



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

تعویض کننده قالب و بلا در پرس

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۲/۳۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

تعویض کننده قالب کسی است که بتواند از عهده راه اندازی و تنظیم دستگاه پخت تایر، تعویض قالب و بلادرپرس، حمل و نقل قالب ها بالیفتراک، عیب یابی و رفع عیوب جزئی قالب ها و تعویض رینگ دستگاه P.C.I برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۵ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۸ ساعت

«فهرست توانایی های تعویض کننده قالب و بلادرپرس»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی راه اندازی و تنظیم دستگاه پرس پخت تایر	۱
۳	توانایی تعویض قالب و بلادرپرس	۳
۴	توانایی جابجایی قالب ها با لیفتراک	۴
۵	توانایی عیب یابی و رفع عیوب جزئی قالب ها	۵
۶	توانایی تعویض رینگ های دستگاه P.C.I	۶
۷	توانایی ساخت روغن های مصرفی ماشین های پرس پخت تایر	۶
۸	توانایی تعویض اسپرها	۷
۹	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۸
۱۰	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۸
۱۱	توانایی بکارگیری استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۹
۱۲	توانایی همکاری با واحدهای ذیربط تایر سازی	۹
۱۳	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	۱۰
۱۴	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و ایمنی کار	۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱	۱/۵		توانایی تشخیص عوامل موثر کار آشنایی با عوامل فیزیکی محیط کار آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط کار آشنایی با عوامل شیمیایی محیط کار آشنایی با عوامل بیولوژیکی محیط کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴
			تشخیص عوامل موثر محیط کار	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱-۵
۱- دستگاه پرس پخت تایر ۲- وسایل و تجهیزات جانی پرس ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- وسایل کمک آموزشی	۱۳	۶/۵		توانایی راه اندازی و تنظیم دستگاه پرس پخت تایر آشنایی با دستگاه پرس پخت تایر، انواع و کاربرد آنها آشنایی با ملحقات دستگاه پرس پخت تایر و کاربرد آنها آشنایی با وسایل و واحدهای اندازه گیری درجه حرارت	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۵- وسایل اندازه گیری الکتریکی ۶- وسایل اندازه گیری حرارت ۷- وسایل اندازه گیری فشار			- کنترل درجه حرارت داخلی و خارجی پرس پخت تایر	شناسایی اصول کنترل درجه حرارت داخلی و خارجی پرس پخت تایر آشنایی با وسایل و واحدهای اندازه گیری فشار پرس پخت تایر	۲-۴
			- کنترل فشار داخلی و خارجی پرس پخت تایر	شناسایی اصول کنترل فشار داخلی و خارجی پرس پخت تایر آشنایی با اصول مقدماتی الکتریسیته و وسایل اندازه گیری کمیت های آن	۲-۵ ۲-۶ ۲-۷
			- کنترل لامپ های هشدار دهنده - کنترل P.C.I	شناسایی اصول کنترل لامپ های هشدار دهنده شناسایی اصول کنترل P.C.I	۲-۸ ۲-۹

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قالب	۱۰	۵		توانایی تعویض قالب و بلادر پرس	۳
۲- پرس پخت تایر				شناسایی قالب های پرس پخت	۳-۱
۳- بلادر				تایر، انواع و کاربرد آنها	
۴- جعبه ابزار				شناسایی اصول کنترل قالب ها قبل از نصب (آسیب دیدگی و اندازه)	۳-۲
۵- وسایل کمک آموزشی				شناسایی بلادر، انواع و کاربرد و اندازه آنها	۳-۳
۶- وسایل ایمنی و حفاظتی				کنترل بلادر و رینگ ها از نظر اندازه	۳-۴
۷- وسایل اندازه گیری				تعویض قالب های پرس های پخت تایر	۳-۵
۸- نقشه و دستورالعمل				شناسایی اصول تنظیم قالب و بلادر	۳-۶
۹- استاندارد				شناسایی اصول تعویض رینگ های بلادر و قالب ها	۳-۷
۱۰- رینگ					

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- پرس پخت	۵	۳		توانایی جابجایی قالب ها با لیفتراک	۴
۲- قالب و بلادر				۴-۱	
۳- لیفتراک				آشنایی با دستورالعملهای جابجایی قالبها	
۴- دستورالعمل				۴-۲	
۵- وسایل کمک آموزشی				شناسایی اصول جابجایی قالبها با لیفتراک	
۶- وسایل ایمنی و حفاظتی				۴-۳	
			- جاگذاری قالبها با لیفتراک	۴-۴	
			- جاگذاری قالب و بلادر با لیفتراک	۴-۵	
			- شناختی با واشرهای قالب و بلادر و پرس پخت	۴-۶	
			- تعویض واشرهای پرس پخت		
			- تعویض بلادرهای سربالا و پایین		
			- تعویض واشرهای بلادر (سربالا و پایین)		

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قالب و بلادر	۸	۱۶		توانایی عیب یابی و رفع عیوب جزئی قالب ها	۵
۲- وسایل تعمیر قالب و بلادر	۶/۵	۱۳	عیب یابی از قالب و بلادرها	۵-۱ شناسایی اصول عیب یابی از قالب و بلادرها	
۳- وسایل کمک آموزشی				۵-۲ شناسایی روش های تعمیر قالب و بلادرها	
۴- وسایل ایمنی و حفاظتی				۵-۳ آشنایی با وسایل و مواد مصرفی مورد نیاز تعمیر قالب	
۵- دستورالعمل ۶- مواد و وسایل مورد نیاز			رفع عیوب جزئی قالب و بلادر	۵-۴ شناسایی اصول رفع عیوب جزئی قالب و بلادر	
۷- فرم گزارش				۵-۵ آشنایی با فرم چک دستگاههای پرس و پخت تایر	
			تنظیم فرم های چک قالب و بلادر	۵-۶ شناسایی اصول تنظیم فرم های چک قالب و بلادر	

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- پرس تایر ۲- رینگ	۵	۱/۵		توانایی تعویض رینگ های دستگاه P.C.I	۶
۳- جعبه ابزار ۴- دستورالعمل				آشنایی با رینگ های P.C.I و کاربرد آنها	۶-۱
			تعویض رینگ های پرس پخت تایر	شناسایی اصول تعویض رینگ های پرس پخت تایر	۶-۲
			تعویض و تنظیم دهانه رینگ های P.C.I	شناسایی اصول تعویض و تنظیم دهانه رینگ های P.C.I	۶-۳
۱- مواد اولیه ۲- فرمول ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- فرایند کار	۳	۱/۵		توانایی ساخت روغن های مصرفی ماشین های پرس پخت تایر	۷
				آشنایی با روغن های مصرفی بخش پرس پخت تایر	۷-۱
				آشنایی با مواد مورد نیاز تهیه روغن ها	۷-۲
				آشنایی با وسایل و دستورالعملهای ساخت روغن	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			ساخت روغن های مصرفی ماشین های پرس پخت تایر	شناسایی اصول ساخت روغن های مصرفی ماشین های پرس پخت تایر	۷-۴
۱- اسپیر ۲- جعبه ابزار ۳- دستورالعمل ۴- وسایل کمک آموزشی ۵- وسایل ایمنی و حفاظتی	۵	۵		توانایی تعویض اسپیرها آشنایی با اسپیر، انواع و کاربرد آنها	۸
			تعویض اسپیرهای روی سیلندر درون بلادر	شناسایی اصول تعویض اسپیرهای سیلندر درون بلادر	۸-۱
			تعویض اسپیرهای زیر سیلندر درون بلادر	شناسایی اصول تعویض اسپیرهای سیلندر درون بلادر	۸-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادر پرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۴	۱/۵	- برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۹ توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف ۹-۱ آشنایی با فرایند تولید و مسئولیت واحدهای آن ۹-۲ شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- فرایند کار	۳	۳	- اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۰ توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی ۱۰-۱ آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی ۱۰-۲ شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادرپرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- استاندارد ISO ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۳	۱/۵	بکارگیری استانداردهای نظام تضمین کیفیت	توانایی بکارگیری استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۱۱
				آشنایی با استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۱۱-۱
				شناسایی اصول بکارگیری استانداردهای نظام تضمین کیفیت	۱۱-۲
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۱/۵	همکاری با واحدهای ذیربط تائیرسازی	توانایی همکاری با واحدهای ذیربط تائیرسازی	۱۲
				آشنایی با واحدهای ماشین ابزار و قالبسازی	۱۲-۱
				آشنایی با فرایندهای تولید و ایستگاههای آن	۱۲-۲
				آشنایی با مقررات همکاری با واحدهای مختلف	۱۲-۳
			شناسایی اصول همکاری با واحدهای ذیربط تائیرسازی	۱۲-۴	

استاندارد مهارت و آموزشی : تعویض کننده قالب و بلادرپرس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرم گزارش ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی	۶	۳	تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	۱۳ توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها ۱۳-۱ آشنایی با آمار و ارقام مورد نیاز تهیه گزارش و ترسیم نمودار ۱۳-۲ شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲
۱- وسایل آتش نشانی ۲- وسایل کمکهای اولیه ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- وسایل کمک آموزشی	۵	۳	تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها	۱۴ توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و ایمنی کار ۱۴-۱ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها ۱۴-۲ آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار و کاربرد آنها ۱۴-۳ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار ۱۴-۴ آشنایی با عوارض جانی و اصول انجام کمکهای اولیه ۱۴-۵ آشنایی با آتش سوزی و اصول آتش نشانی	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲ ۱۴-۳ ۱۴-۴ ۱۴-۵