



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مدیر تکنولوژی تایر سازی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۲/۱۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : نداشتن کوررنگی

تعریف

=====

مدیر تکنولوژی تایر کسی است که علاوه بر مهارت های رییس بخش تایر و لاستیک، بتواند از عهده کنترل و نظارت بر اجرای دستورالعملهای تولید، نظارت و تایید خرید مواد اولیه، ایجاد هماهنگی، همکاری در تعیین و تدوین سیاست تولید و اجرای شیوه جدید کنترل و تهیه گزارشات مربوطه برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۹۷ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۶۹ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۱۲۸ ساعت

«فهرست توانایی های مدیر تکنولوژی تیرسازی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی نظارت و کنترل تهیه دستورالعمل و فرم های تولید محصولات در جریان فرایند	۱
۲	توانایی نظارت و تایید خرید مواد اولیه و سفارش آنها	۲
۳	توانایی تایید خرید ماشین آلات و نیازهای واحدهای مربوطه تیرسازی	۲
۴	توانایی ایجاد هماهنگی با واحدهای مهندسی لاستیک، تایر و کنترل کیفیت	۴
۵	توانایی همکاری در تعیین و تدوین سیاستهای تولید از نظر ماشین آلات، مواد و نیروی انسانی	۵
۶	توانایی نظارت بر اجرای روش و فنون جدید و کنترل اثرات تکنولوژی جدید بر کیفیت و کمیت تولید	۵
۷	توانایی نظارت بر اعمال روش های مناسب کنترل بر بکارگیری ماشین آلات جهت تقلیل ضایعات تولید	۷
۸	توانایی بررسی و تایید روش های اجرایی بخش های مدیریت تکنولوژی (تایر، لاستیک و کنترل کیفیت)	۸
۹	توانایی انجام خدمات آزمایشگاهی به خارج از سیستم	۹
۱۰	توانایی تشکیل دوره های آموزشی جهت فن آوری نوین	۹
۱۱	توانایی بکارگیری استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۱۰
۱۲	توانایی بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تیرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- دستورالعمل تیرسازی	۱۳	۶/۵		توانایی نظارت و کنترل تهیه دستورالعمل و فرم های تولید محصولات در جریان فرایند	۱
۲- فرم تولید تیر				۱-۱ شناسایی محصولات سیستم تولید تیر و فرایندهای آن	
۳- فرایند کار				۱-۲ شناسایی دستورالعملهای تولید در جریان فرایندهای تیر	
۴- وسایل کمک آموزشی				۱-۳ شناسایی توانمندیهای نیروی انسانی بخش های لاستیک و تیر	
۵- وسایل ایمنی و حفاظتی				۱-۴ شناسایی دستورالعمل و تکنولوژی تولید تیر در داخل خارج	
			۱-۵ شناسایی اصول بررسی و کنترل تهیه و تدوین دستورالعمل و فرم های تولید محصولات در جریان فرایند		

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تیرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- واحد تدارکات ۴- انبار	۴	۲/۵	نظارت و تایید خرید مواد اولیه و سفارش آنها	توانایی نظارت و تایید خرید مواد اولیه و سفارش آنها ۲-۱ شناسایی مواد اولیه تیرسازی و منابع تامین آنها ۲-۲ شناسایی مقررات تهیه و تدارک مواد اولیه تیرسازی ۲-۳ شناسایی اصول نظارت و تایید خرید مواد اولیه و سفارش آنها	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳
۱- فرایند کار ۲- ماشین آلات تیرسازی ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- بروشور و کاتالوگ	۱۵	۵	نظارت و تایید خرید ماشین آلات و نیازهای واحدهای مربوطه تیرسازی	توانایی تایید خرید ماشین آلات و نیازهای واحدهای مربوطه تیرسازی ۳-۱ شناسایی تکنولوژی سیستم تولید تیر ۳-۲ شناسایی روند تغییرات تکنولوژی تیرسازی در جهان ۳-۳ شناسایی منابع و سازندگان ماشین آلات تیرسازی ۳-۴ شناسایی استانداردهای تولید تیر در سیستم جاری	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس کنترل کیفیت و فرایند تایر

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- آمار و ارقام ۳- وسایل کمک آموزشی	۴/۵	۳	- برنامه ریزی عملیات اصلاحی کیفیت	توانایی برنامه ریزی عملیات اصلاحی کیفیت ۴	۴-۱ ۴-۲ ۴-۳
				آشنایی با برنامه و روشهای برنامه ریزی کنترل کیفیت	
				شناسایی علل و پارامترهای کاستی های کیفی تولید تایر	
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- آمار و ارقام هزینه ها	۱۳	۶/۵	- برنامه ریزی عملیات اصلاحی کیفیت	توانایی ایجاد نظام هزینه یابی بر اساس برنامه های جاری سیستم ۵	۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴
				شناسایی هزینه های کنترل کیفیت و عناصر آن	
				شناسایی نظام های هزینه یابی کنترل کیفیت تایر سازی	
				شناسایی اثرات کنترل کیفیت بر شاخص های تولید تایر	
				شناسایی واحدهای ذیربط در نظام هزینه یابی کیفیت	

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی مهارت و توانمندی نیروی انسانی واحد تولید	۳-۵
				شناسایی نیازهای واحدهای ذیربط تکنولوژی تایر	۳-۶
			تایید خریدهای بخش های ذیربط مدیریت تکنولوژی تایر سازی	شناسایی اصول تایید خریدهای بخش های ذیربط مدیریت تکنولوژی تایر سازی	۳-۷
			بررسی پرورشور، کاتالوگ و پرفرهای مربوط به ماشین آلات تایر سازی	شناسایی اصول بررسی پرورشور، کاتالوگ و پرفرهای مربوط به ماشین آلات تایر سازی	۳-۸
			مشاوره با مهندسین و متخصصین در انتخاب ماشین آلات تایر سازی	شناسایی اصول مشاوره با مهندسین و متخصصین در انتخاب ماشین آلات تایر سازی	۳-۹
			تایید خرید ماشین آلات تایر سازی و تطبیق آنها با مشخصات فنی	شناسایی اصول تایید خرید ماشین آلات تایر سازی و تطبیق آنها با مشخصات فنی	۳-۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تایرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- برنامه	۴/۵ ۱/۵			توانایی ایجاد هماهنگی با واحدهای مهندسی لاستیک، تایر و کنترل کیفیت	۴
				آشنایی با روانشناسی صنعتی و انسانی کاربردی	۴-۱
				شناسایی مسئولیتهای واحدهای تایر، لاستیک و کنترل کیفیت	۴-۲
			ریشه یابی معضل و مشکلات شغلی بخش های تابعه	شناسایی اصول ریشه یابی معضل و مشکلات شغلی بخش های تابعه	۴-۳
			ایجاد هماهنگی با واحدهای مهندسی لاستیک، تایر و کنترل کیفیت	شناسایی اصول ایجاد هماهنگی با واحدهای مهندسی لاستیک، تایر و کنترل کیفیت	۴-۴
نظارت بر رعایت و اجرای برنامه های مربوطه	شناسایی اصول نظارت بر رعایت و اجرای برنامه های مربوطه	۴-۵			

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تائیرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۷/۵		توانائی همکاری در تعیین و تدوین سیاستهای تولید از نظر ماشین آلات، مواد و نیروی انسانی ۵-۱ شناسایی سیاست تولید در سیستم جاری تائیرسازی ۵-۲ شناسایی مسؤلیتهای مدیریتهای سیستم جاری ۵-۳ شناسایی اصول همکاری در تعیین و تدوین سیاستهای تولید از نظر ماشین آلات، مواد و نیروی انسانی	۵
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۷/۵		توانائی نظارت بر اجرای روش و فنون جدید و کنترل اثرات تکنولوژی جدید بر کیفیت و کمیت تولید ۶-۱ شناسایی اصول فنون کنترل اثرات تکنولوژی جدید بر سیستم تائیرسازی	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تیرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- کنترل و تایید آزمایشات نهایی تایر جهت تولید انبوه	شناسایی اصول کنترل و تایید آزمایشات نهایی تایر جهت تولید انبوه	۶-۲
			- بررسی عمومی مشکلات تولید و پیگیری روش های جلوگیری از ضایعات و رفع تنگناهای فرایند تولید	شناسایی اصول بررسی عمومی مشکلات تولید و پیگیری روش های جلوگیری از ضایعات و رفع تنگناهای فرایند تولید	۶-۳
			- مستندسازی اثرات مثبت تکنولوژی جدید در سیستم تیرسازی و تثبیت آنها	شناسایی اصول مستندسازی اثرات مثبت تکنولوژی جدید در سیستم تیرسازی و تثبیت آنها	۶-۴
			- هماهنگ کردن روابط نیروی انسانی سیستم جاری جهت افزایش کیفی و کمی فرایندها	شناسایی اصول هماهنگ کردن روابط نیروی انسانی سیستم جاری جهت افزایش کیفی و کمی فرایندها	۶-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تایرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱۳/۵	۱۴/۵	- بررسی مهارت و توانمندی نیروی انسانی سیستم جاری در بکارگیری ماشین آلات - پیش بینی نیازها و سفارشات لازم برای رفع کاستی های ماشین آلات تولید - نظارت بر روش های کنترلی در خط تولید جهت کاهش ضایعات - ایجاد هماهنگی در اجرای سیستم های معضل گشایی مهندسی تایرو لاستیک در خط تولید	توانایی نظارت بر اعمال روش های مناسب کنترل بر بکارگیری ماشین آلات جهت تقلیل ضایعات تولید شناسایی روش های بکارگیری ماشین آلات تایرسازی شناسایی اصول بررسی مهارت و توانمندی نیروی انسانی سیستم جاری در بکارگیری ماشین آلات شناسایی اصول پیش بینی نیازها و سفارشات لازم برای رفع کاستی های ماشین آلات تولید شناسایی اصول نظارت بر روش های کنترلی در خط تولید جهت کاهش ضایعات شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در اجرای سیستم های معضل گشایی مهندسی تایرو لاستیک در خط تولید	۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴ ۷-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- ابزارهای کنترل ۴- استاندارد ۵- دستورالعمل	۵	۱۵	تایید استانداردهای فنی تولید و تکنولوژی - اعمال نظرات تکنولوژیکی در برنامه های میان مدت جهت خرید و پیش بینی ماشین آلات - گزینش تکنولوژی و تکنیک جدید و تدوین برنامه های مربوطه جهت اصلاح رویه - نظارت بر شیوه و مکانیزم های اجرایی کنترل کیفیت محصول - بررسی و تایید روش های اجرایی بخش های مدیریت تکنولوژی (تایر، لاستیک و کنترل کیفیت)	توانایی بررسی و تایید روش های اجرایی بخش های مدیریت تکنولوژی (تایر، لاستیک و کنترل کیفیت) شناسایی اصول تایید استانداردهای فنی تولید و تکنولوژی شناسایی اصول اعمال نظرات تکنولوژیکی در برنامه های میان مدت جهت خرید و پیش بینی ماشین آلات شناسایی گزینش تکنولوژی و تکنیک جدید و تدوین برنامه های مربوطه جهت اصلاح رویه شناسایی اصول نظارت بر شیوه و مکانیزم های اجرایی کنترل کیفیت محصول شناسایی اصول بررسی و تایید روش های اجرایی بخش های مدیریت تکنولوژی (تایر، لاستیک و کنترل کیفیت)	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴ ۸-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تایر سازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱۹	۷۵	- آرایه خدمات آزمایشگاهی به خارج از سیستم	توانایی انجام خدمات آزمایشگاهی به خارج از سیستم	۹
				۹-۱ آشنایی با مقررات آرایه خدمات فنی، تکنولوژیکی و آزمایشگاهی به خارج از سیستم	۹-۲
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳۵	۳	- فراهم کردن زمینه تشکیل دوره های آموزشی نوین تایر سازی - همکاری در آرایه تکنولوژی جدید تایر سازی	توانایی تشکیل دوره های آموزشی جهت فن آوری نوین	۱۰
				۱۰-۱ شناسایی اصول فراهم کردن زمینه تشکیل دوره های آموزشی نوین تایر سازی	۱۰-۲
- همکاری در آرایه تکنولوژی جدید تایر سازی			شناسایی اصول همکاری در آرایه تکنولوژی جدید تایر سازی	۱۰-۲	

استاندارد مهارت و آموزشی : مدیر تکنولوژی تائیرسازی

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- استاندارد	۳	۳		توانایی بکارگیری استانداردهای	۱۱
۲- فرایند کار				نظام تضمین کیفیت	
۳- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با استانداردهای ISO9000 و کاربرد آنها	۱۱-۱
				آشنایی با فرایندهای ممیزی داخلی و خارجی تضمین کیفیت	۱۱-۲
			اجرای استانداردهای نظام تضمین کیفیت	شناسایی اصول اجرای استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۱۱-۳
۱- فرایند کار و آموزشی	۱۶	۱۶		توانایی بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	۱۲
۲- نرم افزار				شناسایی متون فنی و تخصصی خارجی تائیرسازی	۱۲-۱
۳- وسایل کمک آموزشی				شناسایی نرم افزارهای آموزشی تکنولوژی تائیرسازی	۱۲-۲
			بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	شناسایی اصول بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	۱۲-۳