



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

## استاندارد آموزش شغل

# کمک خیاط دوخت سرویس آتشپزخانه

(خاص افراد با نیازهای ویژه)

### گروه شغلی

### صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۲	۰	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۲/۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۲۰۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فریده رئیسی ماکینانی	کارشناسی	آموزش ابتدایی دانش آموزان استثنایی	کارشناس حرفه آموزی	۳۵ سال
۲	فخرالسادت میرابراهیمی	کارشناسی ارشد	مشاوره کودکان استثنایی	هنرآموز	۲۳ سال
۳	سپه‌یلا خاکزاد	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۲۵ سال
۴	نازلی مشایخی	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۳۵ سال
۵	لادن کرم بسی	کارشناسی	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۱ سال
۶	معصومه فاطمی	کارشناسی	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۵ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۲ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۷/۱/۲ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شایستگی دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۰۸۰۰۸۱ و استاندارد شایستگی دوخت تور نواری، روبان، نوار اریب (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۰۸۰۰۳۱ بررسی و تحت عنوان شغل کمک خیاط دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۲۰۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>	
<b>کمک خیاط دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل:</b>	
کمک خیاط دوخت سرویس آشپزخانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی، دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چند کاره خانگی، دوخت نوار اریب با پایه، اتوکاری سرویس آشپزخانه، دوخت تور و روبان و دوخت سرویس آشپزخانه را در بر می گیرد. در ضمن این شغل با مشاغل از قبیل فروشنده لوازم آشپزخانه، سری دوز و خرازی در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی:</b>	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) / پایان دوره اول متوسطه پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی: بینایی دو چشم، قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی، حفظ تعادل مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز: کمک کار ساده خیاطی (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۵۰۰۰۱	
<b>طول دوره آموزش:</b>	
طول دوره آموزش	: ۸۸۸ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۴۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۷۴۵ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)</b>	
- کتبی:	۲۵%
- عملی:	۶۵%
- اخلاق حرفه ای:	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان:</b>	
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس علوم تربیتی یا روان شناسی به شرط دارا بودن گواهینامه مهارتی نازک دوز زنانه درجه ۲ و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط	

**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

کمک خیاط دوخت سرویس آشپزخانه، برش و دوخت سرویس آشپزخانه با ماشین های دوخت خانگی و صنعتی را انجام می دهد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):**

**Dress Making Helper (Kitchen service sewing)**

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

-راسته دوز گروه الف

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۳۰	۱۲۰	۱۵۰
۲	دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۳۰	۱۵۰	۱۸۰
۳	دوخت نوار اریب با پایه (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۱۵	۷۵	۹۰
۴	اتو کاری سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۲۳	۱۱۵	۱۳۸
۵	دوخت تور و روبان (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۱۵	۱۰۵	۱۲۰
۶	دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۳۰	۱۸۲	۲۱۲
جمع ساعات		۱۴۳	۷۴۷	۸۹۰

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵۰	۱۲۰	۳۰	
				<b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b> آماده سازی وسایل دوخت دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۱۰			دانش :
- انواع سوزن دوخت دستی معمولی				- انواع سوزن دوخت دستی معمولی متناسب با نوع پارچه
- انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا...)				- انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا...)
- نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا و ...)				- ویژگی نخ‌های دوخت دستی (جنس، رنگ، استحکام، ضخامت و...)
- انگشتانه - جاسوزنی				- انواع ملزومات دوخت دستی (انگشتانه، جاسوزنی، سوزن ته گرد بلند، صابون یا گچ خیاطی و ...)
- سوزن ته گرد بلند				- ویژگی های وسایل برش (قیچی معمولی و دالبر)
- صابون یا گچ خیاطی				- ویژگی های انواع پارچه ساده و کشی (کشش از طول و عرض)
- قیچی معمولی و دالبر				- انواع وسیله مخصوص شکافتن درز(بشکاف، نخ چین و قیچی کوچک)
- قیچی کوچک				
- بشکاف				
- نخ چین	۱۵			مهارت :
- پارچه ساده (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- انتخاب سوزن دوخت دستی معمولی متناسب با نوع پارچه
- پارچه کشی				- انتخاب نخ دوخت دستی متناسب با نوع پارچه
- سوزن نخ کن				- انتخاب ملزومات دوخت دستی متناسب با نوع کار
- روپوش				- انتخاب وسیله مناسب برش پارچه
				- انتخاب انواع پارچه ساده و کشی متناسب با نوع کار
				- انتخاب وسیله مخصوص شکافتن درز
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b> آماده سازی وسایل دوخت دستی(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش، روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک و دفع مناسب پسماند			



	زمان آموزش			عنوان : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت ساده دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سوزن دوخت دستی	۷			دانش :
معمولی				- روش نخ کردن سوزن
انواع نخ دوخت دستی(نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا و ...)				- روش گره زدن نخ دولا
- انگشترانه				- روش دوخت کوک ساده
- جاسوزنی				- روش دوخت کوک بخیه
- سوزن ته گرد بلند				- روش دوخت کوک شُل
- صابون یا گچ خیاطی				- روش دوخت بست
- قیچی معمولی و دالبر				- روش دوخت سر قایمی(محکم کاری)
- بشکاف				-روش شکافتن انواع دوخت بااستفاده ازبشکاف،نخ چین و قیچی
- نخ چین				- روش اتوکاری دوخت دستی
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)	۴۰			مهارت :
- پارچه کشی				- نخ کردن سوزن
- سوزن نخ کن				- گره زدن انتهای نخ دولا
- اتو بخار				- دوخت کوک ساده
- پارچه محافظ اتو				- دوخت کوک بخیه
- میز اتو				- دوخت کوک شُل
- روپوش				- دوخت بست
				- دوخت سر قایمی(محکم کاری)
				- شکافتن انواع دوخت با استفاده از بشکاف، نخ چین و قیچی
				-اتوکاری محل دوخت
				-کنترل نهایی صحت انجام کار (باز نشدن گره، محکم بودن سرقایمی، یکسان بودن دوخت‌ها، منظم بودن، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها)

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی دوخت ساده دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p><b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b></p> <p>آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
		۵		دانش :
- ماشین دوخت صنعتی راسته دوز				- کاغذ مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز )
- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز در شماره‌های مختلف				- پارچه‌های مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- ماشین دوخت صنعتی سردوز				- روش قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده
- سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی سردوز در شماره‌های مختلف				- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی (راسته دوز ) در شماره‌های مختلف
- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز مختلف				- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز ( پلی استر، نخی و ...)
- انواع نخ ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز				- روش آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن، نخ کردن یا بیرون آوردن نخ رو و ماسوره، تنظیم طول بخیه و ...)
- نخ چین - بشکاف				- پارچه‌های مناسب برای کار ساده با ماشین دوخت صنعتی سردوز
- قیچی معمولی و کوچک - پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- انواع سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی (سردوز) در شماره‌های مختلف
- پارچه کشی - سوزن نخ کن - کاغذ - روپوش				- روش روشن کردن ماشین دوخت صنعتی سردوز
		۲۵		مهارت :
				- انتخاب کاغذ مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - انتخاب پارچه مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده - انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - نخ کردن (رووزیر) ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب بانوع کار - آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (بدون نخ) برای دوخت بدون هدف روی کاغذ خط کشی شده - آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (با نخ) برای دوخت هدفدار روی کاغذ خط کشی شده - آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (با نخ) برای دوخت انواع خطوط روی پارچه خط کشی شده - روشن کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انتخاب پارچه مناسب برای کار با ماشین دوخت صنعتی سردوز - انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی سردوز - روشن کردن ماشین دوخت صنعتی سردوز
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b> آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات(کاغذ،نخ،پارچه) در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b> دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
<b>تجهیزات ، ابزار ، مواد</b> <b>مصرفی و منابع آموزشی</b>				<b>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</b> <b>توجهات زیست محیطی مرتبط</b>
	۸			دانش :
- ماشین دوخت صنعتی راسته دوز				- روش دوخت انواع خطوط مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (در شماره های، مختلف)				- روش دوخت خط شکسته بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- ماشین دوخت صنعتی سردوز - سوزن دوخت ماشین‌های صنعتی سردوز (در شماره های مختلف)				- روش دوخت خط منحنی بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- انواع نخ ماشین‌های صنعتی راسته دوز و سردوز - نخ چین				- روش دوخت انواع خطوط مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال) - پارچه کشی				- روش دوخت خط شکسته بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- صابون یا گچ خیاطی - قیچی معمولی - بشکاف				- روش دوخت خط منحنی بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
- نخ چین - سوزن نخ کن - روپوش				- روش لبه دوزی پارچه با ماشین دوخت صنعتی سردوز (بدون نخ و با نخ)
	۴۰			مهارت :
				- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (مستقیم) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)
				- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (شکسته) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p><b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b></p> <p>دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
				<p>مهارت :</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده به صورت (منحنی) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (مستقیم) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (شکسته) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)</p> <p>- دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده به صورت (منحنی) با ماشین دوخت صنعتی ( راسته دوز)</p> <p>- لبه دوزی پارچه با ماشین دوخت صنعتی سردوز(بدون نخ و با نخ)</p> <p>- کنترل نهایی صحت انجام کار (نظم و تمیزی دوخت خطوط، دقت در برش و سردوزی خطوط، استفاده صحیح از سرنخ زن و ... )</p>
				<p>نگرش :</p> <p>- دقت در هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</p>
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش)</p> <p>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)</p>

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</b> دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سر دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۰	۱۵۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی دوخت تکمیلی دستی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
دانش :	۹			- انواع سوزن دوخت دستی (منجوق، گوبلن، بافندگی و ...) - ویژگی‌های انواع پارچه مخصوص دوخت‌های دستی - انواع طرح ساده دوخت دستی - روش تعیین محل دوخت دستی - روش نصب و انتقال طرح بر روی زمینه کار (مداد مخصوص، صابون خیاطی ، کاربن ، رولت ، سوزن ته گرد و ...) - انواع کارگاه گلدوزی (گرد، چهارگوش) - روش قرار دادن زمینه کار در کارگاه گلدوزی - انواع دوخت دستی (زیگزاک، دندان موشی، زنجیره، ساقه دوزی، ستاره دوزی، پُردوزی و ...) - روش تزیین زمینه کار با استفاده از دوخت های دستی - روش اتوکاری محل دوخت
مهارت :	۴۳			- انتخاب سوزن دوخت دستی متناسب با زمینه کار و طرح مورد نظر - انتخاب زمینه کار (پارچه) متناسب با طرح مورد نظر و جنس نخ - انتخاب طرح متناسب با زمینه کار - انتخاب ملزومات دوخت دستی متناسب با نوع کار - تعیین محل دوخت دستی
انواع سوزن دوخت دستی (منجوق، گوبلن، بافندگی و ...) انگشتانه جاسوزنی انواع پارچه مخصوص دوخت‌های دستی انواع کارگاه گلدوزی (گرد، چهارگوش) انواع طرح‌های ساده - مدادمخصوص صابون خیاطی کاربن رولت سوزن ته گردبند انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، عمامه، گلدوزی، کاموا و ...) روپوش				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- بشکاف				مهارت :
- قیچی معمولی و دالبر				- نصب طرح بر روی زمینه کار
- قیچی کوچک				- انتقال طرح بر روی زمینه کار
- نخ چین				- انتخاب کارگاه گلدوزی متناسب با طرح و زمینه کار
- اتو بخار				- قرار دادن زمینه کار در کارگاه گلدوزی
- پارچه محافظ اتو				- دوخت بر روی البسه و پوشاک با استفاده از دوخت‌های دستی (بخیه ، بست ، زیگزاک ، دندان موشی ، زنجیره و ...)
- میز اتو				- تزئین زمینه کار با استفاده از دوخت‌های دستی (بخیه، بست، زیگزاک ، دندان موشی ، زنجیره و ...)
				- اتو کاری محل دوخت
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکسان بودن دوخت‌ها ، منظم ، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها )
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)
				- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی دوخت تزئینات البسه و پوشاک با دست (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- انواع سوزن دوخت دستی (منجوق، گوبلن، بافندگی و ...)	۱۱			دانش :
- انواع نوار				- انواع نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق، مروارید و...
- انواع تور نواری				- روش تعیین محل دوخت تور
- انواع روبان				- روش تعیین محل دوخت روبان
- انواع قیطان				- روش تعیین محل دوخت قیطان
- انواع کش				- روش تعیین محل دوخت کش
- انواع یراق				- روش تعیین محل دوخت یراق
- انواع پولک				- روش تعیین محل دوخت پولک ، منجوق و مروارید
- انواع منجوق				- روش دوخت تور با استفاده از بست و بخیه
- انواع مروارید				- روش دوخت روبان با استفاده از بست و بخیه
- انواع طرح‌های ساده				- روش دوخت قیطان با استفاده از بست و بخیه
- کاربن				- روش دوخت کش با استفاده از بست و بخیه
- رولت				- روش دوخت یراق با استفاده از بست و بخیه
- انگشترانه				- روش دوخت پولک ، منجوق و مروارید با استفاده از بست
- جاسوزنی				- روش اتوکاری زمینه کار دوخته شده با تور ، روبان ، قیطان، کش، یراق ، پولک ، منجوق و ...
- سوزن ته گرد بلند				مهارت:
- انواع پارچه مخصوص دوخت‌های دستی				- انتخاب ( نوار ، تور ، روبان ، قیطان ، کش ، یراق ، پولک ، منجوق، مروارید و ... ) متناسب با طرح مورد نظر
- روپوش				
	۵۶			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی دوخت تزئینات البسه و پوشاک با دست(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
- انواع نخ دوخت دستی( نخ کوک، عمامه، گلدوزی، کاموا و ...)				-تعیین محل دوخت تور بر روی زمینه کار
- قیچی معمولی و دالبر				-تعیین محل دوخت روبان بر روی زمینه کار
- قیچی کوچک				-تعیین محل دوخت قیطان بر روی زمینه کار
- نخ چین				-تعیین محل دوخت کش بر روی زمینه کار
- اتو بخار				-تعیین محل دوخت یراق بر روی زمینه کار
- پارچه محافظ اتو				-تعیین محل دوخت پولک ، منجوق و مروارید بر روی زمینه کار
- میز اتو				-دوخت تور با استفاده از بست و بخیه
- بشکاف				-دوخت روبان با استفاده از بست و بخیه
				-دوخت قیطان با استفاده از بست و بخیه
				-دوخت کش با استفاده از بست و بخیه
				-دوخت یراق با استفاده از بست و بخیه
				-دوخت پولک ، منجوق ، مروارید با استفاده از بست
				-اتوکاری زمینه کار دوخته شده
				- کنترل نهایی صحت انجام کار ( یکسان بودن دوخت‌ها، منظم ، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها )
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				<b>دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی</b> دوخت جادکمه با دست (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- البسه نیمه تمام و تمام - پارچه - بشکاف - نخ چین - انگشتانه - جاسوزنی - انواع سوزن دوخت دستی - انواع نخ (معمولی ، گلدوزی، عمامه و ... ) - روپوش	۳			دانش : - روش شکافتن جا دکمه به صورت افقی و عمودی - ویژگی نخ و سوزن با توجه به طول جادکمه و جنس پارچه - روش دوخت دور شکاف جادکمه با استفاده از دوخت دندان موشی
	۱۱			مهارت: - شکافتن جادکمه به صورت افقی و عمودی - انتخاب نخ و سوزن متناسب با طول جادکمه و جنس پارچه - دوخت دور شکاف جادکمه با استفاده از دوخت دندان موشی - کنترل نهایی صحت انجام کار (یکسان بودن دوخت ، منظم ، تمیز و صاف بودن دوخت)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با سوزن
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی دوخت با ماشین دوخت چندکاره خانگی(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
		۷		دانش :
- ماشین دوخت چند کاره خانگی				- انواع پارچه مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی
- انواع سوزن ماشین دوخت چند کاره خانگی				- انواع سوزن(سرتخت ،گرد)مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی
- انواع نخ ماشین دوخت چند کاره خانگی				- انواع نخ مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی
- قیچی				- روش تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت بخیه
- نخ چین				-روش تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت زیگزاک معمولی در طول و پهناى متفاوت
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- روش تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت زیگزاک تزئینی در طول و پهناى متفاوت
- سوزن ته گرد بلند				-روش نصب پایه فشار معمولی برای دوخت معمولی و تزئینی
- پایه استاندارد معمولی(شفاف)				-روش جاگذاری ژتون‌های دوخت تزئینی بر روی ماشین دوخت چند کاره خانگی
- پایه دوخت مخصوص زیگزاک(شفاف)				-روش دوخت بخیه بر روی زمینه کار با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- سوزن نخ کن				-روش دوخت زیگزاک بر روی زمینه کار با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- اتو بخار				-روش دوخت تزئینی زیگزاک بر روی زمینه کار با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- پارچه محافظ اتو				- روش استفاده از نخ چین دستی
- میز اتو				- روش حرکت پارچه و البسه با دو دست در هنگام چرخ کاری
-روپوش				- روش اتوکاری زمینه کار



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۴۰			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- انتخاب پارچه مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار</li> <li>- انتخاب سوزن مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار</li> <li>- انتخاب نخ مخصوص ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار</li> <li>- تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت بخیه</li> <li>-تنظیم ماشین دوخت چندکاره خانگی برای دوخت زیگزاک معمولی</li> <li>-تنظیم ماشین دوخت چندکاره خانگی برای دوخت زیگزاک تزئینی</li> <li>-نصب پایه فشار معمولی برای دوخت بخیه و زیگزاک</li> <li>-جاگذاری ژتون‌های دوخت تزئینی برروی ماشین دوخت چندکاره خانگی</li> <li>- دوخت بخیه با طول متفاوت بر روی زمینه کار</li> <li>- دوخت زیگزاک با پهنا و طول متفاوت بر روی زمینه کار</li> <li>- دوخت‌های تزئینی زیگزاک با طول و پهنای متفاوت بر روی زمینه کار</li> <li>-استفاده از نخ چین دستی</li> <li>- حرکت پارچه و البسه با دو دست در هنگام چرخ کاری</li> <li>- اتوکاری زمینه کار</li> <li>- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار ، دوخت روی خطوط تعیین شده ، تمیزی کار و ...)</li> </ul>

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت نوار اریب با پایه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	نظری	عملی	جمع	
	۱۵	۷۵	۹۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	۱۵			دانش :
- انواع نوار اریب				- انواع نوار اریب (از نظر جنس ، رنگ ، کشش و عرض )
- سوزن ماشین دوخت				- سوزن های ماشین دوخت متناسب با نوار اریب
- نخ قرقره ودوک				- انواع نخ (استحکام ، رنگ و نوع) متناسب با دوخت نوار اریب
- ماشین چند کاره خانگی				- انواع ملزومات دوخت نوار اریب(قیچی، پارچه، بشکاف و نخ
- پایه مخصوص نوار اریب				چین)
- قیچی				- روش تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت نوار
- پارچه				اریب
- بشکاف				- روش نصب پایه اریب دوز
- نخ چین				- روش کار با پایه اریب دوز ماشین دوخت همه کاره خانگی
- اتوی بخار				- روش دوخت نوار اریب به لبه خارجی زمینه کار با پایه
- میز اتو				مخصوص
- ملزومات اتو				- روش دوخت نوار اریب جهت تزئین و پاکدوزی
				- روش اتوکاری محل دوخت نوار اریب
	۷۵			مهارت :
				- انتخاب نوار اریب (از نظر جنس ، رنگ ، کشش و عرض )
				- انتخاب سوزن های ماشین دوخت متناسب با نوار اریب
				- انتخاب ملزومات دوخت نوار اریب(قیچی، پارچه، بشکاف و نخ
				چین)
				- انتخاب نخ(استحکام، رنگ و نوع) متناسب با دوخت نوار اریب

	زمان آموزش			عنوان : دوخت نوار اریب با پایه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی برای دوخت نوار اریب
				- نصب پایه اریب دوز
				- کار با پایه اریب دوز ماشین دوخت همه کاره خانگی
				- دوخت نوار اریب به لبه خارجی زمینه کار با پایه مخصوص
				- دوخت نوار اریب جهت تزیین و پاکدوزی
				- اتوکاری محل دوخت نوار اریب
				- کنترل نهایی صحت انجام کار ( قرارگرفتن صحیح لبه کار در نوار اریب - دوخت منظم روی نوار اریب - تمیزی کار)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت (سالم بودن ماشین دوخت ، سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین دوخت هنگام تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی
				- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار
				- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آنها در محل مناسب

	زمان آموزش			عنوان : دوخت نوار اریب با پایه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	توجهات زیست‌محیطی : - جمع‌آوری نخ و پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳۸	۱۱۵	۲۳	
<b>تجهیزات ، ابزار ، مواد</b> <b>مصرفی و منابع آموزشی</b>	<b>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</b> <b>توجهات زیست محیطی مرتبط</b>			
	۳			دانش :
- پارچه				- انواع اتو بخارپرسی و مخزن دار(سرخود و جدا)
انواع البسه و پوشاک در				- انواع میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن
مراحل ابتدا، نیمه وپایان				- ملزومات اتوکاری (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش نسوز
دوخت				ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن مخمل،
- پارچه مخصوص اتوکشی				پایه زیر اتو، آب پاش مخصوص خیاطی، اسفنج و ...)
- روکش نسوز				- روش روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق
- ژانت				- روش تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و البسه
- انواع بالشتک				- روش جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو
- سنگ(اتوی سرد)				- روش تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص
- تخته مخصوص اتو کردن				- روش پهن کردن صحیح پارچه یا البسه بر روی میز
مخمل				- روش اتو کاری پارچه و البسه از طول
- آب پاش				- روش خاموش کردن اتو در پایان کار
- پایه زیر اتو مخصوص				- روش پُر و خالی کردن مخزن اتو با آب
خیاطی				
- اسفنج				مهارت:
- اتو بخار پرسی				- انتخاب اتو متناسب با نوع پارچه و کاغذ
- اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا)			۲۰	- انتخاب میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن
اتو ساده				- انتخاب ملزومات اتوکاری (پارچه مخصوص اتوکشی، روکش
- میز اتو متحرک و ثابت				نسوز ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن
- پارچه مخصوص اتوکشی				مخمل، پایه زیر اتو، آب پاش مخصوص خیاطی، اسفنج و ...)
- روکش نسوز				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتوکاری سرویس آشپزخانه</b> آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق - تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و البسه - جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو - تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام شخص - پهن کردن صحیح پارچه یا البسه بر روی میز - اتوکاری پارچه و البسه از طول - خاموش کردن اتو در پایان کار - پُر و خالی کردن مخزن اتو با آب - کنترل نهایی صحت انجام کار(صاف شدن کامل پارچه، عدم برق افتادگی پارچه و ...)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> اتوکاری سرویس آشپزخانه آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتو کاری سرویس آشیپزخانه</b> اتوکاری البسه ( خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- پارچه	۷			دانش :
انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه وپایان دوخت				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- پارچه مخصوص اتوکشی				- روش اتوکاری پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار
- روکش نسوز				- روش اتوکاری چاک و لیفه
- ژانت				- روش تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو
- انواع بالشتک				- روش اتوکاری سجاف در زمینه کار
- سنگ(اتوی سرد)				- روش باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو
- تخته مخصوص اتو کردن مخمل				- روش اتوکاری لبه زیپ
- آب پاش				- روش اتوکاری ساسون
- پایه زیر اتو مخصوص خیاطی				- روش اتوکاری کار دوخته شده
- اسفنج	۳۰			مهارت :
- اتو بخار پرسی				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
- اتو بخار مخزن‌دار(سرخود و جدا)				- اتوکاری پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار
- اتو ساده				- اتوکاری چاک و لیفه
- میز اتو متحرک و ثابت				- تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو
- پارچه مخصوص اتوکشی				- اتوکاری سجاف در زمینه کار
- روکش نسوز				- باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو
				- اتوکاری لبه زیپ
				- اتوکاری ساسون

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p><b>اتو کاری سرویس آتشپزخانه</b>                      اتوکاری البسه (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی                      توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
				مهارت :
				- اتوکاری کار دوخته شده
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (دقت در کار و صاف بودن محل اتو شده، یکسان بودن تا خوردگی‌ها، صدمه نرساندن به صفحه اتو و زمینه کار و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)	
			- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن	
			- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو	
			- رعایت بهداشت فردی و عمومی	
			- رعایت اصول ارگونومی کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			- مدیریت انرژی	



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتوکاری سرویس آشپزخانه</b> اتوکاری لایه چسب ( خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی : -مدیریت انرژی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتو کاری سرویس آشپزخانه</b> اتوکاری چین و پلیسه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- پارچه	۵			دانش :
انواع البسه و پوشاک در مراحل				- روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
ابتدا، نیمه وپایان دوخت				- روش اتوکاری دامنه چین دوخته شده
- پارچه مخصوص اتوکشی				- روش اتوکاری درز چین دوزی شده
- روکش نسوز				- روش اتوکاری پلیسه و پیلی دوخته شده
- ژانت				- روش پیلی زدن یا پلیسه کردن زمینه کار با استفاده از اتو
انواع بالشک				
- سنگ(اتوی سرد)	۲۵			مهارت :
- تخته مخصوص اتو کردن				- تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار
مخمل				- اتوکاری دامنه چین دوخته شده
- آب پاش				- اتوکاری درز چین دوزی شده
- پایه زیر اتو مخصوص				- اتوکاری پلیسه و پیلی دوخته شده
خیاطی				- پیلی زدن یا پلیسه کردن زمینه کار با استفاده از اتو
- اسفنج				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تمیزی کار، دقت بودن تا خوردگی‌ها در پیلی و پلیسه‌ها، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...)
- اتو بخار پرسی				نگرش :
- اتو بخار مخزن دار(سر خود و جدا)				- دقت در هنگام کار
- اتو ساده				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
- میز اتو متحرک و ثابت				
- پارچه مخصوص اتوکشی				
- روکش نسوز				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتو کاری سرویس آشپزخانه</b> اتوکاری چین و پلیسه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>اتو کاری سرویس آشپزخانه</b> اتوکاری کار با استفاده از قالب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- پارچه - انواع البسه و پوشاک در مراحل ابتدا، نیمه و پایان دوخت - انواع قالب جیب و لبه تو - پارچه مخصوص اتوکشی	۳			دانش : - روش تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - روش اتوکاری جیب رو با استفاده از قالب - روش اتوکاری لبه زمینه کار با استفاده از قالب
- پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز - انواع بالشتک - سنگ (اتوی سرد) - آب پاش - پایه زیر اتو مخصوص خیاطی - اسفنج - اتو بخار پرسی - اتو بخار مخزن دار (سرخود و جدا) - اتو ساده - میز اتو متحرک و ثابت - پارچه مخصوص اتوکشی - روکش نسوز	۱۵			مهارت : - تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - اتوکاری جیب رو با استفاده از قالب - اتوکاری لبه زمینه کار با استفاده از قالب - کنترل نهایی صحت انجام کار (تناسب پهنای تو، دقیق بودن تا خوردگی، صاف و تمیزی کار، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...) نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> اتو کاری سرویس آشپزخانه اتوکاری کار با استفاده از قالب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۱۰۵	۱۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۵			دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع تور نواری از نظر جنس (نخی، ابریشمی، کتان و ...)
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- انواع تور نواری از نظر طرح (وسط، تک گل و لبه )
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)				- روش کار با قیچی مخصوص برش تورنواری
- انواع تور در جنس، عرض و رنگ های مختلف				- روش علامت گذاری محل های دوخت تور نواری روی زمینه کار
- قیچی				- روش ثابت کردن تور نواری روی محل های دوخت ( با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک )
- نخ چین				- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...)
- متر				متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- چسب کاغذی				- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز ) متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- سوزن ته گرد				- روش نصب پایه نوار توری بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- نخ کوک				- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه )
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)				- روش دوخت تور نواری بر روی محل های علامت گذاری شده به لبه خارجی پارچه
- پایه تور نواری				- روش دوخت تور نواری بر روی محل های علامت گذاری شده به لبه داخلی پارچه
- سوزن نخ کن				
- اتو بخار				
- پارچه محافظ اتو				
- میز اتو				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش:	
			- روش دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه میانه پارچه	
			- روش چین کش کردن تور نواری ( تقسیم بندی تور و پارچه - علامت گذاری و کوک زدن آن - کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین )	
			- روش دوخت تور نواری چین کش شده بر روی محل‌های علامت گذاری شده پارچه	
			- روش اتوکاری محل دوخت تور نواری	
	۳۸		مهارت :	
			- انتخاب تور نواری متناسب با نوع کار	
			- اندازه گیری طول تور نواری متناسب با زمینه کار	
			- برش تور با قیچی مخصوص برش تور نواری	
			- علامت گذاری محل های دوخت تور نواری بر روی زمینه کار	
			- ثابت کردن تور نواری روی محل‌های دوخت ( با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک )	
			- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس تور و نوع پارچه	
			- انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز ) متناسب با نوع پارچه و تور نواری	

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت تور و روبان  دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - نصب پایه نوار تور نواری بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار
				- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه خارجی پارچه
				- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه داخلی پارچه
				- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه میانه پارچه
				- چین کش کردن تور نواری ( تقسیم بندی تور و پارچه - علامت گذاری و کوک زدن آن - کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین )
				- دوخت تور نواری چین کش شده روی محل‌های علامت‌گذاری شده پارچه
				- اتوکاری محل دوخت تور نواری
				- کنترل نهایی صحت انجام کار ( یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار ، منظم بودن چین‌ها و ...)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت تور و روبان</b> دوخت نوار اریب (گان دوزی) با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع نوار اریب «گان» در جنس، عرض و رنگ های مختلف - قیچی - نخ چین - متر - پارچه(چلوار، پنبه‌ای و متقال) - پایه دوخت نوار اریب «گان» - سوزن نخ کن - اتو بخار - پارچه محافظ اتو - میز اتو -ماسک یکبار مصرف -روپوش	۵			دانش : - انواع نواراریب ( گان دوزی ) از نظر جنس - روش علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب در روی زمینه کار - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز ) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب - انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ... متناسب با نوع پارچه و نواراریب - انواع پایه دوخت نوار اریب «گان» - روش قیچی کردن سر نوار اریب - روش رد کردن سر نوار اریب از پایه دوخت نوار اریب «گان» - روش نصب پایه دوخت نوار اریب «گان» بر روی ماشین دوخت صنعتی( راسته دوز) - روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه ) - روش دوخت نوار اریب «گان» - روش اتوکاری محل دوخت نوار اریب (گان)
				مهارت : - انتخاب نواراریب متناسب با نوع کار - علامت گذاری محل‌های دوخت نوار اریب بر روی زمینه کار
	۳۰			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت تور و روبان</b> دوخت نوار اریب (گان دوزی) با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب
				- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس نوار اریب و نوع پارچه
				- انتخاب پایه دوخت نوار اریب «گان»
				- قیچی کردن سر نوار اریب
				- رد کردن سر نوار اریب از پایه نوار اریب دوزی
				- نصب پایه نوار اریب دوز بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب با نوع کار
				- دوخت نوار اریب بر روی محل‌های علامت گذاری شده
				- اتوکاری محل دوخت نوار اریب (گان)
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب</li> </ul> <p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت تور و روبان</b> دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع روبان با عرض (۵/۰ تا ۲۳ سانتی‌متر) در رنگ‌های مختلف - قیچی - نخ چین - متر - سوزن ته گرد - نخ کوک - پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال) - پایه روبان دوزی - سوزن نخ کن - اتو بخار - پارچه محافظ اتو - میز اتو - ماسک یکبار مصرف - روپوش	۵			دانش : - انواع روبان با عرض ( ۵/۰ تا ۲۳ سانتی‌متر) در رنگ‌های مختلف - روش اندازه‌گیری طول روبان متناسب با محل دوخت - روش علامت‌گذاری محل‌های دوخت روبان بر روی زمینه کار - انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ..) متناسب با نوع پارچه و روبان - روش جاگذاری روبان در پایه فولدر ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و روبان - انواع پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم) - روش نصب پایه روبان دوزی بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) - روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) - روش دوخت روبان بر روی محل‌های علامت‌گذاری شده - روش هماهنگ کردن حرکت پایه‌ها با حرکت سوزن و کار پیش بر در ضمن دوخت - روش اتوکاری محل دوخت روبان



	زمان آموزش			عنوان :  دوخت تور و روبان  دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۳۷			مهارت :
				- انتخاب روبان متناسب با نوع کار
				- اندازه گیری طول روبان متناسب با محل دوخت
				- علامت گذاری محل های دوخت روبان بر روی زمینه کار
				- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس روبان و نوع پارچه
				- جاگذاری روبان در پایه فولدر
				- نصب سوزن بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- انتخاب پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم )
				- نصب پایه روبان دوزی روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
				- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار
				- دوخت روبان بر روی محل های علامت گذاری شده
				- هماهنگ کردن حرکت پایه ها با حرکت سوزن و کار پیش بر در ضمن دوخت
				- اتوکاری محل دوخت روبان
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس آشپزخانه آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	نظری	عملی	جمع	
	۳۰	۱۸۲	۲۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۸			دانش :
- پارچه نسوز وضدآب				- انواع پارچه مناسب برای دوخت سرویس آشپزخانه از نظر جنس ، رنگ و طرح
- الگوهای آماده				- انواع الگوهای آماده سرویس آشپزخانه
- آستری،مشمی،ابر و پشم شیشه				- انواع آستری،مشمی،ابر وپشم شیشه متناسب با نوع سرویس آشپزخانه
- نوار اریب				- انواع نوار اریب متناسب با سرویس آشپزخانه از نظر رنگ،اندازه،جنس
- کش نیم و یک سانتی				- انواع کش نیم و یک سانتی متری
- لایه چسب پارچه‌ایی یا کاغذی				- انواع لایه چسب پارچه‌ایی یا کاغذی متناسب با نوع سرویس آشپزخانه
- تکه دوزی				- انواع تکه دوزی آماده و غیر آماده متناسب با سرویس آشپزخانه
- پولک و منجوق				- انواع پولک و منجوق، نخ گلدوزی متناسب با سرویس آشپزخانه
- نخ گلدوزی				- انواع قیطان و تور تزئینی متناسب با سرویس آشپزخانه
- تور تزئینی				- انواع سوزن دستی و ته گرد بلند
- قیطان				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- سنجاق قفلی				- انواع سوزن دستی و ته گرد بلند
- سوزن دوخت دستی				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- انگشترانه				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- جاسوزنی				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- نخ قرقره(پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- سوزن ته گرد بلند				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
- نخ چین				- انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)
				جنس و رنگ پارچه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت سرویس آشپزخانه</b> آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- بشکاف				دانش:
- قیچی معمولی				-روش آماده سازی ماشین دوخت (نصب سوزن، نصب پایه
- سوزن ماشین های دوخت				پنبه‌دوزی، نصب پایه دوخت نوار اریب متناسب با نوع کار، نخ
چند کاره خانگی، راسته دوز و				کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ...)
سردوز				- ویژگی ملزومات خیاطی (سوزن ته گرد، نخ چین، بشکاف و
- ماشین دوخت چندکاره				... متناسب با وسایل آشپزخانه
خانگی				-انواع اتوی بخار(معمولی و پرسی)
- ماشین دوخت صنعتی راسته				- انواع ملزومات اتوکاری ( میز اتو، پارچه محافظ و...)
دوز و سر دوز				
- پایه پنبه دوز، اریب دوز				
- اتو بخار	۲۶			مهارت :
- پارچه محافظ اتو				-انتخاب پارچه متناسب با برش و دوخت سرویس آشپزخانه
- میز اتو				- انتخاب الگو آماده سرویس آشپزخانه
				-انتخاب آستری، مشمی، ابر وپشم شیشه متناسب با نوع سرویس آشپزخانه
				- انتخاب نوار اریب متناسب با رنگ، اندازه و جنس سرویس آشپزخانه
				- انتخاب کش متناسب با نوع کار
				-انتخاب لایی پارچه‌ایی یا کاغذی متناسب با نوع کار
				- انتخاب نوع تکه دوزی متناسب با سرویس آشپزخانه
				-انتخاب پولک و منجوق، نخ گلدوزی متناسب با سرویس آشپزخانه

	زمان آموزش			عنوان : دوخت سرویس آشپزخانه آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>مهارت :</b>
				-انتخاب قیطان و تور تزئینی متناسب با سرویس آشپزخانه
				-انتخاب سوزن دستی و ته گرد متناسب با نوع پارچه
				-انتخاب نخ قرقره (پلی استر،پنبه‌ای، جین و...) متناسب با جنس و رنگ پارچه
				- آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نصب پایه دوخت نواراریب متناسب با نوع کار، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...)
				- انتخاب ملزومات خیاطی (سوزن ته گرد، نخ چین، بشکاف و ...) متناسب با نوع وسایل آشپزخانه
				-انتخاب اتوی بخار با توجه به نوع کار
				-انتخاب ملزومات اتوکاری (میز اتو، پارچه محافظ و...)
				<b>نگرش :</b>
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			عنوان : دوخت سرویس آشپزخانه آماده سازی وسایل کار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت سرویس آتشپزخانه برش و دوخت سرویس آتشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	۲۲			دانش :
- پارچه نسوز و ضدآب				- روش مشخص کردن پشت و روی پارچه
- الگوهای آماده				- روش قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و
- آستری، مشمی، ابر و پشم شیشه				آستری و لایی چسب
- نوار اریب				- روش ثابت کردن الگو با سوزن ته گرد
- کش نیم و یک سانتی				- روش انتقال الگو و علامت گذاری بر روی پارچه با استفاده از
- لایی چسب پارچه‌ای یا کاغذی				صابون خیاطی، کوک شُل و کاربن
- تکه دوزی				- روش برش پارچه ، پشم شیشه، آستری، لایی چسب و مشمی
- پولک و منجوق				- روش اندازه گیری و برش کش
- نخ گلدوزی				- روش چسباندن لایی چسب به پارچه
- تورترئینی				- روش قرار دادن رویه، پشم شیشه و آستری با توجه به نقاط
- قیطان				موازنه
- سنجاق قفلی				- روش پنبه دوزی با استفاده از ماشین دوخت چند کاره
- سوزن دوخت دستی				خانگی و صنعتی راسته دوز
- انگشترانه				- روش وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله
- جاسوزنی				سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
- نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)				- روش وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله
- سوزن ته گرد بلند				سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
- نخ چین				- روش وصل کردن درز قطعات برش خورده مشمی به وسیله
- بشکاف				چسب کاغذی و با توجه به نقاط موازنه
- قیچی معمولی				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت سرویس آشپزخانه</b> برش و دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
<b>تجهیزات ، ابزار ، مواد</b> <b>مصرفی و منابع آموزشی</b>				<b>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</b> <b>توجهات زیست محیطی مرتبط</b>
				<b>دانش :</b> - روش چرخکاری قسمت‌های وصل شده رویه و آستری با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - روش وصل کردن رویه به آستر با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد - روش دوخت درزهای وصل شده رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی راسته دوز - روش دوخت لیفه ( محل عبور کش و قیطان) - روش سردوزی دور کار با ماشین صنعتی سردوز - روش پشت و رو کردن سرویس آشپزخانه از قسمت دوخته نشده - روش رد کردن کش و قیطان از لیفه - روش دوخت قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - روش دوخت نوار اریب با پایه نوار دوز - روش تزئین سرویس آشپزخانه با استفاده از تکه دوزی، گلدوزی و دوخت پولک و منجوق در مراحل قبل، حین و پایان کار - روش تزئین سرویس آشپزخانه با استفاده از نوار قیطان و تور تزئینی در مراحل قبل، حین و پایان کار - روش اتوکاری درزهای دوخته شده
- پارچه نسوز و ضدآب - آستری، مشمی، ابر و پشم شیشه - نوار اریب - کش نیم و یک سانتی - لایه پارچه‌ای یا کاغذی - تکه دوزی - پولک و منجوق - نخ گلدوزی - تور تزئینی - نوار قیطان - سنجاق قفلی - سوزن دوخت دستی - انگشترانه - جاسوزنی - نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...)				
- سوزن ته گرد بلند - نخ چین - بشکاف - قیچی معمولی - سوزن ماشین های دوخت چند کاره خانگی راسته دوز، سردوز				



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت سرویس آشپزخانه برش و دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
ماشین دوخت چندکاره خانگی	۱۵۶			مهارت:
ماشین دوخت صنعتی				- مشخص کردن پشت و روی پارچه
راسته دوز و سر دوز				- قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه، پشم شیشه و آستری و لایی چسب
پایه اریب دوز				- ثابت کردن الگو با سوزن ته گرد
پایه پنبه دوز				- انتقال الگو بر روی پارچه و علامت گذاری با استفاده از صابون خیاطی، کوک شُل و کاربن
اتو بخار				- برش پارچه ، پشم شیشه، آستری، لایی چسب و مشمی
پارچه محافظ اتو				- اندازه گیری و برش کش
میز اتو				- چسباندن لایی چسب به پارچه
				- قرار دادن رویه، پشم شیشه و آستری با توجه به نقاط موازنه
				- پنبه دوزی با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی راسته دوز
				- وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
				- وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
				- وصل کردن درز قطعات برش خورده مشمی به وسیله چسب کاغذی و با توجه به نقاط موازنه
				- چرخکاری قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت سرویس آشپزخانه  برش و دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - وصل کردن رویه به آستر با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد - دوخت درزهای وصل شده به رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی راسته دوز - دوخت محل لیفه (عبور کش و قیطان) - سردوزی دور کار با ماشین صنعتی سردوز - پشت و رو کردن سرویس آشپزخانه از قسمت دوخته نشده - رد کردن کش و قیطان ازلیفه - دوخت قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چندکاره خانگی - دوخت نوار اریب با پایه نوار دوز - تزیین سرویس آشپزخانه با استفاده از تکه دوزی، گلدوزی و دوخت پولک و منجوق در مراحل قبل، حین و پایان کار - تزیین سرویس آشپزخانه با استفاده از نوار قیطان و تور تزئینی در مراحل قبل، حین و پایان کار - اتوکاری درزهای دوخته شده - کنترل نهایی صحت انجام کار ( آماده سازی پارچه، انتخاب و انتقال صحیح الگو، علامت گذاری صحیح زمینه کار، برش صحیح پارچه ،تنظیم صحیح ماشین، انتخاب درست پایه‌ها، دوخت صحیح و تمیز، سردوزی واریب دوزی های صحیح، دوخت درست نوار، تزیین صحیح کار و ... )

	زمان آموزش			عنوان : دوخت سرویس آشپزخانه برش و دوخت سرویس آشپزخانه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با قیچی</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت</li> <li>- جمع آوری ابزار و وسایل با قرار دادن آن ها در محل مناسب</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت چندکاره خانگی	ساده، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۱ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت چندکاره خانگی	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۱ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	نیمه یا تمام اتوماتیک	۳ دستگاه	
۴	میز ماشین دوخت راسته دوز	متناسب با نوع ماشین دوخت	۳ عدد	
۵	ماشین دوخت سردوز	۳ نخ خانگی	۲ دستگاه	
۶	میز ماشین دوخت سردوز	متناسب با نوع ماشین دوخت	۲ عدد	
۷	رایانه	P <sub>4</sub>	۱ دستگاه	
۸	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۹	اتو	ساده	۱ دستگاه	
۱۰	اتو بخار	معمولی و پرسی	از هر کدام ۱ دستگاه	
۱۱	میز اتو کوچک	متحرک با ژانت	۲ عدد	
۱۲	میز اتو بزرگ	ثابت	۱ عدد	
۱۳	بالشتک اتو	در فرم های مختلف (استوانه‌ای، گرد و بیضی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۴	کمد مخصوص دانش آموزان	۶ درب	۱ عدد	
۱۵	تخته وایت برد	۱۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۶	میز مخصوص هنرآموز	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۷	صندلی مخصوص هنرآموز	پشتی بلند و دسته دار	۱ عدد	
۱۸	صندلی دانش آموز	پشتی کوتاه و بدون دسته	۱۱ عدد	
۱۹	میز برش	۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۲۰	پایه ماشین دوخت چند کاره خانگی	معمولی (استاندارد) - تکه دوزی - پنبه دوزی - اریب دوز - زیپ دوز - قیطان دوز	از هر کدام ۱۱ عدد	
۲۱	پایه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	روبان دوز (۱/۸ تا ۳/۴)، نوار توری، اریب دوز در عرض های مختلف	از هر کدام ۳ عدد	
۲۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۳	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۴	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۵	سوزن نخ کن	اتوماتیک	۱ دستگاه	

توجه :

تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قرقره	پلی استر، پنبه ای، جین و... در رنگهای مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲	دوک	پلی استر، پنبه ای در ۵ رنگ	از هر کدام ۱ عدد	
۳	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق دوزی، گوبلن، بافندگی و ...	از هر کدام یک بسته	
۴	نخ دوخت دستی	کوک، عمامه، گلدوزی، کاموا و ...	از هر کدام ۱ بسته	
۵	پارچه	نسوز وضدآب	از هر کدام ۶ متر	
۶	تکه دوزی آماده	پشت چسب دار و بدون چسب	از هر کدام ۱۱ عدد	
۷	الگوهای آماده	لوازم سرویس آشپزخانه	از هر کدام ۱۱ عدد	
۹	شابلون	جیب از جنس مقوا	۱۱ عدد	
۱۰	زیپ چسبان	سیاه و سفید	از هر کدام ۲ متر	
۱۱	نوار اریب	ساتن و بشوردردر ۵ رنگ	از هر رنگ یک رول	
۱۲	آستری	مشمی، ابر و پشم شیشه	از هر کدام ۳ متر	
۱۳	نوار تور	دولبه، یک لبه و چین دار	از هر کدام ۲ متر	
۱۴	کش تخت	با عرض ۳ و ۴ سانتی متر	از هر کدام ۶ متر	
۱۵	لایی چسب	پارچه‌ایی و کاغذی	از هر کدام ۲ متر	
۱۶	زانفیکس	عریض و نواری	از هر کدام ۵ متر	
۱۷	طرح ساده گلدوزی	در مدل های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۱۸	سوزن ماشین دوخت صنعتی راسته	در شماره های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۹	کاغذ	ضخیم	۱ بسته	
۲۰	نوارهای تزئینی ویراق	در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۲۱	روبان	عرض های ۵/۱۰ تا ۲۰ سانتی متر، در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۲۲	نوار اریب	در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۲۳	پولک	صاف، کاسه‌ای و شکلی در ۵ رنگ	از هر کدام یک بسته	
۲۴	منجوق و ملیله	گرد، شکسته و ... در ۵ رنگ	از هر کدام یک بسته	
۲۵	مروارید	گرد، اشکی و ...	از هر کدام یک بسته	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۶	سوزن ماشین دوخت چند کاره خانگی	از شماره‌های ( ۱۱ الی ۱۴)، سرگرد و سر تخت	از هر کدام یک بسته	
۲۷	سوزن ماشین دوخت سردوز	در شماره های مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲۸	سنجاق قفلی	معمولی و تزئینی	از هر کدام ۱ بسته	
۳۲	سوزن ته گرد	ته مرواریدی، بلند و باریک	۳ بسته	
۳۳	سنجاق قفلی	متوسط و کوچک	از هر کدام ۲ بسته	
۳۴	روغن	مخصوص ماشین دوخت	یک لیتر	
۳۵	تخته پاک کن	وایت برد	۲ عدد	
۳۶	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، سبز	از هر کدام ۲ عدد	
۳۷	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی، رنگ روشن و نسوز	۳ قطعه	
۳۸	روکش میز اتو	نسوز	۳ عدد	
۳۹	صابون یا گچ خیاطی	مدادی یا قالبی	۱۱ عدد	
۴۰	کاربن	مخصوص خیاطی در سه رنگ	از هر رنگ ۱۱ عدد	
۴۱	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱ بسته	
۴۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	
۴۳	روپوش	نخی	۱۱ دست	

توجه :

مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر	۲ عدد	
۲	متر خیاطی	معمولی سر فلزی	۳ عدد	
۳	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۴	قیچی	دالبر	۱ عدد	
۵	قیچی	ظریف نوک خمیده (مخصوص برش تور)	۵ عدد	
۶	بشکاف	معمولی	۱۱ عدد	
۷	نخ چین	معمولی	۱۱ عدد	
۸	جا سنجاقی	اسفنجی دارای محفظه	۱۱ عدد	
۹	انگشتانه	معمولی	۱۱ عدد	
۱۰	وزنه	مخصوص خیاطی	۴۰ عدد	
۱۱	سوزن نخ کن	دستی	۵ عدد	
۱۲	کارگاه گلدوزی	گرد	۱۱ عدد	
۱۳	کارگاه گلدوزی	چهار گوش	۲ عدد	
۱۴	سیخ	مخصوص لیفه	۵ عدد	
۱۵	پیچ گوشتی	ظریف مخصوص ماکو	۱۱ عدد	
۱۶	روغن دان	فلزی	۱ عدد	
۱۷	افشانه آب	معمولی	۲ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.