

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور بافت های حلقوی تاری (راشل) درجه ۱

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۲	۴	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۰/۶/۱

نام استاندارد: کارگر بافتهای حلقوی تاری (راشل)

دبیر کمیسیون: آقای مهندس احمد امید

حروفچین: فلورا سلیمانی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۷۶

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : داشتن گواهی نامه استاندارد کارگر بافتهای حلقوی تار (راشل)

درجه ۲

تعریف

=====

کارگر درجه ۱ ماشینهای حلقوی تار (راشل) کسی است که علاوه بر اطلاعات و مهارت کارگر درجه ۲ راشل بتواند روی انواع راشل (دویار ، سوزن ژاکارد و غیره) برآمده و دارای مهارت های آمده در این استاندارد باشد .

مدت دوره کارآموزی : ۱۶۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۷۷ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۱۹ ساعت

«فهرست توانایی های کارگر بافتهای حلقوی تاری (راشل)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص قسمتهای مختلف ماشین های راشل دو بار سوزن ژاکارد و غیره	۱
۲	توانایی تولید روی ماشین های راشل (ژاکاردو طرح دار)	۱
۳	توانایی نقشه خوانی و پیاده کردن طرح	۲
۴	توانایی رفع عیوب نقشه	۲
۵	توانایی تعویض و تنظیم قسمتهای مختلف زیر	۳
۶	توانایی راه اندازی انواع ماشین های راشل	۳
۷	توانایی عبور و تنظیم نخ گل و نقشه روی ماشین	۴
۸	توانایی نگهداری انواع ماشین راشل	۴
۹	توانایی بهبود کیفیت تولید	۵

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر بافتهای حلقوی تاری (راشل)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
- انواع ماشینهای حلقوی بافت راشل - انواع نخ قابل استفاده در این ماشینها - انواع تولیدات روی این ماشینها	۲۰	۸	- نمایش قسمتهای مختلف ماشینهای راشل مختلف و وظایف هر قسمت - نمایش انواع نخ مصرفی در هر یک از این ماشینها - نمایش تولیدات حاصل روی هر یک از این ماشینها - نمایش شانه های گل و نقشه و زنجیر طرح	توانایی تشخیص قسمتهای مختلف ماشین های راشل دوبار سوزن ژاکارد و غیره شناسایی ماشینهای راشل با چند سوزن ، ژاکارد انواع تولیدات روی ماشین های بالا شناسایی انواع نخ مصرفی در ماشینهای بالا شناسایی بار سوزنها ، ژاکارد و غیره و کار هر یک شناسایی زنجیر طرح و کار آن شناسایی شانه های گل و نقشه و کار آنها	۱ ۱-۱ ۱-۱-۱ ۱-۱-۲ ۱-۲ ۱-۳-۱	
			۲۰	۶	توانایی تولید روی ماشین های راشل (ژاکارد و طرح دار) شناسایی مراحل تولید روی ماشینهای چند بار سوزن مسیر نخ از روش قرقه تاشانه و سوزن	۲ ۲-۱ ۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر بافتهای حلقوی تاری (راشل)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع ماشینهای راشل	۱۱	۲۵	- نقشه خوانی توسط مری و تکرار توسط	توانایی نقشه خوانی و پیاده کردن طرح	۳
			کارآموز ، سوار کردن زنجیر طرح توسط مری و تکرار توسط کارآموز ، رفع عیوب زنجیر طرح توسط مری و تکرار توسط کارآموز	۳-۱ شناسایی نقشه خوانی ، پیاده کردن نقشه ، سوار کردن زنجیر طرح و زمینه ، عیوب زنجیر طرح و اشکالات ناشی از آن ، رفع عیوب زنجیر طرح ۳-۲ شناسایی نصب شانه های نقشه و زنجیر طرح	
	۵	۱۰	- رفع عیوب نقشه توسط مری و تکرار توسط کارآموز	توانایی رفع عیوب نقشه ۴-۱ شناسایی رفع عیوب نقشه به دلایل مختلف ۴-۲ عیوب قابل رفع ناشی از نخ کشیدگی ، تغییر شکل طرح ، زده گی و غیره	۴

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر بافتهای حلقوی تاری (راشل)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-انواع ماشین راشل و نمایش قسمتهای مختلف معیوب و رفع عیب	۱۰	۵	-تعویض و تنظیم سوزنهای شکسته و کج و آسیب دیده ، پلاتین ، شانه و شانه های گل نقشه توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	توانایی تعویض و تنظیم قسمتهای مختلف زیر	۵
				شناسایی تعویض و تنظیم سوزنهای شکسته و یکج و آسیب دیده و عیوب حاصل از آن	۵-۱
				شناسایی تعویض و تنظیم پلاتین ، شانه و شانه های گل و نقشه و عیوب حاصل از آنها	۵-۲
				تنظیم کردن گیربکس دستگاه معروف به درجه قرقره	۵-۳
- انواع ماشین های راشل	۲	۲	- راه اندازی انواع ماشین های راشل توسط مربی و تکرار توسط کارآموز	توانایی راه اندازی انواع ماشینهای راشل	۶
				شناسایی وضعیت مناسب ماشین په هنگام راه اندازی و سایر دقتهای لازم به هنگام راه اندازی	۶-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگرفتنهای حلقوی تاری (راشل) رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۴	گذاشتن نخ گل و نقشه روی ماشین و عبور دادن نخ گل و نقشه از مسیر صحیح خود توسط مری و تکرار توسط کارآموز	توانایی عبور و تنظیم نخ گل و نقشه روی ماشین ۷-۱ شناسایی عبور و تنظیم نخ گل و نقشه روش ماشین ۷-۲ شناسایی عبور نخ گل و نقشه از مسیر صحیح خود ۷-۳ عیوب ناشی از عبور نخ گل و نقشه از مسیر نادرست و رفع آن	۷
	۵	۱۵	نمایش قسمت‌های مختلف ماشین که باید روزانه و هفتگی نظافت شود و نظافت توسط مری و تکرار توسط کارآموز	توانایی نگهداری انواع ماشین راشل ۸-۱ آشنایی به سرویس و تهیه کارت سرویس و قطعات فرسوده ۸-۲ شناسایی نگهداری از ماشین و هدف از آن دقت‌های لازم در قسمتهای مختلف زیر ۸-۲-۱ شناسایی کشش پارچه توسط دنده کشش و تنظیم کیفیت پارچه ۸-۲-۲ شناسایی عیوب ماشین ضمن کار و رفع آن ۸-۲-۳ آشنایی با سرویس ماشین	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر بافت‌های حلقوی تاری (راشل)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش قسمتهای گریس خور، زمان لازم برای سرویس کاری و روغن کاری، عیوب حاصله از رعایت نکردن گریس در آنها	قسمتهای مختلف روغن خور و سرویس کاری و روغن کاری، عیوب ناشی از رعایت نکردن سرویس کاری و روغن کاری	۸-۲-۴
				شناسایی نظافت قسمتهای مختلف ماشین	۸-۳
				نظافت های روزانه و هفتگی و عیوب ناشی از نظافت نکردن ماشین	۸-۳-۱
				وسایل لازم برای نظافت ماشین	۸-۳-۲
	۳	۳		توانایی بهبود کیفیت تولید	۹
				شناسایی شرایط محیط کار (رطوبت ، حرارت ، نور ، صدا) و تاثیر آن در تولید	۹-۱
				عوامل موثر در افزایش تولید و کاهش ضایعات	۹-۲
				نخ کشی کردن از قفسه به طرف سر دستگاه (شانه ، چله پیچ)	۹-۳
				شناسایی حوادث کار ناشی از کار انواع ماشینهای راشل و رفع آنها	۹-۴