

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

بافنده پوشاک با دستگاه بافندگی خانگی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۴/۱۱/۱۰



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۱۰-۲۷-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی:

آقای مهندس علی موسوی

آقای مهندس رامک فرح آبادی

خانم فاطمه حسن نژاد

خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- آموزشگاه های آزاد استان های مرکزی و البرز

فرآیند اصلاح و بازنگری:

- استاندارد کاموا باف با ماشین بافندگی خانگی در تاریخ ۱۳۹۳/۲/۸ مورد بازنگری قرار گرفت و استاندارد بافنده پوشاک با دستگاه بافندگی خانگی با کد ۷-۵۵/۴۱/۱/۴۱-۵۵ جایگزین آن گردید.

- استاندارد بافنده پوشاک با دستگاه بافندگی خانگی در تاریخ ۱۳۹۴ / ۱۱/۱۰ توسط دفتر طرح و برنامه های درسی با توجه به ملاحظات زیست محیطی مورد بازنگری قرار گرفت و کد ملی استاندارد به ۱-۰۱۰-۲۷-۷۳۱۸ تغییر یافت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نیش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی: daftar_tarh@irantvto.ir



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	اعظم یاری	کاردانی	تکنولوژی دوخت	مدیر، مربی آموزشگاه آزاد	۲۴ سال	تلفن ثابت: ۳۲۲۴۸۷۱۲ تلفن همراه: ۰۹۱۸۸۶۰۴۶۵۶ ایمیل: alisobhany.۷۱@yahoo.com آدرس: اراک - خ امام کوچه بانک خون سابقه پلاک ۹۹۰۱۰۰ آموزشگاه گلدیس
۲	معصومه اسدی	کاردانی	تکنولوژی دوخت	مدیر، مربی آموزشگاه آزاد	۱۱ سال	تلفن ثابت: ۳۴۰۵۶۶۵۱ تلفن همراه: ۰۹۱۰۸۰۶۱۰۳۲ ایمیل: Simin۷۶_ins@yahoo.com آدرس: اراک - انتهای چهارم شهرک توحید ک میثم ۳ آموزشگاه سیمین
۳	فاطمه حسن نژاد	کاردانی	نقشه کشی صنعتی	مدیر و مربی آموزشگاه آزاد	۲۳	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۴۲۱۵۰۷ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۶۶۶۶۶۱ ایمیل: hassannejadparand@yahoo.com آدرس: کرج دهقان ویلای اول خ ششم پلاک ۴ مجتمع آموزشی پرند
۴	مکرم منتظر غائب	کاردانی	پرستاری	مدیر و مربی آموزشگاه آزاد	۳۰	تلفن ثابت: تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۶۶۷۶۴۳ ایمیل: آدرس: کرج - خ دکتر بهشتی - خ ادهم
۵	هایده رامش	لیسانس	نساجی	کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی	۲۳	تلفن ثابت: ۶۶۵۶۹۹۰۰ تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل ^۱ :	
بافنده پوشاک با دستگاه بافندگی خانگی	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>بافنده پوشاک با دستگاه بافندگی خانگی از مشاغل خانگی مربوط به صنعت نساجی بوده و شامل شایستگی های بافت بلوز و ژاکت زنانه و مردانه با یقه های مختلف، مقنعه، جوراب، دستکش، شال، کلاه، شلوار، مانتو، کاپشن، پالتو، شنل، دامن و پیراهن و اجرای بافت های متنوع اعم از ساده بافی، کشباف، دورنگ بافی، توری بافی، برجسته بافی، بافت پلیسه و تک گل بافی با دستگاه های بافندگی خانگی می باشد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی (دوره اول متوسطه) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل روانی و سلامت بینایی و دو دست مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۶۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۵۹ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۰۶ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
فوق دیپلم ۵ سال سابقه کاری مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این استاندارد شامل آموزش تولید انواع پوشاک با بافت حلقوی با استفاده از دستگاه های بافندگی خانگی می باشد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Hand operated machine Knitter

مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد ::

۱. بافنده پوشاک نوزاد و کودکان با دستگاه بافندگی خانگی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | |
|--|----------------------|
| الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| د : نیاز به استعلام از وزارت کار <input checked="" type="checkbox"/> | |



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	بافت بلوز و مقنعه با ساده بافی
۲	بافت بلوزسه دگمه و ژلیله با ترکیب دو رنگ بافی
۳	بافت جوراب ، دستکش ، شال و کلاه با استفاده از کشباف
۴	بافت بلوز زنانه با یقه سر خود و ترکیب توری بافی
۵	بافت ژاکت مردانه و زنانه آستین مچی و یقه انگلیسی دو تکه با استفاده از برجسته بافی
۶	بافت مانتو با استفاده از پلیسه بافی ساده و پلیسه بافی درکشباف
۷	بافت پیراهن ترک و دو تکه با استفاده از تک گل بافی
۸	بافت شلوار
۹	بافت دامن و شنل
۱۰	بافت کاپشن و پالتو
۱۱	شستشوی بافت واطو کشی
۱۲	نگهداری از دستگاه بافندگی



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۹	۲۲	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بافت بلوز و مقنعه با ساده بافی
ماشین ساده بافت	دانش :			
دسته و نخ برمخصوص ساده بافی آنتن پارافین خشک قلاب های :	۴۵ دقیقه			- ابزار و وسایل مورد نیاز دستگاه بافندگی خانگی و موارد کاربرد هریک (آنتن، نخ بر ساده، دسته ماشین، سوزن، قلاب ها (۳×۱،۱×۲،۲×۳) ، قلاب ماهک دار ، دگمه ها، صفحه بافت، سیلندر، دستگاه کارت ، رج شمار، شانه سر انداز ساده)
قلاب های : (۳×۱،۱×۲،۲×۳)	۱۵ دقیقه			- وزنه کتابی، متر، لوازم تحریر لازم (دفتر یادداشت، مداد ، پاک کن ، تراش و خودکار)
دانه گیر	۱۵ دقیقه			- الیاف طبیعی و الیاف ساخت انسان
قلاب ماهک دار شانه سر انداز ساده	۳۰ دقیقه			- روش شناسایی کاموا (مشخصات ظاهری ، ایجاد گره) و کاموای مناسب
شانه تقسیم سوزن رج شمار	۳۰ دقیقه			- روش وصل کاموا در آنتن و نخ بر ساده
کاموا	۱۵ دقیقه			- دگمه ساده بافی در ماشین بافت
وزنه کتابی	۳۰ دقیقه			- روش کار با تعداد سوزن ها برای سر انداختن ساده بافی
متر	۳۰ دقیقه			- شاسی های ماشین برای ساده بافی
دفتر یادداشت	۳۰ دقیقه			- روش بافت مقنعه
مداد	۱			- روش اندازه گیری برای یک بلوز آستین افتاده ساده باف
پاکن	۱			- روش باز کردن یقه های (گرد، هفت، خشت، قایقی)
تراش	۳۰ دقیقه			- روش دالبردر لبه بلوز
خودکار	۳۰ دقیقه			- روش کور کردن و اتصال قطعات بلوز به یکدیگر
سوزن گوبلن	۳۰ دقیقه			



	زمان آموزش			عنوان : بافت بلوز و مقنعه با ساده بافی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت :	
	۲		استفاده از آنتن، نخ بر ساده، دسته ماشین، سوزن، قلاب ها (۳×۲، ۱×۲، ۱×۳) قلاب ماهک دار دکمه ها، صفحه بافت	
	۱		تشخیص الیاف طبیعی (معدنی، گیاهی، حیوانی) والیاف ساخت انسان (ویسکوز، نایلون، پلی استر، ازلون)	
	۱		- تشخیص کاموا از نظر (جنس ، وزن، شماره ضخامت ، علایم ، درجه)	
	۱		- ایجاد گره (خصوصیات گره ، طریقه ایجاد گره مخصوص بافندگی)	
	۱		- اتصال نخ در آنتن ماشین بافت و اتصال آن به نخ بر	
	۱		- استفاده از دکمه ساده بافی	
	۲		- چگونگی کار با تعداد سوزن ها برای سر انداختن	
	۱		- طرز استفاده از شاسی های ماشین برای ساده بافی	
	۳		- بافت مقنعه	
	۱		- اندازه گیری بلوز در ساده بافی	
	۱		- باز کردن یقه های (گرد، هفت، خشت، قایقی)	
	۵		- بافت بلوز زنانه آستین افتاده با یقه مورد نظر	
	۱		- انجام دادن دالبردر لیه بلوز	
	۱		- کور کردن و اتصال قطعات بلوز به یکدیگر	



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بافت بلوز و مقنعه با ساده بافی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - گرایش کار آموز به استفاده صحیح از وسایل - گرایش کار آموز به استفاده از یقه ها و آستین افتاده در بافت های دیگر - رعایت صرفه جویی - رعایت اخلاق حرفه ای 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مراقبت از دست ، در موقع استفاده از دسته و سوزن های ماشین و قلاب ماهک دار و دانه گیر - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محسوط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف 			



	زمان آموزش			عنوان : بافت بلوزسه دگمه و ژیله باترکیب دو رنگ بافی
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۸	۲۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
ماشین ساده باف		۳۰ دقیقه		-روش استفاده از کامپیوتر و قرار دادن کارت
کارت مخصوص دو رنگ بافی		۳۰ دقیقه		- موارد استفاده از دو رنگه بافی
دسته ماشین ساده		۱۵ دقیقه		-دگمه دو رنگه بافی
آنتن		۱۵ دقیقه		-دگمه تنظیم کننده سوزن ها
قلاب ها		۳۰ دقیقه		-روش دو برابر کردن نقشه در دو رنگ بافی
قلاب ماهک دار		۳۰ دقیقه		-روش اندازه گیری در بلوزسه دگمه و ژیله (جلو بسته و جلو باز) مردانه در دو رنگه بافی
قلاب دانه گیر		۳۰ دقیقه		- روش باز کردن یقه در دو رنگه بافی
کاموا در دورنگ		۳۰ دقیقه		- روش بافت یقه شکاری
وزنه کتابی		۳۰ دقیقه		- روش بافت بلوز سه دگمه مردانه
متر جهت اندازه گیری		۳۰ دقیقه		- روش بافت ژیله جلو بسته مردانه
قیچی		۳۰ دقیقه		- روش بافت ژیله جلو باز مردانه
				مهارت :
		۱		قرار دادن کارت در ماشین بافت و قفل کردن آن
		۱		- استفاده از دگمه مخصوص دو رنگه بافی
		۱		-استفاده از دگمه تنظیم کننده سوزن ها در دو رنگه بافی
		۱		-دو برابر کردن نقشه در دو رنگه بافی



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بافت بلوزسه دگمه وژيله با ترکیب دو رنگ بافی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۳			- بافت ژيله جلو بسته مردانه با استفاده از دورنگه بافی
	۲			- باز کردن یقه در دو رنگه بافی
	۱			- اندازه گیری بلوزسه دگمه، ژيله (جلو بسته و جلو باز) مردانه در دو رنگه بافی
	۴			- بافت بلوز سه دگمه مردانه با یقه شکاری
	۴			- بافت ژيله جلو باز مردانه
	<p>نگرش:</p> <p>- گرایش به استفاده از تکنیک دورنگ بافی در سایر بافته ها</p> <p>- رعایت صرفه جویی</p> <p>- رعایت اخلاق حرفه ای</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- مراقبت از وسایل و قرار دادن آنها در جای خود</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه</p> <p>- استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه</p> <p>- محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد.</p> <p>- استفاده از روغن استاندارد</p> <p>- صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف</p>			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۸	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بافت جوراب ، دستکش ، شال ، کلاه با استفاده از کشباف
				دانش :
- ماشین ساده و کشباف - قلاب ها (۱×۳، ۲×۲، ۱×۳)		۱		روش کشبافی با ماشین بافت
- قلاب ماهک دار - قلاب دانه گیر		۳۰ دقیقه		- روش اتصال دستگاه کشباف روی ماشین ساده باف
- سوزن تبدیل یا دو سره		۳۰ دقیقه		- روش قرار دادن نخ بر کشباف روی دسته ماشین
- شانه سر انداز کشباف - سیم شانه		۳۰ دقیقه		- روش استفاده از شانه ، سیم ، وزنه ، سوزن و تبدیل
- وزنه بزرگ و کوچک - وزنه کتابی		۱		انواع کشباف (۱×۱، ۲×۲، تو پر یا تمام سوزن، گرد بافت ، موج، برجسته ، لوزی ، پیچ (۳×۳) ، (۲×۲) ، بافت یو (U) ، تیغ ماهی و...)
- خط کش ۱×۱		۳۰ دقیقه		- روش کشباف با سوزن خالی
- خط کش ۲×۲		۱		- روش بافت جوراب ، دستکش ، شال ، کلاه
- خط کش ۳×۲				مهارت :
- متر		۲		استفاده (از سیلندر کشباف، دسته کشباف در ماشین باف)
		۲		-رفع اشکال اتصال سیلندر کشباف روی ماشین ساده
		۱		- قرار دادن نخ بر کشباف روی دسته ماشین و کشباف
		۱		- استفاده از شانه ، سیم ، وزنه ، سوزن و تبدیل
		۳		بافت انواع کشباف (۱×۱، ۲×۲، تو پر یا تمام سوزن، گرد بافت، موج، برجسته ، لوزی، انگلیسی یا پیچ ، شاخ گوزنی، گرد، تو پر یا تمام سوزن، پیچ (۳×۳) ، (۲×۲) ، بافت یو (U) ، تیغ ماهی)



	زمان آموزش			عنوان:
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
	۱			بافت کشباف با سوزن خالی
	۸			بافت جوراب ، دستکش ، شال ، کلاه با تکنیک انواع کشباف ، ساده بافی و دورنگ بافی
				نگرش : - گرایش به استفاده از انواع کشباف ها - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت: - در هنگام بریدن نخ یا تمام شدن نخ وزنه ها روی پا نیفتند - استفاده از ماسک در هنگام بافت - مراقبت از نخ بر هاو توجه به اینکه در هنگام نصب شیء آهنی در قسمت آهن ربا ی نخ بر وصل نشده باشد. - مراقبت از دست ها حین انجام پیچ باف - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۷	۶	
مواد ، ابزار ، تجهیزات ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانشگاه ساده و توری				دانش :
بافت		۳۰ دقیقه		- موارد استفاده از کارت توری بافی
قلاب		۳۰ دقیقه		- روش استفاده از دسته توری بافی در جهت مناسب
ها (۱×۳، ۲×۲، ۱×۳)		۱		- یقه های سرخود در توری بافی (آرشال، آمریکایی)
قلاب ماهک دار		۳۰ دقیقه		- روش ادامه دادن یقه سرخود تا یقه پشت گردن
قلاب دانه گیر		۳۰ دقیقه		- روش بافت آستین ساده
سوزن تبدیل یا دو سره		۳۰ دقیقه		- روش اندازه گیری در بلوز زنانه توری بافی
کاموای مناسب		۳۰ دقیقه		- روش باز کردن یقه
سیم شانه		۳۰ دقیقه		- روش باز کردن حلقه آستین (۱،۲،۳،۴،۵) تا کارور
وزنه بزرگ و کوچک		۱		- روش بافت بلوز زنانه با یکی از یقه های سر خود
وزنه کتابی		۱		به روش توری بافی و آستین ساده
خط کش ۱×۱				مهارت :
خط کش ۲×۲		۳۰ دقیقه		- استفاده از کارت توری بافی
خط کش ۳×۲		۳۰ دقیقه		- استفاده از دسته تور در جهت مناسب
قفل کارت		۳۰ دقیقه		استفاده از کارت مخصوص شبه توری یا توری ریز
ریل های اطراف ماشین ساده بافت		۳۰ دقیقه		بافت
متر				
مداد				



	زمان آموزش			عنوان: بافت بلوز زنانه با یقه سر خود و ترکیب توری بافی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۳۰ دقیقه			- اندازه گیری در بلوز زنانه توری بافی
	۲			- بافت یقه های سرخود در توری بافی (آرشال، آمریکایی)
	۲			- ادامه بافت یقه سرخود تا یقه پشت گردن
	۲			- بافت آستین ساده
	۱			- باز کردن یقه
	۱			- باز کردن حلقه آستین (۱،۲،۳،۴،۵) تا کارور
	۷			- بافت یک بلوز زنانه با یکی از یقه های سر خود به روش توری بافی و آستین ساده
	- نگرش:			
	- گرایش کار آموز در استفاده از توری در انواع مدل ها			
	- درست حرکت دادن دسته توری تا سوزن های ماشین آسیب نبیند			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : -مراقبت از دسته توری و گذاشتن ریل ها در دو طرف ماشین ساده بافت			
	- رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بافت ژاکت مردانه و زنانه آستین مچی و یقه انگلیسی دو تکه با استفاده از برجسته بافی
ماشین بافت	دانش :			
-قلاب		۳۰دقیقه		-کارتهای برجسته بافی
ها(۳×۲، ۱×۲، ۱×۳)		۱		-روش بافت برجسته بافی
-قلاب ماهک دار		۱		- اندازه گیری ژاکت مردانه و زنانه
-قلاب دانه گیر		۷۵		-روش بافت جیب های داخلی و خارجی
-سوزن تبدیل یا دو سره		دقیقه		- جیب های داخلی(فیلتاب یک لبه ، فیلتاب دو لبه، درپاکتی یا دارای برگردان، لای درز)
- کارت برجسته بافی				- جیب های خارجی(ساده ، در پاکتی)
-قفل کار				
-متر		۱		- ژاکت مردانه و زنانه آستین مچی و یقه انگلیسی دو تکه
-کاموا		۳۰دقیقه		-کشف پایین ژاکت (۱×۱) ، (۲×۲) و گرد
- سوزن کاموا دوزی		۳۰دقیقه		- روش باز کردن حلقه آستین و یقه در چین برجسته بافی
	مهارت :			
	۱			-قرار دادن کارت برجسته بافی داخل ماشین بافت و قفل کردن آن و استفاده ازدگمه مخصوص
	۱			- اندازه گیری ژاکت مردانه و زنانه
	۳			-بافت جیب های داخلی و خارجی - جیب های داخلی(فیلتاب یک لبه ، فیلتاب دو لبه، درپاکتی یا دارای برگردان، لای درز) - جیب های خارجی(ساده ، دارای در پاکتی)



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
		۹		-بافت ژاکت مردانه و زنانه با آستین مچی و یقه انگلیسی دوتکه و استفاده از دگمه برجسته بافی
		۱		-بافت سجاف جدا
		۱		-باز کردن جادگمه
		۱		-بافت یقه انگلیسی دو تکه
		۱		- باز کردن یقه در برجسته بافی
	نگرش :			
	- استفاده از برجسته بافی در لباس های متنوع دیگر - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- مراقبت از انگشتان دست ها هنگام بافت - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف			



	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۶	۲۴	۳۰	
				بافت ماتتو با استفاده از پلیسه بافی ساده و پلیسه بافی درکشیا ف
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین بافت				دانش :
نخ بر ساده		۳۰ دقیقه		- موارد استفاده از پلیسه های ساده و کشیا ف و دو سیلندر بافی
دسته ماشین		۳۰ دقیقه		- پلیسه ها و دو سیلندر بافی ، دگمه مخصوص پلیسه بافی
آنتن		۱		- روش اضافه کردن و پیچ زدن در بافت پلیسه
قلاب ها (۳×۳، ۲×۲، ۱×۱، ۳×۱)		۳۰ دقیقه		- کشیا ف (۳×۴)، (۵×۴)، (۶×۴)، (۶×۶)
قلاب ماهک دار		۱		- روش بافت یقه های جدا (شال، آمریکایی، شکاری، اسکی، شل، سه سانتی، حلزونی یا چین دار، ب ب و ملوانی)
قلاب دانه گیر		۱		- روش باز کردن حلقه آستین و یقه در پلیسه بافی ساده و پلیسه بافی در کشیا ف و دو سیلندر بافی
سوزن تبدیل یا دو سره		۱		- روش اندازه گیری در پلیسه بافی ها
وزنه های کتابی		۳۰ دقیقه		- ماتتو با آستین مچ پاکتی
کارت برای طراحی				مهارت :
قفل کار		۲		- استفاده از پلیسه های ساده و کشیا ف و دو سیلندر بافی با دگمه های مخصوص
متر		۲		- روش اندازه گیری پلیسه بافی در ماتتو
کاموا		۲		- اضافه کردن ، پیچ زدن ، در بافت پلیسه
سوزن کاموا		۲		- بافت کشیا ف (۳×۴)، (۵×۴)، (۶×۴)، (۶×۶)
سیلندر کشیا ف		۶		- بافت یقه های جدا (آر شال، آمریکایی، شکاری، اسکی، شل، سه سانتی، حلزونی یا چین دار، ب ب و ملوانی)
نخ بر کشیا ف				
شانه سر انداز				
سیم شانه				
میله های سر انداز کوچک				
کشیا ف				



	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				بافت مانتو با استفاده از پلیسه بافی ساده و پلیسه بافی درکشباف
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۲		-باز کردن حلقه آستین و یقه در پلیسه بافی ساده و پلیسه بافی در کشباف و دو سیلندر بافی
		۸		-بافت مانتو با آستن مچ پاکتی و یقه جدا
	<p>نگرش :</p> <p>- گرایش به بافت آستین مچ پاکتی و یقه جدادر سایر بافته ها</p> <p>- گرایش به بافت کشباف و بافت پلیسه در سایر بافته ها</p> <p>- رعایت اخلاق حرفه ای</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- در موقع تعویض دسته و نخ بر ها مواظب باشیم شیء آهنی به نخ بر ها متصل نباشد.</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف .</p> <p>- سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه</p> <p>- استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه</p> <p>- محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد.</p> <p>- استفاده از روغن استاندارد</p> <p>- صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف</p>			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۹	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بافت پیراهن ترک و دو تکه با استفاده از تک گل بافی
	دانش:			
ماشین بافت		۳۰ دقیقه		-روش شناخت کارت هاو مد ل های تک گل بافی
قلاب		۳۰ دقیقه		-دگمه مخصوص خط کش یا ماسوره تک گل بافی
(۱×۲)، (۲×۳) و (۳×۱)		۱		-روش تک گل بافی بدون ماسوره و استفاده از دگمه مخصوص
قلاب ماهک دار		۳۰ دقیقه		-روش اندازه گیری در تک گل بافی
قلاب دانه گیر		۳۰ دقیقه		-پیراهن شش ترک و بلوز زنانه یقه حلزونی و چین دار
کاموا		۳۰ دقیقه		-بلوز مردانه با یقه اسکی یا یقه شُل
		۳۰ دقیقه		-آستین های سر خود (کیمونو کوتاه ، بلند)
	مهارت :			
	۱			-استفاده از کارتهای و مد لهای تک گل بافی
	۱			- استفاده از دگمه مخصوص و خط کش یا ماسوره تک گل بافی
	۳			- تک گل بافی بدون ماسوره و استفاده از دگمه مخصوص
	۳			- اندازه گیری در تک گل بافی
	۵			-بافت پیراهن شش ترک(جلو بسته و جلو باز یقه حلزونی و چین دار بالاتنه کمر جدا و پیوسته)



	زمان آموزش			عنوان : بافت پیراهن ترک و دو تکه با استفاده از تک گل بافی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - بافت بلوز مردانه و زنانه با استفاده از کشباف تیغ ماهی یا پیچ و یقه اسکی یا یقه شل - بافت آستین های سر خود (کیمونو کوتاه ، بلند)
		۳		نگرش : - گرایش به بافت آستین کیمونو در سایر بافته ها - گرایش به استفاده از انواع کشباف در کارهای گوناگون - گرایش به بافت یقه اسکی یا یقه شل و حلزونی و چین دار در سایر بافته ها - گرایش به تک گل بافی در سایر بافته ها - رعایت اخلاق حرفه ای
		۳		ایمنی و بهداشت : - مراقبت از چشم ها - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف



	زمان آموزش			عنوان: بافت شلوار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۹	۱۵	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
ماشین بافت		۱		روش بافت شلوار با کشباف (۱×۱)، (۲×۲)
قلاب		۳۰ دقیقه		روش بافت شلوار ساده و فاق شلوار
(۳×۱) و (۱×۲)، (۲×۳)		۳۰ دقیقه		روش بافت شلوار راسته جیب دار
قلاب ماهک دار		۳۰ دقیقه		روش بافت شلوار کلوش
قلاب دانه گیر		۳۰ دقیقه		روش بافت شلوار سر همی
کاموا		۳۰ دقیقه		روش بافت کمر شلوار
-سوزن تبدیل یا دو سره		۳۰ دقیقه		روش اتصال قطعات شلوار به یک دیگر
- شانه سر انداز کشباف	مهارت:			
-سیم شانه		۳		بافت شلوار با کشباف (۱×۱)، (۲×۲)
وزنه بزرگ و کوچک		۴		بافت شلوار ساده و فاق شلوار
-وزنه کتابی		۲		بافت شلوار راسته جیب دار
-خط کش ۱×۱		۲		بافت شلوار کلوش
- خط کش ۲×۲		۲		بافت شلوار سر همی
- خط کش ۳×۲		۲		
		۱		بافت کمر
		۱		اتصال قطعات شلوار به یک دیگر
	نگرش:			
	- صرفه جویی در استفاده از مواد اولیه			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			



	زمان آموزش			عنوان : بافت شلوار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مراقبت از دست هاو چشم ها - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف 			



	زمان آموزش			عنوان: بافت دامن و شنل
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۴	۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
ماشین بافت			۱	-روش اندازه‌گیری دامن و شنل
قلاب (۲×۳)، (۱×۲) و (۳×۱)			۲	-روش بافت دامن ها (تنگ ، یک کلوش ، دو کلوش، ۴ ترک ، ۶ ترک ، ۸ ترک)
قلاب ماهک دار			۱	-روش بافت کمر دامن و اتصال آن به دامن
قلاب دانه گیر			۱	-روش بافت شنل
کاموا			۱	-روش استفاده از بافت های مختلف در دامن و شنل
وزنه بزرگ و کوچک				مهارت:
-وزنه کتابی		۲		- اندازه گیری برای بافت دامن
-خط کش ۱×۱		۱۰		-بافت دامن ها (تنگ ، فون ، یک کلوش ، دو کلوش، ۴ ترک ، ۶ ترک ، ۸ ترک، چین دار، پلیسه)
- خط کش ۲×۲		۲		-استفاده از بافت های مختلف در دامن و شنل
- خط کش ۳×۲		۲		-بافت کمر دامن و وصل کمر به دامن
		۸		-بافت شنل
	نگرش:			
	- صرفه جویی در استفاده از مواد اولیه			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت:			
	- مراقبت از دست ها، چشم ها			
	- رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی			
	-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی			



	زمان آموزش			عنوان: بافت دامن و شنل
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف			



	زمان آموزش			عنوان : بافت کاپشن و پالتو
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۷	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
ماشین بافت			۱	موکت بافی (ضخیم بافی)
قلاب			۱	روش بافت پشت و جلو کاپشن(کلاه متصل و جدا)
(۲×۳) ، (۱×۲)			۳۰ دقیقه	روش بافت (کشباف های پایین و حلقه هاو سجاف)
و(۳×۱)			۳۰ دقیقه	روش دو رویه کردن کاپشن و پالتو
قلاب ماهک دار			۳۰ دقیقه	روش استفاده از دگمه مخصوص T بافی /موکت بافی /ضخیم بافی
قلاب دانه گیر				
کاموا			۳۰ دقیقه	روش بافت جیب و حلقه آستین
وزنه بزرگ و کوچک				مهارت :
-وزنه کتابی		۱		-موکت بافی (ضخیم بافی)
-خط کش ۱×۱		۶		-بافت پشت و جلو کاپشن(کلاه متصل و جدا)
- خط کش ۲×۲		۳		-بافت (کشباف های پایین و حلقه هاو سجاف)
- خط کش ۳×۲		۳		-دو رویه کردن کاپشن و پالتو
		۱		-استفاده از دگمه مخصوص جهت T بافی /موکت بافی /ضخیم بافی
		۲		- بافت جیب و حلقه آستین
		۱		- اتصال قطعات بافته شده و تکمیل کار
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	- گرایش به صرفه جویی در استفاده از مواد اولیه			



	زمان آموزش			عنوان : بافت کاپشن و پالتو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مراقبت از دست ها، چشم ها - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری بقایای نخ و کاموا در محیط کارگاه جهت هدایت به چرخه بازیافت یا استفاده در سایر مصارف . - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - محل ذخیره سازی نخ و پشم در محیط کارگاه باید محصور و عایق بو باشد. - استفاده از روغن استاندارد - صرفه جویی در مصرف انرژی، عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف 			



	زمان آموزش			عنوان : شستشوی بافت واطو کشی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ،نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
اتوی خشک			۳۰دقیقه	-روش شناخت لکه و انواع آن
اتو بخارخانگی			۳۰دقیقه	-روش استفاده از مواد پاک کننده
اتوی مخزن دار			۳۰دقیقه	-روش شستشوی بافت پشمی و ابریشمی
میز اتو			۳۰دقیقه	-روش اتو کردن بافت با انواع اتو (خشک و بخار)
بالشتک			۳۰دقیقه	-روش استفاده از وسایل اتو کشی (بالشتک، پارچه رابط درجه حرارت ،میز اتو، ژانت)
پارچه رابط			۳۰دقیقه	-روش بخار دادن و شکل دادن به طرح ، آستین، سجاف ها و کشباف بافته شده
ژانت			۳۰دقیقه	
آچار مخصوص ماشین بافت				مهارت :
سوزن ماشین		۱		-برطرف کردن لکه ها
سوزن کشباف		۱		- استفاده از مواد پاک کننده
ابر زیر سوزن		۱		- شستشوی بافت پشمی و ابریشمی
مواد شوینده		۲		- اتو کردن بافت با انواع اتو (خشک و بخار)
صابون		۱		- استفاده از وسایل اتو کشی (بالشتک، پارچه رابط درجه حرارت ،میز اتو)
بعضی لکه بر ها		۱		-بخار دادن و شکل دادن طرح ، آستین، سجاف ها و کشباف بافته شده
				نگرش :
				- صرفه جویی در استفاده از مواد اولیه-رعایت اخلاق حرفه ای



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : شستشوی بافت واطو کشی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ،نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مراقبت از دست ها و چشم ها - رعایت اصول ارگونومی در زمان استفاده از ماشین بافندگی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - سعی در کاهش زباله تولیدی در محل کارگاه - استفاده از وسایل قابل بازیافت در محیط کارگاه - استفاده از مواد شوینده استاندارد - استفاده از روغن استاندارد - استفاده بهینه از آب - صرفه جویی در مصرف انرژی،عدم استفاده از وسایل برقی در ساعات اوج مصرف 			



	زمان آموزش			عنوان : نگهداری از دستگاه بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
آچار مخصوص ماشین بافت سوزن ماشین ساده بافت سوزن کشباف ابر زیر سوزن روغن سفید				دانش :
			۴۵ دقیقه	- روش شناسایی سوزن دستگاه (سوزن ماشین ساده بافت و سوزن کشباف)
			۴۵ دقیقه	- روش تعویض سوزن خراب و شکسته
			۱۵ دقیقه	- قطعاتی که احتیاج به روغنکاری دارند
			۳۰ دقیقه	- روش روغنکاری (زیر دسته کشباف ، زیر دسته توری ، زیر دسته ساده)
			۴۵ دقیقه	- روش تعویض ابر زیر سوزن
				مهارت :
		۲		-انتخاب سوزن مناسب دستگاه (سوزن ماشین ساده بافت و سوزن کشباف)
		۲		تعوض سوزن خراب و شکسته
		۱		-روغنکاری (زیر دسته کشباف ، زیر دسته توری ، زیر دسته ساده)
		۲		- تعویض ابر زیر سوزن
	نگرش			
	- صرفه جویی در استفاده از مواد اولیه			
-توجه به اهمیت نگهداری دستگاه بافندگی				
-رعایت اخلاق حرفه ای				



	زمان آموزش			عنوان: نگهداری از دستگاه بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - مراقبت از دست ها، چشم ها و مجاری تنفسی - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی شخصی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک - استفاده از روغن استاندارد			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار معمولی	۱ متر در ۲ متر	۳	
۲	صندلی	کارگاهی	۱۵	
۳	دستگاه بافندگی	خانگی	۳	
۴	اتو	مخزن دار	۱	
۵	میز اتو	معمولی	۱	
۶	اتو	بخار و خشک	۱	
۷	کپسول آتش نشانی	پودری و گازی	۱	
۸	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	
۹	تخته وایت بورد	۸۰*۱۲۰ سانتیمتر و ملزومات	۱	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاغذ	A۴	۱۰	
۲	مقوا	A۲	۳	
۳	خودکار	معمولی	۱	
۴	کاموا	در رنگ ها ، جنس ها و شماره های مناسب	به میزان لازم	
۵	روغن چرخ	استاندارد	"	
۶	پودر لباسشویی و صابون	استاندارد	"	
۷	مداد	HB	۵	
۸	پارافین	معمولی	به میزان لازم	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی	مخصوص برش کاموا	۳	
۲	قیچی	مخصوص برش کاغذ و مقوا	۳	
۳	خط کش	فلزی	۳	
۴	آچار مخصوص ماشین بافت	متناسب با ماشین بافت	۱	
۵	سوزن ماشین ساده بافت	متناسب با ماشین بافت	یک بسته	
۶	سوزن کشیاف	متناسب با ماشین بافت	یک بسته	
۷	ابر زیر سوزن	متناسب با ماشین بافت	۱	
۸	بالشتک	متناسب با ماشین بافت	۱	
۹	پارچه رابط	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۰	زانت	معمولی	۱	
۱۱	شانه تقسیم سوزن	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۲	قلاب دانه گیر	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۳	قلاب ماهک دار	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۴	قلاب	(۳*۱)، (۲*۳)، (۱*۲) و (۳*۱)	۱	
۱۵	نخ بر	ساده	۱	
۱۶	دسته ماشین	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۷	آنتن	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۸	سوزن تبدیل یا دو سره	متناسب با ماشین بافت	۱	
۱۹	میله های سر انداز کوچک کشیاف	متناسب با ماشین بافت	یک سری	
۲۰	سیم شانه	متناسب با ماشین بافت	۱	
۲۱	شانه سر انداز	متناسب با ماشین بافت	۱	
۲۲	نخ بر کشیاف	متناسب با ماشین بافت	۱	
۲۳	وزنه های کتابی	در اندازه های متفاوت	به تعداد لازم	
۲۴	کارت برای طراحی	متناسب با ماشین بافت		
۲۵	قفل کار	متناسب با ماشین بافت	۱	
۲۶	متر	خیاطی	۳	
۲۷	سوزن	کاموا	۱ بسته	
۲۸	سیلندر کشیاف	متناسب با ماشین بافت	۱	
۲۹	کارت برجسته بافی	متناسب با ماشین بافت	۱	
۳۰	ریل های اطراف ماشین ساده بافت	متناسب با ماشین بافت	۱ سری	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	آموزش کانوا باف ماشینی	سولماز امینی	-----	۱۳۸۳	تهران	جهان نو
۲	دفترچه راهنمای دستگاه بافندگی خانگی	-	-	-	-	-