



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۴/۰۱

کد استاندارد: ۸-۹۵/۹۸/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۲۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : دیپلم
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

سرپرست کارگاه پوشش پلاستیک کسی است که علاوه بر مهارت پوششگر پلاستیک بتواند از عهده تامین نیاز کار، برنامه ریزی، سازمان دهی و آموزش و همکاری در پروژه های تحقیقاتی و ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه برآید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۰۶ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۳۴ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۷۲ | ساعت |

« فهرست توانایی های سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تامین نیازهای واحد پوشش پلاستیک	۱
۲	توانایی همکاری برنامه ریزی کارگاه پوشش پلاستیک	۲
۳	توانایی تقسیم کار و ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۳
۴	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۴
۵	توانایی همکاری در اجرای پروژه های پوشش پلاستیک	۵
۶	توانایی آموزش نیروی انسانی	۵
۷	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۵
۸	توانایی همکاری با واحدهای مختلف سیستم جاری	۶
۹	توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم جاری	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انبار	۹	۴۵		توانایی تامین نیازهای واحد پوشش پلاستیک	۱
- کوره				آشنایی با قطعات مورد نیاز	۱-۱
- گرمخانه				آشنایی با مواد مصرفی کارگاه پلاستیک	۱-۲
- پلی اتیلن				آشنایی با وان ذوب پلاستیک	۱-۳
- وسایل حمل و نقل				آشنایی با گرمخانه و کوره وان	۱-۴
- فرم درخواست کالا				آشنایی با سوخت های کوره	۱-۵
- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با وسایل حمل و نقل مواد در داخل و خارج کارگاه	۱-۶
- وسایل ایمنی و حفاظتی				آشنایی با انبار مواد مصرفی و مقررات آن	۱-۷
- استاندارد				آشنایی با فرم های درخواست کالا	۱-۸
				شناسایی اصول تنظیم فرم درخواست کالا	۱-۹
				شناسایی اصول تحویل و تحویل کالا	۱-۱۰
				شناسایی اصول کنترل کالا	۱-۱۱
				شناسایی اصول نظارت بر حمل و نقل کالا	۱-۱۲
	شناسایی اصول نظارت بر انبار کردن کالا در انبار کارگاه	۱-۱۳			

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- برنامه - وسایل کمک آموزشی - فرایند تولید	۶	۵	۳	۱-۱۴ شناسایی اصول نظارت بر مصرف کالا در کارگاه	۱-۱۴ نظارت بر مصرف کالا در کارگاه
				۲ توانایی همکاری برنامه ریزی کارگاه پوششی پلاستیک	
				۲-۱ آشنایی با برنامه و برنامه ریزی تولید	
				۲-۱-۱ برنامه ریزی خطی	
				۲-۱-۲ برنامه ریزی توالی	
				۲-۱-۳ برنامه ریزی تعاملی	
				۲-۲ شناسایی اصول گردآوری اسناد مدارک تولید	۲-۲ گردآوری اسناد مدارک تولید
				۲-۳ شناسایی اصول تجزیه و تحلیل اسناد مدارک تولید	۲-۳ تجزیه و تحلیل اسناد مدارک تولید
				۲-۴ شناسایی اصول مستند سازی و تهیه آمار و ارقام برنامه ریزی	۲-۴ مستند سازی و تهیه آمار و ارقام برنامه ریزی
				۲-۵ شناسایی اصول همکاری برنامه ریزی تولید	۲-۵ همکاری برنامه ریزی تولید
۲-۶ شناسایی اصول همکاری نظارت بر اجرای برنامه تولید	۲-۶ همکاری نظارت بر اجرای برنامه تولید				
۲-۷ شناسایی اصول همکاری اصلاح	۲-۷ همکاری اصلاح				

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			برنامه تولید - همکاری تثبیت برنامه تولید	برنامه تولید شناسایی اصول همکاری تثبیت برنامه تولید	۲-۸
- فرایند کار - برنامه - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۹	۴/۵		توانایی تقسیم کار و ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه آشنایی با سیستم و سازمان و عناصر آن آشنایی با ماشین آلات تولید و تکنولوژی مربوطه آشنایی با توانمندی و مسئولیت های نیروی انسانی آشنایی با رقابت های مثبت و منفی نیروی انسانی آشنایی با معضل و مشکلات شغلی نیروی انسانی	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵
			- تقسیم کار نیروی انسانی - نظارت بر اجرای مسئولیت ها - ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	شناسایی اصول تقسیم کار نیروی انسانی شناسایی اصول نظارت بر اجرای مسئولیت ها شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۳-۶ ۳-۷ ۳-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل ارتباطی - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۳	۱۵	- برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف ۴-۱ آشنایی با واحدهای مختلف سیستم جاری ۴-۲ آشنایی با مقررات برقراری ارتباط با واحدهای مختلف ۴-۳ آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی ۴-۴ آشنایی با وسایل ارتباطی ۴-۵ شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی - اسناد و مدارک	۱۳	۱۵	- همکاری در اجرای پروژه های پوشش پلاستیک	توانایی همکاری در اجرای پروژه های پوشش پلاستیک ۵-۱ آشنایی با پروژه های پوشش پلاستیک ۵-۲ شناسایی اصول همکاری در اجرای پروژه های پوشش پلاستیک	۵ ۵-۱ ۵-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند آموزش - وسایل کمک آموزشی	۳	۴/۵	آموزش و آزمون کارآموزان	توانایی آموزش نیروی انسانی	۶
				آشنایی با آموزش و آموزش های صنعتی	۶-۱
				آشنایی با آموزش ضمن کار	۶-۲
- فرم گزارش - وسایل کمک آموزشی	۱/۵	۱/۵	- بررسی گزارشات ارسالی - تهیه گزارش نهایی واحد پلاستیک - ترسیم نمودار فعالیت ها	شناسایی اصول آموزش و آزمون کارآموزان	۶-۳
				توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۷
				شناسایی اصول بررسی گزارشات ارسالی	۷-۱
- فرایند کار - وسایل ارتباطی - وسایل کمک	۲/۴	۱/۵		شناسایی اصول تهیه گزارش نهایی واحد پلاستیک	۷-۲
				شناسایی اصول ترسیم نمودار فعالیت ها	۷-۳
				توانایی همکاری با واحدهای مختلف سیستم جاری آشنایی با واحدهای مختلف	۸ ۸-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست کارگاه پوشش پلاستیکی
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی				سیستم جاری	
				واحدهای تولید	۸-۱-۱
				واحدهای فنی و مهندسی	۸-۱-۲
				واحدهای پشتیبانی	۸-۱-۳
				واحد کنترل کیفیت	۸-۱-۴
				واحد بازرگانی	۸-۱-۵
				واحدهای امور اداری و مالی	۸-۱-۶
				آشنایی با زمینه های همکاری با واحدهای مختلف	۸-۲
				شناسایی اصول همکاری با واحدهای مختلف سیستم جاری	۸-۳
				همکاری با واحدهای مختلف سیستم جاری	
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی	۳	۱/۵		توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم جاری	۹
				آشنایی با استانداردهای ISO 9000 و کاربرد آنها	۹-۱
				آشنایی با فرایند ممیزی نظام تضمین کیفیت	۹-۲
				شناسایی اصول بکارگیری نظام تضمین کیفیت	۹-۳
				بکارگیری نظام تضمین کیفیت	