



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

# پرداخت و رنگ کاری خاتم

### گروه شغلی

### صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۷	۲	۰	۱	۹	۰	۱	۴	۰	۰	۲	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۵/۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۷۳۱۷۲۰۱۹۰۱۴۰۰۲۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع چوب

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سید علی اکبر احمدی شیخ شبانی	کارشناسی	مهندسی کشاورزی	خاتم کار مدیر عامل شرکت تعاونی خاتمکاران ماندگار علوی شیخ شبان	۱۰ سال
۲	حاج سید جواد احمدی	سیکل	-	خاتم کار	۳۰ سال
۳	سید محمد هاشمی	دیپلم	ریاضی	خاتم ساز	۲۰ سال
۴	فرانک کبیری	کارشناسی ارشد دکتری	صنایع دستی شهرسازی	عضو هیات علمی دانشگاه شهرکرد	۱۵ سال
۵	مرضیه طالبی	کارشناسی ارشد	برق الکترونیک	کارشناس پژوهش	۱۱ سال
۶	رامک فرح آبادی	کارشناسی ارشد	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب	۲۸ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شایستگی:</b>	
پرداخت و رنگ کاری خاتم	
<b>شرح استاندارد آموزش شایستگی :</b>	
پرداخت و رنگ کاری خاتم یکی از شایستگی های حوزه صنایع چوب می باشد که شامل کارهایی از قبیل سمباده زدن خاتم، پاشیدن چند مرتبه سیلر بر روی سطح خاتم، سمباده زدن سطح سیلر، پاشیدن پلی استر روی سطح و خشک کردن پلی استر می باشد و با مشاغلی همچون خاتم کار در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه ( پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز: ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۳۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
- لیسانس صنایع چوب با ۲ سال سابقه کار مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):

آموزش پرداخت و رنگ کاری خاتم فرد را در محیط کارگاه خاتم کاری مشغول می سازد. و می تواند از عهده وظایف سمباده زدن سطح خاتم، پاشیدن چند مرتبه سیلر، سمباده زدن سطح سیلر، پاشیدن پلی استر روی سطح و خشک کردن پلی استر برآید.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):

**-Polishing and Painting Khatam**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

-خاتم کاربه روش مقدماتی

-خاتم کاربه روش پیشرفته

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۸	۶	۲	سمباده زدن سطح خاتم	۱
۷	۵	۲	پاشیدن چند مرتبه سیلر	۲
۴	۳	۱	سمباده زدن سطح سیلر	۳
۷	۵	۲	پاشیدن پلی استر روی سطح	۴
۴	۳	۱	خشک کردن پلی استر	۵
۳۰	۲۲	۸	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان : سمباده زدن سطح خاتم
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سمباده پارچه تنظیف				دانش :
				-انواع سمباده
				-نحوه زدن سمباده خاتم
				-نحوه چرک زدایی از سطح خاتم
				مهارت :
				-ساب زدن سطح خاتم
				-چرک زدایی از سطح خاتم
				نگرش :
				-دقت در حین کار
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از لباس کار مناسب
			- رعایت اصول ارگونومی حین کار	
			- رعایت نکات ایمنی در حین کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-خروج گرد و غبار از کارگاه	
			-دفع صحیح ضایعات	

	زمان آموزش			عنوان : پاشیدن چند مرتبه سیلر روی
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۵	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پمپ باد				دانش :
پیسوله رنگ پاشی				-انواع مواد و خصوصیات آن
سیلر				-نحوه ساخت و ترکیب
تینر				-نحوه پاشیدن سیلر با پیستوله
ظرف خالی				مهارت :
فن تهویه بزرگ				-ساخت و ترکیب مناسب
				-پاشیدن سیلر با پیسوله
				نگرش :
				-صرفه جویی در مواد مصرفی
				دقت در حین کار
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				استفاده از فن بزرگ برای تهویه
				-استفاده از ماسک در حین کار
				-رعایت نکات ایمنی در حین کار
				- استفاده از لباس کار مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				-نصب فیلتر هی قوی در محل های رنگ آمیزی
				-دفع صحیح ضایعات



	زمان آموزش			عنوان : سمباده زدن سطح سیلر
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۳	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع جعبه های سیلر شده دستگاه سمباده لرزان سمباده نرم پارچه تنظیف				دانش :
				- نحوه استفاده از ابزار کار
				- نحوه سمباده زدن
				مهارت :
				- انتخاب ابزار کار
				- سمباده زدن و آسیب نرساندن به خاتم
				نگرش :
				- دقت در محافظت از سطح کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از دستکش و ماسک حین کار	
			- رعایت نکات ایمنی در حین کار	
			- استفاد از لباس کار مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح ضایعات	

	زمان آموزش			عنوان : پاشیدن پلی استر روی سطح
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۵	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
فن تهویه				دانش :
انواع جعبه ها				-انواع مواد مورد استفاده
پمپ باد				-نحوه ترکیب مواد
پیسوله رنگ				نحوه پاشیدن مواد روی سطح
پلی استر				مهارت :
تینر				-ترکیب مناسب مواد
کبالت				-پاشیدن یکنواخت مواد روی سطح
پراکسید				نگرش :
ماسک				-صرفه جویی در مواد مصرفی -دقت در حین کار -رعایت اخلاق حرفه ای
	ایمنی و بهداشت :			
	-استفاده از ماسک و فن تهویه -استفاده از لباس کار مناسب -رعایت نکات ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	-نصب فیلتر های بزرگ در محلهای رنگ پاشی -دفع صحیح ضایعات			

	زمان آموزش			عنوان: خشک کردن پلی استر
	نظری	عملی	جمع	
	۱	۳	۵۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چهار تراس چوب یا فلز پیچ سیم گاز انبر				دانش :
				- خصوصیات خاتم و مواد
				- نحوه ساخت قفسه های خشک کن
				- نحوه جابه جایی و ممانعت از چسبیدن جعبه ها
				مهارت :
				-ساخت قفسه های خشک کن
				-جابه جایی و ممانعت از چسبیدن جعبه ها
				نگرش :
				-محافظت از برخورد اجسام یا ضربه دیدن
				-دقت درحین کار
			-رعایت اخلاق حرفه ای	
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از لباس کار و ماسک	
			-رعایت نکات ایمنی درحین کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح پسماند	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پلی استر	استاندارد	۱۵ عدد	
۲	پمپ باد	استاندارد	۲ عدد	
۳	پیچ	در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱ اقراص	
۴	پیسوله	رنگ پاشی	۲ عدد	
۵	جعبه های سیلر شده	در انواع مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۶	چهار تراس	چوب یا فلز	۲ عدد	
۷	دستگاه سمباده	لرزان	۲ دستگاه	
۸	سیم	استاندارد	۵۰ متر	
۹	ظرف	خالی	۱۵ عدد	
۱۰	فن تهویه	بزرگ	۲ عدد	
۱۱	کبالت	استاندارد	۱ کیلوگرم	
۱۲	گاز انبر	استاندارد	۱۵ عدد	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سمباده	نرم	۶۰ عورق	
۲	سیلر	استاندارد	۵ کیلوگرم	
۳	تینر	استاندارد	۵ لیتر	
۴	پارچه	تنظیف	۳۰ متر	
۵	پراکسید	استاندارد	۱ کیلوگرم	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱				
۲				

توجه: - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.