



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

تایر ساز رادیال

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۳/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۲/۲۸/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

اپراتور ماهر تایر ساز رادیال کسی است که بتواند از عهده کنترل و بازرسی و تنظیم دستگاه تایر سازی رادیال ، ساخت و کنترل تایرهای ساخته شده برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۳۴۹ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۹۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۲۷۶ ساعت

«فهرست توانایی های تایرساز رادیال»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه قبل از شروع به کار	۱
۲	توانایی ساخت تایر رادیال	۳
۳	توانایی کنترل تایر رادیال ساخته شده	۴
۴	توانایی چیدن تایرهای ساخته شده بر روی خرک	۵
۵	توانایی پیشگیری از حوادث و کمک های اولیه	۵

استاندارد مهارت و آموزشی : تایر ساز رادیال

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه تایر ساز رادیال	۲۸	۱۳	- کنترل و بازرسی درام	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه قبل از شروع به کار	۱
			- بریکر و ترد (B.T.Drum) از نظر سائز	آشنایی با دستگاه تایر سازی رادیال و انواع و کاربرد آنها	۱-۱
			- کنترل رینگهای محدود کننده درام از نظر اندازه	- شناسایی اصول کنترل و بازرسی درام بریکر و ترد (B.T.Drum) از نظر سائز	۱-۲
			- کنترل رینگهای محدود کننده درام از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل رینگهای محدود کننده درام از نظر اندازه	۱-۳
			- کنترل ترانسفر رینگ از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل ترانسفر رینگ از نظر اندازه	۱-۴
			- کنترل ترانسفر رینگ از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل رینگهای محدود کننده ترانسفر رینگ از نظر اندازه	۱-۵
			- کنترل ترانسفر رینگ از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل بلادرها از نظر اندازه	۱-۶
			- کنترل بلادرها از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل سینی های ترد و بریکر از نظر انطباق مراکز آن	۱-۷
			- کنترل سینی های ترد و بریکر از نظر انطباق مراکز آن	شناسایی اصول کنترل استیچرهای (B.T.Drum) از نظر انطباق آنها	۱-۸
- کنترل سینی های ترد و بریکر از نظر انطباق مراکز آن	شناسایی اصول مرکز بودن (B.T.Drum) ترانسفر رینگ	۱-۹			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : تایر ساز رادیال

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			کنترل استیچرهای (B.T.Drum) از نظر انطباق آنها	شناسایی اصول کنترل بلادر بر حسب دستورالعمل ساخت تایر از نظر اندازه	۱-۱۰
			کنترل مرکز بودن (B.T.Drum) ترانسفررینگ	شناسایی اصول کنترل فشار هوای استیچرها - بلادرها و ترانسفررینگ (B.T.Drum)	۱-۱۱
			کنترل بلادر بر حسب دستورالعمل ساخت تایر از نظر اندازه	شناسایی اصول کنترل سوئیچ های محدود کننده در خط انتقال بریکر و تراداز (B.T.Drum) بر روی کارکاس	۱-۱۲
			کنترل فشار هوای استیچرها بلادرها و ترانسفررینگ (B.T.Drum)	شناسایی اصول کنترل تغییر فشار هوا و میزان حرکت طبق دستورالعمل	۱-۱۳
			کنترل سوئیچ های محدود کننده در خط انتقال بریکر و تراداز (B.T.Drum) بر روی کارکاس	شناسایی اصول کنترل اجزاء تایر رادیال محدود کننده در خط انتقال بریکر و تراداز تعیین کننده مرکز تردو محل قرار گرفتن بریکرها در (B.T.Drum) کارکاس و اکسپاندر طبق دستورالعمل	۱-۱۴
			کنترل تغییر فشار هوا میزان حرکت طبق دستورالعمل کنترل اجزاء تایر رادیال		۱-۱۵

استاندارد مهارت و آموزشی : تایر ساز رادیال

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه ساخت تایر - مواد اولیه تایر	۱۹۲	۴۵	- تنظیم چراغ‌های تعیین کننده مرکز تردد در محل قرار گرفتن بریکر در (B.T.Drum) واکسپاندر طبق دستور العمل	توانائی ساخت تایر رادیال ۲-۱ آشنائی با تردد و انواع آن ۲-۲ آشنائی با کارکاس (منجید) ۲-۳ آشنائی با بریکر (تسمه) ۲-۴ آشنائی با حلال و انواع آن ۲-۵ شناسایی اصول ساخت تایر رادیال ۲-۶ آشنائی با بالانس بدون تایر رادیال ۲-۷ شناسایی اصول کنترل مواد اولیه ساخت تایر رادیال	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ ۲-۶ ۲-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : تایر ساز رادیال

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کاربرگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱۲	۳۸		توانایی کنترل تایر رادیال ساخته شده ۳-۱ آشنایی با مراحل مختلف تولید از نظر وجود آمدن عیوب احتمالی ۳-۱-۱ مراحل مختلف تولید از نظر وجود آمدن عیوب احتمالی (چروک بودن ، خارج از مرکز بودن ، هوادار بودن مواد خارجی ، وجود هوا بین کوشین و ترد و بریکر و ترد ، لایه ها ، دیواره لایه ها ، اجزاء بید و زیر محل اتصال دوسه ترد) ۳-۲ شناسایی اصول کنترل تایر رادیال ساخته شده	
			کنترل تایر رادیال ساخته شده		

استاندارد مهارت و آموزشی : تایر ساز رادیال

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- خرک - تایر	۱	۱۵	- چیدن تایرهای ساخته شده بر روی خرک	توانایی چیدن تایرهای ساخته شده بر روی خرک آشنایی با خرک و انواع آن	۴ ۴-۱
				شناسایی اصول چیدن تایرهای ساخته شده بر روی خرک	۴-۲
- جعبه کمک های اولیه	۲	۷۵	- کمک های اولیه برای جراحات ، برق گرفتگی ، سوختگی ، شکستگی و مسمومیت	توانایی پیشگیری از حوادث و کمک های اولیه آشنایی با جعبه کمک های اولیه آشنایی با کمک های اولیه برای جراحات برق گرفتگی ، سوختگی ، شکستگی و مسمومیت شناسایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳