

استاندارد آموزش شایستگی

تعمیر موتور گیربکس پراید

گروه شغلی

صنایع خودرو

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۲	۳	۱	۲	۰	۰	۱	۰	۰	۱	۰	۰	۵	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۸-۴۳/۳۴/۱۳/۱۳



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/ اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل :

تعمیرکار موتور و گیربکس پراید کسی است که پس از طی دوره آموزشی مربوطه با رعایت اصول ایمنی، موتور و گیربکس پراید را عیب یابی و رفع عیب (تعمیر) نماید .

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی تحصیلی

حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : قطعه شناسی

طول دوره آموزشی :

طول دوره آموزش : ۴۵ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۸ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۲۷ ساعت

- زمان کارآموزی در محیط کار : - ساعت

- زمان اجرای پروژه : - ساعت

- زمان سنجش مهارت : - ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز:

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪

۲- سنجش عملی : ۷۵٪

۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪

ویژگیهای نیروی آموزشی :

حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : موتور و گیربکس پراید

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی کار با ابزارهای عمومی و اختصاصی و اندازه گیری دقیق
۲	توانایی باز و بست و انجام تنظیمات موتور پراید
۳	توانایی باز و بست و کنترل گیربکس پراید (Trans axle)



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲	۱	۱	<p>توانایی کار با ابزارهای عمومی و اندازه گیری دقیق</p> <p>۱-۱ آشنایی با ابزار های اندازه گیری دقیق - (کولیس ، میکرومتر، ساعت اندازه گیری)</p> <p>۲-۱ آشنایی با ابزار های عمومی و اختصاصی</p> <p>۳-۱ شناسایی اصول بکارگیری ابزارهای اندازه گیری دقیق - (کولیس ، میکرومتر و ساعت اندازه گیری)</p> <p>۴-۱ شناسایی اصول بکارگیری ابزار های عمومی و اختصاصی</p>	
۲۶	۱۶	۱۰	<p>توانایی باز و بست و انجام تنظیمات موتور پراید</p> <p>۲-۱ آشنایی با اصول کار و عملکرد موتورهای احتراق داخلی</p> <p>۲-۲ آشنایی با اجزاء و قطعات موتور</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول کار و عملکرد قطعات موتور</p> <p>۲-۴ آشنایی با اصول باز و بست سرسیلندر</p> <p>۲-۵ آشنایی با اصول باز و بست مجموعه تایمینگ</p> <p>۲-۶ شناسایی اصول باز و بست سرسیلندر و مجموعه تایمینگ موتور</p> <p>۲-۷ شناسایی اصول اندازه گیری و کنترل قطعات سرسیلندر</p> <p>۲-۸ آشنایی با اصول باز و بست مجموعه سیلندر</p> <p>۲-۹ شناسایی اصول باز و بست مجموعه سیلندر</p> <p>۲-۱۰ شناسایی اصول اندازه گیری و کنترل مجموعه سیلندر</p> <p>۲-۱۱ شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیب مجموعه سیلندر و سر سیلندر</p> <p>۲-۱۲ آشنایی با میل لنگ موتور پراید</p> <p>۲-۱۳ شناسایی اصول کار و عملکرد میل لنگ موتور پراید</p> <p>۲-۱۴ شناسایی اصول باز و بست متعلقات میل لنگ و یاتاقانها</p> <p>۲-۱۵ شناسایی اصول اندازه گیری و کنترل قطعات میل لنگ و یاتاقان ها</p> <p>۲-۱۶ شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیب میل لنگ و یاتاقان ها</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول بستن مجموعه موتور و انجام عملیات تایمینگ	۲-۱۷
			شناسایی اصول کنترل نهایی بعد از تعمیر و سوار شدن روی خودروی موتور	۲-۱۸
۱۷	۱۰	۷	توانایی باز و بست و کنترل گیربکس (Trans axle) پراید	۳
			آشنایی با سیستم انتقال قدرت ، اجزاء و عملکرد آن ها	۳-۱
			آشنایی با کلاچ ، اصول کار و عملکرد آن	۳-۲
			شناسایی اصول کار و عملکرد قطعات کلاچ	۳-۳
			شناسایی اصول عیب یابی و کنترل سیستم کلاچ	۳-۴
			آشنایی با درگیری دنده ها و ایجاد نسبت دنده های مختلف	۳-۵
			آشنایی با گیر بکس و دیفرانسیل	۳-۶
			شناسایی اصول به کار گیر بکس و دیفرانسیل	۳-۷
			آشنایی با اصول باز کردن گیر بکس و دیفرانسیل	۳-۸
			شناسایی اصول باز کردن گیر بکس و دیفرانسیل	۳-۹
			آشنایی با تست، کنترل و تنظیمات گیربکس و دیفرانسیل	۳-۱۰
			شناسایی اصول تست، کنترل و تنظیمات گیربکس و دیفرانسیل	۳-۱۱
			شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب گیربکس و دیفرانسیل	۳-۱۲
			آشنایی با اصول نصب گیربکس و دیفرانسیل پراید	۳-۱۳
			شناسایی اصول نصب گیربکس و دیفرانسیل پراید	۳-۱۴
			شناسایی اصول کنترل نهایی مجموعه گیربکس و دیفرانسیل پراید قبل و بعد از نصب روی خودرو	۳-۱۵



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	خودرو پراید		
۲	دستگاه تنظیم تسمه پراید		
۳	استند موتور و گیربکس پراید		
۴	کولیس عمق سنج		
۵	میکرومتر		
۶	اگزوز فن		
۷	کامپیوتر		
۸	ویدئو پروژکتور		
۹	وایت برد		
۱۰	جعبه ابزار متحرک		
۱۱	جک (بالابر خودرو)		
۱۲	پرده نمایش		
۱۳	چکش فلزی		
۱۴	چکش کائو چویی		
۱۵	پین تایمینگ		
۱۶	آچار رینگ میلیمتری		
۱۷	آچار آلن میلیمتری		
۱۸	انبر دست		
۱۹	ترک متر ۱۲۰۰۰		
۲۰	ترک متر زاویه ای		
۲۱	روغن دان		
۲۲	ابزار مخصوص گیربکس		
۲۳	دسته بکس		
۲۴	بکس سرسیلندر		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: موتور و گیر بکس پراید

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	خط کش بلن		
۲۶	رینگ جمع کن		
۲۷	فنر جمع کن سوپاپ		
۲۸	روغن موتور		
۲۹	روغن گیر بکس		
۳۰	رینگ و پیستون		
۳۱	لوازم یدکی گیربکس		
۳۲	یاتاقان ثابت استاندارد		
۳۳	یاتاقان متحرک استاندارد		
۳۴	ماژیک		
۳۵	واشر کامل موتور		
۳۶	واشر کامل گیربکس		
۳۷	کپسول اطفاء حریق		
۳۸	جعبه کمک های اولیه		