



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

برش و پرس کردن قامه های خاتم

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۷	۲	۰	۱	۹	۰	۱	۴	۰	۰	۴	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۵/۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۷۳۱۷۲۰۱۹۰۱۴۰۰۴۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع چوب					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سید علی اکبر احمدی شیخ شبانی	کارشناسی	مهندسی کشاورزی	خاتم کار مدیر عامل شرکت تعاونی خاتمکاران ماندگار علوی شیخ شبان	۱۰ سال
۲	حاج سید جواد احمدی	-	-	خاتم کار	۳۰ سال
۳	سید محمد هاشمی	دیپلم	ریاضی	خاتم سازی	۲۰ سال
۴	فرانک کبیری	کارشناسی ارشد دکتری	صنایع دستی شهرسازی	عضو هیات علمی دانشگاه شهرکرد	۱۵ سال
۵	مرضیه طالبی	کارشناسی ارشد	برق	الکترونیک	۱۱ سال
۶	رامک فرح آبادی	کارشناسی ارشد	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب	۲۸ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود.

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود.

کارورزی :

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیطها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود.

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی:	
برش و پرس کردن قامه های خاتم	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
<p>برش و پرس کردن قامه های خاتم یکی از شایستگی های حوزه صنایع چوب است و شامل وظایفی از قبیل آب چسب کاری متن ها، قطعه قطعه کردن متنها، چیدن و تنظیم کردن قطعه ها بین لایه، حرارت دادن و گرم کردن دستگاه پرس، تنظیم قامه و کله کوبها لایه لایه کردن قامه و بدست آوردن برگه های خاتم را شامل می شود و بامشغلی همچون خاتم کار در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۴۵ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس صنایع چوب با ۲ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

آموزش شایستگی برش و پرس کردن قائمه های خاتم فرد را در محیط کارگاه خاتم کاری مشغول می سازد. و می تواند از عهده چسب کاری متن ها، قطعه قطعه کردن متن ها، چیدن و تنظیم کردن قطعه ها بین لایه ها، حرارت دادن و گرم کردن دستگاه پرس، تنظیم قامه و کله کوب های دستگاه پرس و بستن پیچ های پرس و لایه لایه کردن قامه و بدست آوردن برگه های خاتم برآید.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

Gutting and Pressing of Khatam

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-خاتم کار به روش مقدماتی

-خاتم کار به روش پیشرفته

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	چسب کاری متن ها	۱	۱	۲
۲	قطعه قطعه کردن متن ها	۶	۱۴	۲۰
۳	چیدن و تنظیم کردن قطعه ها بین لایه ها	۱	۴	۵
۴	حرارت دادن و گرم کردن دستگاه پرس	۱	۴	۵
۵	تنظیم قامه و کله کوب های دستگاه پرس و بستن پیچ های پرس	۱	۷	۸
۶	لایه لایه کردن قامه و بدست آوردن برگه های خاتم	۵	۱۵	۲۰
جمع ساعات		۱۵	۴۵	۶۰

	زمان آموزش			عنوان : چسب کاری متن ها
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع متن				دانش :
چسب				-انواع چسب
ظرف اضافه				-نحوه چسب کاری متن ها
فرچه				مهارت:
میز کار				-کشیدن اب چسب روی متن ها
				- پر کردن منافز با چسب
				نگرش:
				-دقت در حین کار
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت:
				-استفاده از دستکش درحین کار
				-استفاده از لباس کار مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				-دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : قطعه قطعه کردن متن ها
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۴	۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
اره فلکه				دانش :
انواع متن				- دستگاه چاق کن
تیغه های برش				- نحوه عملکرد اره
دستکش				- نحوه تنظیم دستگاه
دستگاه چاق کن				مهارت :
دستگاه چپ و راست کن				- تنظیم دستگاه چاق کن
سوهان سه گوش				- چپ و راست کردن تیغ اره
ماسک				- چاق کردن تیغه
				- برش دادن قطعات
				نگرش :
				- دقت در حین کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از گوشی صنعتی، ماسک صنعتی و دستکش کار
				- رعایت نکات ایمنی در حین کار
				- استفاده از لباس کار مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				- استفاده مجدد از خاک اره ها و براده های فلزی در بازیافت
				- دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : چیدن و تنظیم کردن قطعه‌ها بین لایه‌ها
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۴	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع لایه				دانش :
چسب				-انواع لایه و کاربرد آن
خط کش				-نحوه برش و نصب کله کوب قامه
روزنامه				-نحوه تنظیم کردن لایه‌ها
قطعات متن				مهارت :
کله کوب				-تشخیص موقعیت قرارگیری لایه‌ها و متن
میز کار				-تنظیم کردن لایه‌ها
				-برش و نصب کله کوب قامه
	نگرش :			
	-دقت درحین کار			
	-رعایت اخلاق حرفه‌ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	-ممانعت از ریختن چسب اضافه اطراف قامه			
	-رعایت اصول ارگونومی درحین کار			
	-رعایت نکات ایمنی در حین کار			
	-استفاده از لباس کارمناسب			
	توجهات زیست محیطی :			
	-دفع صحیح ضایعات			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۴	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه پرس				دانش :
سیم مفتولی				- نحوه تشخیص دستگاه پرس
کپسول گاز				- نحوه بستن و نصب مشعل
گاز انبر				- چگونگی تعیین میزان حرارت
مشعل				مهارت :
				- بستن و نصب مشعل به دستگاه
				- گرم کردن دستگاه
				- تعیین میزان حرارت
				نگرش :
				- دقت در حین کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- چک کردن و ممانعت از نشت گاز
				- استفاده از لباس کار مناسب
				- رعایت نکات ایمنی در حین کار
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱	۷	۸	
	تنظیم قامه و کله کوب های دستگاه پرس و بستن پیچ های پرس			
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پیچ های کله کوب				دانش :
خط کش				-رابطه حرارت دستگاه با قامه
دستگاه پرس				-نحوه تنظیم قامه و کله کوب های دستگاه
دیلر				مهارت :
قامه های پرس نشده				-تنظیم قامه زیر دستگاه
کولیس دیجیتال				-تنظیم و اندازه گیری کله کوب ها
				-فیکس کردن فک بالایی روی قامه
				-تشخیص میزان انتقال حرارت به قامه و میزان فشار نهایی
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-دقت درحین کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	-رعایت اصول ارگونومی درحین کار			
	-استفاده از لباس کارمناسب			
	-رعایت نکات ایمنی درحین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	-دفع صحیح پسماند			

	زمان آموزش			عنوان : لایه لایه کردن قامه و بدست آوردن برگه های خاتم
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع لایه				دانش :
تیغه های اره				- دستگاه لایه لایه کردن قامه
چکش				- رابطه قامه و چپ و راست تیغه
خط کش				- نحوه تنظیم دستگاه
دستگاه اره فلکه				
دستگاه چاق کن				مهارت :
کولیس دیجیتال				- تنظیم دستگاه
گوشی صنعتی				- انجام عملیات برش قامه به شکل ورقه های نازک
ماسک				
	نگرش :			
	-دقت درحین کار			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	-استفاده از ماسک و گوشی صنعتی			
	-رعایت اصول ارگونومی هنگام کار			
	-رعایت نکات ایمنی حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	-استفاده مجدد از خاک اره ها و براده های فلز در بازیافت			
	-دفع صحیح ضایعات			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۵ عدد	
۲	دستگاه پرس	استاندارد	۳ دستگاه	
۳	دستگاه چاق کن	استاندارد	۲ دستگاه	
۴	دستگاه چپ و راست کن	استاندارد	۵ دستگاه	
۵	دیلم	استاندارد	۳ عدد	
۶	کپسول گاز	استاندارد	۳ عدد	
۷	مشعل	استاندارد	۳ عدد	
۸	پیچ	کله کوب	۶ عدد	
۹	تیغ	اره	۴ عدد	
۱۰	فرچه	استاندارد	۵ عدد	
۱۱	اره	فلکه	۲ دستگاه	
۱۲	گوشی	صنعتی	۱۵ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع لایه	استاندارد	۱ بسته	
۲	چسب	استاندارد	۱ کیلو	
۳	روزنامه	استاندارد	۲ برگ	
۴	ماسک	استاندارد	۱ بسته	
۵	انواع متن	استاندارد	۲ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چکش	استاندارد	۳ عدد	
۲	خط کش	استاندارد	۳ عدد	
۳	سوهان	سه گوش	۳ عدد	
۴	گاز انبر	استاندارد	۳ عدد	
۵	کولیس	دیجیتال	۳ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.