



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

غلتکار (میل من)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۵/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۲۹/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

غلطکار (میل من) تائیر ساز کسی است که بتواند از عهده تشخیص عوامل زیان اور محیط کار ، کنترل و بازرسی میل ، انتقال آمیزه ، تکمیل عمل اختلاط ، عیب یابی از آمیزه ، متوقف کردن به موقع کردن میل ، ثبت و تهیه گزارش عملکرد واحد میل نموداری و ترسیم نمودارهای کنترل برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱۵ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۳۱ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۷ ساعت

نام استاندارد: غلتککار (میل من)
دبیر کمیسیون: آقای مهندس ناصر میرزاپور
حروفچین: فلورا سلیمانی
ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
تیراژ: ۵۰۰
نوبت چاپ: اول
سال انتشار: ۱۳۷۸
چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

«فهرست توانایی های غلتکار (میل من)»

| ردیف | عنوان | صفحه |
|------|--|------|
| ۱ | توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار | ۱ |
| ۲ | توانایی کنترل و بازرسی غلتک (میل) قبل از شروع به کار | ۲ |
| ۳ | توانایی انتقال آمیزه از واحد بنبوری به واحد میل | ۲ |
| ۴ | توانایی تکمیل عمل اختلاط در واحد میل | ۳ |
| ۵ | توانایی عیب یابی آمیزه نهایی | ۳ |
| ۶ | توانایی انتقال آمیزه به واحد بیچ آف | ۳ |
| ۷ | توانایی متوقف کردن به موقع دستگاه میل در موارد اضطراری | ۴ |
| ۸ | توانایی ثبت و تهیه گزارش عملکرد واحد میل | ۴ |
| ۹ | توانایی نمونه برداری از آمیز | ۵ |
| ۱۰ | توانایی تمیز کردن محیط کار | ۵ |
| ۱۱ | توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف | ۵ |
| ۱۲ | توانایی اجرای مقررات و آئین نامه های شغلی | ۶ |
| ۱۳ | توانایی ترسیم نمودارهای کنترل | ۶ |
| ۱۴ | توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار | ۷ |

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|-------------------------------------|-------|------|--|---|-------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل کمک آموزشی - واحد میل | ۱ | ۱/۵ | | توانائی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار | ۱ |
| | | | | آشنایی با عوامل زیان آور محیط کار | ۱-۱ |
| | | | | عوامل زیان آور فیزیکی (گرد و غبار ، ارتعاشات ، صدا ، سرما ، گرما و رطوبت) | ۱-۱-۱ |
| | | | | عوامل زیان آور شیمیایی (گازها ، مواد شیمیایی تآیر سازی) | ۱-۱-۲ |
| | | | | عوامل زیان آور بیولوژیکی و فیزیولوژیکی (فشار ، ایستادگی مداوم) | ۱-۱-۳ |
| | | | شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور محیط کار | ۱-۲ | |
| | | | - تشخیص عوامل زیان آور محیط کار | | |

۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|---|---|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل کمک آموزشی - واحد میل | ۷۵ | ۳ | - کنترل و بازرسی غلتک (میل) قبل از شروع به کار | توانائی کنترل و بازرسی غلتک (میل) قبل از شروع به کار | ۲ |
| | | | | ۲-۱ آشنایی با غلتک و انواع آن در لاستیک سازی ۲-۱-۱ سیستم کنترل درجه حرارت ۲-۱-۲ فواصل بین رولها ۲-۱-۳ میزان بار گذاری ۲-۱-۴ سیستم ایمن ۲-۲ شناسایی اصول کنترل و بازرسی غلتک (میل) قبل از شروع به کار | ۲-۱-۱ ۲-۱-۲ ۲-۱-۳ ۲-۱-۴ ۲-۲ |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - واحد بنبوری و میل | ۵ | ۱۵ | - انتقال آمیزه از واحد بنبوری به واحد میل | توانائی انتقال آمیزه از واحد بنبوری به واحد میل | ۳ |
| | | | | ۳-۱ آشنایی با وسایل انتقال آمیزه ۳-۲ آشنایی با آمیزه ۳-۳ شناسایی اصول انتقال آمیزه از واحد بنبوری به واحد میل | ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ |

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|---|---|------------------------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - وسایل برش | ۳ | ۱۲ | - برش آمیزه - تکمیل عمل اختلاط در واحد میل | توانائی تکمیل عمل اختلاط در واحد میل آشنایی با مشخصات فیزیکی آمیزه بنبوری و بعد از میل آشنایی با وسایل برش آمیزه و اصول انجام آن شناسایی اصول تکمیل عمل اختلاط در واحد میل | ۴ ۴-۱ ۴-۲ |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه | ۳ | ۹/۵ | - عیب یابی از آمیزه نهایی | توانائی عیب یابی آمیزه نهایی شناسایی اصول عیب یابی از آمیزه نهایی | ۵ ۵-۱ |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - وسایل انتقال آمیزه | ۱ | ۵ | - انتقال آمیزه به واحد بیج آف تسمه نقاله - انتقال آمیزه به واحد بیج آف و تسمه نقاله شناسایی اصول انتقال آمیزه به واحد بیج آف | توانائی انتقال آمیزه به واحد بیج آف آشنایی با واحد بیج آف و تسمه نقاله آشنایی با وسایل انتقال آمیزه به واحد بیج آف و تسمه نقاله شناسایی اصول انتقال آمیزه به واحد بیج آف | ۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ |

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|---|-------|------|--|--|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل کمک آموزشی - واحد میل | ۳ | ۱/۵ | | توانائی متوقف کردن به موقع دستگاه میل در موارد اضطراری | ۷ |
| | | | | ۷-۱ آشنایی با عوارض حاصله در دستگاه میل | |
| | | | | ۷-۱-۱ عوارض حاصله در مکانیزم دستگاه میل | |
| | | | | ۷-۱-۲ بار بیش از حد مجاز بر روی غلتک | |
| | | | | ۷-۱-۳ اجسام خارجی (چاقو، دستکش، تیغه آهن) | |
| | | | متوقف کردن به موقع دستگاه میل در موارد اضطراری | ۷-۲ شناسایی اصول متوقف کردن به موقع دستگاه میل در موارد اضطراری | |
| - وسایل کمک آموزشی - فرم ثبت و گزارش | ۲ | ۱/۵ | | توانائی ثبت و تهیه گزارش عملکرد واحد میل | ۸ |
| | | | | ۸-۱ آشنایی با فرم گزارش و ثبت | |
| | | | ثبت و تهیه گزارش عملکرد واحد میل | ۸-۲ شناسایی اصول ثبت و تهیه گزارش عملکرد واحد میل | |

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|--|-------|------|--|---|------|
| | تئوری | عملی | | عنوان توانائی و مطالب تئوری | ردیف |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - وسایل نمونه برداری | ع | ۱/۵ | - نمونه برداری از آمیزه و آماده کردن آن | توانائی نمونه برداری از آمیزه | ۹ |
| | | | | آشنایی با وسایل نمونه برداری از آمیزه | ۹-۱ |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - وسایل و مواد تمیزکاری | ع | ۱/۵ | - تمیز کردن محیط کار | شناسایی اصول نمونه برداری از آمیزه و آماده کردن آن | ۹-۲ |
| | | | | توانائی تمیز کردن محیط کار | ۱۰ |
| - وسایل کمک آموزشی - آمیزه - وسایل و مواد تمیزکاری | ع | ۱/۵ | - تمیز کردن محیط کار | آشنایی با وسایل تمیزکاری محیط کار | ۱۰-۱ |
| | | | | شناسایی اصول تمیز کردن محیط کار | ۱۰-۲ |
| - وسایل کمک آموزشی - واحدهای مختلف تایرسازی | ع | ۱ | | توانائی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف | ۱۱ |
| | | | | آشنایی با فرایند تولید | ۱۱-۱ |
| | | | | شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف | ۱۱-۲ |

استاندارد مهارت و آموزشی : غلتکار (میل من)

رشته : صنایع شیمیایی

| نام و مشخصات وسایل | زمان | | عملیات کارگاهی | استاندارد مهارت | |
|------------------------------|-------|------|-------------------------------------|-----------------|---|
| | تئوری | عملی | | ردیف | عنوان توانائی و مطالب تئوری |
| | ۳ | ۳ | | ۱۲ | توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی |
| | | | | ۱۲-۱ | آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی |
| | | | - اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی | ۱۲-۲ | شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی |
| - وسایل کمک آموزشی | ع | ۱/۵ | | ۱۳ | توانایی ترسیم نمودارهای کنترل |
| - وسایل ترسیم نمودار کنترل | | | | ۱۳-۱ | آشنایی با نمودار کنترل و انواع آن در ارتباط با شغل مربوطه |
| - اطلاعات ترسیم نمودار کنترل | | | | ۱۳-۲ | آشنایی با فرم های مخصوص ترسیم نمودارهای کنترل |
| - فرم های ترسیم نمودار کنترل | | | | ۱۳-۳ | آشنایی با وسایل ترسیم نمودار کنترل |
| | | | | ۱۳-۴ | آشنایی با اطلاعات مورد نیاز جهت ترسیم نمودارهای کنترل |
| | | | | ۱۳-۴-۱ | درجه حرارت ، ضایعات ، توقفات ، حوادث ، راندمان |
| | | | | ۱۳-۴-۲ | جمع آوری اطلاعات و طبقه بندی آنها |
| | | | - ترسیم نمودارهای کنترل | ۱۳-۵ | شناسایی اصول ترسیم نمودارهای کنترل |

