

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

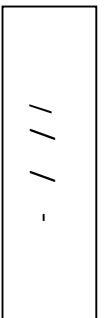
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۳/۱/۱





<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/آشناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>
<p>مشخصات عمومی شغل (براساس فرم صفر)</p> <p>سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ کسی است که بتواند از عهده تشخیص جنس پارچه- تهیه محلولهای مربوطه- سفیدگری- رنگرزی و خنثی سازی پارچه به نحو مطلوب برآید.</p>
<p>ویژگی های کارآموز (براساس فرم ۱۱)</p> <p>میزان تحصیلات: حداقل پایان سوم راهنمایی</p> <p>توانایی جسمی: از هر نظر سالم</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد:</p>
<p>مدت دوره کارآموزی (براساس فرم ۶ و ۱۳)</p> <p>کل مدت زمان دوره کارآموزی : ۲۳۹ ساعت</p> <p>۱- زمان آموزش نظری : ۶۴ ساعت</p> <p>۲- زمان آموزش عملی : ۱۷۷ ساعت</p> <p>۳- زمان کارورزی : ۴۰ ساعت</p> <p>۴- زمان پروژه : ۱۸ ساعت</p>
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز (براساس فرم ۷)</p> <p>۱- امتیاز کتبی: آزمون و ارزشیابی حین دوره تکوینی ۲۵٪</p> <p>۲- ارزشیابی مشاهده ای : آزمون و ارزشیابی ابتدای دوره (تشخیص) ۵٪</p> <p>۳- ارزشیابی عملی: آزمون و ارزشیابی پایان دوره (پایانی) ۷۰٪</p>
<p>مشخصات مربی (براساس فرم ۱۲)</p> <p>این مربی می تواند کلیه فرآیند تولید در واحد سفیدگر و رنگرزی پارچه را آموزش دهد که باید دارای فوق دیپلم شیمی نساجی و گذراندن دوره پداگوژی ۱ و انجام پروژه فارغ التحصیلی در زمینه رنگرزی و چاپ و تکمیلی بوده و مقداری زبان تخصصی و دارابودن دوره کامپیوتر I.C.D.L یا کامپیوتر عمومی باشد که بتواند از عهده آزمون کتبی و عملی و مصاحبه حضوری با کارشناسان مدیریت در رشته تخصصی برآید.</p>



ردیف	کد	عنوان توانایی
۱		طبقه بندی الیاف نساجی و کاربرد دستگاه میکروسکوپ
۲		شناختن الیاف به روش سوزاندن
۳		پیچیدن آستری به دور غلتک بالایی ماشین وینچ
۴		دوختن سرطاقه های پارچه به هم جهت سفیدگری یا رنگرزی با ماشین وینچ
۵		آماده کردن و وزن کردن پارچه ها و قرار دادن آنها در ماشین وینچ
۶		پرکردن ماشین وینچ از آب و راه اندازی و متوقف کردن ماشین
۷		شستشو و سفیدگری پارچه با ماشین وینچ
۸		جلوگیری از پیچش پارچه (گیرکردن پارچه شانه) و برطرف کردن آن
۹		کنترل دمای محلول و زمان متناسب با عملیات شستشو و سفیدگری
۱۰		آبکش و خنثی سازی پارچه
۱۱		خارج کردن پارچه از ماشین و قرار دادن پارچه ها در ماشین وینچ دیگر به رنگرزی
۱۲		پرکردن مخزن آب ماشین وینچ رنگرزی و ساختن محلول رنگ و مواد مصرفی
۱۳		صحيح ريختن محلول رنگ و مواد در ماشین وینچ رنگرزی و کنترل دما و زمان رنگرزی
۱۴		نمونه گیری از پارچه رنگ شده
۱۵		خنثی سازی (در صورت نیاز) و شستشوی پارچه رنگ شده
۱۶		خارج کردن پارچه رنگ شده و تمیز کردن ماشین وینچ
۱۷		پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۰۸:۰۰	۰۶:۰۰	۰۲:۰۰	<p>توانایی طبقه بندی الیاف نساجی و کاربرد دستگاه میکروسکوپ</p> <p>۱-۱ آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی- الیاف بازیافتی- الیاف مصنوعی)</p> <p>۱-۲ آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف پشم- ابریشم- پنبه)</p> <p>۱-۳ آشنایی با الیاف بازیافتی (الیاف ویسکوز- استات- ریون)</p> <p>۱-۴ آشنایی با الیاف مصنوعی (الیاف آکرلیک- نایلون- پلی استر- پلی پروپیلن)</p> <p>۱-۵ شناسایی میکروسکوپ</p> <p>۱-۵-۱ تهیه نمونه بوسیله لام- لامل گلیسرین</p> <p>۱-۵-۲ تنظیمات میکروسکوپ (تنظیم دیافراگم- حرکت‌های بالا و پایین- جلو و عقب- چپ و راست)</p> <p>۱-۶ شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی و کاربرد دستگاه میکروسکوپ</p> <p>۱-۶-۱ نشان دادن طرز طبقه بندی و دسته بندی الیاف</p>	
۰۴:۰۰	۰۱:۰۰	۳	<p>توانایی شناختن الیاف به روش سوزاندن</p> <p>۲-۱ شناسایی اصول شناختن الیاف پلی استر از روی رنگ دود حاصل از سوختن</p> <p>۲-۱-۱ الیاف پلی استر در هنگام سوختن رنگ دود آن سیاه رنگ بوده و بعد از خاموش شدن شعله سفید رنگ می گردد.</p> <p>۲-۱-۲ همه الیاف به غیر از پلی استر رنگ دود حاصل از سوختن آنها در هر دو حالت سفید رنگ می باشد</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی بوی حاصل از سوختن آنها	۲-۲
			- بوی حاصل از سوختن الیاف پنبه و ویسکوز شبیه به کاغذ سوخته می باشد	۲-۲-۱
			- بوی حاصل از سوختن الیاف استات شبیه به بوی سرکه می باشد	۲-۲-۲
			- بوی حاصل از سوختن الیاف پشم و ابریشم شبیه به بوی موی سوخته می باشد	۲-۲-۳
			- بوی حاصل از سوختن الیاف نایلون شبیه به بوی خامی کرفس می باشد	۲-۲-۴
			- بوی حاصل از سوختن الیاف پلی استر و پلی پروپیلن و آکرلیک شبیه به بوی مواد شیمیایی می باشد	۲-۲-۵
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی فرار کردن لیف از شعله	۲-۳
			- نخ پنبه- ویسکوز- پشم و ابریشم در هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از دور نمی کنند	۲-۳-۱
			- نخ استات- نایلون- آکرلیک- پلی استر و پلی پروپیلن به هنگام نزدیک شدن به شعله خود را از شعله دور می کنند	۲-۳-۲
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی خودسوز و غیر خودسوز بودن الیاف	۲-۴
			- نخ پنبه- استات و تاحدودی هم ویسکوز بعد از شعله ور شدن؛ زمانی که از آتش خارج می شوند به سوختن خود ادامه می دهند. (خودسوز هستند)	۲-۴-۱
			- نخ پشم- ابریشم- نایلون- پلی استر- آکرلیک و پلی پروپیلن بعد از شعله ور شدن زمانی که از آتش خارج می شوند خاموش می گردند (غیرخودسوز هستند)	۲-۴-۲
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی نوع و شکل خاکستر باقیمانده	۲-۵



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۶ نام شغل: سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲-۵-۱ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پنبه و ویسکوز بصورت نرم و خاکستری رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۲ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف استات سفت و سیاه رنگ و قابل خرد شدن می باشد</p> <p>۲-۵-۳ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پشم و ابریشم ترد و پفکی و سیاه رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۴ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف نایلون سفت و شیری رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۵ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف آکرلیک و پلی استر سفت و سیاه رنگ می باشد</p> <p>۲-۵-۶ - خاکستر باقیمانده از سوختن الیاف پلی پروپیلن سفت و خاکستری تا سیاه رنگ می باشد</p>	
	۰۳:۰۰	۰۱:۰۰ ۰۱:۰۰	<p>۳ توانایی پیچیدن آستری به دور غلتک بالایی ماشین وینچ</p> <p>۳-۱ آشنایی با جنس آستری (پلی استر) و رنگ آن (سفید)</p> <p>۳-۲ آشنایی با غلتک بالایی ماشین وینچ</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول پیچیدن آستری به دور غلتک بالایی ماشین وینچ و زمان تعویض آن</p> <p>۳-۳-۱ شناسایی اصول طرز پیچیدن آستری به دور غلتک بالایی ماشین وینچ</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۰۹:۰۰	۰۶:۰۰	۰۳:۰۰	توانایی دوختن سرطاقه های پارچه به هم جهت سفیدگری یا رنگرزی با ماشین وینچ	۴
			آشنایی با وسایل دوخت	۴-۱
			آشنایی با چرخ خیاطی	۴-۲
			آشنایی با نخ دوخت (نخهای پنبه/ پلی استر و نخهای محکم)	۴-۳
			شناسایی اصول تنظیمات چرخ خیاطی	۴-۴
			- طرز تنظیم کردن چرخ خیاطی	۴-۴-۱
			شناسایی اصول تنظیم لبه های سرطاقه هنگام دوخت	۴-۵
			- طرز تنظیم لبه های سرطاقه هنگام دوخت	۴-۵-۱
			شناسایی اصول صحیح دوختن لبه های سرطاقه های پارچه	۴-۶
			- طرز دوختن سرطاقه ها به هم	۴-۶-۱
۱۶:۰۰	۰۸:۰۰	۰۸:۰۰	توانایی آماده کردن و وزن کردن پارچه ها و قرار دادن آنها در ماشین وینچ	۵
			آشنایی با جنس پارچه (غیر پشمی و پلی استر)	۵-۱
			آشنایی با وسایل حمل و نقل پارچه (چرخ دستی)	۵-۲
			آشنایی با مراحل حمل و نقل پارچه	۵-۳
			آشنایی با حداکثر مقدار پارچه برحسب کیلوگرم که ماشین وینچ می تواند رنگ یا سفید کند	۵-۴
			آشنایی با روشهای وزن کردن پارچه متناسب با ظرفیت ماشین وینچ	۵-۵
			آشنایی با باسکول	۵-۶
			شناسایی وزن کردن پارچه با باسکول	۵-۷
			- طرز وزن کردن پارچه با باسکول	۵-۷-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
	۰۶:۰۰		شناسایی روش عملکرد قسمت مربوط به پرکردن ماشین وینچ از پارچه	۵-۸
			۵-۸-۱ - طرز استفاده از غلتک بالایی ماشین وینچ جهت پرکردن ماشین وینچ از پارچه	
			۵-۸-۲ - طرز استفاده از میله عصایی جهت گرفتن سرطاقه پارچه به هنگام پرکردن ماشین وینچ از پارچه	
			۵-۹ شناسایی گره زدن دو سرطاقه های پارچه به هم در آخر مرحله پرکردن ماشین وینچ از پارچه	
			۵-۹-۱ - طرز گره زدن دو سرطاقه های پارچه به هم	
			۵-۱۰ آشنایی با شانه جلوی ماشین وینچ	
			۵-۱۱ شناسایی اصول آماده کردن پارچه ها در جلو و قرار دادن آنها در ماشین وینچ	
			۵-۱۱-۱ - طرز آماده کردن پارچه ها در جلو و قرار دادن آنها در ماشین وینچ	
۲۲:۰۰	۱۷:۰۰	۰۵:۰۰	توانایی پرکردن ماشین وینچ از آب و راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۶
			۶-۱ آشنایی با ظرفیت مخزن آب ماشین وینچ	
			۶-۲ آشنایی با نسبت آب مخزن به وزن پارچه	
			۶-۳ آشنایی با شیر ورودی آب به ماشین	
			۶-۴ شناسایی اصول پرکردن ماشین وینچ از آب	
			۶-۴-۱ - طرز پرکردن ماشین وینچ از آب	
			۶-۵ شناسایی اصول طریقه عملکرد ماشین وینچ	
			۶-۵-۱ - شیوه گردش غلتک بالایی ماشین وینچ جهت سفیدگری یا رنگرزی پارچه	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۶-۵-۲	- دلیل بیضی بودن غلتک بالایی ماشین وینچ برای گردش پارچه			
۶-۶	شناسایی اصول کاربرد کلید راه انداختن و متوقف کردن ماشین وینچ			
۶-۶-۱	- طرز راه اندازی و متوقف کردن ماشین وینچ			
۷	توانایی شستشو و سفیدگری پارچه با ماشین وینچ	۰۵.۰۰	۲۵.۰۰	۳۰.۰۰
۷-۱	شناسایی اصول شستشوی پارچه با ماشین وینچ			
۷-۱-۱	- ریختن ۳ گرم در لیتر دترجنت در آب مخزن (ماده شستشو دهنده)			
۷-۱-۲	- رساندن دمای ماشین وینچ (آب و دترجنت و پارچه) به ۷۰C و گردش پارچه در این دما به مدت ۱۵ دقیقه			
۷-۱-۳	- تخلیه آب ماشین و گردش پارچه در آب معمولی در دمای محیط (آبکشی) و سپس تخلیه آب ماشین وینچ			
۷-۲	آشنایی با آب اکسیژنه به عنوان ماده سفید کننده			
۷-۳	شناسایی اصول سفیدگری پارچه با آب اکسیژنه			
۷-۳-۱	- پرکردن ماشین وینچ از آب			
۷-۳-۲	- ریختن آب اکسیژنه به مقدار ۳٪ وزن کالا (برای هر ۱۰۰ کیلوگرم پارچه ۳ لیتر آب اکسیژنه)			
۷-۳-۳	- ریختن سود بصورت محلول به مقدار ۵٪ تا ۱ گرم در لیتر (PH آب محتوی پارچه باید ۱۰ الی ۱۲ بشود)			
۷-۳-۴	- در صورت نیاز؛ ریختن سیلیکات سدیم بصورت محلول به مقدار ۱ گرم در لیتر			
۷-۳-۵	- رساندن دمای ماشین (پارچه و آب و مواد ریخته شده) به دمای جوش و نگهداشتن آنها در این دما به مدت ۴۵ دقیقه. (در این مدت پارچه باید در این مواد گردش نماید)			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۰۴:۰۰	۰۳:۰۰	۰۱:۰۰	توانایی جلوگیری از پیچش پارچه (گیرکردن پارچه پشت شانه) و برطرف کردن آن	۸
			آشنایی با شانه جلوی ماشین وینچ	۸-۱
			آشنایی با عوامل موثر در عیب گیرکردن پارچه در پشت شانه ماشین	۸-۲
			شناسایی اصول جلوگیری از پیچش پارچه (گیرکردن پارچه پشت شانه) و برطرف کردن آن	۸-۳
			- طرز جلوگیری از پیچش پارچه	۸-۳-۱
۰۱:۰۰	۰۸:۰۰	۰۷:۰۰	توانایی کنترل دمای محلول و زمان متناسب با عملیات شستشو و سفیدگری	۹
			آشنایی با لوله های بخار آب ماشین وینچ	۹-۱
			شناسایی درجات حرارت سنج و خواندن دمای گرفته شده توسط حرارت سنج	۹-۲
			- خواندن رمان از روی زمان سنج	۹-۲-۱
			شناسایی درجات زمان سنج و خواندن زمان از روی زمان سنج	۹-۳
			- خواندن زمان از روی زمان سنج	۹-۳-۱
			شناسایی تنظیم زمان عملیات شستشو و سفیدگری نسبت به نحوه انجام این عملیات در سالن	۹-۴
			- طرز تنظیم زمان عملیات شستشو و سفیدگری نسبت به نحوه انجام این عملیات در سالن	۹-۴-۱
			شناسایی اصول کنترل دمای محلول و زمان متناسب با عملیات شستشو و سفیدگری	۹-۵
			- کنترل دمای محلول و زمان متناسب با عملیات شستشو و سفیدگری	۹-۵-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴۲:۰۰	۳۴:۰۰	۶۸:۰۰	توانایی آبکش و خنثی سازی پارچه	۱۰
			آشنایی با آب و اثر آن در خنثی سازی	۱۰-۱
			آشنایی با انواع PH سنج ها (نواری و دستگاهی)	۱۰-۲
			شناسایی کاربرد مواد و PH آنها در رنگرزی	۱۰-۳
			- مواد اسیدی	۱۰-۳-۱
			- مواد قلیایی	۱۰-۳-۲
			- مواد خنثی	۱۰-۳-۳
			شناسایی اصول تاثیر مواد از نظر PH بر هم	۱۰-۴
			- خنثی سازی PH اسیدی بوسیله مواد قلیایی	۱۰-۴-۱
			- خنثی سازی PH قلیایی بوسیله مواد اسیدی	۱۰-۴-۲
			شناسایی اصول روشهای خنثی سازی پارچه	۱۰-۵
			- تخلیه آب ماشین و مجدداً پر کردن ماشین وینچ از آب و گردش پارچه در آب (آبکشی) ، در صورت نیاز خنثی سازی پارچه با اسیداستیک (پارچه سفیدگری شده با آب اکسیژنه)	۱۰-۵-۱
			- تخلیه آب و مواد خنثی سازی از ماشین و مجدداً پر کردن ماشین وینچ از آب و گردش پارچه در آب و نهایتاً تخلیه آب ماشین	۱۰-۵-۲
۱۳:۰۰	۱۰:۰۰	۲۳:۰۰	خارج کردن پارچه از ماشین و قرار دادن پارچه ها در ماشین وینچ دیگر به رنگرزی	۱۱
			آشنایی با غلتک خارج کننده پارچه از ماشین وینچ	۱۱-۱
			شناسایی اصول عملکرد قسمت مربوط به خارج کردن پارچه از ماشین وینچ بوسیله قلاب	۱۱-۲
			- متوقف کردن ماشین	۱۱-۲-۱
			- باز کردن گره سرطاقه های پارچه و گرفتن آنها بوسیله قلاب	۱۱-۲-۲
			- تخلیه پارچه از ماشین وینچ سفیدگری به کمک غلتک خارج کننده پارچه	۱۱-۲-۳



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۱-۳	آشنایی با محافظت از پارچه شستشو و سفیدگری شده			
۱۱-۴	شناسایی قرار دادن پارچه شستشو و سفید شده در چرخ دستی و حمل آن تاپای ماشین وینچ دیگر برای رنگرزی			
۱۱-۴-۱	- نحوه قرار دادن پارچه شستشو و سفید شده در چرخ دستی و حمل آن تاپای ماشین وینچ دیگر برای رنگرزی			
۱۱-۵	شناسایی قرار دادن پارچه ها در ماشین وینچ برای رنگرزی			
۱۱-۵-۱	- نحوه قرار دادن پارچه ها در ماشین وینچ برای رنگرزی			
۱۱-۶	شناسایی اصول خارج کردن پارچه از ماشین وینچ سفیدگری و قرار دادن پارچه ها در ماشین وینچ رنگرزی			
۱۲	توانایی پرکردن مخزن آب ماشین وینچ رنگرزی و ساختن محلول رنگ و مواد مصرفی			
۱۲-۱	آشنایی با ظرفیت آب ماشین وینچ			
۱۲-۲	آشنایی با نسبت آب مخزن به وزن پارچه در ماشین وینچ متناسب با عملیات رنگرزی			
۱۲-۳	شناسایی مواد شیمیایی و رنگهای مورد مصرف در عملیات رنگرزی			
۱۲-۳-۱	- رنگهای مورد مصرف برای پارچه های پنبه ای و ویسکوز (رنگهای مستقیم - راکتیو - گوگردی و ۰۰۰)			
۱۲-۳-۲	- رنگهای مورد مصرف برای پارچه های نایلونی (رنگهای اسیدی و ۰۰۰)			
۱۲-۳-۳	- رنگهای مورد مصرف برای پارچه های استات (رنگهای دیسپرس)			
۱۲-۳-۴	- مواد شیمیایی مورد مصرف در رنگرزی (اسید استیک - سود - سولفور - هیدرو - کربنات - نمک طعام و ۰۰۰)			
۱۲-۴	آشنایی با روشهای محلول سازی بوسیله همزن			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۶ نام شغل: سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با همزن	۱۲-۵
			شناسایی استفاده از همزن و ساخت محلول با آن	۱۲-۶
			- طرز ساختن محلول با همزن	۱۲-۶-۱
			آشنایی با خواندن نسخه رنگریزی	۱۲-۷
			شناسایی میزان مصرف رنگ و مواد متناسب با نسخه رنگریزی داده شده	۱۲-۸
			- توزین رنگ و مواد ، متناسب با نسخه رنگریزی داده شده	۱۲-۸-۱
			شناسایی اصول پرکردن مخزن آب ماشین وینچ رنگریزی و ساختن محلول رنگ و مواد مصرفی	۱۲-۹
			- طرز پرکردن مخزن آب ماشین وینچ رنگریزی و ساختن محلول رنگ و مواد مصرفی	۱۲-۹-۱
۱۵:۰۰	۱۲:۰۰	۰۳:۰۰	توانایی صحیح ریختن محلول رنگ و مواد در ماشین وینچ رنگریزی و کنترل دما و زمان رنگریزی	۱۳
			آشنایی با ارتباط بین روش ریختن رنگ در ماشین وینچ و جذب شدن رنگ به پارچه (رگه رگه شدن پارچه)	۱۳-۱
			شناسایی اصول ریختن صحیح رنگ (ریختن یکنواخت رنگ در جلوی ماشین وینچ	۱۳-۲
			- طرز ریختن رنگ	۱۳-۲-۱
			شناسایی طرز کنترل دما و زمان متناسب با روش مورد استفاده برای رنگریزی در آن سالن	۱۳-۳
			- نحوه کنترل دما و زمان	۱۳-۳-۱
			آشنایی با طرز استفاده از زمان سنج جهت رنگریزی	۱۳-۴
			آشنایی با دماسنج و درجات آن	۱۳-۵



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۶ نام شغل: سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با شیر ورودی بخار آب به ماشین وینچ	۱۳-۶
			شناسایی کنترل دمای ماشین وینچ بوسیله شیر ورودی بخار آب	۱۳-۷
			- کنترل دمای ماشین وینچ بوسیله شیر ورودی بخار آب	۱۳-۷-۱
			شناسایی اصول صحیح ریختن محلول رنگ و مواد در ماشین وینچ	۱۳-۸
			رنگرزی و کنترل دما و زمان رنگرزی	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۲	۲	توانایی محاسبه برآورد رانندگی	۱۳
			آشنایی با زمان محاسبه	۱۳-۱
			آشنایی با انواع محاسبه	۱۳-۲
			آشنایی با محاسبه در حالت بار	۱۳-۳
			آشنایی با اصول رانندگی	۱۳-۴
			آشنایی با اصول سوانح و ایمنی	۱۳-۵
			آشنایی با اصول سوانح و ایمنی	۱۳-۶
			آشنایی با اصول سوانح و ایمنی	۱۳-۷
			آشنایی با اصول سوانح و ایمنی	۱۳-۸
			آشنایی با اصول سوانح و ایمنی	۱۳-۹
۳	۲	۳	توانایی محاسبه بار (در صورت نیاز) و شناسایی	۱۵
			آشنایی با کاربرد مدار یک کنته و مدار	۱۵-۱
			آشنایی با کاربرد مدار یک کنته و مدار	۱۵-۲
			آشنایی با کاربرد مدار یک کنته و مدار	۱۵-۳
			آشنایی با کاربرد مدار یک کنته و مدار	۱۵-۴
			آشنایی با کاربرد مدار یک کنته و مدار	۱۵-۵

۱۵-۵ آشنایی با اصول سوانح و ایمنی



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۶	توانایی خارج کردن یارو از کوره و تعمیر کردن فایسین و بیج	۳	۴	۷
۱۶-۱	آشنایی با جک‌های رقیق بر طاقه لوله قلا - و باز کردن کوره طاقه			
۱۶-۲	شناسایی اصول خارج کردن یارو از کوره از فایسین و بیج			
۱۶-۳	شناسایی اصول وارد کردن یارو از کوره در مرحله درستی و حمل آن با فایسین و بیج			
۱۶-۴	آشنایی با تعمیر کردن فایسین			
۱۷	بیکساز از حواش ناسی از کار و رعایت اصول لگاک اینتر و هم ارت کار در کارگاه	۲	۲	۴
۱۷-۱	آشنایی با هم ارت و نظارت فرار و نمودار محیط کار			
۱۷-۲	آشنایی با رعایت ایمنی در کارگاه			
۱۷-۳	شناسایی اصول استفاده صحیح از اوله			
۱۷-۴	آشنایی با حواش سطل و حمل برودان			
۱۷-۵	شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۸ نام شغل : سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	یک دستگاه ماشین وینچ ۵۰ کیلویی به همراه دیگ بخار مربوطه با تمام وسایل و تجهیزات	۱ دستگاه	
۲	پارچه پنبه ای	۵۰ کیلو	
۳	پارچه نایلونی	۵۰ کیلو	
۴	رنگ مستقیم	۰/۵ کیلو	
۵	رنگ راکتیو	۰/۵ کیلو	
۶	رنگ گوگردی	۰/۵ کیلو	
۷	رنگ اسیدی	۰/۵ کیلو	
۸	سولفور - سود - کربنات سدیم - کربنات کلسیم	۰/۵ کیلو	
۹	اسید استیک	۴ لیتر	
۱۰	نمک طعام	۱۰ کیلو	
۱۱	بشکه ۲۰ لیتری پلاستیکی	۱ عدد	
۱۲	باسکول	۱ دستگاه	
۱۳	ترازوی ۳ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۴	ترازوی ۱۰ گرمی دوکفه ای	۱ دستگاه	
۱۵	همزن	۱ دستگاه	
۱۶	قیچی	۱ عدد	
۱۷	پارچ استیل	۱ عدد	
۱۸	ترمومتر	۱ عدد	
۱۹	ساعت	۱ عدد	
۲۰	Phسنج	۱ عدد	
۲۱	چرخ خیاطی سرقاقه دوزی (زیگزاگ)	۱ عدد	
۲۲	چرخ دستی	۱ عدد	
۲۳	الیاف پنبه	۱۰۰ گرم	
۲۴	الیاف پلی استر	۱۰۰ گرم	
۲۵	الیاف نایلون	۱۰۰ گرم	
۲۶	الیاف ویسکوز	۱۰۰ گرم	
۲۷	الیاف پشم	۱۰۰ گرم	
۲۸	الیاف ابریشم	۱۰۰ گرم	
۲۹	الیاف استات	۱۰۰ گرم	
۳۰	الیاف آکرلیک	۱۰۰ گرم	
۳۱	میکروسکوپ	۶ عدد	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۸۵ نام شغل : سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۳۲	لام- لامل	از هر کدام	
۳۳	گلیسرین	۱ بسته	
۳۴	ماسک	۱ شیشه	
۳۵	دستکش	۳۰ عدد	
۳۶	پارچه پلی استر گردباف سفید (آستری)	۵ متر	
۳۷	بشر ۲۵۰ (جهت رنگرزی آزمایشگاهی)	۳۰ عدد	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۹ نام شغل: سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

منابع و نرم افزارهای آموزشی

ردیف	شرح
۱	CD آموزشی
۲	اسلاید آموزشی
۳	کاتالوگ آموزشی
۴	فیلمهای آموزشی
۵	کتاب شیمی نساجی جلد اول - دوم و سوم مؤلف: دکتر بهزاد احمدی
۶	کتاب رنگرزی الیاف مصنوعی مؤلف: مهندس قرنچیک
۷	خصوصیات الیاف نساجی مؤلف: دکتر توانایی



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

کارتبرگ شماره ۱۰

مشخصات فضای کارگاهی

در حدود ۶ مترمربع	فضای مورد نیاز برای یکدستگاه ماشین وینچ ۵۰ کیلویی
در حدود ۲-۳ مترمربع	فضای کلا برای هر کارآموز
در حدود ۲ متر مربع	فضای سرویس و دستشویی
در حدود ۴-۶ مترمربع	فضای ورزشی برای هر کارآموز
در حدود ۸ مترمربع	انبار
در حدود ۴ مترمربع	آزمایشگاه شناسایی الیاف

نور سالن نباید بطور مستقیم باشد و باید از نور غیرمستقیم استفاده شود

ارتفاع سالن در حدود ۵ متر باشد

کف سالن و نصب ماشینها طبق معمول کارخانجات از بتن استفاده می شود

وسایل کمکهای اولیه جعبه پانسمان و همچنین اطفاء حریق در مکانهای مناسب تعبیه شده باشد

فضا برای ۱۵ نفر تعیین شده است.

۱- مواردی که ابتلاء فرد به آنها باعث ممنوعیت شرکت وی در دوره کارآموزی و اشتغال می شوند:

توضیحات	نوع ممنوعیت		بیماریها	عنوان	ردیف
	نسبی	دایم			
		√	نارسایی قلب	قلب و عروق	۱
			افزایش فشار خون		
		√	واریس		
			سایر بیماریها		
		√	دیسک کمر	اسکلتی، عضلانی	۲
		√	فتق		
		√	آرتروز مفاصل		
			ضعف عضلانی		
		√	سایر بیماریها		
		√	آسم	تنفسی	۳
		√	برونشیت		
			سایر بیماریها		
		-√	نارسایی کلیه	اداراری و تناسلی	۴
			سایر موارد		
	√		اگزما	پوست	۵
	√		کهیر		
			سایر بیماریهای پوست		
			زخم معده و اثنی عشر	گوارش و کبد	۶
			سایر بیماریها		



توضیحات	نوع ممنوعیت		بیماریها	عنوان	ردیف
	نسبی	دایم			
			کم خونی	خون	۷
			سایر بیماریها		
		√	تشنج و صرع	اعصاب	۸
		√	عقب ماندگی ذهنی		
			سایر بیماریها		
			دیابت	غدد داخلی	۹
			اختلالات تیروئید		
			سایر بیماریها		
		√	جنون	روان	۱۰
		√	اسکیزوفرنی		
			سایر بیماریها		
			ایدز	عفونی	۱۱
			هپاتیت C, B		
	√		سل		
	√		سایر عفونتهای فعال		
	√		اعتیاد به مواد مخدر	اعتیاد	۱۲

۲- حداقل توانایی جسمی برای شرکت در دوره کارآموزی و اشتغال:

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> دید رنگی | <input type="checkbox"/> نابینا | <input type="checkbox"/> بینایی یک چشم | <input checked="" type="checkbox"/> الف) بینایی: بینایی هر دو چشم |
| <input type="checkbox"/> نا شنوا | <input type="checkbox"/> شنوایی یک گوش | <input type="checkbox"/> شنوایی دو گوش | <input type="checkbox"/> ب) شنوایی: شنوایی دو گوش |
| <input type="checkbox"/> فاقد قدرت تکلم | <input checked="" type="checkbox"/> دارای لکنت زبان | <input type="checkbox"/> قدرت تکلم کامل | <input type="checkbox"/> ج) گویش: قدرت تکلم کامل |
| <input type="checkbox"/> فاقد دو دست | <input type="checkbox"/> یک دست سالم | <input checked="" type="checkbox"/> اندام فوقانی: دو دست سالم | <input type="checkbox"/> د) اندام فوقانی: دو دست سالم |
| <input type="checkbox"/> فاقد دو پا | <input type="checkbox"/> یک پا سالم | <input checked="" type="checkbox"/> اندام تحتانی: دو پا سالم | <input type="checkbox"/> ه) اندام تحتانی: دو پا سالم |
| | <input type="checkbox"/> کم توان ذهنی | <input checked="" type="checkbox"/> شرایط هوشی: نرمال | <input type="checkbox"/> و) شرایط هوشی: نرمال |



عنوان دوره آموزشی: این مربی می تواند کلیه فرآیند تولید در واحد سفیدگر و رنگرزی پارچه را آموزش دهد				ردیف	عنوان نیروی انسانی
ویژگی ها			حداقل سطح تحصیلات رسمی		
روش احراز صلاحیت	فهرست دوره های آموزشی بدو استخدام	رشته تحصیلی		رشته تحصیلی	
- آزمون کتبی - آزمون عملی - مصاحبه حضوری	- گذارند دوره پداگوژی - انجام پروژه فارغ التحصیلی در زمینه رنگرزی و چاپ و تکمیل - مقدمات کامپیوتر یا ICDL - زبان تخصصی	شیمی نساجی	فوق دیپلم شیمی نساجی	۱	مربی
- داشتن کارت سرمربیگری - همکار در تهیه و تدوین برنامه آموزشی	- گذرانندن دوره تکمیلی پداگوژی - زبان تخصصی	شیمی نساجی	لیسانس شیمی نساجی یا فوق دیپلم شیمی نساجی با حداقل ۴ سال سابقه کار با ماشین وینچ	۲	سرمربی
- داشتن کارت سرمربیگری - همکار در تهیه و تدوین برنامه آموزشی	- گذرانندن دوره تکمیلی پداگوژی - زبان تخصصی	شیمی نساجی	فوق لیسانس شیمی نساجی یا لیسانس با ۴ سال سابقه کار یا فوق دیپلم با ۸ سال سابقه کار	۳	ارشد مربی
- داشتن کارت ارشد مربیگری - همکاری در تهیه و تدوین برنامه آموزشی - تدوین کتاب- جزوه- تحقیق در قسمت رنگرزی و تکمیل	- گذرانندن دوره تکمیلی پداگوژی - زبان تخصصی	شیمی نساجی	فوق لیسانس شیمی نساجی یا لیسانس با ۸ سال سابقه کار یا فوق دیپلم با ۱۶ سال سابقه کار	۴	استاد مربی



مشخصات دوره کارورزی در محیط کار و پروژه

۱- مشخصات دوره کارورزی در محیط کار

میزان ساعت : ۴۰ ساعت

مشخصات محل کارورزی :

- مرکز تخصصی نساجی اصفهان

- کلید کارخانجاتی که دارای رنگرزی با ماشین وینچ هستند

۲- مشخصات پروژه پایان دوره آموزشی

تعیین نوع پارچه از نظر نوع الیاف تشکیل دهنده سپس سفیدگری (در صورت نیاز) و در نهایت رنگرزی پارچه.

مدت پروژه ۸ ساعت

مدت کارورزی ۴۰ ساعت

۱- در قانون کار جمهوری اسلامی ایران به همه فعالیت های آموزشی نیروی کار، کارآموزی گفته می شود اما در مجامع تحصیلی به کارآموزی در محیط کار، کارورزی گفته می شود. در این سند از اصطلاح قانون با افزودن «در محیط کار» استفاده می شود.



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۲	۲	<p>توانایی نمونه گیری از پارچه رنگ شده</p> <p>۱۴-۱ آشنایی با زمان نمونه گیری</p> <p>۱۴-۲ آشنایی با ابعاد نمونه</p> <p>۱۴-۳ آشنایی با محل نمونه گیری از طاقه پارچه</p> <p>۱۴-۴ شناسایی اصول گرفتن نمونه از پارچه رنگ شده</p> <p>۱۴-۵ شناسایی اصول مطابقت قراردادن نمونه ای از پارچه رنگ شده با نمونه اصل پارچه</p>	
۵	۲	۳	<p>توانایی خنثی سازی (در صورت نیاز) و شستشوی پارچه رنگ شده</p> <p>۱۵-۱ آشنایی با کاربرد مواد پاک کننده و انواع آن متناسب با نوع رنگ پارچه</p> <p>۱۵-۲ آشنایی با کاربرد مواد پاک کننده و انواع آن متناسب با نوع رنگ پارچه</p> <p>۱۵-۳ آشنایی با کاربرد مواد پاک کننده با نیوتیک یا بار خنثی</p> <p>۱۵-۴ شناسایی اصول تخلیه کردن مواد شستشوی آبکشی پارچه رنگ شده</p> <p>۱۵-۵ شناسایی اصول خنثی سازی در صورت نیاز</p>	
۵	۲	۳	<p>توانایی خارج کردن پارچه رنگ شده</p> <p>۱۶-۱ آشنایی با چگونگی گرفتن سرطاقه بوسیله قلاب و باز کردن کره طاقه</p> <p>۱۶-۲ شناسایی اصول خارج کردن پارچه رنگ شده از ماشین وینچ</p> <p>۱۶-۳ شناسایی اصول قراردادن پارچه رنگ شده در چرخ دستی و حمل آن تا پای ماشین سانتریفوژ</p> <p>۱۶-۴ آشنایی با تمیز کردن ماشین</p>	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل:

اهداف و ریز برنامه درسی

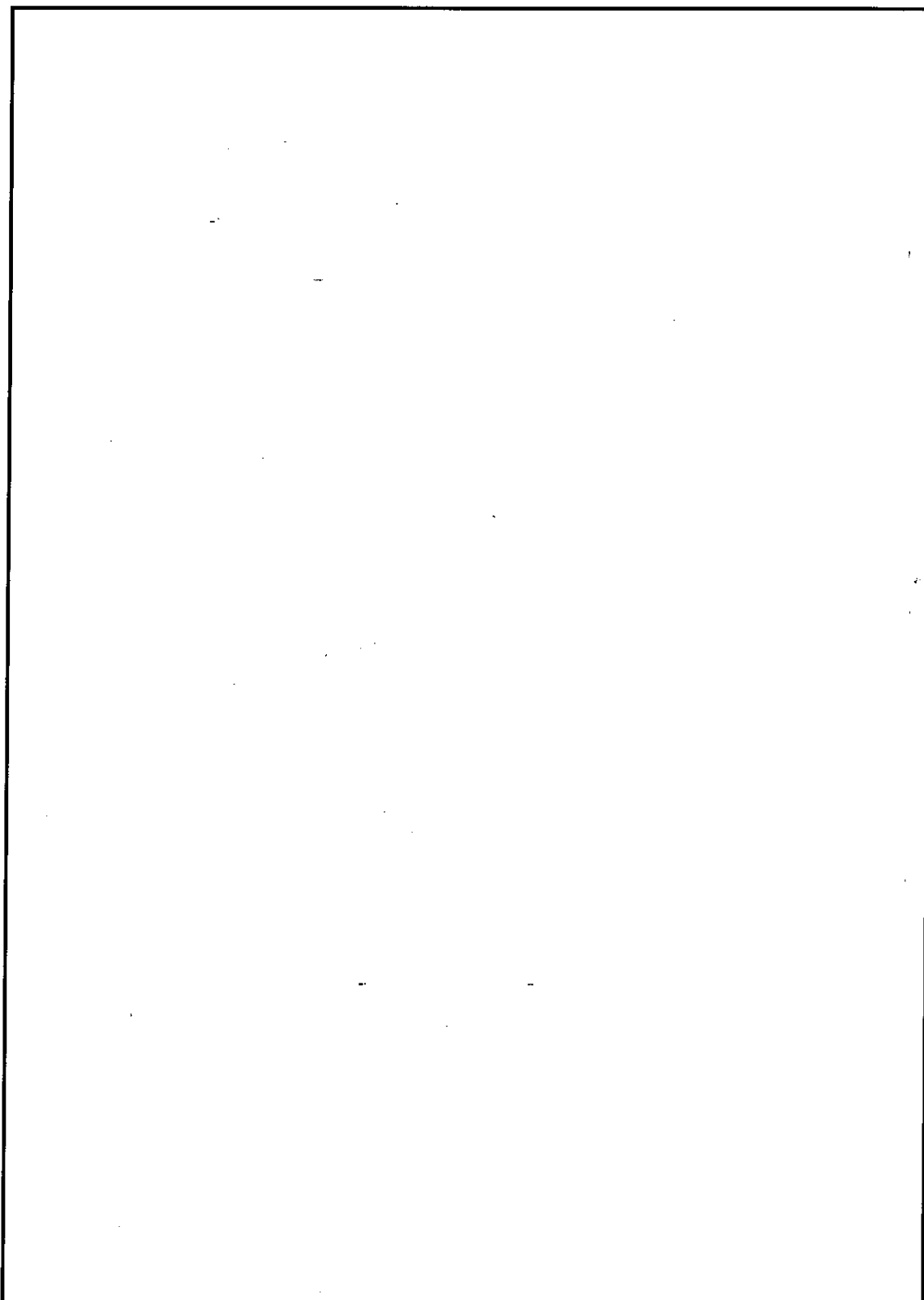
زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۲	۲	پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول نکات ایمنی و بهداشت کار در محیط کار ۱۷-۱ آشنایی با بهداشت و نظافت فردی و عمومی در محیط کار ۱۷-۲ آشنایی با رعایت ایمنی در کارگاه ۱۷-۳ شناسایی اصول استفاده جعبه کمک‌های اولیه ۱۷-۴ آشنایی با حوادث شغلی و علل روز آن ۱۷-۵ شناسایی اصول جمع آوری ضایعات حمل اوره آن به محل های تعیین شده	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کاربرگ شماره ۱۴ نام شغل : سفیدگر و رنگرز پارچه با ماشین وینچ

مشخصات نقشه کارگاهی



فضا برای ۱۵ نفر تعیین شده است.