

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲)

(ویژه بازارمحور)

## گروه شغلی

## صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱-۳۸-۰۳۸-۱  
۸۱۵۳-۵۱-۰۳۸-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۴/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۸۱۵۳-۵۱-۰۳۸-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع پوشاک :

ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
منا منتظری رئیس گروه صنایع پوشاک  
سهیلا دین پرست مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس  
رامین دین پرست مدیر آموزش شرکت ایلیا گستر پارس

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:  
- شرکت ایلیا کوثر پارس

فرآیند اصلاح و بازنگری :

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای  
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۹۴۴۱۲۰ - ۶۶۵۶۹۹۰۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سهیلا کلاهی	لیسانس	مدیریت بازرگانی - مهندسی نرم افزار	مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس	۳۰ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۸۹۳۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پلاک ۱۶۰
۲	رامین دین پرست	دکتری	مدیریت	مدیر آموزش	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۲۲۹۶۸۲۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۳۶۱۶۶۳ آدرس: لویزان - کوی شهید فلاحی بلوک ۵/۱۲ - واحد ۷
۳	احسان کاردان	لیسانس	مدیریت صنایع	مدیر تولید شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۷۹۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پ ۱۶۰
۴	نادر شمس امیری	فوق لیسانس	فناوری اطلاعات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۴۴۲۶۴۰۲۱ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۸۰۰۲۶ ایمیل: Nader.shamsamiri@gmail.com آدرس: تهران - مرزداران - خ آرش - الوند ۴- پ ۳
۵	علیرضا کشه فراهانی	لیسانس	مکانیک حرارت و سیالات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۴۰۶۰۵۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۵۴۵۶۳ ایمیل: Eng_alireza_farahani@yahoo.com آدرس: پیروزی-خ سوم نیرو هوایی - فرعی ۳/۲۲ - پ ۲۲- واحد ۴



تعاریف :

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل<sup>۱</sup> :</b>
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک ( درجه ۲ )
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۲ یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی مادگی ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی فیلتو ، سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی را در بر می گیرد و با مشاغلی از قبیل سرپرست خطوط تولید صنعتی پوشاک، مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید تولید پوشاک و مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک در ارتباط است.
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش : ۸۰۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۷۰ ساعت - زمان آموزش عملی : ۵۳۰ ساعت - زمان کارورزی : ۲۰۰ ساعت - زمان پروژه : - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۲ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط



**\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :**

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک ( درجه ۲ ) اصطلاحاً به فردی اطلاق می‌شود که قادر به راه اندازی و بکارگیری یک یا چند ماشین دوخت صنعتی پوشاک و انجام سرویس و نگهداری ماشین های مرتبط می باشد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :**

- Industrial sewing dress Operator (Degree Two)

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

-مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید صنعتی پوشاک

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه‌اندازی ماشین‌های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل
۳	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی مادگی
۴	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه
۵	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
۶	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
۷	راه‌اندازی ماشین‌های دوخت صنعتی چند سوزنه
۸	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
۹	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی فیلتو
۱۰	سرویس و نگهداری روزانه ماشین‌های دوخت صنعتی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت اصول ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه صندلی مربی میز مربی تخته پاک کن ماژیک وایت برد میز کارآموز صندلی کار آموز سیستم تهویه دستکش یک بار مصرف روپوش				<b>دانش :</b>
			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیطی ( فیزیکی)
			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث وبیماری های شغلی
			۳۰ دقیقه	- جعبه کمک های اولیه
			۳۰ دقیقه	-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
			۳۰ دقیقه	- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
			۳۰ دقیقه	- روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل و نقل
			۳۰ دقیقه	- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
			۳۰ دقیقه	- عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				<b>مهارت :</b>
		۲		- استفاده صحیح از ابزار کار، کالا و حمل آنها
		۱		- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
		۱		- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۱		- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
		۱		- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه
	<b>نگرش :</b>			
	- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی			
- صرفه جویی در مصرف زمان				
<b>ایمنی و بهداشت :</b>				
-استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک و روپوش)				
<b>توجهات زیست محیطی:</b>				
-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها				





	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۹۸	۹۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل
ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل				<b>دانش :</b>
پارچه		۱		- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
قیچی		۱		- مشخصات و ویژگی های دوخت الیک و الیک دوپل در قسمتهای مورد نیاز (انتها و ابتدای جیب شلوار و کت و ...)
پشکاف		۱		- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
مانکن		۱		- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی		۱		- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
میز کارآموز		۱		- روش کار با ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
صندلی کارآموز		۱		
میز مربی		۱		
کپسول آتش نشانی				<b>مهارت :</b>
جعبه کمک های اولیه		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
تخته وایت برد		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
ماژیک وایت برد		۴		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
تخته پاک کن		۴		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
کش		۴		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
قیطان		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه و ...)
لایی		۴		
کاربن		۴		
مداد		۴		
تراش		۴		
پاک کن		۴		
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل
				مهارت :
		۳۰		- انجام پروژه دوخت پل کمر شلوار به تعداد ۲ کد
		۳۰		- انجام پروژه دوخت الیک روی قطعات مختلف پیراهن و شلوار به تعداد ۲ کد
				نگرش :
				- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت :
			- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
	جمع	عملی	نظری		
	۷۰	۶۲	۸		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
ماشین دوخت صنعتی مادگی پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن				<b>دانش :</b>	
			۱	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱/۳۰ دقیقه	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱/۳۰ دقیقه	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱	- روش تعویض تیغ در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱	- روش استفاده از خط کش های فواصل میان مادگی ها	
			۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی مادگی	
					<b>مهارت :</b>
		۵		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- تعویض تیغ در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- استفاده از خط کش های فواصل میان مادگی ها	
		۳		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)	
		۳		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه )	
		۵		- کار با ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳۰		- انجام پروژه دوخت مادگی روی قطعات پیراهن و شلوار به تعداد ۲ کد	
					<b>نگرش :</b>
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق					
<b>ایمنی و بهداشت :</b>					
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی					
<b>توجهات زیست محیطی :</b>					
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت					



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه
	جمع	عملی	نظری	
	۶۸	۶۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی دکمه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن				<b>دانش :</b>
			۱	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۱	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۱	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۱	- انواع دوخت های دکمه های مختلف ( دو سوراخ ، چهار سوراخ، گره ای و ... )
			۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۱	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی دکمه
				<b>مهارت :</b>
		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- دوخت های دکمه های مختلف ( دو سوراخ ، چهار سوراخ ، گره ای و ... )
		۴		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت ( تعداد بخیه، طول بخیه)
	۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی دکمه	
	۳۰		- انجام پروژه دوخت دکمه روی قطعات مختلف پیراهن و شلوار به تعداد ۲ کد	
				<b>نگرش :</b>
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق				
<b>ایمنی و بهداشت :</b>				
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
<b>توجهات زیست محیطی :</b>				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
	جمع	عملی	نظری	
	۶۹	۶۲	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی دکمه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش :</b>			
			۱	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۱	- روش استفاده از انواع کارگاه ها ، گیره ها ، فیکسر ها و فولدرهای چرخ
			۱	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۱	-روش استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install (Save,Run
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
	<b>مهارت :</b>			
		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدر های چرخ
		۵		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۳۰		- انجام پروژه دوخت آرم بر روی پیراهن به تعداد ۲ کد
<b>نگرش :</b>				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
ایمنی و بهداشت :				
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
توجهات زیست محیطی:				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۶۲	۶۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	دانش :			
			۱	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۱	-روش استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدرهای چرخ
			۱	-روش استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
			۱	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	مهارت :			
		۶		-نخ کشی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۵		-استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدر های چرخ
		۵		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۵		-استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
		۵		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه	
	۳۰		- انجام پروژه دوخت روبخیه زن نقاب کلاه به تعداد ۱ کد	
ایمنی و بهداشت :				
-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
نگرش :				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق				
توجهات زیست محیطی :				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۷	۳۲	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش :</b>			
			۱	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۱	-روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۱	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۱	-روش کار با ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
	<b>مهارت :</b>			
			۶	-نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۴	-نصب پایه ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۴	-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۴	-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۴	- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
			۴	- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)
			۶	-کار با ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
<b>نگرش :</b>				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق				
ایمنی و بهداشت :				
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
توجهات زیست محیطی :				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
	جمع	عملی	نظری	
	۳۷	۳۲	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی یقه دوز				<b>دانش :</b>
پارچه			۱	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
قیچی			۱	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
بشکاف			۱	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
مانکن			۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
سوزن ماشین دوخت			۱	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
پایه ماشین دوخت های صنعتی				<b>مهارت :</b>
میز کارآموز		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
صندلی کارآموز		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
میز مربی		۴		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
کپسول آتش نشانی		۴		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
جعبه کمک های اولیه		۴		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
تخته وایت برد		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)
ماژیک وایت برد		۴		- کار با ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
تخته پاک کن		۶		
کش	<b>نگرش :</b>			
قیطان	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق			
لایی	<b>ایمنی و بهداشت :</b>			
کاربن	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی			
مداد	<b>توجهات زیست محیطی:</b>			
تراش	- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			
پاک کن				





	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۸۳	۷۷	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی فیلتر	دانش :			
پارچه		۱	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
فیچی		۱	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
بشکاف		۱	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
مانکن		۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
سوزن ماشین دوخت		۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
پایه ماشین دوخت های صنعتی	مهارت :			
میز کارآموز		۶	- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
صندلی کارآموز		۵	- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
میز مربی		۵	- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی ی فیلتر	
کپسول آتش نشانی		۵	- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
جعبه کمک های اولیه		۶	- کار با ماشین دوخت صنعتی فیلتر	
تخته وایت برد		۵۰	- انجام پروژه وخت جیب به شکل فیلتر روی اورکت یا کت به تعداد ۲ کد	
ماژیک وایت برد	نگرش :			
تخته پاک کن	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق			
کش	ایمنی و بهداشت :			
قیطان	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی			
لایی	توجهات زیست محیطی:			
کاربن	- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			
مداد				
تراش				
پاک کن				



	زمان آموزش			عنوان : سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۵۹	۴۳	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پارچه				<b>دانش :</b>
قیچی			۴	- روش تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
بشکاف			۴	- روش روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
مانکن			۴	- روش رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
سوزن ماشین دوخت			۴	-انواع ملزومات مصرفی ماشین های دوخت صنعتی (سوزن، لامپ، روغن و ...)
پایه ماشین دوخت های صنعتی				<b>مهارت :</b>
میز کارآموز		۸		- تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
صندلی کارآموز		۸		- روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
میز مربی		۸		- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
کپسول آتش نشانی		۵		- تعویض لامپ انواع ماشین های دوخت صنعتی
جعبه کمک های اولیه		۷		- تعویض سوزن انواع ماشین های دوخت صنعتی
تخته وایت برد		۷		- تعویض روغن انواع ماشین های دوخت صنعتی
ماژیک وایت برد				<b>نگرش :</b>
تخته پاک کن				- صرفه جویی در مواد مصرفی
				<b>ایمنی و بهداشت :</b>
				- توجه به عدم نشستن روغن
				- پاک کردن سطح میز چرخ قبل از شروع به کار
				<b>توجهات زیست محیطی :</b>
				-جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل	همه کاره تمام اتوماتیک	از هر کدام ۵ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت صنعتی مادگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت صنعتی دکمه	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۴	ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۵	ماشین دوخت صنعتی بخیه زن رو نقاب کلاه	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۶	ماشین دوخت صنعتی چندسوزنه (کمرکش، کش دوز و ...)	همه کاره تمام اتوماتیک	از هر کدام ۵ دستگاه	-
۷	ماشین دوخت صنعتی یقه دوز	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۸	ماشین دوخت صنعتی فیلتو	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۹	کمد پارچه	۹۰ cm × ۱۸۰ cm	۱ عدد	-
۱۰	میز کارآموز	۶۰ cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد	-
۱۱	صندلی کارآموز	گردان	۱۵ عدد	-
۱۲	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	-
۱۳	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۴	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۵	مانکن	در سایزهای ۳۶، ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۸، ۴۶	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۶	کپسول آتش‌نشانی	۶ کیلویی پودر خشک	۱ دستگاه	-
۱۷	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۱۸	پایه ماشین دوخت صنعتی	(زیپ مخفی، غلتک، مغزی...)	۱ سری	-

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع خطاکش	(فلزی در اندازه‌های ۱۵، ۲۰، ۳۰، ۵۰، ۶۰، ۱۰۰ سانتی‌متری)	از هر کدام ۵ عدد	-
۲	بشکاف	کوچک	۵ عدد	-
۳	قیچی	(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم، کوچک نوک‌تیز)	از هر کدام ۱ عدد	-

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	پنبه (مخمل، جین، پوپین، اورگاندی، تافته، بیکه) ... ابریشمی (زری، شیفون، کرپ، ساتن، حریر) ... استات، اکرولیک، دنیم، پلی استر، ترویرا، داکرون) ... ریون، گاباردین، کرپ، ژرژرت ... چیت، چلوار، نخ ...	از هر کدام ۲ متر	-
۲	قرقره	در رنگ‌های مختلف	از هر رنگ ۴ عدد	-
۳	سوزن ماشین دوخت	از شماره ۱۲، ۱۴، ۱۶، ۱۸، TV۵، TQ، DP، DC، DB	از هر کدام ۱ بسته	-
۴	زیپ	۲۰ و ۵۰ سانتی متر در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۵	کاغذ برش	(سفید تحریری، گراف قهوه‌ای)	از هر کدام ۱۰ برگ	-
۶	ماژیک وایت برد	(قرمز، مشکی، آبی، سبز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۷	کاربن	(سبز، زرد، سفید، قرمز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۸	مداد سیاه	HB	۱۵ عدد	-
۹	مداد رنگی	۱۲ تایی	۱ بسته	-
۱۰	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۱	تراش	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۲	کش	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۳	کاغذ سفید	A۴	۳۰ برگ	-
۱۴	قیطان	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۵	لایی	بی بافت، بافت دار (حریر ...)	از هر کدام ۱ متر	-
۱۶	دکمه فشاری	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۷	دکمه	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۸	سوزن ته گرد	بلند	۱ بسته	-
۱۹	صابون	گچی	۱ عدد	-
۲۰	مداد علامت گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	-
۲۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	-
۲۳	روپوش	نخی	۱ دست	-

توجه :

– مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	<a href="http://www.Patternmaking.com">www.Patternmaking.com</a>
۲	<a href="http://www.youtube.com">www.youtube.com</a>
۳	<a href="http://www.ehow.com">www.ehow.com</a>
۴	<a href="http://www.butdastyle.com">www.butdastyle.com</a>
۵	<a href="http://www.leenas.com">www.leenas.com</a>
۶	<a href="http://www.cyberseams.com">www.cyberseams.com</a>
۷	<a href="http://www.Singer.com">www.Singer.com</a>