

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مکانیک ماشین‌های ریسندگی الیاف بلند

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۳	۳	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۸	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱۲/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۸۲۱۶/۲

شروع اعتبار : ۱ / ۱۲ / ۱۳۸۸

پایان اعتبار : ۱ / ۱۲ / ۱۳۹۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته : صنایع نساجی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	منصور منصور	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۲۷ سال
۲	حسین کتابی	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۱ سال
۳	مسعود بمانیان	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۰ سال
۴	علی اصغر ولی	فوق لیسانس	مهندسی نساجی	۱۲ سال
۵	ابراهیم عینی	لیسانس	مهندسی نساجی	۱۲ سال
۶	*نامدار حکیم پور	لیسانس	مهندسی نساجی	۳۲ سال

* کارشناس برنامه ریزی درسی صنعت نساجی



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : مکانیک ماشین های ریسندگی الیاف بلند

شرح شغل ۱ :

مکانیک ماشین های ریسندگی الیاف بلند از مشاغل صنعت نساجی است که وظایف آن مکانیکی ماشین های حلاجی ، کارد ، گیل باکس ، شانہ ، فلایر ، فینیشر و رینگ را بر عهده دارد و با مشاغل مقدمات بافندگی و بافندگی در ارتباط است .

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ریسندگی الیاف بلند

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : ۳۹۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۳۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۲۶۰ ساعت

- کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

شیوه ارزشیابی

۲۵٪ آزمون کتبی

۶۵٪ آزمون عملی

۱۰٪ اخلاق حرفه ای

- صلاحیت های حرفه ای مربیان

- لیسانس نساجی با ۲ سال سابقه کار

- فوق دیپلم صنایع نساجی با ۵ سال سابقه کار



استاندارد شغل^۲

- شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی باز کردن و بستن قطعات ماشین ها
۲	توانایی مکانیکی ماشین های حلاجی
۳	توانایی مکانیکی ماشین های کارد
۴	توانایی مکانیکی ماشین های گیل باکس
۵	توانایی مکانیکی ماشین های شانه
۶	توانایی مکانیکی ماشین های فلایر
۷	توانایی مکانیکی ماشین های فینیشر
۸	توانایی مکانیکی ماشین های رینگ

^۲ Occupational Standard
^۳ Competency



	زمان آموزش			عنوان توانایی : باز کردن و بستن قطعات ماشین (پیش نیاز برای تمام بخش های صنایع نساجی)
	نظری	عملی	جمع	
	۶۰	۱۲۰	۱۸۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 		۶۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ابزار شناسی (ابزارهای مکانیکی مانند فیله ها ، آچارها ، انبرقفلی ، انبردست ، پولی کش و) - قطعه شناسی (جنس و خصوصیات آن ها) مانند بلبرینگ ها، یاتاقان ها، گیربکس ها ، دنده ها ، پولی ها ، زنجیرها ، تسمه ها ، شافت ها ، موتورها ، روغن ها ، گریس ها و.... - کنترل کننده های الکترونیکی و پنوماتیکی مورد استفاده در ماشین ها - آزمایشگاه نساجی - رسم فنی (سه نما و پرسپکتیو) 	
		۱۲۰	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - باز کردن و بستن قطعات ماشین ها - نحوه تنظیم کردن کنترل کننده های الکترونیکی و پنوماتیکی - کار با دستگاه های آزمایشگاه کنترل کیفیت نساجی - کار با دستگاه های فلزکاری ، جوشکاری ، تراشکاری و تاسیسات 	
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین ها - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های حلاجی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 		۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های حلاجی از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های حلاجی - سرویس کاری ماشین های حلاجی - عیوب فنی ماشین های حلاجی - عیوب کیفی محصول ماشین های حلاجی - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های حلاجی 	
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب 	۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های حلاجی از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های حلاجی (مانند میزان فاصله قسمت ها ، درصد ضایعات، سرعت ها، وزن تخلیه الیاف از باسکول عدل بازکن و.... - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های حلاجی (مطابق کاتالوگ ماشین های حلاجی) - نحوه کار با مانیتور ماشین های حلاجی - رفع عیوب فنی ماشین های حلاجی - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های حلاجی 	
<ul style="list-style-type: none"> - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های حلاجی - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های کارد
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 		۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های کارد از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های کارد - سرویس کاری ماشین های کارد - عیوب فنی ماشین های کارد - عیوب کیفی محصول ماشین های کارد - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های کارد 	
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی 	۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های کارد از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های کارد (مانند میزان فاصله قسمت ها ، فشار غلتک ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره فتیله و) - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های کارد (مطابق کاتالوگ ماشین های کارد) - نحوه کار با مانیتور ماشین های کارد - رفع عیوب فنی ماشین های کارد - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های کارد 	
تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های کارد - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های گیل باکس (چند لاکنی فتیله)
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوسترهای آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 			۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های گیل باکس از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های گیل باکس - سرویس کاری ماشین های گیل باکس - عیوب فنی ماشین های گیل باکس - عیوب کیفی محصول ماشین های گیل باکس - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های گیل باکس
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 		۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های گیل باکس از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های کشش (مانند میزان فاصله و فشار غلتک ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره فتیله و درصد مخلوط فتیله ها) - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های گیل باکس (مطابق کاتالوگ ماشین های گیل باکس) - نحوه کار با مانیتور ماشین های گیل باکس - رفع عیوب فنی ماشین های گیل باکس - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های گیل باکس
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های گیل باکس - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های شانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 			۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های شانه از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های شانه - سرویس کاری ماشین های شانه - عیوب فنی ماشین های شانه - عیوب کیفی محصول ماشین های شانه - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های شانه
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب 		۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های شانه از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های شانه (مانند میزان فاصله قسمت ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره فتیله و - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های شانه (مطابق کاتالوگ ماشین های شانه) - نحوه کار با مانیتور ماشین های شانه - رفع عیوب فنی ماشین های شانه - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های شانه
<ul style="list-style-type: none"> - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های شانه - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های فلایر
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 	۱۰			<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های فلایر از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های فلایر - سرویس کاری ماشین های فلایر - عیوب فنی ماشین های فلایر - عیوب کیفی محصول ماشین های فلایر - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های فلایر
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۲۰			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های فلایر از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های فلایر (مانند میزان فاصله غلتک ها ، فشار غلتک ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره نیمچه نخ ، تاب در متر و جهت تاب ، حلقه در سانتی متر ، لایه در سانتی متر، زاویه شیب بوبین و طول نوسان بوبین - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های فلایر (مطابق کاتالوگ ماشین های فلایر) - نحوه کار با مانیتور ماشین های فلایر - رفع عیوب فنی ماشین های فلایر - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های فلایر
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های فلایر - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی : مکانیکی ماشین های فینیشر
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 			۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های فینیشر از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های فینیشر - سرویس کاری ماشین های فینیشر - عیوب فنی ماشین های فینیشر - عیوب کیفی محصول ماشین های فینیشر - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های فینیشر
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی 		۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های فینیشر از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های فینیشر (مانند میزان فاصله غلتک ها ، فشار غلتک ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره نیمچه نخ و زاویه حلقه و پیچش نیمچه نخ روی بوبین - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های فینیشر (مطابق کاتالوگ ماشین های فینیشر) - نحوه کار با مانیتور ماشین های فینیشر - رفع عیوب فنی ماشین های فینیشر - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های فینیشر
تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های فینیشر - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	مکانیکی ماشین های رینگ
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم - عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب مکانیک نساجی 		۱۰	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال حرکت ماشین های رینگ از نمای جانبی و قائم با محاسبات - تنظیمات ماشین های رینگ - سرویس کاری ماشین های رینگ - عیوب فنی ماشین های رینگ - عیوب کیفی محصول ماشین های رینگ - اصطلاحات فنی انگلیسی ماشین های رینگ 	
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین - کمپرسور باد - کیسه ضایعات - ماسک - عینک جوشکاری - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - ابزار و وسایل مکانیکی - تعمیرگاه با تجهیزات مربوطه 	۲۰		<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ترسیم انتقال حرکت ماشین های رینگ از نمای جانبی و قائم با محاسبات سرعت دورانی و خطی غلتک ها ، کشش و تولید وزنی و غیره - تنظیم کردن ماشین های رینگ (مانند میزان فاصله غلتک ها ، فشار غلتک ها ، در صد ضایعات ، سرعت ها ، نمره نخ ، تاب در متر و جهت تاب ، حلقه در سانتی متر ، لایه در سانتی متر، زاویه شیب ماسوره ، طول نوسان و نمره شیطانک.... - روغن کاری و گریس کاری دوره ای ماشین های رینگ (مطابق کاتالوگ ماشین های رینگ) - نحوه کار با مانیتور ماشین های رینگ - رفع عیوب فنی ماشین های رینگ - رفع عیوب کیفی محصول ماشین های رینگ 	
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت نظم و انضباط - دقت و سرعت عمل در کار 			
	<p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعمل های ایمنی و حفاظتی در حین عملیات مکانیکی ماشین های رینگ - استفاده از ماسک - استفاده از عینک جوشکاری - استفاده از لباس کار - استفاده از کپسول های آتش نشانی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات در حین عملیات مکانیکی و استفاده صحیح از آن ها در چرخه‌ی بازیافت 			



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	تخته و پاک کن وایت برد	۱ عدد	
۲	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف	۱ عدد از هر رنگ	
۳	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	۱ دستگاه	
۴	عکس و پوستر های آموزشی	۱ برگ از هر دستگاه	
۵	CD و فیلم های آموزشی	۱ عدد از هر دستگاه	
۶	کتاب درسی	۱ سری از هر درس	
۷	کمد لباس	۱ عدد برای هر نفر	
۸	چراغ قوه	۵ عدد برای یک کلاس	
۹	چوب لباسی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۰	جعبه کمک های اولیه	۱ عدد برای هر بخش	
۱۱	کتاب مکانیک نساجی	۱ سری از هر درس	
۱۲	کمپرسور مرکزی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۳	کیسه ضایعات	۱ عدد برای هر دستگاه	
۱۴	ماسک / گوشی	۱ عدد برای هر نفر	
۱۵	عینک جوشکاری	۱ عدد برای هر نفر	
۱۶	لباس کار	۱ دست برای هر نفر	
۱۷	کپسول آتش نشانی ۶ کیلویی پودری	۱ عدد برای هر بخش	
۱۸	جاروب	۱ عدد برای هر بخش	
۱۹	ابزار و وسایل مکانیکی	۱ سری کامل	
۲۰	تعمیر گاه با تجهیزات مربوطه	۱ سری کامل	
۲۱	آزمایشگاه نساجی با دستگاه های مربوطه	۱ خط کامل	
۲۲	ماشین های ریسندگی الیاف بلند	۱ خط آموزشی کامل	
۲۳	الیاف	۲۰۰ کیلو الیاف به ازای هر نفر	
۲۴			
۲۵			
۲۶			
۲۷			
۲۸			

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .
- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .
- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	CD های آموزشی ابزار شناسی
۲	CD های آموزشی قطعه شناسی
۳	CD های آموزشی الکترونیک و پنوماتیک
۴	CD های آموزشی آزمایشگاه نساجی
۵	CD های آموزشی رسم فنی (سه نما و پرسپکتیو)
۶	CD های آموزشی فلزکاری، جوشکاری، تراشکاری و تاسیسات
۷	CD های آموزشی مکانیکی ماشین های ریسندگی الیاف بلند
۸	کتاب ریسندگی الیاف بلند جلد اول (ریسندگی پشمی) تألیف مهندس منصور منصوری سال ۱۳۷۸
۹	کتاب ریسندگی الیاف بلند جلد دوم (ریسندگی فاستونی) تألیف مهندس منصور منصوری سال ۱۳۷۸
۱۰	کتاب ریسندگی الیاف بلند ترجمه مهندس احمد جمالی سال ۱۳۸۱