



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

## استاندارد آموزش شغل

# روکش کار صفحات فشرده چوبی

### گروه شغلی

### صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۱	۲	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۸/۱۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۱۲۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع چوب					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	محمد لطفی نیا	فوق لیسانس	برنامه ریزی درسی	کارشناس مسئول صنایع چوب وزارت آموزش و پرورش	۲۴ سال
۲	محمدشاه نظری	لیسانس	صنایع چوب	هنرآموز	۱۵ سال
۳	پرویز دوستی	لیسانس	صنایع چوب	مربی مرکز شهید چمران (شماره ۹) تهران	۱۵ سال
۴	محمد رضا گلپور لاسکی	فوق لیسانس	صنایع چوب	کارشناس مرکز تربیت مربی	۱۹ سال
۵	محمد علی نیکنام	لیسانس	صنایع چوب	کارشناس صنایع چوب	۴۵ سال
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب	۲۴ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۷/۷/۲۲ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب برگزار گردید استاندارد آموزش شغل روکش کار مصنوعات چوبی با کد ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۱۲۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل روکش کار صفحات فشرده چوبی با کد ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۱۲۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی :**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>
روکش کار صفحات فشرده چوبی
<b>شرح استاندارد آموزش شغل:</b>
<p>روکش کار صفحات فشرده چوبی شغلی است از رشته صنایع چوب که شامل شایستگی های بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی ،انتخاب انواع چوب وفرآورده های چوبی جهت مصارف کاربردی،اندازه گذاری و اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات چوبی،سوهان کاری و چوبساز کاری چوب و صفحات چوبی روکش شده، برش کاری انواع روکش چوبی و صفحات چوبی با ابزار دستی، دستگاه و ماشینهای برش، درز کردن ، چسباندن و دوختن روکش های چوبی به یکدیگر،روکش کاری انواع صفحات چوبی به وسیله پیچ دستی و پرس هیدرولیک، لبه چسبانی انواع چوب و صفحات چوبی با وسایل دستی و لبه چسبان اتوماتیک و نیمه اتوماتیک می باشد و با مشاغل رنگ کار چوب، درودگر و کابینت ساز چوبی در ارتباط است.</p>
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره متوسطه اول ( پایان دوره راهنمایی)  حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل  مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>
<b>طول دوره آموزش :</b>
<p>طول دوره آموزش : ۳۰۰ ساعت  - زمان آموزش نظری : ۷۰ ساعت  - زمان آموزش عملی : ۲۳۰ ساعت  - زمان کارورزی : ساعت  - زمان پروژه : ساعت</p>
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
<p>- کتبی : ۲۵٪  - عملی : ۶۵٪  - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪</p>
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>
لیسانس مهندسی صنایع چوب با ۳ سال سابقه کار مرتبط

\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

روکش کار صفحات فشرده چوبی به همراه استاندارد رنگ کاری چوب یک مجموعه کامل از سری آموزش های مهارتی منجر به اشتغال است که هم اکنون در بازار کار رونق بسیار زیادی دارد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی) :

**Veneer Applier**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-درودگر

-رنگ کار چوب

-کابینت ساز چوبی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی	۲۰	۱۰	۳۰
۲	انتخاب انواع چوب و فرآورده های چوبی جهت مصارف کاربردی	۵	۱۰	۱۵
۳	اندازه گذاری و اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات چوبی	۳	۱۴	۱۷
۴	سوهان کاری و چوبساز کاری چوب و صفحات چوبی روکش شده	۲	۴	۶
۵	برش کاری انواع روکش چوبی و صفحات چوبی با ابزار دستی، دستگاه و ماشینهای برش	۵	۳۰	۳۵
۶	درز کردن ، چسباندن و دوختن روکش های چوبی به یکدیگر	۵	۳۸	۴۳
۷	روکش کاری انواع صفحات چوبی به وسیله پیچ دستی و پرس هیدرولیک	۱۶	۷۴	۹۰
۸	لبه چسبانی انواع چوب و صفحات چوبی با وسایل دستی و لبه چسبان اتوماتیک و نیمه اتوماتیک	۱۴	۵۰	۶۴
مجموع:		۷۰	۲۳۰	۳۰۰

	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۱۰	۲۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
وسایل حفاظت و ایمنی فردی انواع دستورالعمل‌های ایمنی و بهداشتی تجهیزات ایمنی کارگاهی	دانش:			
				- عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				- خطرات ناشی از گاز گرفتگی، برق گرفتگی و آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				- حوادث شغلی و نحوه پیشگیری از آن (مانند عدم قرار دادن دستگاه‌ها و تجهیزات الکتریکی در مکان‌هایی که خطر انفجار مخلوط‌های گاز و یا بخار قابل اشتعال وجود دارد)
				- تاثیر جریان برق بر بدن انسان
				- عدم حمل اشیاء فلزی مانند انگشتر، کلید، زنجیر، ماسک‌های فلزی و اشیاء قابل اشتعال
				- وسایل حفاظت شخصی با توجه به نوع و محیط کار (کلاه ایمنی، دستکش، کفش ایمنی، عینک، ماسک، کمربند ایمنی، لباس کار تمیز و متناسب با نوع کار (این وسایل باید مورد تایید موسسه تحقیقات و استاندارد صنعتی ایران باشد)
	مهارت:			
				- بررسی عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				- کنترل محیط‌های کار از نظر ایمنی و حفاظتی
			- برقراری اتصال زمین موثر پوشش‌ها و زره کابل‌های برق، لوله‌ها بست‌ها، حفاظ‌ها، و سایر قسمت‌های فلزی وسایل و تجهیزاتی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند (به منظور جلوگیری از بروز خطرات احتمالی)	

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				- پوشش مناسب برای حفاظت سیم های اتصال زمینی مربوط به ماشین آلات، ابزار دستی برقی و کارگاه که احتمال آسیب دیدن دارند
				-قطع مدار از منبع انرژی هنگام تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب ماشین آلات و ابزاردستی برقی صنایع چوب
				-تجهیز بدنه فلزی دستگاه ها به اتصال به زمین
				-بازرسی مرتب روزانه از وسایل و ادوات کار
				نگرش : -جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار -مدیریت زمان -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف آب
				ایمنی و بهداشت : -رعایت نکات ایمنی در محیط کار -رعایت نکات بهداشتی در محیط کار -استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی -رعایت بهداشت فردی و عمومی
				توجهات زیست محیطی : -دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد -مدیریت انرژی -خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار -رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست



	زمان آموزش			عنوان : انتخاب انواع چوب و فرآورده های چوبی جهت مصارف کاربردی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع چوب های پهن برگ انواع چوب های سوزنی برگ انواع تخته چندلایی تخته فیبر (MDF، s۱s، (HDF ، s۲s انواع روکش طبیعی انواع روکش مصنوعی				دانش : - انواع ساختمان چوب ، خواص شیمیایی ، مکانیکی و فیزیکی چوب - چوب درختان سوزنی برگ و پهن برگ - خشک کردن چوب در کوره و هوای آزاد - انواع تخته چندلایی و ابعاد استاندارد آن -تخته فیبر (MDF، s۱s، s۲s، HDF ) و ابعاد استاندارد ورق ها و درجه بندی آن ها -انواع تخته خرده چوب و ابعاد استاندارد - انواع روکش طبیعی و مصنوعی - روش های تهیه روکش طبیعی و مصنوعی - مهم ترین روکش های مصنوعی متداول در بازار
				مهارت : -انتخاب و آماده سازی انواع چوب پهن برگ و سوزنی برگ - انتخاب و بکارگیری روکش های طبیعی - انتخاب و بکارگیری روکش های مصنوعی - انتخاب و بکارگیری انواع تخته چندلایه و کاربرد و معایب آن - درجه بندی انواع روکش طبیعی و مصنوعی و تشریح استاندارد آن ها

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب انواع چوب و فرآورده های چوبی جهت مصارف کاربردی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- انتخاب و بکارگیری انواع تخته خرده چوب
				- درجه بندی انواع تخته خرده چوب
				- انتخاب و بکارگیری انواع تخته فیبر
				- درجه بندی انواع تخته تخته فیبر
				نگرش:
				- استفاده مناسب و بهینه از مواد اولیه چوبی در روکش کاری
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از دستکش چرمی در انتخاب و شناسایی انواع چوب ها
				توجهات زیست محیطی :
			-عدم انبار محصولات چوبی در محوطه و فضای آزاد	

	عنوان :		
	نظری	عملی	جمع
	اندازه گذاری و اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات چوبی	۳	۱۴
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
خط کش	دانش :		
گونیا	- میز کار و ابعاد استاندارد آن		
متر	- انواع گیره و روش نصب آن بر روی میز کار		
سوزن ، خط کش	- روش های سرویس و نگهداری میز کار		
پرگار	- روش های اندازه گیری و اندازه گذاری بر حسب سیستم SI و اینچی (انگلیسی)		
نقاله	مهارت :		
مداد	- سرویس و نگهداری میز کار و گیره (روغنکاری، لیسه کاری و پرداخت کاری با رنده دستی)		
میز کار استاندارد	- ثابت کردن قطعه کار روی میز کار		
گیره	- استفاده از انواع خط کش ، گونیا ، متر، سوزن خط کش ، پرگار		
روغن و گریس	- ترسیم اشکال هندسی بر روی انواع روکش		
لیسه	- ایجاد نقوش مختلف هندسی بر روی سطوح چوبی با روکش		
رنده دستی	- اندازه گیری و اندازه گذاری به وسیله انواع خط کش ستاره ، مداد ، خط کش و گونیا ، مقوا ، سوزن خط کش ، پرگار، نقاله		
	نگرش :		
	- انتخاب ابزارهای مناسب و استفاده صحیح از آنها در اندازه گذاری و اندازه گیری انواع روکش ها		
	- رعایت نظم و انضباط در کارگاه		

				عنوان : اندازه گذاری و اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - مراقبت و استفاده از ابزارهای مورد نیاز خط کشی و اندازه گیری و اندازه گذاری - استفاده از وسایل ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - عدم انتشار روغن و گریس در کارگاه - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : سوهان کاری و چوبسآ کاری چوب و انواع صفحات چوبی روکش شده
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سوهان انواع چوبسآ برس سیمی میز کار				دانش :
				- مفهوم سوهان و چوبسآ
				- انواع سوهان و چوبسآ ( تخت ، گرد ، نیم گرد ، دم کاردی )
				مهارت :
				- چوبسآ کاری قطعات و صفحات چوبی
				- سوهان کاری قطعات و صفحات چوبی
				- تمیز کردن چوبسآ و سوهان
				نگرش :
				- استفاده از انواع سوهان ها و چوبسآ های سالم
				- حفظ روکش های چوبی استفاده نشده - رعایت نظم در محیط کاری
			ایمنی و بهداشت :	
			- مراقبت لازم در استفاده از انواع سوهان ها و چوبسآ ها - استفاده از وسایل ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- خروج پوشال و ذرات چوب (پوشال) از محیط کارگاه با استفاده از مکنده سیار و یا مرکزی	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۵	۳۰	۵	
	برش کاری انواع روکش چوبی و صفحات چوبی با ابزارهای دستی، دستگاه و ماشین های برش			
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه روکش بر برقی				دانش :
کاتر				- مفهوم برشکاری روکش
ستاره				- ابزارهای روکش بری دستی (اره روکش بری و کاتر و قیچی)
دستگاه گیوتین روکش بر				- ماشین های روکش بری
انواع روکش چوبی				- دستگاه گیوتین روکش بر و تنظیم دسته کردن روکش ها
اره روکش بر دستی				مهارت :
قیچی				- استفاده صحیح و اصولی از انواع ابزارهای روکش بری دستی (کاتر، اره روکش بری، قیچی)
دستگاه فارسی بر و دستی				- انتخاب روکش چوبی
برقی (قطع کن)				- کار با انواع ماشین های روکش بر
				- سرویس و نگهداری دستگاه ها و ماشین های روکش بری
				نگرش :
				- استفاده مناسب و اصولی از انواع ابزارها و دستگاه های روکش بری دستی و ماشینی (برش های طولی، عرضی، مورب، قوسی بری )
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی در کار با وسایل دستی و برقی روکش بری
				- تعمیر و نگهداری اولیه دستگاه های روکش بر برقی و رعایت نکات خطر آفرین در استفاده از این دستگاه ها
				- تنظیم چشم الکترونیکی گیوتین روکش بر
				توجهات زیست محیطی :-

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۳	۳۸	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب چوب	دانش :			
کاغذ	- مفهوم جور کردن روکش			
منگنه دستی	- انواع روکش های چوبی			
منگنه زن برقی	- مفهوم درز کردن با رنگ و نقش مناسب			
خط کش	- اصول درز کردن و جور کردن روکش های چوبی با چسب			
انواع روکش چوبی	کاغذی ، منگنه و دستگاه دوخت روکش			
نوارچسب کاغذی درز	مهارت :			
کردن روکش	- انتخاب روکش سالم و بدون عیب			
روکش چوبی	- جور کردن روکش			
میز کار روکش کاری	- درز کردن روکش با نوارچسب کاغذی روکش			
	- درز کردن با منگنه			
	- درز کردن روکش روکار ، زیرکار و زمینه کار			
	نگرش :			
	- استفاده صحیح و اصولی از انواع ابزارهای روکش کاری			
	- انتخاب روکش های سالم و جور کردن و درز کردن در کنار یکدیگر			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از وسایل ایمنی فردی			
	- استفاده از ابزار به طور صحیح و برگرداندن آن ها به انبار پس از استفاده ومراقبت لازم			
	در حین استفاده با توجه به دقت لازم آن ها			
	- رعایت اصول ایمنی در کار با دستگاه دوخت روکش			

	زمان آموزش			عنوان : درز کردن ، چسباندن و دوختن روکش های چوبی به یکدیگر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - خروج پوشال و ذرات چوب از محیط کارگاه با استفاده از مکنده سیار و یا مرکزی			



	زمان آموزش			عنوان : روکش کاری انواع صفحات چوبی به وسیله پیچ دستی و پرس هیدرولیک
	نظری	عملی	جمع	
	۱۶	۷۴	۹۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب چوب دستگاه پرس گرم هیدرولیک کاردک پیچ دستی چسب اوره فرم آلدید هاردنر دستگاه پرس دستی				دانش : - اصول روکش کاری دستی و ابزارهای مربوطه - انواع چسب چوب و نحوه ساخت و تهیه چسب - روش پرس کاری صفحات چوبی با پرس گرم هیدرولیک
				مهارت : - آماده کردن چسب سرد و چسب اوره (U.F) و (P.F) - استفاده از کاردک چسب زنی و قراردادن روکش چوبی بر روی صفحات مورد نظر - تنظیم قسمت های مختلف مخصوص حرارت و فشار مربوط به پرس هیدرولیک و سایر اجزا و متعلقات (عقربه (گیج) فشار و حرارت) - قراردادن صفحات چوبی و روکش بر روی صفحات پرس دستی و پرس گرم هیدرولیک - پرس کاری دستی صفحات چوبی - پرس کاری صفحات چوبی با پرس گرم هیدرولیک
				نگرش : - استفاده مناسب و صحیح از پرس افقی در روکش کاری و پرس هیدرولیک - نگهداری از صفحات روکش شده در محل مناسب

	زمان آموزش			عنوان : روکش کاری انواع صفحات چوبی به وسیله پیچ دستی و پرس هیدرولیک
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در استفاده از پرس دستی و هیدرولیک - تنظیم دقیق حرارت و فشار و خاموش بودن و بسته بودن پرس برقی هنگام استفاده نکردن از آن			
	توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از نشست روغن پرس هیدرولیک در محیط کارگاه			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۴	۵۰	۱۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نوارروکش مصنوعی و انواع آن ABS و PVC دستگاه اتوی برقی انواع چسب ها لبه چسبان نیمه اتوماتیک لبه چسبان اتوماتیک لبه چسبان دستی کاتر				دانش :
				- مفهوم لبه چسبانی و کاربرد آن
				- نوار روکش مصنوعی و انواع آن ABS و PVC
				- انواع چسب مخصوص لبه چسبانی و چسب های گرانول
				- وسایل دستی، غلتکی، اتو برای لبه چسبانی
				- دستگاه نیمه اتوماتیک لبه چسبانی و متعلقات آن
				- دستگاه اتوماتیک لبه چسبانی و متعلقات آن
				مهارت :
				- کار با لبه چسبان دستی
				- کار با لبه چسبان نیمه اتوماتیک
				- کار با لبه چسبان اتوماتیک (از جمله سنسورهای اتوماتیک، چسب زنی، چسباندن نوار، قطع کن سر و ته نوار، فرز اولیه، فرز ثانویه، فرز گوشه، پیش فرز)
				- بکارگیری چسب ها در لبه چسبانی
				نگرش :
				- استفاده صحیح و مناسب از انواع چسب ها و نوارهای ABS و PVC و دستگاه های لبه چسبانی در پرس لبه صفحات روکش شده
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ایمنی کار با دستگاه های نیمه اتوماتیک و اتوماتیک - استفاده از ماسک ایمنی در استفاده از چسب های شیمیایی	

	زمان آموزش			عنوان : لبه چسبانی انواع چوب و صفحات چوبی با وسایل دستی و لبه چسبان اتوماتیک و نیمه اتوماتیک
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - عدم انتشار چسب ها به زمین و روغن دستگاه ها به کف کارگاه			

## برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پرس هیدرولیکی	۱ طبقه یا ۳ طبقه	۱ عدد	
۲	دستگاه روکش درز کن	استاندارد	۱ عدد	
۳	دستگاه لبه چسبان	تمام اتوماتیک	۱ عدد	
۴	دستگاه لبه چسبان ( گرد چسبان میزی)	نیمه اتوماتیک	۱ عدد	
۵	دستگاه روکش بر	برقی	۱ عدد	
۶	دستگاه ویدئو پروژکتور	استاندارد	۱ عدد	
۷	پرس دستی	استاندارد	۱ عدد	
۸	جارو	معمولی	۵ عدد	
۹	صندلی	چرخ دار	۱۵ عدد	
۱۰	میز کار روکش کاری	استاندارد	۱۵ عدد	
۱۱	گیره رومیزی	استاندارد	۱ عدد	
۱۲	ماشین روکش بری	استاندارد	۱ عدد	
۱۳	دستگاه گیوتین روکش بر	استاندارد	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چسب چوب	نجاری	۱۰ کیلوگرم	
۲	چسب درز کردن روکش	سوراخ دار	۳۰ بسته	
۳	چوب ماسیو	نراد ، راش ، افرا ، ملج	از هر کدام ۰/۵ متر مکعب	
۴	نئوپان	۱۸۳ × ۲۳۰ cm	۲ ورق	
۵	تخته سه لایی	۱۸۳ × ۲۳۰ cm	۲ ورق	
۷	تخته فیبر(ام دی اف)	۲۲۰ × ۱۸۳ cm	۲ ورق	
۸	روکش چوبی طبیعی	راش ، ملج، گردو، افرا، روسی، بلوط	از هر کدام ۲ قامه	
۹	چسب اوره UF	استاندارد	۲ کیسه	
۱۰	چسب فنل PF	استاندارد	۲ کیسه	
۱۱	آرد فیلر	هاردنر	۲ کیسه	
۱۲	روکش مصنوعی	ورق و فویل	۲۰ رول	
۱۳	نوار لبه چسبان	ABS، PVC	۱۰۰ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پرگار	معمولی	۱۵ عدد	
۲	نقاله	معمولی	۱۵ عدد	
۳	متر	نواری	۱۵ عدد	
۴	سوهان	نیم گرد ، سه گوش و دم موشی	۱۵ عدد	
۵	چوبسا	گرد ، نیمه گرد ، سه گوش و چوبساز رنده	۱۵ عدد	
۶	اره روکشی بر	دستی	۱۵ عدد	
۷	کاتر	معمولی	۱۵ عدد	
۸	گونیا	معمولی	۱۵ عدد	
۹	پیچ دستی	۴۰ ، ۶۰ ، ۹۰	۶۰ عدد	
۱۰	مغار	تخت	۱ عدد	
۱۱	رنده	پرداخت	۱۵ عدد	
۱۲	خط کش بلند	ستاره	۱۵ عدد	
۱۳	دستگاه منگنه زن	دستی	۵ عدد	
۱۴	کاردک	چسب زنی	۱۵ عدد	
۱۵	گوشی	حفاظتی	۱۵ عدد	
۱۶	کفش	حفاظتی	۱۵ عدد	
۱۷	کلاه ایمنی	حفاظتی	۱۵ عدد	
۱۸	جعبه کمک های اولیه	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازا هر سه نفر محاسبه شود .