

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

چله گذار و گره زن

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۷-۵۳/۳۳/۱۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۰/۰۵/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی شایستگی : ۷-۵۳/۲۳/۱/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته نساجی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش / شایستگی :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ،

شماره ۲۵۹

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰ - ۹

دورنگار

۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد شغل / شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	طهمورث قطره سامانی	لیسانس	نساچی	مربی	۱۸ سال	تلفن ثابت: ۲۷۴۶۱۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۱۰۶۴۲۵۹ ایمیل: tahmoures.gs@gmail.com آدرس: اصفهان - خ رکن الدوله - کو ۶۹ - پ ۸۳
۲	سید محمد حسینی	فوق لیسانس	نساچی	کارشناس	۱۷ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۶۹۰۶۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۱۰۲۸۸۵۹ ایمیل: nassaji@etvto.ir آدرس: اصفهان - خ خرازی - ک ۶۸ - پ ۴۳۷۵۷
۳	محمد صادق سعادت	لیسانس	شیمی	مربی	۱۹ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۷۳۱۲۳۷ تلفن همراه: ۰۹۱۳۷۸۷۸۴۰۱ ایمیل: sadati_2011@yahoo.com آدرس: اصفهان - کوی سپاهان - خ ۵ - پ ۲۱
۴						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵						تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک یا با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :
چله گذار و گره زن
شرح استاندارد آموزش شغل :
چله گذار و گره زن شغلی است از حوزه صنعت نساجی در قسمت بافندگی ، این شغل وظایفی از قبیل سوار کردن چله جدید طراحی شده روی ماشین بافندگی و انجام دادن تنظیم های لازم و آماده نمودن ماشین بافندگی را شامل می گردد. این شغل با مشاغل بافندگی های تاری-پودی و کارور چله پیچ در ارتباط می باشد.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی : متناسب با شغل - سلامت کامل حرکتی مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش: ۱۷۶ ساعت - زمان آموزش نظری: ۵۳ ساعت - زمان آموزش عملی: ۱۲۳ ساعت - کارورزی: ساعت - زمان پروژه:-
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- آزمون نظری : ۲۵٪ - آزمون عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس نساجی با دوسال سابقه



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

چله گذارو گره زن کسی است که چله جدید طراحی شده را روی ماشین بافندگی سوار کرده و آماده کار نماید.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور چله پیچ
کارور ماشینهای بافندگی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار ✓



استاندارد شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	آماده کردن و نظافت دستگاه قبل از قراردادن چله طراحی شده
۲	حمل و سوار کردن چله (اسنو) و نصب قسمت های مربوطه
۳	گره زدن سر نخها
۴	نصب و کنترل و عیب یابی
۵	تنظیم عملکرد رگلاتور چله و پارچه و دهانه کار
۶	رفع اشتباهات طراحی و بافتن پارچه نمونه
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



	زمان آموزش			عنوان : آماده کردن و نظافت دستگاه قبل از قراردادن چله طراحی شده
	نظری	عملی	جمع	
	۱۲	۲۳	۳۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بافندگی - کتاب بافندگی - کاتالوگ ماشی جعبه ابزار			۱	دانش : روش نظافت دستگاه
			۲	عیوب ناشی از اشتباه در تمیزکاری
			۵	کاربرد قطعات ماشین بافندگی و اصطلاحات بافندگی
			۴	ابزارشناسی عمومی
				مهارت :
		۸		کار با ابزار
		۳		بریدن چله تمام شده و پیاده کردن استوانه خالی
		۳		پیاده کردن تیغه اره ها و وردها و شانه
		۳		تمیز کردن ماشین بافندگی
		۳		بازکردن تمپل و حمل استوانه خالی
		۳		قرار دادن قطعات باز شده در جای مناسب
				نگرش :
				رعایت نظم و انضباط سرعت عمل
			ایمنی و بهداشت :	
			جلوگیری از پراکنده شدن الیاف خردشده در سالن هنگام تمیزکاری	
			رعایت دستورالعمل های ایمنی	
			رعایت نکات ارگونومیک	
			توجهات زیست محیطی :	
			بازیافت مواد مصرفی	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : گره زدن سر نخها
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۲۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بافندگی - کتاب بافندگی کاتالوگ ماشین				دانش :
			۱	انواع گره صنعتی
			۶	دستگاه های گره زن و روش کار با آن ها
				مهارت :
		4		نصب پایه دستگاه گره زن
		6		موازی و یکنواخت کردن سر نخ های قبلی و جدید
		۱۰		گره زدن سر نخ های تار
				نگرش :
				رعایت نظم وانضباط سرعت عمل
				ایمنی و بهداشت :
			رعایت دستورالعمل های ایمنی رعایت نکات ارگونومیک	
			توجهات زیست محیطی :	



	زمان آموزش			عنوان : نصب و کنترل و عیب یابی
	جمع	عملی	نظری	
	30	20	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بافندگی - جعبه ابزار - غلطک پارچه خالی				دانش :
			۴	سیستم کنترل نخ تار و لامل ریزی
			۶	عیوب ناشی از تمپل ها ، تیغه اره ها و ...
				مهارت :
		5		کنترل و عیب یابی تمپل ها - تیغه اره ها و ...
		۴		بستن تمپل ها
		۴		لامل ریزی روی نخ های چله
		۳		جاگذاری تیغه اره ها
		۴		تعویض غلطک پارچه
				نگرش :
			رعایت نظم وانضباط	
			سرعت عمل	
			ایمنی و بهداشت :	
			رعایت دستورالعمل های ایمنی	
			رعایت نکات ارگونومیک	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : تنظیم عملکرد رگلاتور چله و پارچه و دهانه کار
	جمع	عملی	نظری	
	۳۲	۲۲	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بافندگی - جعبه ابزار				دانش :
			۱۰	تمپل، رگلاتور، ورد و ..
				مهارت :
		4		تنظیم کردن تمپلها
		۶		تنظیم کردن رگلاتور چله
		۸		تنظیم وردها و دهانه کار
		4		تنظیم رگلاتور پارچه
				نگرش :
				رعایت نظم و انضباط
				سرعت عمل
				ایمنی و بهداشت :
			رعایت دستورالعمل های ایمنی و پیشگیری از ورود دست و لباس به قسمت های متحرک	
			دستگاه و دهانه کار	
			رعایت نکات ارگونومیک	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان : رفع اشتباهات طراحی و بافت پارچه نمونه
	جمع	عملی	نظری	
	25	21	4	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه بافندگی - جعبه ابزار - کتاب بافندگی - انواع میل میلک - شانه				دانش :
			4	انواع میل میلک، شانه
				مهارت :
		9		پیدا کردن اشتباهات نخ کشی
		12		رفع اشکالات نخ کشی
			نگرش :	
			رعایت نظم و انضباط	
			سرعت عمل	
			ایمنی و بهداشت :	
			رعایت دستورالعمل های ایمنی	
			رعایت نکات ارگونومیک	
			توجهات زیست محیطی :	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه بافندگی	تاری-پودی	۴	
۲	چله بافندگی	برابر عرض طراحی	۴	
۳	استوانه خالی چله		۴	
۴	عکس، فیلم، وسایل کمک آموزشی		۲ سری	
۵	جعبه کمک های اولیه-باند-گاز-محلول ضد عفونی کننده-پماد سوختگی		۱ سری	
۶	کپسول آتش نشانی		۲	
۷	انواع میل میلک		۵ سری	
۸	انواع شانه		۵ سری	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه ابزار	شامل آچار، آلن، پیچ گوشتی و..	۵	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ تار	نمره ۲۰	۲۰ کیلو	
۲	کاغذ	A4	۲۰ برگ	
۳	خودکار	معمولی	۱	
۴	لباس کار	کارآموزی	۱	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	بافندگی (فنی و حرفه ای)	هوشنگ نصرتی وزهرا خرم طوسی		۱۳۸۰	تهران	چاپ و نشر کتاب های درسی ایران

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	ماشین های بافندگی	۱۳۷۶	دکتر هوشمند بهزادان و مهندس شاپور وزیر دفتری	-	تهران	دانشگاه صنعتی امیر کبیر	



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
1	www.nassagiemrouz.com
2	www.kohanjournal.com
3	www.itsa.ir
4	www.irantvto.ir
5	www.magiran.com/textile
6	www.sanatnassaji.com
7	textiletech-blogspot.com
8	
9	
10	