



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

## استاندارد مهارت و آموزشی

کارور اسلیتر ماشین

### گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۲/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۹۷/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان  
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و  
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم  
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲  
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان  
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -  
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم  
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷  
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۲۶۳  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

نام استاندارد: کارور اسلیتر ماشین

دبیر کمیسیون: ناصر میرزاپور

حروفچین: فلور اسلیمانی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۷۸

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
  - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
  - ۳- کلمه اصول : به مفهوم میانی مطالب تئوری
  - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

### شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
  - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
  - ۳- سایر شرایط : -

### تعریف

=====

کارور اسلیتر ماشین کسی است که بتواند از عهده کنترل و بازرسی دستگاه اسلیتر و تحویل گرفتن فابریک پوشش داده شده از واحد کلندر تنظیم تیغه برش و سوار کردن فابریک و برش دادن آنها ، جمع آوری و برجسب زدن و انتقال آن به محل مورد نظر برآید .

- |                       |          |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی :   | ۱۲۸ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۳۲ ساعت  |
| ۲- زمان آموزش عملی :  | ۹۶ ساعت  |

«فهرست توانایی های کارور اسلیتر ماشین»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
۲	توانایی اندازه گیری ابعاد و علامت گذاری تایر	۱
۳	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه اسلیتر قبل از شروع بکار	۲
۴	توانایی تحویل گرفتن فابریک پوشش داده شده از واحد کلندر	۲
۵	توانایی انتقال فابریک به واحد اسلیتر	۳
۶	توانایی تعویض و تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	۳
۷	توانایی تیز کردن تیغه اسلیتر ماشین	۴
۸	توانایی سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	۴
۹	توانایی بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر ، فیلپر و رپ	۵
۱۰	توانایی دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده	۵
۱۱	توانایی انتقال و حمل فابریک برش داده شده به محل کار	۶
۱۲	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶
۱۳	توانایی تهیه گزارش تولید	۷
۱۴	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۷
۱۵	توانایی ترسیم نمودار فعالیت ها	۸
۱۶	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظت و بهداشت کار	۸

# استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی	۱	۱/۵	تشخیص عوامل زیان آور محیط	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
۲- محیط کار تایر سازی				آشنایی با عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل زیان آور فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل زیان آور شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار	۱-۳
				شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور محیط	۱-۴
۱- وسایل کمک آموزشی	۲	۱/۵	اندازه گیری و علامت گذاری ابعاد تایر	توانایی اندازه گیری ابعاد و علامت گذاری تایر	۲
۲- وسایل اندازه گیری ابعاد				آشنایی با واحدهای اندازه گیری ابعاد و کاربرد آنها	۲-۱
۳- وسایل علامت گذاری ابعاد				آشنایی با وسایل اندازه گیری و علامت گذاری ابعاد تایر	۲-۲
۴- قطعات اندازه گیری تایر				شناسایی اصول اندازه گیری و علامت گذاری ابعاد تایر	۲-۳
۵- وسایل ایمنی و حفاظتی					

۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

### رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- اسلیتر ماشین ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- ابزار کنترل ۵- جعبه ابزار	۱۲	۳	- کنترل و بازرسی دستگاه اسلیتر ماشین قبل از شروع بکار	۳ توانایی کنترل و بازرسی دستگاه اسلیتر قبل از شروع بکار ۳-۱ آشنایی با اسلیتر ماشین و انواع و کاربرد آنها در تایلر سازی ۳-۲ شناسایی اصول کنترل و بازرسی دستگاه اسلیتر ماشین قبل از شروع بکار	
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- فرم تحویل و تحول تایلر ۳- واحد کلندر ۴- فابریک پوشش داده شده ۵- وسایل ایمنی و حفاظتی	۸	۱۳۵	- تحویل گرفتن فابریک پوشش داده شده	۴ توانایی تحویل گرفتن فابریک پوشش داده شده از واحد کلندر ۴-۱ آشنایی با واحد کلندر و فابریک پوشش داده شده و انواع کاربرد آنها ۴-۲ آشنایی با فرم تحویل و تحول فابریک پوشش داده شده و کاربرد آنها ۴-۳ شناسایی اصول تحویل گرفتن فابریک پوشش داده شده	

# استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی	۵	۲	انتقال فابریک به واحد اسلیتر	توانائی انتقال فابریک به واحد اسلیتر	۵
۲- واحد اسلیتر				آشنایی با وسایل حمل انتقال فابریک به واحد اسلیتر	۵-۱
۳- وسایل انتقال فابریک				شناسایی اصول انتقال فابریک به واحد اسلیتر	۵-۲
۴- فابریک					
۵- وسایل ایمنی و حفاظتی					
۱- وسایل کمک آموزشی	۹/۱۵	۱/۵	تعویض تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	توانائی تعویض و تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	۶
۲- ماشین اسلیتر				آشنایی با وسایل تعویض و تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	۶-۱
۳- وسایل تعویض و تنظیم تیغه ماشین اسلیتر				آشنایی با دستورالعمل های تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	۶-۲
۴- ابزارهای مورد نیاز اسلیتر ماشین				شناسایی اصول تعویض تنظیم تیغه ماشین اسلیتر	۶-۳
۵- وسایل کنترل				نگهداری اسلیتر	۶-۴
۶- وسایل ایمنی و حفاظتی				ماشین در شرایط مساعد	

# استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- وسایل تیزکننده ۳- تیغه اسلیتر ماشین ۴- وسایل ایمنی و حفاظتی ۵- ابزارهای کنترل	۷۵٪	۱۵	تیز کردن تیغه اسلیتر ماشین	توانایی تیز کردن تیغه اسلیتر ماشین	۷
				آشنایی با وسایل تیزکننده تیغه اسلیتر ماشین	۷-۱
				شناسایی اصول تیز کردن تیغه اسلیتر ماشین	۷-۲
				توانایی سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	۸
				آشنایی با فابریک پوشش داده شده و انواع آن و کاربردهای مربوطه	۸-۱
۱- اسلیتر ماشین ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فابریک پوشش داده شده ۴- وسایل سوار کردن فابریک ۵- وسایل ایمنی و حفاظتی	۸	۲۵	سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	آشنایی با وسایل سوار کردن فابریک به اسلیتر ماشین	۸-۲
				شناسایی اصول سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	۸-۳
				توانایی سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	۸
				آشنایی با فابریک پوشش داده شده و انواع آن و کاربردهای مربوطه	۸-۱
				شناسایی اصول سوار کردن فابریک پوشش داده شده به اسلیتر ماشین	۸-۳



## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

### رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- اسلیتر ماشین ۳- فابریک پوشش داده شده ۴- دستورالعمل ۵- استاندارد ۶- وسایل ایمنی و حفاظتی ۷- مواد مصرفی ۸- ابزارهای کنترل	۱۵	۴۵	بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر، فیلپرو و رپ	۹	توانایی بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر، فیلپرو و رپ
			بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر، فیلپرو و رپ	۹-۱	آشنایی با دستورالعمل های برش فابریک پوشش داده شده
			بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر، فیلپرو و رپ	۹-۲	شناسایی اصول بریدن فابریک پوشش داده شده برای ساخت چیفر، فیلپرو و رپ
۱- برچسب ۲- فابریک برش داده شده ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- وسایل ایمنی و حفاظتی	۱۱۵	۳	دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده	۱۰	توانایی دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده
			دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده	۱۰-۱	آشنایی با برچسب و انواع آنها
			دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده	۱۰-۲	شناسایی اصول و دسته بندی و برچسب زدن فابریک برش داده شده

# استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

## رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فابریک برش داده شده	۵	۱۱۵		توانایی انتقال و حمل فابریک برش داده شده به محل کار	۱۱
۲- وسایل انتقال فابریک				آشنایی با وسایل انتقال فابریک برش داده شده به واحدهای بعدی	۱۱-۱
۳- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با محلهای مورد مصرف فابریک برش داده شده	۱۱-۲
۴- وسایل ایمنی و حفاظتی				-انتقال فابریک برش داده شده به محل کار	۱۱-۳
۵- دستورالعمل					
۱- وسایل کمک آموزشی	۱۱۵	۱۱۵		توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۱۲
۲- واحد تایر سازی				آشنایی با فرایند تولید تایر	۱۲-۱
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۱۲-۲

## استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین

### رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	نظری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- فرم گزارش تولید ۳- اطلاعات تهیه گزارش تولید	۳	۱۵		توانایی تهیه گزارش تولید	۱۳
				آشنایی با فرم تهیه گزارش تولید	۱۳-۱
				آشنایی با اطلاعات مورد نیاز تهیه گزارش تولید	۱۳-۲
			تهیه گزارش تولید	شناسایی اصول تهیه گزارش تولید	۱۳-۳
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- مقررات و آیین نامه های شغلی	۱/۵	۱۵		توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۴
				آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۴-۱
			- اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۴-۲

۷

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

**استاندارد مهارت و آموزشی : کارور اسلیتر ماشین**  
**رشته : صنایع شیمیایی**

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل ترسیم نمودار	۲	۱		توانایی ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۵
۲- وسایل کمک آموزشی				آشنایی با وسایل ترسیم نمودار	۱۵-۱
۳- اطلاعات مورد نیاز ترسیم نمودار			ترسیم نمودار فعالیتها	آشنایی با اطلاعات مورد نیاز ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۵-۲
				شناسایی اصول ترسیم نمودار فعالیت	۱۵-۳
۱- وسایل کمک آموزشی	۱۳	۶۵		توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و حفاظت و بهداشت کار	۱۶
۲- وسایل کمک های اولیه				آشنایی با وسایل حفاظت و بهداشت فردی و عمومی	۱۶-۱
۳- وسایل حفاظت و بهداشت فردی و عمومی				آشنایی با منابع حوادث شغلی	۱۶-۲
۴- وسایل آتش نشانی				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظت و بهداشت کار	۱۶-۳
۵- واحد تائیرسازی			انجام کمک های اولیه	آشنایی با علل جراحات و صدمات جانی ، وسایل و اصول انجام کمک های اولیه	۱۶-۴
			اطفاء حریق	آشنایی با منابع و علل آتش سوزی وسایل و اصول اطفاء حریق	۱۶-۵