

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## بسته بند و کنترلر بوبین پیچی

### گروه شغلی

### صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۱	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۹	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۹/۶/۱

نام استاندارد: بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

حروفچین: فلورا سلیمانی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۷۹

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کوری رنگ

## تعریف

=====

بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲ کسی است که بتواند از عهده بکارگیری قانون کار - قوانین مربوط به آموزش و اشتغال قوانین و مقررات تامین اجتماعی - مقررات تشکلهای کارگری و کارفرمایی ، پیش گیری از حوادث ناشی از کار ، طبقه بندی الیاف و نخ شناسی ، انتقال بوبین ها بر روی میز کار بسته بندی ، کنترل بوبین ها ، کنترل وزن بوبین ها ، بافت پارچه نمونه ، دریافت ملزومات از انبار ، کاربرد دستگاههای بسته بندی ، نمراتور ، اتیکت زن تنظیم کارتن و چیدن بوبین ها ، استفاده از چرخ سردوزی ، بسته بندی کارتن ها ، کاربرد دستگاه تسمه کش ، ماشین دوخت ، عایق بندی ، تکمیل برگ کنترل نهایی ، انتقال محصول به انبار و تنظیم گزارش قسمت مربوط برآید .

مدت دوره کارآموزی :	۹۴	ساعت
۱- زمان آموزش تئوری :	۳۸	ساعت
۲- زمان آموزش عملی :	۵۶	ساعت

« فهرست توانایی های بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲ »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بکارگیری قانون کار	۱
۲	توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۱
۳	توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۲
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی	۲
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۳
۶	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۴
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)	۴
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۵
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۵
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۶
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء سلولزی)	۶
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۷
۱۳	توانایی تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی	۸
۱۴	توانایی انتقال بوبین ها بر روی میز کار بسته بندی	۱۰
۱۵	توانایی کنترل بوبین ها	۱۱
۱۶	توانایی کنترل و وزن بوبین ها	۱۲
۱۷	توانایی بافت پارچه نمونه جهت تشخیص شید رنگی	۱۴
۱۸	توانایی کنترل نهایی بسته بندی و توزین	۱۵
۱۹	توانایی دریافت ملزومات از انبار	۱۵
۲۰	توانایی کاربرد دستگاههای بسته بندی و تنظیم آن	۱۶

« فهرست توانایی های بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲ »

ردیف	عنوان	صفحه
۲۱	توانایی استفاده از دستگاه نمراتور (شماره زن) و تعمیر و نگهداری آن	۱۷
۲۲	توانایی اتیکت زدن	۱۸
۲۳	توانایی قرار دادن بوبین در داخل کیسه نایلون	۱۹
۲۴	توانایی تنظیم کارتن و چیدن بوبین ها در داخل آن	۱۹
۲۵	توانایی استفاده از چرخ خیاطی سردوزی	۲۱
۲۶	توانایی بسته بندی کارتن ها	۲۱
۲۷	توانایی کاربرد دستگاه تسمه کش دستی و ماشینی	۲۳
۲۸	توانایی کاربرد ماشین دوخت (منگنه کردن)	۲۴
۲۹	توانایی عایق بندی و ضد بید کردن در برابر حشرات موذی	۲۴
۳۰	توانایی تکمیل برگ کنترل نهایی و چسباندن آن روی کارتن	۲۵
۳۱	توانایی انتقال محصول بسته بندی شده به انبار	۲۶
۳۲	توانایی تنظیم گزارش قسمت کنترل نهایی بسته بندی	۲۷

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فیلم ۲- اسلاید ۳- جزوات قانون کار و مراجع حل و اختلاف	۱	۱		توانایی بکارگیری قانون کار	۱
				آشنایی با قانون کار	۱-۱
				آشنایی با کارگر، کارفرما، کارگاه	۱-۲
				آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸)	۱-۳
				آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلاف	۱-۴
			شناسایی اصول بکارگیری قانون کار	۱-۵	
	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲
				آشنایی با مراکز کارآموزی و انواع آن	۲-۱
				آشنایی با کارآموز و مقررات کارآموزی	۲-۲
				آشنایی با مراکز خدمات اشتغال	۲-۳
				شناسایی اصول بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲-۴

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی ۳-۱ آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی ۳-۲ آشنایی با حقوق بیمه شدگان ۳-۳ آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار ۳-۴ شناسایی اصول بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۳
	۱	۱		توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی ۴-۱ آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی ۴-۲ آشنایی با انجمن های اسلامی شورای اسلامی انجمن های صنفی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار	۴

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱-باند-گاز- محلولهای ضد عفونی کننده (الکل - ساولون) ۲- کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار و دگمه ای) ۳- نردبان ۴- ماسک ۵- دستکش ایمنی ۶- کفش ایمنی ۷- لباس ایمنی مخصوص و مناسب با کار	۲	۳	- طرز پانسمان نمودن - طرز کاربرد وسایل ایمنی - طرز کار با کپسول آتش نشانی - حفاظ های ماشین - علل برق گرفتگی و رعایت کمکهای اولیه - لباسهای ایمنی - پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه شناسایی اصول کمکهای اولیه فردی و عمومی آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن آشنایی با علل برق گرفتگی و جراحات سوختگی ، گره زدگی ، مسمومیت ، خفگی با گاز شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن آشنایی با بیماریهای مسری و طرق سرایت و علایم آنها شناسایی اصول تمیز کردن محیط کار و وسایل کار آشنایی به نظارت بر مواد ایمنی ضمن کار	۵  ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶ ۵-۷ ۵-۸ ۵-۹ ۵-۱۰



## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
۱-مقداری الیاف طبیعی ۲- مصنوعی ۳- نیمه مصنوعی ۴- انواع پشم ۵- پنبه ۶- فیلم ۷- اسلاید ۸- کاتالوگ ۹- جزوات آموزشی	۱	۱		۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی) آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی-الیاف حیوانی-الیاف معدنی) شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی
۱- کلیه الیاف گیاهی	۱	۱		۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) آشنایی با برگ الیاف بمانند سیال آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه - کتان - چتایی - همپ - رامی - کنف و ...) شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- الیاف حیوانی	۱	۱	نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۸
		۲		آشنایی با الیاف کراتین بمانند پشم و انواع آنها (پشم مرینوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلیاکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره . . .)	۸-۱
۱- الیاف معدنی	۱	۱	نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۹
		۲		آشنایی با الیاف معدنی بمانند: از بست - الیاف شیشه - الیاف فلزی شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی	۹-۱ ۹-۲

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۱	نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
				آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون - ارلون - سیلون و غیره ...	۱۰-۱
				آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره ...	۱۰-۲
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰-۳
				آشنایی با الیاف PP. پلی پروپیلن	۱۰-۴
۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۱	نشان دادن الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء سلولزی)	۱۱
				آشنایی با الیاف منشاء سلولزی و انواع آن و اسکوز- کوپر آمونیوم - استات و تری استات	۱۱-۱

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تشخیص ظاهری الیاف بوسیله دست	شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	۱۱-۲
۱- مقدار الیاف طبیعی- مصنوعی کبریت	۴	۲	مشاهده نمودن الیاف بوسیله سوزاندن	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی آشنایی با جنس الیاف، خواص، تعریف لیف	۱۲
۲- میکروسکپ			بوییدن دود- لمس نمودن خاکستر بجای مانده	۱۲-۱ شناسایی الیاف بر روش فیزیکی (سوزاندن)	۱۲-۱
۳- مواد شیمیایی ۴- نمونه الیاف			تهیه سطح مقطع الیاف و مشاهده نمودن	۱۲-۲ شناسایی الیاف بر روش فیزیکی (سوزاندن)	۱۲-۲
۵- حرارت سنج ۶- رطوبت سنج ۷- ترازو			آن در زیر میکروسکپ و تهیه نمودار سطح مقطع	۱۲-۳ شناسایی الیاف بر روش میکروسکپی (از طریق تهیه سطح مقطع و سطح جانبی و طولی)	۱۲-۳
۸- پشم فاسد- پشم مرده- پشم سالم- پشم دباغی شده - پشم نارس			تشخیص دادن الیاف بوسیله مواد شیمیایی حل شدن- بوییدن- رنگ و (ماده) خاکستر بجامانده	۱۲-۴ آشنایی با شکل ظاهری الیاف مرغوب و نام مرغوب آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا- معایب نمونه گیری- تجزیه و تحلیل نمونه گیری)	۱۲-۴
			آشنایی با دستگاه حرارت سنج- رطوبت سنج- ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۱۲-۵ آشنایی با دستگاه حرارت سنج- رطوبت سنج- ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۱۲-۵
				۱۲-۶ آشنایی با دستگاه حرارت سنج- رطوبت سنج- ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۱۲-۶

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بو بین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی - کاربرد دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج و ترازو - کنترل محیط کار - بررسی کلیه الیاف در این آیتم	۱۲-۷ آشنایی با شرایط محیط کار- (رطوبت- حرارت- آلودگی و سرو صدا) ۱۲-۸ آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچ ها- باکتریها) بوسیله میکروسکپ) ۱۲-۹ شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	
	۲	۲		توانایی تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی ۱۳-۱ آشنایی با نخ و انواع آن- توصیف نخ- کاربرد آنها در مورد خاص و طرز تهیه هریک از آنها ۱۳-۲ آشنایی با نخهای ریسیده شده نخ رشته بلند (فیلامنت) نخ های چندلا- شان زده- نخ تار- نخ پود- نخ پشمی- نخ فاستونی- نخ های مخلوط- نخ کنف	

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				(چتایی) - نخ ابریشمی - نخهای الیاف مصنوعی - نخ های رنگی - نخ شسته شده - نخ تکمیل شده - نخ مر سرریزه شده - نخ های کم تاب و پرتاب - نخ بدون پرز - نخ خیاطی - نخهای فانتزی - نخ چندرنگ (مولینه) - نخ ملانژ (شال برفی) - نخ رابط - نخ اسلاب دار - نخ نپ دار (دانه دار) - نخهای فانتزی مخصوصی - نخ کادویی - نخ زنجیری - نخهای فلزی (زری) - نخ کاغذی - نخهای کژاسبانو و غیره ...	
			تشخیص نمره نخ با نمره سنج	آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج	۱۳-۳
			مشخص نمودن تاب نخ با روش دستی (تاب سنج)	آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاب)	۱۳-۴
			تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی بوسیله شکل ظاهری - حالت زیر	شناسایی اصول تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی	۱۳-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- میزکار	۲	۴		توانایی انتقال بوبین ها بر روی میز کار بسته بندی	۱۴
۲- بوبین های پر سالم و معیوب				آشنایی با تحویل گرفتن قسمت از متصدی شیفیت قبلی و تحویل دادن مجدد آن به شیفیت بعدی	۱۴-۱
۳- درجه بندی بوبین ها				آشنایی با میز بسته بندی و ابعاد آن، نداشتن عیوب روی میز (از قبیل خش، پارگی روکش میزکار)	۱۴-۲
۴- فیلم				آشنایی با مراحل تولید قسمت ها و محصولات تولید شده و انواع آن	۱۴-۳
۵- اسلاید				شناسایی اصول تفکیک نمودن نوع جنس بوبین ها	۱۴-۴
۶- کاتالوگ				شناسایی اصول بازدید مهر کنترل شیفیت کاری روی کارتهای نخ با درجات مختلف	۱۴-۵
۷- جزوات آموزشی				شناسایی اصول کنترل مشخصات نخهای درجه بندی شده	۱۴-۶
۸- کارت نخ			از نظر ظاهر نخ روی بوبین مخلوط نداشتن، دورنگی و اختلاف شید با هم داشتن حداقل استقامت و استحکام، داشتن حداقل		

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نوسانات نمره نخ و حداقل نپ نخ نداشتن پرزهای سفیدک در نخهای رنگی و زبری و زیر دست مناسب - طرز انتقال بوبین ها بر روی میز کار بسته بندی	شناسایی اصول انتقال بوبین ها بر روی میز کار بسته بندی	۱۴-۷
۱- لامپ U.V	۲	۲		توانایی کنترل بوبین ها	۱۵
۲- انواع بوبین های سالم و معیوب			کاربرد لامپ U.V	شناسایی لامپ ماوراء بنفش (U.V) و کاربرد آن	۱۵-۱
۳- دوک سالم و معیوب			طرز گرفتن لامپ U.V در دست و قرار دادن بوبین ها در زیر	شناسایی اصول گرفتن بوبین در دست و قرار دادن بوبین ها در زیر لامپ (U.V)	۱۵-۲
			آن	آشنایی با چگونگی کنترل بوبین ها	۱۵-۳
			کنترل بوبین ها از نظر رنگ - جنس - شلی و	شناسایی اصول کنترل عیوب بوبین در زیر لامپ (U.V)	۱۵-۴



## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			سفتی-وزن و قطر بوبین- سالم بودن دوک و تفکیک نمودن آنها		
			-بازکاری یا بازپیچی بوبین ها	شناسایی بوبین های معیوبی که نیاز به بازکاری (بازپیچی) دارند	۱۵-۵
			-قرار دادن بوبین های معیوب در مکانهای مشخص شده	شناسایی اصول قرار دادن بوبین های معیوب در مکانهای مشخص شده (قفسه ها)	۱۵-۶
	۴	۲		توانایی کنترل و وزن بوبین ها	۱۶
۱-رطوبت سنج پرتابل شاخه ای				آشنایی با میزان رطوبت استاندارد موجود در نخ	۱۶-۱
۲- شابلون				آشنایی با دستگاه رطوبت سنج پرتابل شاخه ای (شابلون)	۱۶-۲
۳-دوک بانسج رزرو شده				شناسایی اصول سنجش رطوبت شناسایی اصول کاربرد شابلون	۱۶-۳ ۱۶-۴
۴- کارت رنگرزی شده			سنجش رطوبت بوبین	جهت تشخیص قطر بوبین	
۵- مقداری اتیکت				آشنایی به وجود نخ رزرو بر دور دوک	۱۶-۵
۶-واشر پلاستیکی			-کاربرد شابلون جهت تشخیص قطر بوبین		
۷-پارچه جهت تمیز کردن گردو غبار					

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			کنترل کارت رنگری با نخ رنگ شده	۱۶-۶	شناسایی اصول کنترل کارت رنگری با نخ رنگ شده (برای نخهای رنگری شده)
			مقایسه نمودن نمونه نخ رنگری شده با نخ رنگ شده نمونه	۱۶-۷	شناسایی اصول مقایسه نمونه نخ رنگری شده با نخ رنگ شده نمونه
			طرز جدا نمودن نخهای مخلوط شده از دو پارتی	۱۶-۸	شناسایی اصول جدا نمودن نخهای مخلوط شده از دو پارتی
			نوشتن مشخصات اتیکت ها و چسباندن آنها در داخل بوبین ها	۱۶-۹	شناسایی اصول نوشتن مشخصات اتیکت ها و چسباندن آنها در داخل بوبین ها
			زدن و اشتر پلاستیکی در داخل دو طرف دوکها جهت جلوگیری از شکستگی در مقابل ضربه مخصوص دوکهای مقوایی و جلوگیری از خارج شدن رطوبت داخل نخها	۱۶-۱۰	شناسایی اصول زدن و اشتر پلاستیکی در داخل دو طرف دوکها
			طرز تمیز کردن نخهایی که روی آن پرز و گردو غبار نشسته است	۱۶-۱۱	شناسایی اصول نظافت و تمیز کردن نخهایی که روی آن پرز و گردو غبار نشسته است

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی بانوع کارتن ها جهت جلوگیری از تغییر رطوبت داخل بوبین ها و داخل کارتن (جهت انبار - استقامت ضدضربه)	۱۶-۱۲
			کنترل و وزن بوبین ها	شناسایی اصول کنترل و وزن بوبین ها	۱۶-۱۳
			بسته بندی کارتن جهت حمل دریایی	شناسایی اصول بسته بندی کارتن جهت حمل دریایی	۱۶-۱۴
۱- ماشین نمونه گردباف	۲	۱		توانایی بافت پارچه نمونه جهت تشخیص شید رنگی	۱۷
۲- نمونه بافت پارچه جهت تشخیص شید رنگی				آشنایی با ماشین نمونه گردباف آزمایشی و انواع آن	۱۷-۱
			راه اندازی و متوقف کردن ماشین گردباف نمونه	شناسایی اصول راه اندازی ماشین گردباف آزمایشی	۱۷-۲
			بافت پارچه های نمونه	شناسایی اصول بافت پارچه نمونه جهت تشخیص شید رنگی	۱۷-۳
				آشنایی با شید رنگی پارچه بافته شده و رنگ شده	۱۷-۴

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانایی کنترل نهایی بسته بندی و توزین	۱۸
			-کنترل نهایی نخهای تولیدی اعم از خام - رنگی - یک لا و دو لا مطابق با نمونه ها	شناسایی اصول کنترل نهایی نخهای تولیدی اعم از خام رنگی - یک لا و دو لا مطابق با نمونه ها	۱۸-۱
			-طرز تکمیل کردن اتیکت برحسب نمبر شماره لات - شماره رنگ و نوع درجه بندی و نام کارگر	شناسایی اصول تکمیل کردن اتیکت برحسب نمبر شماره لات - شماره رنگ و نوع درجه بندی و نام کارگر	۱۸-۲
	۲	۱		توانایی دریافت ملزومات از انبار	۱۹
۱- کیسه نایلونی - سنجاق - منگنه - کارتین - صفحه مقوایی - گونی - واشر - بست فلزی و پلاستیکی - اتیکت - برچسب چسب			-گرفتن ملزومات از انبار - کیسه های نایلونی - سنجاق - کارتین - صفحه مقوایی - سوزن منگنه - گونی - واشر - بست فلزی و پلاستیکی - اتیکت - برچسب چسب	شناسایی اصول تحویل گرفتن ملزومات با حواله انبار از انبار	۱۹-۱
				شناسایی اصول کنترل ملزومات بسته بندی	۱۹-۲
				آشنایی با ملزومات بسته بندی و اتیکت و انواع آن از انبار و چیدن آن در قفسه ها	۱۹-۳

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- کنترل ملزومات بسته بندی  - حمل و نقل ملزومات بسته بندی و قرار دادن آنها در جاهای مربوط جهت مصرف	آشنایی با کارتن و انواع آن	۱۹-۴
				آشنایی با صفحات مقوایی و انواع آن	۱۹-۵
				آشنایی با کیسه های نایلونی و انواع آن	۱۹-۶
				آشنایی با بست های فلزی و مقوایی و پلاستیکی	۱۹-۷
				شناسایی اصول حمل و نقل	۱۹-۸
				ملزومات بسته بندی و قرار دادن آنها در جاهای مربوط جهت مصرف	
				قراردادن آنها در جاهای مربوط جهت مصرف	
				مصرف	
۱- یک دستگاه بسته بندی	۲	۱	- عیوب دستگاه بسته بندی و برطرف کردن معایب آن در حد امکان	توانایی کاربرد دستگاههای بسته بندی و تنظیم آن آشنایی با دستگاههای بسته بندی و انواع آن آشنایی با مواد بسته بندی شناسایی اصول عیوب دستگاه بسته بندی و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	۲۰ ۲۰-۱ ۲۰-۲ ۲۰-۳

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
			تنظیم دستگاه بسته بندی	۲۰-۴	شناسایی اصول تنظیم دستگاه بسته بندی (در ارتباط با ابعاد بسته بندی)
			طرز کاربرد دستگاه های بسته بندی	۲۰-۵	شناسایی اصول کاربرد دستگاههای بسته بندی
۱- یک عدد نمرا تور	۱	۱		۲۱	توانایی استفاده از دستگاه نمرا تور (شماره زن) و تعمیر و نگهداری آن
				۲۱-۱	آشنایی با دستگاه نمرا تور و انواع آن
				۲۱-۲	شناسایی اصول کاربرد دستگاه شماره زن (نمرا تور) با شماره زن
				۲۱-۳	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه نمرا تور و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان
			عیب یابی دستگاه نمرا تور با شماره زن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان		

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کارت های لات ۲- اتیکت ۳- دفتر گزارش کار	۱	۱	-جمع آوری کارت های لات رنگرزی در آخر وقت و بایگانی آنها -نوشتن مقدار اتیکت تحویلی به قسمت تولید -ثبت شماره لات و شماره کارگر و مقدار ضایعات هر پارتی در دفتر گزارش کار -چسباندن اتیکت های درخواستی از طرف قسمت تولید در محل مناسب -اتیکت زدن	توانایی اتیکت زدن شناسایی اصول جمع آوری کارت های لات (انبوه) رنگرزی در آخر وقت و بایگانی آنها شناسایی اصول نوشتن مقدار اتیکت تحویلی به قسمت تولید شناسایی ثبت شماره لات و شماره کارگر و مقدار ضایعات هر پارتی در دفتر گزارش کار شناسایی اصول چسباندن اتیکت های درخواستی از طرف قسمت تولید در محل مناسب شناسایی اصول اتیکت زدن	۲۲ ۲۲-۱ ۲۲-۲ ۲۲-۳ ۲۲-۴ ۲۲-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کیسه نایلون	۱	۱	- طرز قرار دادن بوبین در داخل کیسه نایلون	توانایی قرار دادن بوبین در داخل کیسه نایلون	۲۳
				آشنایی با کیسه نایلون و انواع آن	۲۳-۱
				شناسایی اصول قرار دادن بوبین در داخل کیسه نایلون	۲۳-۲
۱- مقولاری کارتن- صفحه کارتن یا مقوا	۵	۴	- باز کردن کارتن و منگنه کردن آن و چیدن آنها در یک ردیف	توانایی تنظیم کارتن و چیدن بوبین ها در داخل آن	۲۴
				آشنایی با انواع کارتن و کاربرد هر یک از آنها	۲۴-۱
				آشنایی با شکل ظاهری کارتن و ابعاد آنها	۲۴-۲
				شناسایی اصول باز کردن کارتن و منگنه کردن آن و چیدن آنها در یک ردیف	۲۴-۳
				شناسایی اصول چیدن بوبین ها به ردیف در داخل کارتن ها	۲۴-۴
- طرز قرار دادن صفحه مقوایا کارتن روی ردیف بوبین ها	۲۴-۵				



## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی اصول توزین بوبین ها در کارتن و نوشتن مشخصات بوبین روی کارتن ها	۲۴-۶
			-زدن مهرکنترل شیفت کاری روی کارتن ها	شناسایی اصول زدن مهرکنترل شیفت کاری روی کارتن ها در خاتمه کار	۲۴-۷
			-طرز جمع آوری کارتن ها و نایلون های ضایعات و تحویل دادن آنها به انبار ضایعات	شناسایی اصول جمع آوری کارتن ها و نایلونهای ضایعات و تحویل دادن آنها به انبار ضایعات	۲۴-۸
			-طرز قرار دادن بوبین ها در کیسه های نایلونی و قرار دادن سر کیسه های نایلونی در داخل دوک	شناسایی اصول قرار دادن بوبین ها در کیسه ها	۲۴-۹
			-طرز بسته بندی با دست	شناسایی اصول بسته بندی با دست و ماشین	۲۴-۱۰
			-چیدن بوبین ها در داخل کارتن به ردیف	شناسایی اصول تنظیم کارتن و چیدن بوبین ها در داخل آن	۲۴-۱۱

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- چرخ سردوزی	۲	۱	-طرز کاربرد چرخ سردوزی و خیاطی	توانایی استفاده از چرخ خیاطی سردوزی	۲۵
				آشنایی با چرخ خیاطی سردوزی و نحوه کاربرد آن	۲۵-۱
				شناسایی اصول استفاده از چرخ خیاطی سردوزی	۲۵-۲
۱- کارت‌ن‌های آماده بوبین ۲- دفتر گزارش	۲	۱	-نوشتن مشخصات روی کارت‌ن‌ها - شماره رنگ لات- نوع جنس نخ- شماره سریال محصول- نمره نخ- درجه نخ- وزن خالص- وزن ناخالص- درصد مخلوط- کد کالا-	توانایی بسته بندی کارت‌ن‌ها	۲۶
				شناسایی اصول نوشتن مشخصات روی کارت‌ن‌ها و ثبت آن در دفتر تولید	۲۶-۱

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تاریخ روز- آدرس و آرم در هر چهار طرف کارتن کارخانه تولید - شیفت کاری و ثبت آنها در دفتر تولید		
			حمل کارتن های	شناسایی اصول حمل کارتن های	۲۶-۲
			بوبین بر روی باسکول قبل از بسته بندی کارتن ها	بوبین بر روی باسکول قبل از بسته بندی کارتن ها	
			کنترل وزن بوبین ها	شناسایی اصول کنترل وزن نخ	۲۶-۳
			توسط باسکول با توجه به میزان وزن ثبت شده بر روی کارتن	توسط باسکول با توجه به میزان وزن ثبت شده بر روی کارتن	
			حمل کارتن ها به قسمت تسمه کش و پالت	آشنایی با پالت و انواع آن	۲۶-۴
			حمل کارتن ها به قسمت تسمه کش و پالت	شناسایی اصول نمودن کارتن ها به قسمت تسمه کش و پالت	۲۶-۵
			بستن درب کارتن با منگنه و چسب نواری	شناسایی اصول بستن درب کارتن با منگنه و چسب نواری (بسته بندی)	۲۶-۶

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- باسکول	۴	۱		توانایی کاربرد دستگاه تسمه کش دستی و ماشینی	۲۷
۲- کارت بوبین				آشنایی با دستگاه تسمه کش و انواع آن	۲۷-۱
۳- منگنه				شناسایی اصول پیچیدن تسمه بدور کارت ها در انتهای کار	۲۷-۲
۴- چسب نواری			- پیچیدن تسمه بدور کارت ها	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه تسمه کش و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	۲۷-۳
۵- تسمه کش دستی			- عیب یابی دستگاه تسمه کش و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	شناسایی اصول کاربرد دستگاه تسمه کش دستی و ماشینی	۲۷-۴
۶- بست فلزی و پلاستیکی			- طرز کاربرد دستگاه تسمه کش	شناسایی اصول محکم بستن کارت بوبین به وسیله تسمه کش دستی و ماشینی و پرس کردن بست فلزی و پلاستیکی	۲۷-۵
			- طرز محکم بستن کارت بوبین به وسیله تسمه کش و پرس کردن بست فلزی و پلاستیکی		

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- ماشین دوخت (منگنه)	۱	۱	-عیب یابی دستگاه ماشین دوخت و برطرف کردن معایب آن در حد امکان	توانایی کاربرد ماشین دوخت (منگنه کردن)	۲۸
				آشنایی با منگنه دستی و ماشینی و کاربرد هر یک از آنها	۲۸-۱
				شناسایی اصول عیب یابی دستگاه ماشین دوخت و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	۲۸-۲
				آشنایی با سنجاق دوخت یا سوزن دوخت یا کنپس	۲۸-۳
-طرز کاربرد ماشین دوخت (منگنه کردن)			شناسایی اصول کاربرد ماشین دوخت (منگنه کردن)	۲۸-۴	
۱- نایلون ۲- وسیله آب بندی و عایق بندی ۳- مواد ضد بیلزدگی و حشرات موذی	۲	۱		توانایی عایق بندی و ضد بید کردن در برابر حشرات موذی	۲۹
				آشنایی با مواد ایزوله کننده	۲۹-۱
				آشنایی با نایلون های بسته بندی	۲۹-۲
				آشنایی با وسیله بسته بندی در مقابل گرما و سرما	۲۹-۳
آشنایی با مواد ضد بیلزدگی و حشرات موذی	۲۹-۴				

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-عایق بندی و ضد بید کردن در برابر حشرات موذی و آب دریا	شناسایی اصول عایق بندی و ضد بید کردن در برابر حشرات موزی و آب دریا	۲۹-۵
	۱	۱		توانایی تکمیل برگ کنترل نهایی و چسباندن آن روی کارتن آشنایی با برگه کنترل نهایی آشنایی با علایم استاندارد حمل و نقل کالا (فلش - قلاب - چتر) آشنایی با مشخصات محصول - نام محصول - کد محصول ... آشنایی با استاندارد بین المللی بسته بندی کالا	۳۰ ۳۰-۱ ۳۰-۲ ۳۰-۳ ۳۰-۴
			-تکمیل کردن برگه کنترل نهایی و چسباندن آن روی کارتن	شناسایی اصول تکمیل برگه کنترل نهایی و چسباندن آن روی کارتن	۳۰-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوبین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانایی انتقال محصول بسته بندی شده به انبار	۳۱
				آشنایی با روش نگهداری محصول	۳۱-۱
				آشنایی با مقررات و ضوابط تحویل دادن محصول به انبار	۳۱-۲
				آشنایی با دما و رطوبت موجود در انبار	۳۱-۳
				آشنایی با وسایل حمل و نقل	۳۱-۴
			-طرز چیدن کارتن های محتوی بوبین روی پالت جهت حمل آن به انبار	شناسایی اصول چیدن کارتن های محتوی بوبین ها روی پالت ها جهت حمل به انبار	۳۱-۵
			-حمل و نقل محصول بوسیله لیفتراک یا چرخ دستی به انبار	شناسایی اصول حمل و نقل محصول به وسیله لیفتراک جراثقال - چرخ دستی به انبار	۳۱-۶

## استاندارد مهارت و آموزشی : بسته بند و کنترلر بوپین پیچی درجه ۲

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرم گزارش ۲- پوشه	۱	۱		توانایی تنظیم گزارش قسمت کنترل نهایی بسته بندی ۳۲-۱ آشنایی با فرم های گزارش قسمت مربوط	۳۲
				۳۲-۲ آشنایی با نحوه ارسال نامه های قسمت به واحدهای مربوط و اتمام سایر امور محوله در حیطه وظایف شغلی	۳۲-۲
				۳۲-۳ آشنایی با جمع آوری اطلاعات لازم جهت تکمیل فرم های گزارش	۳۲-۳
				۳۲-۴ شناسایی اصول تکمیل نمودن فرم گزارش روزانه - هفتگی - ماهانه و ارسال آن به مسئول مربوطه	۳۲-۴
				۳۲-۵ شناسایی اصول نگهداری کپی فرم گزارش ها در پرونده مخصوص	۳۲-۵