

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور حلاجی سیستم پنبه ای

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۱	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۲/۲/۳

نام استاندارد: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

حروفچین: فلورا سلیمانی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۸۲

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : مناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط :

تعریف :

=====

کارور حلاجی سیستم پنبه ای کسی است که بتواند از عهده کنترل عملیات ماشینهای بازکننده - تمیزکننده - مخلوط کننده و ماشین پیچش بالش (مشکا) برآید .

- مدت دوره کارآموزی : ۲۸۸ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۱۶۴ ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : ۱۸۴ ساعت
 - ۳- تاریخ شروع اعتبار : خرداد ماه ۸۲

« فهرست توانایی های کارور حلاجی سیستم پنبه ای »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بکارگیری مفاهیم عمومی در سالن نساجی	۱
۲	توانایی طبقه بندی الیاف	۲
۳	توانایی مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل بازکن (عدل شکن)	۷
۴	توانایی راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل بازکن	۱۰
۵	توانایی شناخت انتقال حرکت الیاف به قسمت های مختلف ماشین عدل بازکن	۱۱
۶	توانایی تشخیص تنظیم های مکانیکی ماشینهای تغذیه	۱۴
۷	توانایی راه اندازی زننده های الیاف	۱۷
۸	توانایی تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی	۱۹
۹	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بالش	۲۰
۱۰	توانایی عبور دادن لایه الیاف باز شده از بین غلتکهای ماشین حلاجی و کار تسمه یکنواخت کننده	۲۱
۱۱	توانایی برداشتن بالش (متکا)	۲۴
۱۲	توانایی تشخیص سیستم شوت فید	۲۶
۱۳	توانایی نظافت ماشینهای عدل بازکن - بالش (متکا)	۲۸
۱۴	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۳۰

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

فام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی نیمه مصنوعی - الیاف دوباره بوجود آمده - الیاف معدنی - فیلم - اسلاید - کاتالوگ - جزوات آموزشی - کبریت یا فندک - مواد شیمیایی - میکروسکپ با صفحه بزرگنمایی	۴	۸	- بکارگیری مفاهیم عمومی در سالن نساجی	۱ توانایی بکارگیری مفاهیم عمومی در سالن نساجی ۱-۱ آشنایی با مراحل تولید (ریسندگی - مقدمات بافندگی - بافندگی - رنگرزی و چاپ و تکمیل و بسته بندی) ۱-۲ شناسایی اصول بکارگیری مفاهیم عمومی در سالن نساجی	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
- صفحات مدرج شده جهت اندازه گیری طول الیاف - فضای آموزشی ۱۵۰-۲۰۰ متر					
- مقداری الیاف طبیعی مصنوعی- نیمه مصنوعی - الیاف دوباره بوجود آمده - الیاف معدنی - فیلم - اسلاید - کاتالوگ	۱۶	۱۰		توانایی طبقه بندی الیاف ۲ ۲-۱ آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی- حیوانی- معدنی- بازیافته . . .) ۲-۲ آشنایی با الیاف ساقه گیاهی (پنبه- کتان- کنف) ۲-۳ آشنایی با الیاف حیوانی (کراتین) پشم و انواع آن ۲-۴ آشنایی با ابریشم طبیعی و مصنوعی	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- جزوات آموزشی - کبریت یا فندک - مواد شیمیایی - میکروسکپ - یا صفحه بزرگنمایی - یکدستگاه اندازه گیری طول الیاف - اندازه گیری طول الیاف با صفحات مدرج شده - انواع نخهای قیدشده جهت مقایسه در این			- سوزاندن الیاف از نظر تشخیص بوئیدن - لمس نمودن - خاکستر بچای مانده - شکل ظاهری الیاف - شکل ظاهری الیاف در زیر میکروسکپ - نشان دادن شکل ظاهری الیاف جهت مقایسه نمودن با هم	آشنایی با الیاف معدنی بمانند (ازبست - الیاف شیشه ای) آشنایی با الیاف مصنوعی (پلی استر - نایلون - اکریک (P.P) پلی پروپولین) آشنایی با الیاف نیمه مصنوعی شناسایی الیاف بروش فیزیکی (سوزاندن) شناسایی الیاف بروش میکروسکپ آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب	۲-۵ ۲-۶ ۲-۷ ۲-۸ ۲-۹ ۲-۱۰

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
آیتم ها - مقداری نخ با غمغات و تابهای مختلف - تاب سنجی دستی			- نشان دادن الیاف بروش شیمیایی - حل شدن - بوئیدن - رنگ - خاکستر بیجا مانده	آشنایی با الیاف بروش شیمیایی	۲-۱۱
				آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت - حرارت - آلودگی - سرو صدا)	۲-۱۲
				آشنایی با الیاف دوباره بوجود آمده	۲-۱۳
			- نشان دادن اندازه گیری	شناسایی ظرافت - طول و نمره الیاف	۲-۱۴
			ظرافت - طول و نمره الیاف	آشنایی با جذب رطوبت در الیاف	۲-۱۵
				آشنایی با نخ - انواع نخ و کاربرد آنها	۲-۱۶
				آشنایی با نخهای ریسیده شده الیاف یکسره (فیلامنت)	۲-۱۶-۱

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای
رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با نخهای چندلا- شانه زده- نخ پشمی- نخ فاستونی	۲-۱۶-۲
				آشنایی با نخ کف- چتایی- نخ ابریشمی- نخ خیاطی	۲-۱۶-۳
				آشنایی با نخهای فانتزی- نخ چند رنگ (مولینه)	۲-۱۶-۴
				آشنایی با نخهای فلزی (زری) نخ کاغذی	۲-۱۶-۵
				نخهای کامپکت- نخ ویگوره - نخهای الاستان و اسپاندکس- نخهای مغزی دار- نخهای بوکله و ...	۲-۱۶-۶
				آشنایی با نمره نخ در انواع سیستم	۲-۱۷
				آشنایی با تاب سنج و انواع آن (دستی و ماشینی)	۲-۱۸
			تاب نخ راست تاب چپ تاب (S-Z)	شناسایی با تاب نخ و انواع آن	۲-۱۹

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- استفاده از تاب سنج دستی جهت تشخیص تابهای نخ	شناسایی اصول استفاده از تاب سنج دستی	۲-۲۰
				آشنایی با واژه های نخ	۲-۲۱
				نخ تار-پود-مخلوط- نخهای الیاف مصنوعی	۲-۲۱-۱
				نخ های رنگی- شسته شده- تکمیل شده	۲-۲۱-۲
				نخ های مرسریزه شده - نخهای کم تاب و پرتاب	۲-۲۱-۳
				نخهای بدون پرز- ملانژ (شال برفی) نخ رابط	۲-۲۱-۴
				نخ های رسوب دار- نپ دار (دنداندار) نخهای فانتزی مخصوص	۲-۲۱-۵
				نخ کادویی- نخ زنجیره ای و غیره	۲-۲۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- یک سری کامل ماشین های عدل بازکن و حلاجی - چند عدل الیاف - الیاف برگشتی - سیم چین - قیچی	۲۶	۴	- باز کردن عدل الیاف بوسیله سیم چین - قیچی و ... - ردیف کردن عدلهای مختلف الیاف جهت مخلوط نمودن دستی	توانایی مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل بازکن (عدل شکن) آشنایی با عدل الیاف شناسایی باز کردن عدل الیاف با وسایل و ابزار لازم (سیم چین - قیچی و ...) شناسایی اصول ردیف کردن عدلهای مختلف الیاف جهت مخلوط نمودن دستی (درجه مرغوبیت و نوع الیاف) آشنایی با روشهای مختلف مخلوط کردن (روش دستی - روش ماشینی) آشنایی با هدایت الکتریکی الیاف (الکتریسته ساکن) شناسایی اصول درصد مخلوط کردن الیاف مختلف	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵ ۳-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز تفکیک و مخلوط نمودن الیاف برگشتی با الیاف مورد مصرف	شناسایی الیاف برگشتی - نحوه تفکیک و مخلوط نمودن آن با الیاف مورد مصرف	۳-۷
				آشنایی با جذب میزان رطوبت و درجه حرارت لازم جهت الیاف مورد نظر	۳-۸
			- طرز پخش نمودن لایه های عدل ها بر روی زمین و قرار دادن لایه های الیاف عدل های بعدی بر روی همدیگر بمدت ۱۲ ساعت تا از فشردگی الیاف کاسته و جذب رطوبت لازم را از سالن بنماید	شناسایی اصول قرار دادن لایه های الیاف بر روی همدیگر جهت مخلوط شدن بمدت زمان لازم (ساندویچی)	۳-۹

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- برداشتن الیاف آماده شده بصورت عمودی و قرار دادن آن بداخل ماشین عدل بازکن	شناسایی اصول برداشتن الیاف آماده شده و قرار دادن آن بداخل ماشین عدل بازکن	۳-۱۰
			ماشین عدل بازکن	آشنایی با مخلوط کردن الیاف بوسیله خط ماشین تغذیه و انواع آن (افقی - دوار و ...)	۳-۱۱
				آشنایی با تعداد ماشین تغذیه	۳-۱۲
				آشنایی با حصیر نقاله بازکننده	۳-۱۳
			- طرز قرار دادن الیاف بر روی حصیر تغذیه	شناسایی اصول قراردادن الیاف بر روی حصیر تغذیه	۳-۱۴

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- یک دستگاه ماشین عدل شکن با کلیه متعلقات آن	۴	۴	- کنترل کلیه هشداردهنده ها	توانایی راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل بازکن	۴
				آشنایی با عدل بازکن و انواع آن و هدف آن	۴-۱
				آشنایی با کلید - سوئیچ های برق ماشین	۴-۲
				شناسایی اصول کار کنترل کننده ها و هشدار دهنده ها	۴-۳
				آشنایی با کلیه قطعات و اجزاء مختلف ماشین و اصطلاحات آن	۴-۴
- راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل بازکن			شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل بازکن	۴-۵	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۱۲	۶		توانایی شناخت انتقال حرکت الیاف به قسمت های مختلف ماشین عدل بازکن	۵
				آشنایی با تسمه متحرک (نقاله) (محل چسبیدن عدلهای الیاف)	۵-۱
				آشنایی با غلتکهای تسمه متحرک-ریلها (برج متحرک برای ماشینهای جدید)	۵-۲
				آشنایی با غلتکها و دیسک های چیننده (چنگ زننده)	۵-۳
				آشنایی با کانال الیاف	۵-۴
				آشنایی با حصیر تغذیه نقاله و انواع آن	۵-۵
				حصیر جلو برنده تغذیه ، میانی و بالابرنده (حصیر خاردار)	۵-۵-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				حصیرهای متحرک - غلتک شانه - غلتک پاک کننده شانه - غلتک دافری	۵-۵-۲
				آشنایی با لوله های مکنده گرد و غبار	۵-۶
			- نشان دادن عیوب حصیر تغذیه	شناسایی عیوب حصیر تغذیه و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان و اطلاع رسانی به مسئول مربوط	۵-۷
			- ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه باندازه استاندارد شده	شناسایی میزان ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه	۵-۸
			- اگر بار الیاف کمتر داده شود تسمه صفحه روی مخروطی به سمت چپ متمایل می شود	آشنایی با سیستم کار رگلاتور صفحه های کنترل تغذیه	۵-۹

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			(سرعت غلتک تغذیه زیادتر می شود) و اگر بار الیاف زیادتر داده شود صفحه روی مخروطی به سمت راست متمایل می شود (سرعت غلتک تغذیه کمتر می شود) -عیوب اهرم حساس هشدار دهنده	شناسایی اهرم حساس عیوب اهرم کلید هشداردهنده	۵-۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای
رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۲۰	۴۴		توانایی تشخیص تنظیم های مکانیکی ماشینهای تغذیه	۶
				آشنایی با سرعت حصیر افقی در ارتباط با حصیر خاردار (بالا برنده)	۶-۱
				آشنایی با شانه یکنواخت کننده و تنظیم آن در حد امکان فاصله شانه با حصیر خاردار (بالا برنده) و سرعت آن باید طوری تنظیم شود که تمام الیاف شانه زده شود	۶-۲
			- طوری تنظیم گردد که محل تماس دافر با حصیر تمام الیاف باید جدا شوند	آشنایی با تنظیم غلتک دافر با حصیر	۶-۳
				آشنایی با جداکننده قطعات فلزی و جلوگیری از ورود مواد زاید به قسمت حصیر تغذیه (سیم - میخ - سوزن)	۶-۴

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با مکانیزم ریزش الیاف از روی حصیر بالا برنده بداخل محفظه مخلوط	۶-۵
				آشنایی با صفحه کنترل حجمی الیاف در محفظه مخلوط تغذیه (قطع کننده) و انواع آن - فتوسل - چشم الکتریکی - سنسور و ...)	۶-۶
				آشنایی با غلتک پاک کننده الیاف از روی حصیر بالا برنده (دافر)	۶-۷
				آشنایی با نوع سوزن (خار) حصیر بالا برنده و عیوب آن	۶-۸
				آشنایی با عوامل که موجب صدمه زدن به سوزنها می شود	۶-۹
			تمییز کردن سوزنهای حصیر	شناسایی اصول تمییز کردن سوزنهای حصیر	۶-۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای
رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با کانال و دریچه انتقال الیاف (ریزش الیاف)	۶-۱۱
			- تنظیم دریچه انتقال الیاف	آشنایی با تنظیم دریچه انتقال الیاف و قسمتهای مختلف آن	۶-۱۲
				آشنایی با نوع تسمه جهت حرکت تسمه ها و چرخ دنده ها	۶-۱۳
			- نشان دادن عیوب تسمه	آشنایی با عیوب تسمه های حرکت دهنده	۶-۱۴
				آشنایی با پولی و عیوب آنها	۶-۱۵
				آشنایی با مسیر عبور الیاف باز شده تسمه نقاله به ماشین حلاجی	۶-۱۶
				آشنایی با کندانسور و غلتک مشبک جهت جمع آوری ضایعات بالش (نگهدارنده و جمع کننده الیاف با غلتک مشبک)	۶-۱۷

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای
رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با کندانسور فیلتر گردان و فیلتر کیسه ای	۶-۱۸
			تمیز کردن فیلتر ها بطور مرتب	شناسایی اصول تمیز نمودن فیلترها بطور مرتب	۶-۱۹
	۱۶	۴		توانایی راه اندازی زننده های الیاف	۷
				آشنایی با زننده ها و انواع آن زننده های پله ای- خارپشتی- کراتیون (عمودی) اکسی فلو (افقی)- کرشنر- پلات- شرلی و زننده های غلتکهای اره ای	۷-۱
				آشنایی با برس تمیز کننده ها و انواع آن	۷-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با آهن ربای داخل کانال جهت گرفتن ضایعات فلزی	۷-۳
			- تمیز کردن تجهیزات آشکار ساز جرعه	شناسایی تمیز کردن تجهیزات آشکار ساز جرعه	۷-۴
				آشنایی با غلتکهای تغذیه و انواع آن	۷-۵
			- کنترل سیستم های کنترل کننده	شناسایی سیستم های کنترل و هشدار دهنده ها	۷-۶
			- راه اندازی زننده ها	شناسایی اصول راه اندازی زننده های الیاف	۷-۷

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
	۱۶	۴		۸	توانایی تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی
				۸-۱	آشنایی با استوانه های آبکشی و هدف آن
				۸-۲	آشنایی با طرز کار مکنده های استوانه آبکشی
			- عیوب مکنده ها و استوانه آبکشی	۸-۳	شناسایی عیوب مکنده های استوانه آبکشی
			- تمیز نمودن مکنده های استوانه آبکشی	۸-۴	شناسایی اصول تمیز نمودن مکنده های استوانه آبکشی
			آشنایی با میله های اجاقی و آبکشی	۸-۵	آشنایی با میله های اجاقی و تخلیه ضایعات زیر آبکشی ها و میله های اجاقی
			- کنترل میله های اجاقی	۸-۶	شناسایی کنترل میله های اجاقی
			- کاربرد استوانه های آبکشی	۸-۷	شناسایی اصول تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
	۴	۱۲		۹ توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بالش ۹-۱ آشنایی با ماشین بالش ، انواع و هدف و قسمت های مختلف ماشین ۹-۲ آشنایی با کلید - سویچ های برق و سالن ۹-۳ شناسایی کار کنترل کننده ها - کنترل کننده ها و هشدار دهنده ها و هشدار دهنده ها آن ۹-۴ آشنایی با کلیه قطعات و اجزاء مختلف ماشین و اصطلاحات آن ۹-۵ آشنایی با مراحل تولید سالن ۹-۶ آشنایی با ترتیب قرار گرفتن ماشینها در سالن حلاجی ۹-۷ آشنایی با خط حلاجی بر حسب نوع الیاف	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- راه اندازی و متوقف کردن ماشین بالش	شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی	۹-۸
	۲۲	۱۲		توانایی عبور دادن لایه الیاف باز شده از بین غلتکهای ماشین حلاجی و کار تسمه یکنواخت کننده	۱۰
			- گذاشتن نیمچه نخ بین لایه بالش جهت جلوگیری از چسبیدن لایه بالش	شناسایی اصول گذاشتن نیمچه نخ بین لایه بالش	۱۰-۱
			- پیچیدن لایه بالش بدور غلتک بالش	شناسایی پیچیدن لایه بالش بدور غلتکهای کشش با مقدار تعیین شده	۱۰-۲

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
			- عیب یابی لایه الیاف و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	۱۰-۳	شناسایی اصول عیب یابی لایه الیاف و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان
			در حد امکان	۱۰-۴	آشنایی با نحوه کار کله قندی ها و تسمه روی آن
				۱۰-۵	آشنایی با محل قرار گرفتن تسمه کله قندی در مراحل مختلف پیچش بالش
			- کنترل میزان کشیدگی تسمه کله قندی از لحاظ	۱۰-۶	شناسایی میزان کشیدگی تسمه کله قندی از لحاظ شل و سفت بودن آن
			کله قندی از لحاظ شل و سفت بودن آن	۱۰-۷	آشنایی با نمره بالش و دنده بالش
				۱۰-۸	آشنایی با عملکرد اهرمهای پیانو
			- نشان دادن عیوب تسمه کله قندی از نظر شل بودن - پاره شدن -	۱۰-۹	شناسایی عیوب تسمه کله قندی و پیانو (پاره شدن و زخمی شدن تسمه)

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			زخمی بودن - تنظیم دریچه های کانال های انتقال الیاف	شناسایی تنظیم دریچه های کانال های انتقال الیاف	۱۰-۱۰
			- کنترل از نظر ثابت بودن وزنها و تنظیم تسمه	شناسایی اصول کنترل و تنظیم تسمه یکنواخت کننده (تسمه کله قندی و پیانو)	۱۰-۱۱
			- کنترل و عبور دادن لایه الیاف بصورت یکنواخت به غلتک های کالندر به وسیله دست در شروع کار	شناسایی اصول کنترل و عبور دادن لایه الیاف بصورت یکنواخت به غلتک های کالندر	۱۰-۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۳۰	۱۰		توانایی برداشتن بالش (متکا)	۱۱
				آشنایی با قسمت های مختلف ماشین بالش (متکا)	۱۱-۱
				آشنایی با غلتک راهنما الیاف روی حصیر	۱۱-۲
				آشنایی با میله بالش و وزن آن	۱۱-۳
			قرار دادن میله	شناسایی اصول قرار دادن میله بالش در جای مخصوص	۱۱-۴
				آشنایی با پیانو و غلتک تغذیه	۱۱-۵
				آشنایی با وزن استاندارد بالش و تغییرات مجاز آن در کارگاه و گزارش به مسئول قسمت در صورت تغییرات غیر مجاز وزن	۱۱-۶
			میله ای که لایه الیاف اطرافش پیچیده می شود	آشنایی با فشار و نوع فشار روی میله بالش و انواع (وزنه ای - هوای فشرده و . . .)	۱۱-۷

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			فشار معینی نیز براین لایه وارد می کند که این فشار از ابتدا تا انتهای یکسان می باشد	شناسایی اصول توزین بالشها	۱۱-۸
			- توزین بالش ها	آشنایی با کنترل کار بازوهای فشاردهنده میله بالش	۱۱-۹
				آشنایی با میزان طول لایه الیاف در بالش	۱۱-۱۰
				آشنایی با دستگاه قطع کننده	۱۱-۱۱
			- قطع کننده بالش ها را با طول و وزن معین و یکسان قطع می کند	آشنایی با عیوب دستگاه قطع کننده و برطرف نمودن معایب آن بوسیله مسئول قسمت	۱۱-۱۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
			- برداشتن بالش	۱۱-۱۳	شناسایی اصول برداشتن
			متکا پر شده از	بالش متکا پر شده از روی	
			روی ماشین	ماشین و شروع کار مجدد	
			- قرار دادن	۱۱-۱۴	شناسایی اصول قرار دادن
			بالشهای پر در	بالشهای پر در جای	مخصوص
			جای مخصوص		
- یک خط ماشین آلات برای سیستم شوت فید	۲	۸		۱۲	توانایی تشخیص سیستم شوت فید
				۱۲-۱	آشنایی با روش تغذیه الیاف بصورت باز (جریان هوا) به ماشین کار و سیستم شوت فید
				۱۲-۲	آشنایی با مراحل انتقال الیاف پس از زده شدن از کانال مربوط (جریان هوا) به پشت ماشین کار

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
				۱۲-۳	آشنایی با مراحل تولید سیستم شوت فید
			طرز انتقال ماشین به سالن	۱۲-۴	آشنایی با انتقال ماشین تغذیه به سالن کارد
			کارد	۱۲-۵	آشنایی با ورود مواد اولیه از حلاجی - مکنده - جعبه ذخیره و جعبه ذخیره الیاف برگشتی کانال انتقال الیاف اضافی به کانال توزیع
				۱۲-۶	آشنایی با غلتک تغذیه شوت فید - زننده ناخالصی ها و ضایعات
				۱۲-۷	آشنایی با کانال برگشت الیاف - بازکننده و مخلوط کننده اتوماتیک
				۱۲-۸	آشنایی با کندانسور - دستگاه جداکننده مواد خارجی مخلوط کننده مرکب و تمیز کننده

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با ماشین جداکننده گرد و غبار- کانال و اتاقکهای شوت فید و ماشین کارد	۱۲-۹
				آشنایی با ایستگاه برق و مدارهای الکتریکی	۱۲-۱۰
			نشان دادن کلیه سیستم شوت فید	شناسایی اصول تشخیص سیستم شوت فید	۱۲-۱۱
	۱۰	۲		توانایی نظافت ماشینهای عدل بازکن - بالش (متکا)	۱۳
				آشنایی با زبان و طرز نظافت قسمتهای مختلف	۱۳-۱
				مکنده ها- زننده ها- حصیرها- تسمه نقاله ها	۱۳-۱-۱

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				کنار یا تاقانها در صورت پیچیدگی الیاف بدور آنها	۱۳-۱-۲
			نظافت سیستم های فیلر مرکزی و کانال انتقال الیاف	شناسایی نظافت سیستم های فیلر مرکزی و کانال انتقال الیاف	۱۳-۲
			طرز جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل تعیین شده	شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل تعیین شده	۱۳-۳
				آشنایی با هواکش و مکنده ها- دستگاههای بادی (کمپرسور) و انواع آن	۱۳-۴
			انواع ضایعات و محل تجمع آنها	شناسایی ضایعات، انواع و محل تجمع آن	۱۳-۵
			نظافت کلیه ماشینهای عدل بازکن و بالش حلاجی	شناسایی اصول نظافت ماشینهای عدل بازکن بالش (متکا)	۱۳-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزش: کارور حلاجی سیستم پنبه ای

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- ماسه (خفه کن) - شلنگ آب (سرد کن)				۱۴-۷ آشنایی با سیستم برق رسانی ماشین و خطرات احتمالی آن	
				۱۴-۸ آشنایی با علل برق گرفتگی و نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه	
			- استفاده از لباس کار مناسب - کفش - گوشی - ماسک	۱۴-۹ آشنایی با خطرات استفاده نکردن از وسایل ایمنی و بهداشت	
			- حفاظ های ماشین و پیشگیری از حوادث	۱۴-۱۰ شناسایی اصول کاربرد حفاظ های ماشین و پیشگیری از حوادث ناشی از کار	
			- پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱۴-۱۱ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	