

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

بکارگیری اصول پایه مدلسازی کفش

گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۳	۶	۲	۰	۲	۸	۰	۰	۸	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱-۰۵-۷۱-۶۸۳
۷۵۲۶-۲۸-۰۵۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۸/۳۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱ - ۰۵۱ - ۲۸ - ۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم ، پوست و خز :
آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای مهندس ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
آقای بیژن مایه داری متخصص صنعت کفش
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

-
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ،

پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : daftar_tarh@irantvto.ir

تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	خانم سهیلا فتحیه	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه و طراح کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه :- ایمیل : S_fathiye@yahoo.com آدرس :
۲	آقای کامبیز نصیری راد	کاردانی	طراحی و تولید کفش	مدرس و مدلساز کفش	۷ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۸۵۶۲۷ ایمیل : آدرس :
۳	آقای بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	تولیدکننده کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۸۰۷۰۳۵۷ ایمیل : bm_sooshians@yahoo.com آدرس :
۴	خانم حسنا صفار	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه ، کفش ، پژوهشگر و طراح کفش	۱۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۳۵۲۱۴۱۹۰۹ ایمیل : hosna_۸۰۴۴۵۴@yahoo.com آدرس :
۵	خانم هایده رامش	کارشناسی	نساجی	کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۳	تلفن ثابت : ۶۶۵۶۹۹۰۱ تلفن همراه :- ایمیل : آدرس : تهران خ نصرت غربی - پلاک ۹۷ - ساختمان ۲ آموزش فنی و حرفه ای کشور

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی :	
بکارگیری اصول پایه مدلسازی کفش	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
<p>بکارگیری اصول پایه مدلسازی کفش از شایستگی های شغل مدلساز کفش بوده و کارهای بکارگیری ابزار در مدلسازی، انتخاب قالب کفش ، محاسبه اندازه کفش و استانداردگیری را در برمی گیرد و با مشاغل مدلساز کفش ، طراح کفش زنانه، مردانه و بچگانه و شایستگی های مدلسازی کفش زنانه ، کفش مردانه ، چکمه ، کفش ورزشی و صندل در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : دیپلم متوسطه حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت روحی و بینایی و دست مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۵۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۴ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۴۱ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
فوق دیپلم صنعت کفش با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شایستگی پیش نیاز کلیه استانداردهای شایستگی مدلسازی انواع کفش های زنانه و مردانه چکمه، پوتین، ماکاسین و صندل بوده و اصول مقدماتی مدلسازی کفش را شامل می گردد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

To perform the basic principal of shoes cutting pattern making

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-مدلساز کفش

-طراح کفش زنانه، بچگانه و مردانه

-مدلسازی کفش زنانه

-مدلسازی کفش مردانه

-مدلسازی کفش ورزشی

-مدلسازی صندل

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی^۱

- کارها^۲

ردیف	عناوین
۱	بکارگیری ابزار در مدلسازی
۲	انتخاب قالب کفش
۳	محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)
۴	استانداردگیری (Last copy)

^۱. Competency Standard

^۲. task

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار در مدلسازی
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مقوای رسم کاغذ A۳ - A۴ کاغذ کالک چسب کاغذی (عرض ۲ سانتی متر و بیشتر) مداد HB- B۲ مداد اتود- خودکار (در چند رنگ) تخته شاسی- پاک کن مداد تراش- گونیا- نقاله پرگار - پیستوله (شابلون طراحی)- خط کش فلزی رولت خیاطی- کاتر چاقوی برش- سوزن بافت پله شاخص پاشنه متر خیاطی- مترکفافی چسب شیشه ای میخ سایه-میخ کش نخ موم خورده- چکش سنگ چاقو تیزکن و قالب کفش سمبه (شماره ۵/۰، ۱ و ۲) تخته برش پلیمری A۳ گازانبر-درفش				دانش : -ابزار و لوازم مدلسازی -لوازم تحریر مورد نیاز -لوازم رسم مورد نیاز - کاربرد ابزار و لوازم مدلسازی -روش استفاده از هریک از ابزار و لوازم مدلسازی
				مهارت : - تشخیص و انتخاب ابزار استاندارد مدلسازی - استفاده صحیح از ابزار و لوازم مدلسازی
				نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در استفاده از وسایل برنده - رعایت ارگونومی در حین کار
				توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی - صرفه جویی در مصرف کاغذ و مقوا

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب قالب کفش
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۶	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع قالب های کفش مردانه- زنانه- بچگانه-ورزشی قالب های ساده و فولدار تصاویر مدل های متنوع قالب کفش ، طرح کفش و پا				دانش :
				-آناتومی و ارگونومی پا
				- انواع قالب کفش (مردانه، زنانه، بچگانه، ورزشی)
				- انواع قالب کفش از نظر جنس (پلاستیکی ، پلیمری ، فلزی(آلومینیومی)، چوبی)
				انواع قالب کفش از نظر مدل (کشویی-کمرشکن)
				- انواع قالب کفش ساده و فولدار
				- طرح های پنجه و پاشنه
				-شناخت اقلیمی آناتومی پا و ارتباط آن با قالب
				-روش تجزیه و تحلیل طرح مورد نظر
				مهارت :
				- انتخاب قالب مناسب (از نظر جنس و مدل)
				-تجزیه و تحلیل طرح مورد نظر
				-انتخاب پنجه مناسب با توجه به طرح مورد نظر
				- انتخاب پاشنه مناسب با توجه به طرح مورد نظر
			نگرش :	
			- نظم و دقت در کار	
			- رعایت اخلاق حرفه ای	
			- توجه به اهمیت انتخاب قالب،پنجه و پاشنه مناسب	

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب قالب کفش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در استفاده از وسایل برنده - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پله شاخص پاشنه متر خیاطی متر کفشی کاغذ و قلم ماشین حساب انواع قالب های کفش مردانه، زنانه، بچگانه، ورزشی				دانش :
				-سایزبندی و تاریخچه آن، ابزارهای سنتی سایزبندی
				-انواع سبک های سایز بندی(فرانسوی-انگلیسی- آلمانی- ژاپنی- چینی-ترکی- آمریکایی- ایرانی)
				-روش سایزبندی
				- نقاط مبنا
				- فرمول های سایزبندی
				- دامنه سایز بندی ها
				مهارت :
				- اندازه گیری سایز قالب با متر کفشی
				-اندازه گیری کل قالب با متر خیاطی برحسب سانتی متر
				-مشخص نمودن نقاط مبنای کفش و قالب
				- استفاده از فرمول های سایزبندی(فرانسوی - انگلیسی)
				جهت محاسبه اندازه(سایز)قالب کفش
				- تبدیل اندازه ها (سایزها) از انگلیسی به فرانسوی و بالعکس
				- تشخیص دامنه سایزبندی
			- محاسبه پاشنه خور قالب	
			نگرش :	
			- نظم و دقت در کار	
			- رعایت اخلاق حرفه ای	

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : استانداردگیری (Last copy)
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب کاغذی(با عرض ۲ سانتیمتری و بیشتر) مداد اتود کاتر چاقوی برش خودکار در چند رنگ متر خیاطی متر کفاشی انواع قالب کفش زنانه، مردانه، بچگانه، ورزشی مقوا تکسون مداد پاک کن مداد تراش مداد HB-B۲ گونیا نقاله پرگار خط کش فلزی سمبه ۵/۱ و ۱ تکسون مقوای رسم کاغذ A۳-A۴				دانش : - استانداردگیری و دلایل انجام آن - روش اجرای استانداردگیری - انواع استاندارد گیری (lastcopy) - روش انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد مهارت : - اجرای last copy با استفاده از چسب کاغذی (۲ سانتیمتری و سایر چسب های کاغذی با عرض بیشتر از ۲ سانتیمتر) - اضافه زنی چسب مازاد - شناسایی و اجرای خط تقارن جلو و پشت قالب با مداد شناسایی و اجرای نقاط مینای قالب(نقاط کانتر، جوینتگرث (jointgirth) اینستپگرث (instepgirth)، سرپنجه) - برش خطوط تقارن جلو و پشت قالب - انتقال last copy داخل و خارج قالب بر روی مقوا با در نظر گرفتن Triangle فرضی برای انتقال صحیح - چاک زنی استاندارد در سرپنجه و پشت پاشنه در استاندارد گیری داخلی و خارجی جهت انتقال صحیح و کامل lastcopy بر روی مقوا

	زمان آموزش			عنوان : استانداردگیری (Last copy)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تعدیل اندازه Lastcopy که براساس چاک زنی در سرپنجه و پشت به وجود آمده است
				- خط کشی دورتادور Lastcopy با مداد قبل از برش
				- برش Lastcopy خط کشی شده داخل و خارج منتقل شده بر روی مقوا
				- استاندارد گیری با استفاده از اندازه Lastcopy داخل و خارج قالب (اندازه مادر)
				- انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
				- انتقال اندازه استاندارد Lastcopy با محاسبه پاشنه خور قالب بر روی محور مختصات (دو بعدی)
				-تهیه استاندارد کف قالب
				- تهیه استاندارد کف قالب جهت به دست آوردن اندازه کفی تکسون، زیره و گلچه
				نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی : استفاده بهینه از انرژی

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۲	میز کار	استاندارد اداری	۳	
۳	میز	استاد	۱	
۴	صندلی	استاد	۱	
۵	نیمکت یا صندلی	کارآموز	۱۵	
۶	کپسول آتش نشانی	پودر و گاز	۲	
۷	تخته وایت بورد	۱۲۰*۸۰ و ملزومات	۱	

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چسب کاغذی	با عرض ۲ سانتیمتری و بیشتر	۶ حلقه	
۲	مقوا	رسم -A۴	۵۰ برگ	
۳	خودکار	در چند رنگ، سبز، آبی، قرمز	۳	
۴	کاغذ	A۳ -A۴	۱۰ برگ	
۵	کاغذ	کالک	۲ برگ	
۶	نخ	موم خورده	یک دوک	
۷	میخ سایه	قطر ۱ میلی متر و طول ۱۲ میلی متر	۱ جعبه کوچک	
۸	تکسون	ضخامت ۲ و ۱/۷۵ میلی متر	۲	از هر کدام یک ورق
۹	مداد	B۲-HB	۶	
۱۰	مداد پاک کن	معمولی	۲	
۱۱	چسب	شیشه ای	۱ حلقه	
۱۲	میخ تل	قطر ۱ و طول ۲۵ میلی متر	۱ جعبه	حدوداً" یک کیلوگرم
۱۳	ماژیک وایت بورد	سبز، آبی، قرمز	۳	

توجه :- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مداد اتود	HB-۰/۷	۳	
۲	پله شاخص پاشنه	استاندارد	۳	
۳	ماشین حساب	ساده	۳	
۴	کاتر	متوسط	۳	
۵	چاقوی برش	کاربری	۳	
۶	متر خیاطی	استاندارد	۳	
۷	متر کفافی	استاندارد	۳	
۸	قالب کفش ورزشی	استاندارد	۱	
۹	تخته شاسی	استاندارد	۳	
۱۰	تخته برش	پلیمری A۳	۳	
۱۱	گازانبر	کفافی	۳	
۱۲	درفش	کفافی	۳	
۱۳	سمبه (شماره ۱،۰/۵ و ۲)	ساده - طرح دار	۱۰	
۱۴	سنگ چاقو تیزکن	کفافی	۱	
۱۵	چکش	پستایی سازی	۳	
۱۶	رولت خیاطی	اندازه متوسط	۳	
۱۷	سوزن	گوبلن	۳	
۱۸	میخ کش	معمولی	۳	
۱۹	مداد تراش	مخصوص پرگار	۱	
۲۰	گونیا	۳۰ درجه و ۴۵ درجه اندازه متوسط	۳	
۲۱	نقاله	اندازه متوسط	۳	
۲۲	پیستوله	شابلون طراحی	۳	
۲۳	پرگار	معمولی	۳	
۲۴	خط کش فلزی	۳۰ سانتی متری یا ۵۰ سانتی متری	۴	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

