

استاندارد آموزش شایستگی

پیاده و سوار کردن قطعات بدنه موتور سیکلت طرح ویو WAVE

گروه شغلی صنایع خودرو

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۲	۳	۱	۲	۰	۰	۱	۰	۳	۲	۰	۰	۱	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱-۵۳-۱۰-۱۳۳۸



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۰۴۵-۰۱-۷۲۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته مکانیک خودرو :

علی موسوی

رامک فرح آبادی

ارژنگ بهادری

ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدم

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای خوزستان

- مرکز آموزش فنی و حرفه ای شهرستان دزفول

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	ناصر تفضلی	لیسانس	مکانیک	مربی	۲۳	تلفن ثابت : ۰۶۱۴۲۵۲۸۲۱۶ تلفن همراه : ۰۹۱۶۶۴۱۱۴۳۵ ایمیل : fanafarin.edu@gmail.com آدرس : فنی و حرفه ای خوزستان
۲	سیروس علیزاده	لیسانس	مکانیک	مربی	۱۵	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۶۳۰۶۳۷۳۱ ایمیل : sirosalizadeh@yahoo.com آدرس :
۳	محمد رضا بهار جزیره	لیسانس	مکانیک	مربی	۲۵	تلفن ثابت : ۰۶۱۴۲۵۲۸۲۱۶ تلفن همراه : ایمیل : bmohamad۷۲@yahoo.com آدرس :
۴	ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدام	مربی اتومکانیک و کارشناس آموزش	صنایع اتومبیل و زبان انگلیسی	رئیس گروه مکانیک خودرو	۲۰	تلفن ثابت : ۶۶۵۶۹۹۰۷ تلفن همراه : ۰۹۱۲۳۱۴۵۴۱۹ ایمیل : khalilzadehe@yahoo.com آدرس : تهران - م توحید - خ نصرت غربی -پلاک ۹۷ دفتر طرح و برنامه های درسی
۵						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسؤلیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یـا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یـا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یـک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوری با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یـک مکان واقعی آموزش عملی بیـند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی^۱ :	
پیاده و سوار کردن قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو WAVE	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
پیاده و سوار کردن قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو در حوزه صنعت از شایستگی های گروه اتومکانیک می باشد و هدف آن باز کردن و تفکیک کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو از روی شاسی و بستن کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو روی شاسی و تفکیک قطعات لاکه اتصال به بدنه طرح ویو بر اساس استاندارد تعمیراتی شرکت سازنده می باشد. که با صنف تعمیرکاران موتورسیکلت در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : تعمیرکار موتورسیکلت درجه ۲	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۳۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۴ ساعت
- زمان کارورزی	: — ساعت
- زمان پروژه	: — ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :	
حداقل سطح تحصیلات : فوق دیپلم صنایع اتومبیل (مکانیک خودرو) و یا دارا بودن کارت مربیگری اتومکانیک و حداقل ۳ سال سابقه فعالیت در حوزه تعمیراتی موتورسیکلت .	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

شایستگی پیاده و سوار کردن قطعات بدنه موتورسکلت طرح ویو (WEVE) زیرمجموعه رشته اتومکانیک می باشد که درحوزه صنعت کاربرد دارد وهدف آن درصنف تعمیرکاران موتورسیکلت آموزش اصول بازو بستن صحیح لاکه های بدنه و دورفرمان و جدانمودن اتصالات مربوط به سیم کشی و سوکتهای مربوطه و همچنین بازو بستن گیتاری عقب که در طرفین شاسی متصل است و روکش بوق و بادگیرهای باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

ASSEMBLE AND DISASSEMBLE OF THE MOTORCYCLE BODY PARTS (THE WAVE DESIGN)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

استاندارد آموزش شغل تعمیرکار موتورسیکلت درجه ۲

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به اعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شایستگی^۲

- شایستگی ها / کارها^۳

ردیف	عناوین
۱	بازکردن و تفکیک کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو ازروی شاسی
۲	بستن کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو روی شاسی
۳	
۴	
۵	
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	

^۱. Occupational / Competency Standard

^۳. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : باز کردن و تفکیک کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو از روی شاسی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
۱- موتورسیکلت طرح ویو				دانش :
۲- آچار تخت			۱	- اصول باز کردن صحیح لاک‌های دور فرمان و کاسه چراغ
۳- پیچ گوشتی دوسو			۱	- اصول باز کردن صحیح قسمتهای برقی وسیم های اتصال
و چهارسو			۱	- اصول باز کردن صحیح لاک‌های بدنه و متعلقات آن
۴- انبردست				مهارت :
۵- انبردست باریک		۴		- جدا نمودن آینه‌های روی فرمان و حفاظ کاسه چراغ و جدانمودن سوکت‌های برقی
۶- آچار آلن		۴		- باز نمودن روکش بوق و بادگیرها
۷- روغن دان		۴		- باز نمودن گیتاری عقب که در طرفین شاسی و اطراف بدنه می باشد
۸- پارچه تمظیف		۴		
۹- تابلو وایت برد				
	نگرش :			
	- رعایت نظم و ترتیب باز نمودن			
	- دقت در جدا کردن قطعات از روی بدنه موتورسیکلت			
	- استفاده از ابزار مناسب			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت نمودن نکات ایمنی			
	- استفاده از لباس کار و دستکش و کفش ایمنی مناسب			
	توجهات زیست محیطی :			
	نظافت محیط کار پس از اتمام کار و جمع کردن و چیدن ابزار کار در محل مناسب			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بستن کامل قطعات بدنه موتورسیکلت طرح ویو روی شاسی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
۱- موتورسیکلت طرح ویو				دانش :
۲- آچار تخت			۱	- اصول بستن صحیح کاسه چراغ ولاکی‌های دورفرمان
۳- پیچ گوهی دوسو و چهارسو			۱	- اصول بستن صحیح سوکت‌های برقی و اتصالات آنها
۴- انبردست			۱	- اصول بستن صحیح لاک‌های واتصال خارها و پیچ‌های نگهدارنده آنها به شاسی
۵- انبردم باریک				
۶- آچار آلن				مهارت :
۷- روغن دان				- بستن گیتاری که درطرفین شاسی و درچندین قسمت باید بسته شود
۸- پارچه تنظیف		۴		- بستن بادگیرها و روکش بوق
۹- محلول شستشو		۴		- بستن سوکت‌های برقی و اتصالات لاک‌های دورفرمان
۱۰- تابلو وایت برد		۴		
۱۱- بروس سیمی				نگرش :
				- رعایت نظم و ترتیب بستن
				- دقت در بستن قطعات روی بدنه موتورسیکلت
				- استفاده از ابزار مناسب
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نمودن نکات ایمنی
				- استفاده از لباس کار و دستکش و کفش ایمنی مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				- نظافت محیط کار پس از اتمام کار و جمع کردن و چیدن ابزارکار در محل مناسب
				-



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	موتورسیکلت ویو	طرح ویو (کویبرادیسون)	۴	
۲	میز کار	بطول دومتر و عرض یک مترو ارتفاع ۰/۸ متر	دوعدد	
۳	پیچ گوشتی دوسو	بزرگ و کوچک	چهارعدد	
۴	پیچ گوشتی چهارسو	بزرگ و کوچک	چهارعدد	
۵	انبردست	ایرانی	دوعدد	
۶	آچار آلن	ایرانی	دوعدد	
۷	آچار تخت	ایزارمهدی	دوعدد	
۸	ویدئوپرزکتور	آلمانی	یکعدد	
۹	پرده نمایش	آلمانی	یکعدد	
۱۰	کپسول اطفاء حریق	مطابق با استاندارد سازمان آتش نشانی	یکعدد	
۱۱	جعبه کمکهای اولیه	مطابق با استاندارد وزارت بهداشت و درمان	یکعدد	
۱۲	وایت برد	ایرانی	یکعدد	
۱۳	لپ تاپ computer laptop	ژاپنی (SONY)	یکعدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه نظیف	معمولی	دوبسته	
۲	محلول شستشو شاسی	استاندارد	دوبسته	
۳	گریس	استاندارد	یک لیتر	
۴	برس سیمی	استاندارد	چهار عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت	استاندارد	دودست	
۲	انبردست	استاندارد	دوعدد	
۳	انبردم باریک	استاندارد	دوعدد	
۴	پیچ گوشتی دوسو	استاندارد	چهار عدد	
۵	پیچ گوشتی چارسو	استاندارد	چهار عدد	
۶	آچار آلن	استاندارد	دودست	
۷	روغن دان	استاندارد	دوعدد	
۸	جعبه ابزار	استاندارد	دوعدد	
۹	چکش لاستیکی	استاندارد	دوعدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

