

استاندارد آموزش شغل

تعویض کار روغن خودروهای سبک

گروه شغلی

صنایع خودرو

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۳	۱	۲	۰	۰	۱	۰	۵	۵	۰	۰	۰	۱
isco-08	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شاپستگی	نسخه									

۱۰۱۶۰۱۰۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۴۹۴/۱۰/۱



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد استاندارد آموزش شایستگی : ۱۰۶۸۱-۰۱-۷۲۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی :

علی موسوی

رامک فرح آبادی

ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدم

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار (اداره کل آموزش فنی و حرفه ای، دانشگاه، سازمان، وزارت توانمندی، شرکت ها و...) برای تدوین یا بازنگری استاندارد آموزش شایستگی : تعویض کارروغن خودروهای سبک

فرآیند اصلاح و بازنگری :

- نیاز بازار

- تغییر محتوای علمی

- تغییر تجهیزات

- تغییر کد

- کد قبلی استاندارد بازنگری شده ۸-۴۹/۸۳/۲/۱ (این استاندارد در تاریخ ۱۳۹۴/۱۰/۱ بازنگری گردید)

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوءاستفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربيان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زير ارسال نمايند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونيکي : daftar_tarh@irantvto.ir



تهریه کنندگان استاندارد آموزش شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط
۱	ابراهیم خلیل زاده ایرانی اقدم	کارشناسی	صنایع اتومبیل و زبان انگلیسی	رئیس گروه صنایع خودرو دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۱ سال
۲	رضا ورمزیار	فوق لیسانس	مکانیک	مدیر دپارتمان فناوری خودرو تربیت مربی	۲۳ سال
۳	داود اکبری پور	لیسانس	مکانیک صنایع خودرو	مربي	۱۲ سال



تعاریف :

حرفه:

مجموعه‌ای از مشاغل که در وظایف و کارهای اصلی شباهت زیادی دارند.

شغل:

مجموعه‌ای از وظایف و کارها که توسط یک فرد بصورت خود اشتغالی و یا برای کارفرما انجام می‌شود.
شایستگی :

توانایی یک فرد به منظور انجام موثر یک مهارت تکرار پذیر و بدون کمک از دیگران در محیط کار می‌باشد که بر اساس معیارهای عملکرد در محیط کار و در شرایط استاندارد تعریف شده است. به عبارت دیگر توانایی یک فرد برای انجام وظایف و کارها بر اساس استاندارد مورد انتظار در محیط کار می‌باشد.

کار:

کوچکترین واحد یک شایستگی با پیامد و خروجی مشخص است و پیامد یک تکلیف کاری بصورت محصول، خدمات و یا تصمیم می‌باشد و دارای ابتدا و انتهای مشخص و مراحل منطقی بوده، همچنین قابل اندازه‌گیری و مشاهده است و می‌تواند مستقل از کارهای دیگر انجام شود.

نام استاندارد آموزش شغل:

بیان کوتاه و مختصری از نتایج شایستگی‌ها بوده که ممکن است با عنوان شغل یکسان باشد.

شرح استاندارد آموزش شغل :

بیانیه‌ای شامل عنوان استاندارد آموزش شغل، شرح دقیق و مختصری از شایستگی‌ها، ارتباط استاندارد آموزش شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی (مسیر حرفه‌ای) (شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز می‌باشد).

طول دوره آموزش :

حداقل مدت زمان نظری و عملی مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی می‌باشد.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و کارهایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود است و شامل مهارت‌ها و دوره‌های آموزشی موثر طی شده در قبل از ورود به دوره جدید، میزان تحصیلات، حداقل توانایی جسمی و ذهنی مورد نیاز ورود به دوره می‌باشد.

کارورزی:

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماكت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی بینند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

صلاحیت حرفه‌ای مریبان :

حداقل تومندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

معیار عملکرد:

عملکرد مورد نیاز و متناسب با کارها، دانش و مهارت‌ها است که باعث عملکرد شایسته می‌گردد. در واقع معیار عملکرد بیان کننده این است که کارآموز عملکرد مورد نظر را با چه دقیقی و با چه کیفیتی باید انجام دهد و ماهیت کار ارزیابی شده را توضیح داده، گاهی اوقات نیز در مقایسه با استاندارد عملکرد بیان می‌گردد.

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاویت در مورد آنکه یک شایستگی یا کار بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش کتبی، عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود. معیار عملکرد در هر استاندارد ملاکی برای ارزشیابی تلقی می‌گردد.

دانش :

مجموعه‌ای از حداقل معلومات نظری و تومندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی است که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، فناوری و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک تومندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود. به عبارت دیگر توانایی اکتسابی و تمرین شده برای انجام مهارانه وظیفه یا شغل است که معمولاً ماهیتی بدی دارد و همان کاربرد دانش است.

نگرش :

ترکیبی از باورها، ارزش‌ها و عقاید است که کارآموز را پیشایش آماده می‌کند تا به دیگران، فعالیتهای کاری، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی به شیوه مثبت نگاه کند. از جمله مصاديق نگرش می‌توان به رعایت اخلاق حرفه‌ای، مهارت‌های محوری (حل مساله، کار تیمی و...) اشاره نمود.

استاندارد آموزش :

سند یا بیانیه‌ای است که چگونگی آموزش یک کارآموز در مدت زمانی معین (نظری و عملی) براساس شایستگی‌ها، کارها و معیارهای عملکرد را تشرییح می‌کند و در هنگام استفاده از این سند مریب قادر است که دانش‌ها، مهارت‌ها و نگرش‌های لازم برای احراراً صلاحیت در یک حرفه، شغل را با استفاده از مواد، ابزار، تجهیزات و منابع آموزشی استاندارد به کارآموز ارائه دهد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی :
تعویض کارروغن خودروهای سبک
شرح استاندارد آموزش شایستگی :
تعویض کار روغن خودروهای سبک از مشاغل گروه صنایع خودرو می باشد و شایستگی های مباحث اینمی و بهداشت کار، کاربا ابزارهای عمومی و اختصاصی ، فلزکاری و تعویض روغن خودروهای سبک می شود و با مشاغل تعمیر کار اتومبیلهای سواری و سرویس و نگهداری خودرو در ارتباط می باشد .
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش ساعت : ۱۱۰ - زمان آموزش نظری ساعت : ۳۶ - زمان آموزش عملی ساعت : ۷۴ - زمان کارورزی ساعت : - زمان پروژه ساعت :
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵ % - عملی : ۶۵ % - اخلاق حرفه ای : ۱۰ %
صلاحیت های حرفه ای مریبیان :
حداقل تحصیلات مریبی دارا بودن فوق دیپلم صنایع خودرو و ۵ سال سابقه تدریس مرتبط



* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Oil replacement light vehicles

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

سرویس و نگهداری خودرو (سال ۱۳۹۲) ۸-۴۹/۸۱/۲/۴

سرویس و نگهداری خودرو ۷۲۳۱-۰۱/۰۳۲/۱

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شایستگی^۱

- کارها^۲

ردیف	عنوان
۱	بکارگیری اصول ایمنی و بهداشت کار
۲	بکارگیری ابزارهای عمومی و اختصاصی
۳	فلزکاری
۴	تعویض روغن خودروهای سبک
۵	
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	

^۱. Occupational / Competency Standard
^۲. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان شایستگی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۳	۸	۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
تخته وايت برد					
ماژیک وايت برد	- مقررات ایمنی و حفاظتی عمومی در کارگاه				
صندلی کارآموز	- حوادث شغلی و علل بروز آنها				
صندلی مریبی	- انواع وسایل ایمنی ، حفاظتی و بهداشت کارفردي و عمومی و استفاده از جعبه کمکهای اولیه				
دیتاپرژکتور					
کامپیوتر پنتیوم ۴	- انواع حریق و نحوه اطفاء حریق و تجهیزات موردنیاز				
کپسول آتش نشانی	- اصول پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظتی بهداشت کار				
جعبه کامل کمکهای اولیه					
لباس کار	- اصول ارائه کمکهای اولیه				
کفش ایمنی					
دستکش کار	- مهارت :				
	- استفاده از کپسول و خاموش کردن آتش توسط تمام کارآموزان				
	- انجام عملی کمک های اولیه به مصدوم				
	نگرش :				
	- انجام کار بصورت ارگونومی و گروهی با رعایت اخلاق حرفه ای				
	ایمنی و بهداشت :				
	- استفاده از لباس کار و کفش وعینک و دستکش ایمنی و گوشی ایمنی (ایر ماف)				
	توجهات زیست محیطی :				
	- اطمینان از تهويه مناسب کارگاه - صرفه جوبي در مصرف انرژي - مديريت مصرف آب				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان شایستگی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ظرف شستشو				دانش :
جعبه ابزار فلزی	۱			- انواع ابزار عمومی کاربرد آنها
جعبه بکس ۶۴ عددی	۱			- انواع آچار (تخت رینگی بکس آلن پیچ گوشته چکش ها پولی کش بلبرینگ کش بوش کش و...)
آچار تخت ۲۴ عددی	۱			- ابزار مخصوص (ترکمتر ورینگ جمع کن فر سوپاپ جمع کن فر جمع کن لنت ترمز آچار شمع آچار فیلتر و....)
آچار رینگی ۲۴ عددی	۱			- انواع جرثقیله اوجک های مکانیکی و هیدرولیکی و نیوماتیکی و کاربرد آنها و تجهیزات حمل و نقل سنگین کارگاهی
آچار یکسر رینگی ۲۴ عددی	۱			مهارت :
آچار آلن ۲۴ عددی	۱			- کار با ابزار عمومی
آچار آلن ۱۲ عددی	۱			- کار با ابزار مخصوص
چکش آهنی	۲			- کار با انواع جک های کارگاهی
چکش لاستیکی	۲			نگرش :
چکش پلاستیکی (کائوچویی)	۲			- استفاده صحیح و مراقبت لازم از ابزارها حین کار و رعایت اخلاق حرفة ای
انبردست				ایمنی و بهداشت :
انبر قفلی				- کار براساس اصول ارگونومی انجام شود - استفاده از لباس کار و کفش و عینک
انبر کلاگی				توجهات زیست محیطی :
انبردم باریک	-			- نظافت و جمع آوری پس ماندها پس از اتمام کار و دفع اصولی آنها



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : فلزکاری
	جمع	عملی	نظری	
	۴۷	۳۶	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انبرسیم چین				دانش :
پیچ گوشتی دو			۱	- واحدهای اندازه گیری (متريک و اينچی) و روش تبدیل آنها به يكديگر
پیچ گوشتی چهارسو				- ابزارهای اندازه گیری (متر کولیس میکرومتر فیلر زاویه یا ب قوس سنج و ساعت اندازه گیری و..)
تالیور ۲۰ اینچی			۱	- اصول اندازه گیری ابعاد وزوایای قطعه کار
تالیور ۱۶ اینچی			۰.۵	- ابزار علامت گذاری و خط کشی (سوزن خط کش خط کش های فلزی گونیا پرگار و...)
ابزار تخصصی تعویض لنت				- دستورالعمل های علامت گذاری و خط کشی قطعه کار
جک روغنی			۰.۵	- اصول پیاده کردن نقشه بر روی قطعه کار
خرک با ارتفاع قابل تنظیم				- انواع تیغه اره و کمان اره و سوهان و شابر و اصول کار آنها
آچارترکمتر ۱۲۰۰۰			۱	- انواع سنبه نشان سندان و چکش و اصول استفاده از آنها
آچارترکمتر ۲۰۰۰۰			۱	- انواع دریل دستی و پایه دار و متنه واستفاده صحیح از آنها
فیلر اینچی				- کاربردانواع حدیده و قلاویز (میلیمتری اینچی دستی ماشینی)
فیلر میلیمتری			۰.۵	- چپ گردها و چندپهلو و هزارخار و کاربرد آنها برای خارج کردن پیچ های شکسته
آچار شمع			۱	- انواع سنگ و دستگاه سنگ سمباده و نحوه صحیح کاربا آنها
آچار فرانسه			۱	- تجهیزات اینمنی کار با دستگاه سنگ سمباده
آچار فیلتر			۱	مهارت :
رینگ جمع کن				- سوهان کاری و کنترل اندازه قطعه کار با کولیس
فرجمع کن سوپاپ				
پولی کش			۱	
بلبرینگ کش			۰.۵	
	۱۰			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش				عنوان شایستگی : فلزکاری
	جمع	عملی	نظری		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
بوش کش	مهارت :				
سوهان تخت گرد سه گوش	۲			- خط کشی قطعه کار با سوزن خط کش وبرش آن با اره	
سوهان پرداخت کامل	۶			- شابرکاری و پرداخت قطعه کار	
کولیس	۱۰			- سوراخکاری قلاویزکاری و حدیده کاری	
میکرومتر	۴			- کاربا دستگاه سنگ سمباده	
زاویه یاب	۴			- خارج کردن پیچهای شکسته با استفاده از چپ گردها	
ساعت اندازه گیری	نگرش :				
سوزن	- استفاده صحیح و مراقبت لازم از ابزارها حین کار و رعایت اخلاق حرفة ای				
خط کس فلزی	ایمنی و بهداشت :				
گونیا فلز	- استفاده از لباس کار و کفش وعینک و گوشی ایمنی (ایر ماف)				
پرگار فلزی	توجهات زیست محیطی :				
سمبه نشان	- اطمینان از تهییه مناسب کارگاه - صرفه جویی در مصرف انرژی - مدیریت مصرف آب				
سندان	-				
کمان اره	- نظافت و جمع آوری پس ماندها پس از اتمام کار ودفع اصولی آنها				
میز کار با گیره و متعلقات					
شابر تخت					



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : تعویض روغن خودروهای سبک
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۲۴	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
شابر سه گوش				دانش :
تیغه اره			۰.۵	- انواع خودرو اجزا و کاربرد آنها
مته			۲	- اصول کار سیستم مولد قدرت ، انتقال قدرت، شاسی و بدنه
مته			۲	- سیستم سوخت رسانی کاربراتوری و انژکتوری
حدیده			۱	- شناخت جعبه دنده معمولی و اتوماتیک
دسته حدیده			۲	- شناخت سیستم برق خودرو، ترمز و تعليق
قلاویز			۱	- دستورالعمل سرویس و نگهداری خودرو(بازدید تعویض)
دسته قلاویز			۲	- انواع روغن ها ، کاربرد و استانداردهای آنها(موتور، گیربکس ترمز هیدرولیک) و اصول بازدید و تکمیل و تعویض آنها
قلاویز چپ گرد				- اصول کاربا دستگاه تخلیه روغن موتور (ساکشن) و شارژ (پرکن روغن)
روغن موتور			۰.۵	
ضد یخ				
روغن ترمز			۰.۵	- اصول بازدید و تعویض مایع خنک کننده و شیشه شوی
روغن جعبه دنده (گیربکس)			۱	- انواع فیلترها (هوای روغن بنزین) و اصول تعویض آنها
فیلتر هوای			۱	- اصول کنترل الکترولیت باتری(آب اسید) و مشخصات انواع آن
فیلتر اتاق			۱	- هیدرومتر وابزارهای تست باتری اصول کار با آنها
فیلتر روغن			۰.۵	- روش راه اندازی اتومبیل با باتری کمکی (معمولی و مدرن)
فیلتر بنزین			۱	- شناخت مدارات الکتریکی (شارژ استارت روشنایی برف پاک کن جرقه و ..)



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش				عنوان شایستگی :
	جمع	عملی	نظری		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				تعویض روغن خودروهای سبک
ساکشن (دستگاه تخلیله روغن)					مهارت :
کمپرسور هوا با مخزن مربوطه ثابت	۲				- تخلیله روغن موتور و واسکازین گیربکس
کمپرسور سیار	۶				- رینختن روغن داخل موتور و پر کردن واسکازین گیربکس
مخزن و پمپ روغن	۲				- باز و بستن باطری از روی خودرو و تعویض فیوزها
گریس پمپ	۲				- تعویض آب رادیاتور و مایع شیشه شوی
جک قیچی	۴				- تعویض تمام فیلتر ها (هوای اتاق و روغن)
جک هیدرولیکی	۲				- چک کردن غلظت الکتروولیت باتری با هیدرومتر و کار با سایر ابزار تست باتری
پمپ واسکازین	۲				- انجام باتری به باتری و روشن کردن خودرو
پمپ گریس بادی	۴				- افزودن ضد یخ به آب رادیاتور با درصد ترکیب صحیح
ابزار نیوماتیکی با تجهیزات مربوطه					نگرش :
کاربراتور پراید و پژو آب مقطر					- استفاده صحیح و مراقبت لازم از ابزارها حین کار و رعایت اخلاق حرفه ای
ضد یخ					ایمنی و بهداشت :
هیدرومتر					- اطمینان از تهويه مناسب کارگاه - استفاده از لباس کار و کفش و عینک مناسب
الکتروولیت باتری					توجهات زیست محیطی :
انواع فیلتر					- جلوگیری از رینختن روغن روی زمین ، نظافت و جمع آوری پس ماندها و دفع اصولی آنها
باتری ۱۲ ولتی باتری					



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	ساکشن (دستگاه تخلیه روغن)	۵۰ lit	۱ دستگاه
۲	کمپرسور هوا با مخزن مربوطه ثابت	۲۵۰ lit	۱ دستگاه
۳	کمپرسور سیار	۱۰۰ lit	۱ دستگاه
۴	مخزن و پمپ روغن	۵۰ lit	۱ دستگاه
۵	گریس پمپ	دستی	۱ دستگاه
۶	جک قیچی	ویژه خودروهای سبک	۱ دستگاه
۷	جک هیدرولیکی	ستونی ویژه خودروهای سبک	۱ دستگاه
۸	پمپ واسکازین	دستی	۱ دستگاه
۹	پمپ گریس بادی	۲۰ کیلوگرمی	۱ دستگاه
۱۰	ابزار نیوماتیکی با تجهیزات مربوطه	استاندارد	۱ دستگاه
۱۱	تخته وايت برد	۱*۱ متر	۱ دستگاه برای هر کارگاه
۱۲	کاربراتور پراید و پژو	پراید - پژو ۴۰۵	۸ دستگاه برای هر کارگاه

: توجه

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	ظرف شستشو	۱۰ لیتر	۱ دستگاه
۲	جعبه ابزار فلزی	کیفی قابل حمل	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۳	جعبه بکس ۶۴ عددی	میلیمتری و اینچی	۸ جعبه برای هر کارگاه
۴	اچارتخت ۲۴ عددی	میلیمتری و اینچی	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۵	آچار رینگی ۲۴ عددی	میلیمتری و اینچی	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۶	آچار یکسر رینگی ۲۴ عددی	میلیمتری و اینچی	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۷	آچار آلن ۲۴ عددی	شش گوش (میلیمتری و اینچی)	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۸	آچار آلن ۱۲ عددی	ستاره ای	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۹	چکش آهنی	سری برای هر کارگاه	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۱۰	چکش لاستیکی	سری برای هر کارگاه	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۱۱	چکش پلاستیکی (کائوچویی)	سری برای هر کارگاه	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۱۲	انبردست	سری برای هر کارگاه	۸ سری برای هر کارگاه
۱۳	انبرقفلی	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۴	انبرکلااغی	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۵	انبودم باریک	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۶	انبرسیم چین	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۷	پیچ گوشته دو	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۸	پیچ گوشته چهارسو	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۱۹	تالیور ۲۰ اینچی	سری برای هر کارگاه	۸ عدد برای هر کارگاه
۲۰	تالیور ۱۶ اینچی	سری برای هر کارگاه	۸ سری برای هر کارگاه
۲۱	ابزار تخصصی تعویض لنت	سری برای هر کارگاه	۴ دستگاه برای هر کارگاه
۲۲	چک روغنی	۲۰ تن	۴ دستگاه برای هر کارگاه
۲۳	خرک با ارتفاع قابل تنظیم	قابل تنظیم پینی	۴ دستگاه برای هر کارگاه
۲۴	آچار ترکمتر ۱۲۰۰۰	۱۲۰۰۰	۴ دستگاه برای هر کارگاه
۲۵	آچار ترکمتر ۲۰۰۰۰	۲۰۰۰۰	۴ دستگاه برای هر کارگاه
۲۶	فیلر اینچی	تیغه ای	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۲۷	فیلر میلیمتری	تیغه ای	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۲۸	آچار شمع	استاندارد	۸ دستگاه برای هر کارگاه



- برگه استاندارد ابزار -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۲۹	آچار فرانسه	کوچک و متوسط	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۳۰	آچار فیلتر	زنگیری و تسمه ای	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۳۱	رینگ جمع کن	متوسط و کوچک	۴ سری برای هر کارگاه
۳۲	فرترجم کن سوپاپ	متوسط و کوچک	۴ سری برای هر کارگاه
۳۳	پولی کش	متوسط و کوچک و بزرگ	۴ سری برای هر کارگاه
۳۴	بلبرینگ کش	متوسط و کوچک	۴ سری برای هر کارگاه
۳۵	بوش کش	متوسط و کوچک	۴ سری برای هر کارگاه
۳۶	سوهان تخت گرد سه گوش	۱۲mm	۸ سری برای هر کارگاه
۳۷	سوهان پرداخت کامل	۶ inch	۸ سری برای هر کارگاه
۳۸	کولیس	۲۰ cm	۸ عدد برای هر کارگاه
۳۹	میکرومتر	۰-۲۵ ۲۵-۵۰	۴ عدد برای هر کارگاه
۴۰	زاویه یاب	انیورسال	۴ عدد برای هر کارگاه
۴۱	ساعت اندازه گیری	پایه مغناطیسی	۲ عدد برای هر کارگاه
۴۲	سوزن	خط کشی	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۳	خط کش فلزی	۳۰-۵۰ cm	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۴	گونیا فلزی	۳۰ cm	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۵	پرگار فلزی	قابل تنظیم	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۶	سمبه نشان	۴ inch	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۷	سندان	۲۵-۵۰ kg	۲ عدد برای هر کارگاه
۴۸	کمان اره	معمولی	۸ عدد برای هر کارگاه
۴۹	میز کاربا گیره و متعلقات	۱۲۰*۹۰ cm	۸ دستگاه برای هر کارگاه
۵۰	شابر تخت	۶ inch	۸ عدد برای هر کارگاه
۵۱	شابر سه گوش	۶ inch	۸ عدد برای هر کارگاه
۵۲	تیغه اره	استاندارد	۵۰ عدد برای هر دوره
۵۳	مته	۲-۵ mm	۱۰ سری برای هر دوره
۵۴	مته	۶-۱۰ mm	۵ سری برای هر دوره
۵۵	حدیده	۴-۱۰ mm	۴ جعبه برای هر دوره



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۵۶	دسته حدیده	۳۰ cm	۴ عدد برای هر دوره
۵۷	قالاویز	۲-۱۰ mm	۴ جعبه برای هر دوره
۵۸	دسته قالاویز	۳۰ cm	۴ عدد برای هر دوره
۵۹	قالاویز چپ گرد	۳-۸ mm	۴ سری برای هر دوره

: توجه

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	روغن موتور	۴۰-۲۰۷۵۰	۴ لیتر برای هر دوره
۲	ضد یخ	معمولی	۶ لیتر برای هر دوره
۳	روغن ترمز	معمولی	۲۰ لیتر برای هر دوره
۴	روغن جعبه دنده (گیربکس)	HP	۲۰۰ لیتر برای هر دوره
۵	فیلتر هوا	انواع خودرو	۱۶ سری برای هر دوره
۶	فیلتر اتاق	انواع خودرو	۱۶ سری برای هر دوره
۷	فیلتر روغن	انواع خودرو	۱۶ سری برای هر دوره
۸	فیلتر بنزین	انواع خودرو	۱۶ سری برای هر دوره

: توجه

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- منابع آموزشی

ردیف	عنوان منبع آموزشی(کتاب، جزوه، نرم افزار و ...)	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب سرویس و نگهداری خودروهای سبک				سازمان	سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
۲	معرفی روغن ها					شرکت بهران

فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.isaco.ir