



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

رئیس بخش لاستیک

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۰۱/۰۵/۷۸

کد استاندارد: ۰۱/۱۴/۱/۲-۹

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۲۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کورنگی

تعریف

=====

رئیس بخش لاستیک کسی است که علاوه بر مهارت مهندس ارشد لاستیک بتواند از عهده برنامه ریزی، سازمان دهی و رهبری، تایید استانداردهای پذیرش مواد اولیه ایجاد هماهنگی با واحدهای ذیربط و همکاری در اجرای پروژه های کاربردی و نظارت فنی بر قراردادهای مربوط به مواد اولیه و تجهیزات و مشاوره فنی و ارایه نظریه های اصلاحی برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۴۳ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۹۰ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۵۳ ساعت

«فهرست توانایی های رئیس بخش لاستیک»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
۲	توانایی همکاری در برنامه ریزی سیستم لاستیک	۱
۳	توانایی سازمان دهی و ایجاد هماهنگی در سیستم تکنولوژی لاستیک	۲
۴	توانایی تایید استانداردهای پذیرش مواد اولیه	۳
۵	توانایی تایید دستورالعملهای آزمون مواد اولیه	۴
۶	توانایی ایجاد هماهنگی با بخش برنامه ریزی مواد و واحد تدارکات جهت حل مشکلات ناشیه در تامین مواد اولیه	۵
۷	توانایی تامین نیازهای سیستم تکنولوژی لاستیک	۶
۸	توانایی راهبری پروژه های کاربردی و اجرای پروژه های انجام شده واحد تحقیقات	۶
۹	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید و همکاری با واحدهای ذیربط	۷
۱۰	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۸
۱۱	توانایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی و خارجی	۸
۱۲	توانایی آموزش نیروی انسانی	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱	۱۲۵	تشخیص عوامل موثر محیط کار	توانائی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل شیمیایی موثر محیط کار	۱-۳
				آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار	۱-۴
				آشنایی با ارگونومی	۱-۵
شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱-۶				
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۲	۹۵	تشخیص عوامل موثر محیط کار	توانائی همکاری در برنامه ریزی سیستم لاستیک	۲
				شناسایی برنامه ریزی تولید لاستیک و تکنولوژی آن	۲-۱
				آشنایی با روش های برنامه ریزی	۲-۲
				برنامه ریزی خطی	۲-۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۳	برنامه ریزی تکنولوژی لاستیک	برنامه ریزی توالی ۲-۲-۲ آشنایی با عناصر و شبکه های ۲-۳ برنامه ریزی تکنولوژی لاستیک شناسایی اصول برنامه ریزی ۲-۴ تکنولوژی لاستیک	۳ توانایی سازمان دهی و ایجاد هماهنگی در سیستم تکنولوژی لاستیک آشنایی با سیستم و تئوری های آن ۳-۱ آشنایی با سازمان ۳-۲ آشنایی با روانشناسی صنعتی و ۳-۳ انسانی کاربردی شناسایی اصول سرپرستی سیستم ۳-۴ تکنولوژی لاستیک شناسایی رقابت های مثبت و منفی ۳-۵ شغلی شناسایی توانمندی نیروی انسانی ۳-۶ سیستم تکنولوژی لاستیک

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- سازمان دهی و رهبری سیستم تکنولوژی لاستیک - ایجاد هماهنگی در سیستم تکنولوژی لاستیک	شناسایی اصول سازمان دهی و رهبری سیستم تکنولوژی لاستیک شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در سیستم تکنولوژی لاستیک	۳-۷ ۳-۸
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- استاندارد ۴- ابزارهای کنترل مواد اولیه	۶/۱۵	۳		توانائی تایید استانداردهای پذیرش مواد اولیه شناسایی مواد اولیه مورد مصرف در ساخت آمیزه و لاستیک آشنایی با منابع تهیه و تامین مواد اولیه تایر شناسایی استانداردهای مواد اولیه مورد مصرف در تایر سازی شناسایی مراکز مسئول استانداردهای مواد اولیه تایر شناسایی کیفیت اجناس نیم ساخته و تایر و آمیزه در سیستم	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ ۴-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- دستورالعمل ۴- ابزارهای کنترل	۱۳	۶	بررسی و تایید استانداردهای پذیرش مواد اولیه	جاری و شرکت های همسو شناسایی فرایند تهیه استانداردهای پذیرش مواد اولیه	۴-۶
				شناسایی اصول بررسی و تایید استانداردهای پذیرش مواد اولیه	۴-۷
				توانایی تایید دستورالعملهای آزمون مواد اولیه	۵
				شناسایی دستورالعملهای آزمون مواد اولیه تایرسازی در سیستم جاری	۵-۱
				شناسایی بخش تهیه و تدوین دستورالعملهای آزمون مواد اولیه تایرسازی	۵-۲
				شناسایی ویژگیهای آزمایشگاههای آزمون مواد اولیه تایرسازی	۵-۳
				شناسایی روش های آزمون مواد اولیه تایرسازی	۵-۴
				بررسی و تایید دستورالعملهای آزمون مواد اولیه تایرسازی	۵-۵
				شناسایی اصول بررسی و تایید دستورالعملهای آزمون مواد اولیه تایرسازی	۵-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- انبار مواد اولیه ۲- واحد تدارکات ۳- واحد برنامه ریزی مواد ۴- فرایند کار هوسایل کمک آموزشی	۶۵	۷		توانایی ایجاد هماهنگی با بخش برنامه ریزی مواد و واحد تدارکات جهت حل مشکلات ناشیه در تامین مواد اولیه ۶-۱ آشنایی با بخش برنامه ریزی مواد و مسئولیت های آن ۶-۲ آشنایی با واحد تدارکات و مسئولیت های آن ۶-۳ آشنایی با واحد انبار و مسئولیت های آن ۶-۴ شناسایی اصول بررسی و رفع مشکلات حاصله در تامین مواد اولیه تائیر سازی ۶-۵ شناسایی منابع تهیه مواد اولیه تائیر سازی ۶-۶ شناسایی اصول تصویب تهیه مواد اولیه تائیر سازی	۶
			بررسی و رفع مشکلات حاصله در تامین مواد اولیه تائیر سازی	تصویب منابع تهیه مواد اولیه تائیر سازی	

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۶/۵	ع	تامین نیازهای تکنولوژی لاستیک	توانایی تامین نیازهای سیستم تکنولوژی لاستیک	۷
				آشنایی با نیازهای سیستم تکنولوژی لاستیک	۷-۱
				آشنایی با بخش های تامین کننده نیازهای سیستم تکنولوژی لاستیک	۷-۲
۱- فرایند کار ۲- پروژه ۳- دستورالعمل ۴- استاندارد ۵- وسایل کمک آموزشی ۶- وسایل ایمنی و حفاظتی	۱۹	۶/۵	تجزیه و تحلیل آمار و ارقام پروژه های تحقیقاتی	توانایی راهبری پروژه های کاربردی و اجرای پروژه های انجام شده واحد تحقیقات	۸
			- شناسایی اصول تجزیه و تحلیل آمار و ارقام پروژه های تحقیقاتی	۸-۱	
			- شناسایی عناصر پروژه های تحقیقاتی لاستیک	۸-۲	
			- راهبری پروژه های کاربردی صنایع لاستیک	- شناسایی اصول راهبری پروژه های کاربردی صنایع لاستیک	۸-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱۵ ع	۱۵	اجرای پروژه های انجام شده در واحد تحقیقات	شناسایی اصول اجرای پروژه های انجام شده در واحد تحقیقات	۸-۴
			ارایه نظریه های اصلاحی به پروژه های انجام شده واحد تحقیقات	شناسایی اصول ارایه نظریه های اصلاحی به پروژه های انجام شده واحد تحقیقات	۸-۵
			توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید و همکاری با واحدهای ذیربط	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید و همکاری با واحدهای ذیربط	۹
			شناسایی واحدهای مختلف تیرسازی و مسئولیت های آنها	شناسایی واحدهای مختلف تیرسازی و مسئولیت های آنها	۹-۱
			شناسایی اصول و فنون مشاوره و همکاری با واحدهای تیرسازی	شناسایی اصول و فنون مشاوره و همکاری با واحدهای تیرسازی	۹-۲
شناسایی شبکه وسدهای ارتباطی در همکاری های متقابل	شناسایی شبکه وسدهای ارتباطی در همکاری های متقابل	۹-۳			
شناسایی ابزارهای ارتباط فنی و علمی و کاربردی	شناسایی ابزارهای ارتباط فنی و علمی و کاربردی	۹-۴			
برقراری ارتباط با فرایند تولید و همکاری با واحد ذیربط	برقراری ارتباط با فرایند تولید و همکاری با واحد ذیربط	۹-۵			

استاندارد مهارت و آموزشی : رئیس بخش لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱	۲/۵	تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۰
				-تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	آشنایی با آمار و ارقام مورد نیاز شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها
	۲	۲/۲	-بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	توانایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی و خارجی	۱۱
				-بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	آشنایی با متون فنی و تخصصی خارجی شناسایی اصول بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی
۱- فرایند آموزش ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۳	-همکاری در آموزش و آزمون نیروی انسانی	توانایی آموزش نیروی انسانی	۱۲
				-همکاری در آموزش و آزمون نیروی انسانی	آشنایی با نیازهای آموزشی بخش لاستیک شناسایی اصول همکاری در آموزش و آزمون نیروی انسانی