



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

## استاندارد آموزش شغل

# سازنده پارتیشن دوجداره

## گروه شغلی

## صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۲	۶	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۶/۱۲/۲۶

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۲۶۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	منیژه یادگاری	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی	۱۵ سال
۲	آزاده آقاجانی	کاردانی	صنایع چوب	مربی	۱۴ سال
۳	زهره فرهادی	لیسانس	صنایع دستی	مربی	۱۴ سال
۴	بابک سلطانی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگاه درودگری مرکز تربیت مربی	۱۹ سال
۵	محمد رضا گلپور لاسکی	فوق لیسانس	صنایع چوب	کارشناس مرکز تربیت مربی	۱۸ سال
۶	عباس سعیدی	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران	۱۸ سال
۷	پرویز دوستی	لیسانس	صنایع چوب	مربی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان تهران	۲۰ سال
۸	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب	۲۳ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۱۲/۹ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب برگزار گردید استاندارد آموزش شغل سازنده پارتیشن های دوجداره با کد ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۲۶۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل سازنده پارتیشن دوجداره با کد ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۲۶۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس: دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران ، خیابان آزادی ، نبش خیابان خوش جنوبی ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## تعاریف

### استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### استاندارد آموزش:

نقشه یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل .

### نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود .

### شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت‌ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### طول دوره آموزش:

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود .

### کارورزی :

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش کتبی ، عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود .

### شایستگی :

توانایی اجرای کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود .

### نگرش:

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است. و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد .

### ایمنی:

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود

### توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>عنوان استاندارد آموزش شغل:</b>	
<b>سازنده پارتیشن دوجداره</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
<p>سازنده پارتیشن دو جداره شغلی است از رشته صنایع چوب که وظایف بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی، نقشه کشی پارتیشن دوجداره، انتخاب مواد اولیه و کمکی برای ساخت پارتیشن دو جداره ، برآورد قیمت پارتیشن دو جداره ، بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره ، بکارگیری ماشین های عمومی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره ، ساخت اتصالات پارتیشن دوجداره ، ساخت انواع پارتیشن دوجداره ، نصب انواع پارتیشن دو جداره و نصب یراق پارتیشن دوجداره را در بر گرفته و با مشاغل درودگری و کابینت سازی در ارتباط می باشد.</p>	
<b>شرایط کارآموز :</b>	
<p>حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره متوسطه اول ( پایان دوره راهنمایی)  حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی  مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۴۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۱۲ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد ) :</b>	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
<b>صلاحیت های حرفه ای آموزش دهنده :</b>	
<p>لیسانس صنایع چوب با ۵ سال سابقه کار  یا فوق دیپلم صنایع چوب با ۳ سال سابقه کارمرتبط</p>	

\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

سازنده پارتیشن دو جداره از مشاغل وابسته به کابینت سازی و درودگری است که نقش اساسی در بازار ساخت و ساز مسکن و طراحی نمای داخلی خانه ایفا می کند .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

Double Glazed Partition Maker

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کابینت ساز چوبی

درودگر

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی	۲۰	۱۰	۳۰
۲	نقشه کشی پارتیشن دوجداره	۲۰	۴۰	۶۰
۳	انتخاب مواد اولیه و کمکی برای ساخت پارتیشن دو جداره	۸	۴	۱۲
۴	برآورد قیمت پارتیشن دو جداره	۱۰	۳۰	۴۰
۵	بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره	۱۶	۴۰	۵۶
۶	بکارگیری ماشین های عمومی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره	۱۲	۵۸	۷۰
۷	ساخت اتصالات پارتیشن دوجداره	۱۰	۳۰	۴۰
۸	ساخت انواع پارتیشن دوجداره	۸	۴۸	۵۶
۹	نصب انواع پارتیشن دو جداره	۶	۳۰	۳۶
۱۰	نصب یراق پارتیشن دوجداره	۸	۲۲	۳۰
جمع ساعات		۱۰۸	۳۱۲	۴۲۰

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۱۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
وسایل حفاظت و ایمنی فردی انواع دستورالعمل های ایمنی و بهداشتی تجهیزات ایمنی کارگاهی	دانش :			
				-خطرات ناشی از گاز گرفتگی،برق گرفتگی و آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				-حوادث شغلی و نحوه پیشگیری از آن (مانند عدم قرار دادن دستگاه ها و تجهیزات الکتریکی در مکان هایی که خطر انفجار مخلوط های گاز و یا بخار قابل اشتعال وجود دارد )
				-تاثیر جریان برق بر بدن انسان
				-عدم حمل اشیاء فلزی مانند انگشتر، کلید، زنجیر، ماسکهای فلزی و اشیاء قابل اشتعال
				-وسایل حفاظت شخصی با توجه به نوع و محیط کار (کلاه ایمنی ، دستکش، کفش ایمنی ، عینک ، ماسک، کمر بند ایمنی، لباس کاز تمیز و متناسب با نوع کار (این وسایل باید مورد تایید موسسه تحقیقات و استاندارد صنعتی ایران باشد)
	مهارت :			
				-شناسایی عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی ، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				-کنترل محیط های کار از نظر ایمنی
				-کنترل محیط های کار از نظر حفاظتی
				-برقراری اتصال زمین موثر پوشش ها و زره کابل های برق، لوله ها بست ها ، حفاظ ها، و سایر قسمت فلزی وسایل و تجهیزاتی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند ( به منظور جلوگیری از بروز خطرات احتمالی)

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار</li> <li>- مدیریت زمان</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- صرفه جویی در مصرف آب</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات ایمنی در محیط</li> <li>- رعایت نکات بهداشتی در محیط کار</li> <li>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد</li> <li>- مدیریت انرژی</li> <li>- خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار</li> <li>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</li> </ul>			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز نقشه کشی	دانش :			
کامپیوتر				اصول ترسیم سه نمای انواع پارتیشن
نرم افزار اتوکد				اصول ترسیم برش انواع پارتیشن
پرینتر لیزری A۴				اصول ترسیم انواع یراق پارتیشن
				اصول ترسیم نقشه های پارتیشن با نرم افزار اتوکد
	مهارت :			
				ترسیم سه نمای انواع پارتیشن
				ترسیم برش انواع پارتیشن (یک لنگه، دو لنگه، کشویی، گردان )
				ترسیم برش انواع یراق پارتیشن در محل کاربرد
				ترسیم نقشه های پارتیشن با نرم افزار اتوکد
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- افزایش دقت در ترسیم و تشخیص انواع یراق از روی نقشه			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- رعایت ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- مدیریت انرژی			
	- صرفه جویی در استفاده از کاغذ			
	- مدیریت پسماند			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۴	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کیت انواع چوب پهن برگ	دانش :			
کیت انواع چوب سوزنی برگ				انواع چوب
کیت انواع روکش				انواع صفحات فشرده چوبی_ (تخته خرده چوب،ام دی اف)
کیت انواع صفحات فشرده				انواع روکش طبیعی و مصنوعی
کیت انواع روکش مصنوعی				انواع یراق آلات
کیت انواع یراق آلات				انواع عایق صوت
انواع عایق صوت				گاز میانی سایلنت آرگون
گاز میانی سایلنت آرگون				انواع شیشه دو جداره
انواع شیشه دو جداره				مهارت :
				انتخاب انواع چوب
				انتخاب انواع صفحات فشرده چوبی
				انتخاب انواع روکش طبیعی و مصنوعی
				انتخاب انواع یراق آلات
				انتخاب انواع عایق صوت
				انتخاب گاز میانی سایلنت آرگون
				انتخاب انواع شیشه دو جداره
				نگرش :
				- دقت در انتخاب مواد اولیه اصلی و کمکی
				- رعایت اخلاق حرفه ای

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب مواد اولیه و کمکی برای ساخت پارتیشن دو جداره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از دستکش در حمل و نقل چوب و سایر فرآورده های چوبی - رعایت اصول ارگونومی و ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات مواد - خروج ضایعات از محیط کارگاه با استفاده از هواکش های سقفی و دیواری			

	زمان آموزش			عنوان : برآورد قیمت پارتیشن دو جداره
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه و متعلقات آن نرم افزار آفیس	دانش :			
				اصول برآورد قیمت
				روش تهیه فهرست مواد به صورت دستی
				روش تهیه جداول در نرم افزار اکسل (Exel)
	مهارت :			
				تهیه فهرست مواد اولیه اصلی
				تهیه فهرست مواد مصرفی (اولیه و کمکی)
				تهیه فهرست قیمت فروش
				تهیه فهرست قیمت با استفاده از نرم افزار اکسل (Exel)
				محاسبه و برآورد قیمت در و پنجره چوبی دو جداره
	نگرش :			
	- دقت در استخراج اندازه ها از روی نقشه			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- رعایت ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۶	۴۰	۵۶	
				بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-ابزار دستی درودگری				-وسایل اندازه گیری ابعاد و زوایا (متر، خط کش، گونیا ، نقاله، کولیس، میکرومتر)
-ابزار دستی برقی درودگری				-واحدهای اندازه گیری و تبدیل واحد های اندازه گیری اینچی و میلیمتری
-وسایل کمک آموزشی				-ابزارهای اندازه گیری و اندازه گذاری (متر، خط کش، گونیا، شاقول، نقاله، سوزن خط کش، کولیس، پرگار، خط کش تیره دار ، جیوه ای و لیزری)
-وسایل حفاظت و ایمنی				-مفهوم برشکاری
-وسایل کمک آموزشی				-اره های دستی (اره دستی ایرانی عقب بر، اره پشت دار ظریف بر ،اره نوکی، اره دوم روباهی،اره ژاپنی ،خازنی بر مدرج دستی ) جنس و فرم آن ها
				-مفهوم رنده کاری
				-رنده های دستی (قاچی،پرداخت،کنشکاف،گرات،خشن بغل دو راهه، بال کبوتری، کاس و سینه، دستگاه ،کله رند) انواع تیغه و کاربرد
				-مفهوم چکش کاری
				-انواع چکش و وسایل اهرم کننده (گاز انبر، دیلم میخ کش) و انواع گونیا (معمولی، فارسی، تاشو، مرکب)
				-مفهوم کننده کاری

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-انواع مغار و اسکنه
				-مفهوم سوراخکاری
				-دریل‌های دستی (شترگلو، معمولی و فشاری و پیچ دستی)
				-انواع دریل دستی برقی و قسمت های آن (دسته، بدنه، سه نظام، چرخ دنده، ضامن بستن پیچ، ضامن باز کردن پیچ)
				-مفهوم سوهان کاری و چوبساز کاری
				-سوهان و چوبساز و انواع آن (گرد، نیمگرد تخت ، چهارگوش،سه گوش، دم کاری، دم موشی
				-دستگاه اره گرد دستی برقی و قسمتهای مختلف آن انواع و کاربرد
				-دستگاه سنباده برقی دستی و پنوماتیکی انواع و کاربرد (دیسکی،نواری، لرزان)
				-دستگاه رنده دستی برقی و پنوماتیکی انواع و کاربرد (دیسکی،نواری، لرزان)
				-دستگاه اره عمود بر انواع و کاربرد آن
				-دستگاه منگنه زن و میخکوب انواع و کاربرد آن
				-دستگاه فرز دستی برقی انواع و کاربرد
				-انواع گیره ها و پیچ دستی ها (گیره ، رومیزی، بغل دستگاه ، گیره کله دستگاه)

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-اندازه گیری و اندازه گذاری بر روی چوب
				-برش کاری با انواع اره های دستی (ایرانی عقب بر ، پشت دار ظریف بر ،اره نوکی، دم روباهی، اره ژاپنی )
				-رنده کاری با انواع رنده ها (دستی (قاچی، پرداخت، کنشکاف، گرات، خشن بغل دو راهه، بال کبوتری، کاس پنپسه، دستگاه، کله رنده) باز و بسته کردن و تنظیم تیغه رنده
				- کار با مغار و اسکنه و تیزکردن آن ها
				- سوراخ کاری با دریل‌های دستی و دریل‌های برقی دستی و پنوماتیکی
				- چوبساز و سوهان زدن به قطعات چوبی
				-تمرین برش کاری با اره گرد برقی دستی و تنظیم آن
				-تمرین سنباده کاری با دستگاه پولیش و سنباده لرزان و سنباده نواری
				نگرش:
				-دقت در کار
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت اصول ارگونومی در کار
				-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				-بستن حفاظ های ایمنی دستگاه ها

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : -خروج پوشال و خاک اره چوب از کارگاه توسط مکنده های برقی -مدیریت انرژی -دفع صحیح پسماند و مواد زائد			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۷۰	۵۸	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع چوب سوزنی برگ				دانش :
انواع چوب پهن برگ				- ماشین اره فلکه و اجزاء آن
وسایل اندازه گیری				- دستگاه اره گرد پانل بر
ماشین های درودگری				-روش های برش چوب و صفحات چوبی
وسایل کمک آموزشی				-قسمت های مختلف اره فلکه
وسایل حفاظت و ایمنی فردی				-روش تنظیم تیغه اره
				-حفاظت و ایمنی کار با اره فلکه
				-روش بستن تیغه اره به دستگاه
				مهارت :
				-حفاظت و ایمنی کار با دستگاه های درودگری
				-برش در زوایای مختلف با ماشین های درودگری
				-قسمت های مختلف دستگاه دم چلچله زن
				-مفهوم رنده کاری چوب و کاربرد آن
				-ماشین گندگی واجزای آن
				-قسمت های مختلف ماشین کف رند
				-اصول تنظیم توپی و تیغه رنده
				-روش رنده کردن سطوح چوبی با ماشین کف رند
				-حفاظت و ایمنی کار با ماشین کف رند
				-روش گندگی کردن چوب
				- حفاظت و ایمنی کار با ماشین گندگی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین های عمومی درودگری در ساخت پارتیشن دوجداره
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-اجزاء ماشین درودگری
				-روش های سرویس و نگهداری ماشین های درودگری
				مهارت :
				تنظیم ماشین های درودگری
				-رنده کردن چوب
				-گندگی چوب
				-برشکاری چوب با ماشین های درودگری
				-رعایت اصول حفاظت و ایمنی در کار
				-سرویس و نگهداری اولیه ماشین های درودگری
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-دقت در کار
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت اصول ارگونومی در کار
				-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی :
				-خروج پوشال و خاک اره چوب از محیط کارگاه توسط مکنده های مرکزی و یا پورتابل
				-مدیریت انرژی
				-دفع صحیح پسماند و مواد زائد

	زمان آموزش			عنوان : ساخت اتصالات پارتیشن دوجداره
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کیفیت انواع اتصال مورد نیاز	دانش :			
برای پارتیشن				انواع اتصال فارسی
مغار پنج دار نمره ۸ تا ۲۰				انواع اتصال نیم نیم
چکش چوبی				انواع اتصال کم و زبانه
چکش پلاستیکی				انواع اتصال دوبل
اره پشت دار				انواع اتصال دم چلچله
دریل برقی دستی				
دریل پایه دار				مهارت :
ماشین کم کن				ساخت انواع اتصال فارسی
مته ۸ و ۱۰ و ۱۲				ساخت انواع اتصال نیم نیم
دوبل چوبی				ساخت انواع اتصال کم و زبانه
				ساخت انواع اتصال دوبل
				ساخت انواع اتصال دم چلچله
	نگرش :			
	- انتخاب نوع اتصال متناسب با نوع کار- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه			
	- رعایت اخلاق حرفه ای-دقت در کار-رعایت نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	-رعایت نکات ایمنی در محیط کار			
	رعایت نکات بهداشتی در محیط کار			
	-رعایت الزامات سلامت			
	توجهات زیست محیطی :			
	-دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد			
	-مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۴۸	۵۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			ساخت انواع پارتیشن دوجداره
اره عمود بر	دانش :			
اره گرد پرتابل				روش تقسیم بندی انواع پارتیشن دوجداره
فرز دستی برقی				مراحل ساخت انواع پارتیشن دوجداره
رنده برقی دستی				نقشه های مونتاژ(پرسپکتیو انفجاری)
دریل پایه دار				
فرز بیسکوییتی	مهارت :			
ماشین اره نواری				ساخت انواع کلاف پارتیشن دوجداره
ماشین اره گرد دور کن				ساخت انواع بدنه پارتیشن دوجداره
ماشین اره گرد زادپال				ساخت درب و پنجره انواع پارتیشن دوجداره
ماشین کف رند				مونتاژ پارتیشن دو جداره
ماشین گندگی				
ماشین فرز میزی	نگرش :			
ماشین کم کن مته ای	- رعایت اخلاق حرفه ای			
ماشین پرس هیدرولیک	- انتخاب چوب و مواد متناسب برای انواع پارتیشن			
ماشین اره روکش بر	-انتخاب انواع پارتیشن متناسب با محل مورد استفاده			
دستگاه منگنه زن نیم	ایمنی و بهداشت :			
اوماتیک	-استفاده از ماسک تنفسی در هنگام کار با پرس			
کمپرسور هوا	-استفاده از سیستم مکنده برای جذب گاز ناشی از پرس			
دستگاه تزریق فوم	-رعایت اصول ارگونومی و ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	-دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد			
	-استفاده از سیستم مکنده گردو غبار			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۶	۳۰	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
اره عمود بر	دانش :			
اره گرد پر تابل				پارتیشن و نقش آن در ساختمان
فرز دستی برقی				تقسیم بندی انواع پارتیشن از لحاظ فرم
رنده برقی دستی				مراحل ساخت پارتیشن
دریل پایه دار				
فرز بیسکوییتی	مهارت :			
ماشین اره گرد دور کن				ساخت پنجره یک و چند لنگه
ماشین اره گرد رادیال				ساخت پارتیشن های دو جداره در دو جهت افقی و عمودی
ماشین کف رند				
ماشین گندگی	نگرش :			
ماشین فرز میزی	- رعایت اخلاق حرفه ای			
ماشین کم کن مته ای	- انتخاب چوب و مواد مناسب برای نوع پارتیشن			
	- انتخاب نوع پارتیشن با توجه به فضای مورد استفاده			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از لوازم ایمنی و بهداشت فردی			
	- استفاده از لوازم کمکی و حفاظتی هنگام کار			
	- رعایت اصول ارگونومی و ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع آوری ضایعات مواد اولیه مصرفی			
	- استفاده از سیستم مکنده گرد و غبار			

	زمان آموزش			عنوان : نصب یراق پارتیشن
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۲	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع لولا	دانش :			
انواع یراق های ویژه				انواع لولای مورد نیاز پارتیشن
پیچ گوشتی شارژی				انواع یراق های ویژه پارتیشن
مغار				مهارت :
چکش				نصب انواع لولا بر روی پارتیشن
انواع پیچ و میخ				نصب انواع یراق های ویژه پارتیشن
	نگرش :			
	- تشخیص نوع یراق با توجه به مواد مصرفی در نصب پارتیشن - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از لوازم ایمنی و بهداشت فردی - استفاده از لوازم کمکی و حفاظتی هنگام کار با ماشینهای پرتابل - رعایت اصول ارگونومی و ایمنی در حین کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد - استفاده از سیستم مکنده گرد و غبار برای وسایل پرتابل			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین اره نواری ۶۰	الکتروموتور سه فاز ۵ اسب با حفاظ کامل	۱ دستگاه	
۲	ماشین کف رند ۴۰	الکتروموتور سه فاز ۴ اسب با حفاظ کامل	۱ دستگاه	
۳	ماشین گندگی ۴۰	الکتروموتور سه فاز ۴ اسب با حفاظ کامل	۱ دستگاه	
۴	ماشین اره گرد	مجموعه ای	۱ دستگاه	
۵	ماشین اره	رادیال	۱ دستگاه	
۶	ماشین اره گرد	روکش بر	۱ دستگاه	
۷	ماشین پرس هیدرولیک	۷۵ تنی ۴ جکی طبقه روغنی	۱ دستگاه	
۸	ماشین کام کن مته ای	الکتروموتور سه فاز ۳ اسب	۱ دستگاه	
۹	ماشین فرز میزی	سه فاز ۴ اسب با توپی	۱ دستگاه	
۱۰	ماشین سنباده دیسکی	قطر دیسک ۴۰۰ میلی متر	۱ دستگاه	
۱۱	اورفرز	برقی دستی	۳ دستگاه	
۱۲	فرز	بیسکویتی	۱ دستگاه	
۱۳	اره برقی دستی	عمود بر	۱ دستگاه	
۱۴	رنده	برقی دستی	۱ دستگاه	
۱۵	سنباده	بشقابی	۱ دستگاه	
۱۶	سنباده	لرزان	۱ دستگاه	
۱۷	دریل	برقی دستی	۱ دستگاه	
۱۸	دریل	پیچ گوشتی شارژی	۵ دستگاه	
۱۹	اتصال زن دم چلچله گوشه	با زبانه ویژه پلاستیکی	۱ دستگاه	
۲۰	اره فارسی بر کشویی	با تیغه الماسه به قطر ۳۰۰ میلی متر	۱ دستگاه	
۲۱	دستگاه تزریق فوم	برای درهای خالی	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب نرد روسی	الوار به ضخامت ۵ سانتی متر	متر مکعب ۲	
۲	چوب راش	تخته به ضخامت ۶ و ۵ و ۴ سانتی متر	متر مکعب ۲	
۳	چوب صنوبر	تخته به ضخامت ۶ و ۵ و ۴ سانتی متر	متر مکعب ۲	
۴	تخته سه لایه	۴ میل راش درجه یک	۵۰ ورق	
۵	تخته خرده چوب	۱۶ میلی متر	۳۰ ورق	
۶	روکش صنوبر	درجه یک	۱۰۰ متر مربع	
۷	روکش راش	سوپر و درجه یک	۱۰۰ متر مربع	
۸	MDF	۱۶ میلی متری سفید	۳۰ ورق	
۹	MDF	۳ میلی متری سفید	۳۰ ورق	
۱۰	MDF	۱۶ میلی متری در ۵ طرح	۳۰ ورق	
۱۱	تخته خرده چوب	ضخامت ۵ میل	۳۰ ورق	
۱۲	پیچ	مخصوص چوب در ۵ سایز	۱۰ قرص	
۱۳	پیچ	در ۳ سایز MDF مخصوص	۶ قرص	
۱۴	میخ	سنجاقی و بی سر و معمولی در چند سایز	۱۰ کیلوگرم	
۱۵	عایق صوتی	استاندارد	۱۰۰ متر	
۱۶	گاز میانی سایلنت آرگون	استاندارد	۱۰ لیتر	
۱۷	شیشه دوجداره	استاندارد	۵۰ متر	
۱۸	انواع یراق پارتیشن دوجداره	انواع لولا، قفل، زیرسری، دستگیره الیت، یراق اتصال	از هر کدام ۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	رنده دستی	چوبی	۱۰ عدد	
۲	رنده آهنی	STANLEY	۵ عدد	
۳	اره دستی ایرانی	دنده زیر	۱۰ عدد	
۴	اره دستی	دم روباهی	۵ عدد	
۵	اره	ظریف پشت دار	۵ عدد	
۶	مغار	ساده و پخ دار نمره ۸ و ۱۰ و ۱۲ و ۱۶ و ۲۰	۳۰ عدد	
۷	چوبسای و سوهان	نیم گرد	۶ عدد	
۸	چوبسای و سوهان	گرد	۲۰ عدد	
۹	سنگ نفت	معمولی	۳ عدد	
۱۰	لیسه چوب	۱ تا ۴ لبه	۱۰ عدد	
۱۱	منگنه زن	نیم اتوماتیک	۲ عدد	
۱۲	منگنه زن	دستی	۲ عدد	
۱۳	کمپرسور هوا	۲۰۰ لیتری با شیلنگ ۱۰ متری	۱ عدد	
۱۴	گونیا	۹۰ درجه	۱۵ عدد	
۱۵	متر فلزی	۵ متری	۱۵ عدد	
۱۶	گونیا	مرکب	۲ عدد	
۱۷	گونیا	فارسی	۳ عدد	
۱۸	خط کش فلزی	۳۰ و ۵۰ سانتی	۱۵ عدد	
۱۹	پیچ دستی	۲۰ سانتی تا ۸۰ سانتی	۶۰ عدد	
۲۰	تنگ دستی	معمولی	۲۰ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .