

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# کارور دوخت و برش پارچه های حلقوی پودی

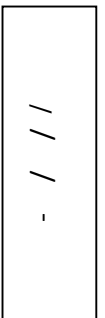
## گروه شغلی

## صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۲	۷	۱	۰	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد : ۸۸/۱/۱



<p><b>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</b></p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>
<p><b>مشخصات عمومی شغل :</b></p> <p>کارور دوخت و برش پارچه های حلقوی پودی کسی است که بعد از گذراندن دوره آموزشی لازم بتواند از عهده انجام کلیه مراحل اصلی و فرعی تکمیل دوخت و برش پارچه های حلقوی پودی با فرم های ساده و پیچیده به نحو مطلوب برآید .</p>
<p><b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b></p> <p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی</p> <p>حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد</p>
<p><b>طول دوره آموزشی :</b></p> <p>طول دوره آموزش : ۲۲۴ ساعت</p> <p>- زمان آموزش نظری : ۷۱ ساعت</p> <p>- زمان آموزش عملی : ۱۵۳ ساعت</p> <p>- زمان کارآموزی در محیط کار : - ساعت</p> <p>- زمان اجرای پروژه : - ساعت</p> <p>- زمان سنجش مهارت : - ساعت</p>
<p><b>روش ارزیابی مهارت کارآموز :</b></p> <p>۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪</p> <p>۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪</p> <p>۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪</p> <p>۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵٪</p>
<p><b>ویژگیهای نیروی آموزشی :</b></p> <p>حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط</p>



ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی درک مفاهیم عمومی نساجی
۲	توانایی دسته بندی الیاف و شناخت آن به روش سوزاندن
۳	توانایی شناخت انواع بافت های ساده و پیشرفته
۴	توانایی شناخت قواره های بافت و انواع آن
۵	توانایی تهیه الگو بر مبنای استاندارد پارچه حلقوی پودی
۶	توانایی انجام برش
۷	توانایی کار با ماشین آلات کوک
۸	توانایی کار با ماشین راسته دوز
۹	توانایی کار با ماشین سر دوز (Over lock)
۱۰	توانایی کار با ماشین دانه گیری (Lin king)
۱۱	توانایی کار با ماشین میاندوز
۱۲	توانایی کار با ماشین دکمه مادگی
۱۳	توانایی کار با دستگاه بخار
۱۴	توانایی سرویس و نگهداری ماشین آلات
۱۵	توانایی عیب یابی دستگاه و بر طرف کردن عیوب ( مکانیکی - الکترونیکی )
۱۶	توانایی شناخت عوامل موثر در بالا بردن فرآیند تولید
۱۷	توانایی کنترل کیفی
۱۸	توانایی بسته بندی و لات بندی
۱۹	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸	۲	۶	<p><b>توانایی درک مفاهیم عمومی نساجی</b></p> <p>۱-۱ آشنایی با انواع منسوجات</p> <p>- تار پودی</p> <p>- حلقوی</p> <p>- بدون بافت</p> <p>۱-۲ آشنایی با انواع منسوجات حلقوی</p> <p>- حلقوی تار</p> <p>- حلقوی پودی</p> <p>۱-۳ آشنایی با انواع ماشین های بافندگی حلقوی پودی</p> <p>- ماشین های تخت باف</p> <p>- ماشین های گرد باف</p> <p>۱-۴ آشنایی با انواع ماشین های بافندگی تخت باف قواره بافی</p> <p>۱-۵ آشنایی با انواع ماشین های بافندگی تخت باف جوراب بافی</p> <p>۱-۶ آشنایی با انواع ماشین های بافندگی تخت باف دستکش بافی</p> <p>۱-۷ آشنایی با انواع ماشین های بافندگی تخت باف بیاف و پیوش (کار کامل)</p> <p>۱-۸ شناسایی اصول تشخیص منسوجات از نظر بافت</p>	
۷/۵	۳	۴	<p><b>توانایی دسته بندی الیاف و شناخت آن به روش سوزاندن</b></p> <p>۲-۱ آشنایی با دسته بندی الیاف</p> <p>- الیاف طبیعی</p> <p>- بازیافتی</p> <p>- مصنوعی</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با الیاف طبیعی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- پشم</li> <li>- ابریشم</li> <li>- پنبه</li> </ul>	۲-۲
			<p>آشنایی با الیاف بازیافتی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ویسکوز</li> <li>- استات</li> <li>- ریون</li> </ul>	۲-۳
			<p>آشنایی با الیاف مصنوعی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الیاف اکریلیک</li> <li>- نایلون</li> <li>- پلی استر</li> </ul>	۲-۴
			شناسایی اصول شناختن الیاف پلی استر از روی دود حاصل از سوختن	۲-۵
			شناسایی اصول شناختن الیاف پلی استر از روی بوی حاصل از سوختن	۲-۶
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی فرار کردن لیف از شعله	۲-۷
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی خود سوز و غیر خود سوز بودن الیاف	۲-۸
			شناسایی اصول شناختن الیاف از روی نوع و شکل خاکستر به جا مانده	۲-۹
۳	۳	-	<p><b>توانایی شناخت انواع بافت های ساده و پیشرفته</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>۳-۱ شناسایی اصول بافت های یک رو سیلندر و ریب</li> <li>۳-۲ شناسایی اصول بافت های لیس لیس ، ژور ، مارپیچ ، آران</li> </ul>	۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول بافت های ژاکارد	۳-۳
			شناسایی اصول بافت های ایتنارسیا	۳-۴
			شناسایی اصول بافت های Shaping	۳-۵
			شناسایی اصول بافت های بیاف و بیوش (Whole Garment)	۳-۶
۱/۵	۱/۵	-	<b>توانایی شناخت قواره های بافت و انواع آن</b>	۴
			شناسایی اصول بافت قواره های مربع مستطیل	۴-۱
			شناسایی اصول بافت قواره های Shaping	۴-۲
			شناسایی اصول بافت های بیاف و بیوش (Whole Garment)	۴-۳
۵۴	۴۹	۵	<b>توانایی تهیه الگو ساز بر مبنای استاندارد پارچه حلقوی پودی</b>	۵
			آشنایی با الگوسازی بر ای پارچه های حلقوی پودی و انواع آن	۵-۱
			آشنایی با سایز بندی و سایزهای استاندارد	۵-۲
			شناسایی اصول اندازه گیری بدن	۵-۳
			شناسایی اصول الگوسازی بالا تنه ( زنانه)	۵-۴
			شناسایی اصول تبدیل الگوی بالا تنه به مدل های مختلف	۵-۵
			شناسایی اصول الگوسازی آستین و مدل سازی آن (زنانه)	۵-۶
			شناسایی اصول الگوسازی یقه ( زنانه)	۵-۷
			شناسایی اصول الگوسازی دامن	۵-۸
			شناسایی اصول الگوسازی شلوار ( زنانه)	۵-۹
			شناسایی اصول الگوسازی بالا تنه (مردانه)	۵-۱۰
			شناسایی اصول الگوسازی آستین (مردانه)	۵-۱۱
			شناسایی اصول الگوسازی بالا تنه (بچه گانه)	۵-۱۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول الگو سازی آستین ( بچه گانه )	۵-۱۳
			شناسایی اصول الگو سازی یقه ( بچه گانه )	۵-۱۴
			شناسایی اصول الگو سازی شلوار ( بچه گانه )	۵-۱۵
۸	۵	۳	<p><b>توانایی انجام برش</b></p> <p>آشنایی با قیچی و انواع آن</p> <p>شناسایی اصول کار با قیچی دستی و برقی</p> <p>شناسایی اصول عیب یابی قیچی و بر طرف نمودن معایب و تعویض یا تعمیر آن در صورت امکان</p>	<p>۶</p> <p>۶-۱</p> <p>۶-۲</p> <p>۶-۳</p>
۱۷	۱۴	۳	<p><b>توانایی کار با ماشین آلات کوک</b></p> <p>آشنایی با ماشین آلات کوک و انواع آن</p> <p>آشنایی با انواع نخ های کوک و سوزن دستگاه</p> <p>شناسایی اصول روشن و خاموش کردن دستگاه</p> <p>شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه دوک</p> <p>شناسایی اصول نخ کشی دستگاه</p> <p>شناسایی اصول کوک زدن</p> <p>شناسایی اصول شکافتن کوک قواره ها (باز کردن سر نخ ها توسط نخ چین )</p> <p>شناسایی اصول عیب یابی سوزن (شکسته شدن- کج شدن)</p> <p>شناسایی اصول عیب یابی ماشین کوک و برطرف کردن معایب آن (تعویض یا تعمیر در صورت امکان )</p> <p>شناسایی اصول تعویض سوزن ماشین های کوک</p>	<p>۷</p> <p>۷-۱</p> <p>۷-۲</p> <p>۷-۳</p> <p>۷-۴</p> <p>۷-۵</p> <p>۷-۶</p> <p>۷-۷</p> <p>۷-۸</p> <p>۷-۹</p> <p>۷-۱۰</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۴	۹	۵	<b>توانایی کار با ماشین راسته دوز</b>	۸
			آشنایی با ماشین راسته دوز و انواع آن	۸-۱
			آشنایی با نخ های مورد استفاده دستگاه و سوزن های آن	۸-۲
			آشنایی با پایانه های مختلف دستگاه	۸-۳
			شناسایی اصول نخ کشی دستگاه	۸-۴
			شناسایی اصول تنظیم درجه دوخت متناسب با پارچه مصرفی	۸-۵
			شناسایی اصول پر کردن و جاگذاری ماسوره	۸-۶
			شناسایی اصول دوخت روشن و خاموش کردن دستگاه	۸-۷
			شناسایی اصول دوخت توسط ماشین راسته دوز	۸-۸
			شناسایی اصول تعویض پایه های مختلف و سوزن	۸-۹
شناسایی اصول عیب یابی دستگاه و برطرف کردن عیوب ماشین (تعویض و یا تعمیر قطعات)	۸-۱۰			
۱۳	۱۰	۳	<b>توانایی کار با ماشین سر دوز (Over lock)</b>	۹
			آشنایی با انواع ماشین های سردوز (Over lock) سه نخ و پنج نخ	۹-۱
			شناسایی اصول نخ کشی دستگاه	۹-۲
			شناسایی اصول روشن و خاموش کردن دستگاه	۹-۳
			شناسایی اصول تنظیم درجه کشش نخ	۹-۴
			شناسایی اصول تنظیم درجه درستی و ریزی دوخت	۹-۵
			شناسایی اصول دوخت با دستگاه سردوز (Over lock)	۹-۶
			شناسایی اصول تعویض تیغ و سوزن دستگاه	۹-۷
شناسایی اصول عیب یابی و بر طرف کردن عیوب (تعویض یا تعمیر قطعات)	۹-۸			





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۹	۱۵	۴	<p><b>توانایی کار با ماشین دانه گیری (Lin king)</b></p> <p>۱۰-۱ آشنایی با انواع ماشین های دانه گیری و وسایل جانبی آن</p> <p>۱۰-۲ آشنایی با انتخاب نخ دوخت برای ماشین (یک لا یا دولا)</p> <p>۱۰-۳ شناسایی اصول نخ کشی دستگاه</p> <p>۱۰-۴ شناسایی اصول قرار دادن کار بر روی دستگاه (پلاتین ها)</p> <p>۱۰-۵ شناسایی اصول دانه گیری مغزی</p> <p>۱۰-۶ شناسایی اصول دانه گیری یقه</p> <p>۱۰-۷ شناسایی اصول دانه گیری رگلان آستین</p> <p>۱۰-۸ شناسایی اصول دوخت چاک</p> <p>۱۰-۹ شناسایی اصول تنظیم درجه دوخت</p> <p>۱۰-۱۰ شناسایی اصول عیب یابی دستگاه و بر طرف کردن عیوب ( تعویض یا تعمیر قطعات)</p>	
۱۲	۸	۴	<p><b>توانایی کار با ماشین میاندوز</b></p> <p>۱۱-۱ آشنایی با ماشین های میاندوز و نخ های مصرفی آن</p> <p>۱۱-۲ آشنایی با قطعات جانبی ماشین ( نوار تاکن و سوزن داس )</p> <p>۱۱-۳ شناسایی اصول نخ کشی دستگاه میاندوز</p> <p>۱۱-۴ شناسایی اصول تنظیم درجه و کشش نخ</p> <p>۱۱-۵ شناسایی اصول روشن و خاموش کردن دستگاه</p> <p>۱۱-۶ شناسایی اصول میاندوز زدن با دستگاه</p> <p>۱۱-۷ شناسایی اصول تعویض پایه های مختلف</p> <p>۱۱-۸ شناسایی اصول عیب یابی دستگاه و بر طرف کردن عیوب ماشین (تعویض یا تعمیر قطعات)</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸	۶	۲	<p><b>توانایی کار با ماشین دکمه مادگی دوز</b></p> <p>۱۲-۱ آشنایی با انواع ماشین های دکمه مادگی دوز</p> <p>۱۲-۲ شناسایی اصول نخ کشی مادگی و دکمه دوز</p> <p>۱۲-۳ شناسایی اصول درجه تنظیم نخ</p> <p>۱۲-۴ شناسایی اصول تنظیم ابعاد دوخت جا دکمه</p> <p>۱۲-۵ شناسایی اصول دوخت دکمه</p> <p>۱۲-۶ شناسایی اصول عیب یابی دستگاه و برطرف کردن (عیوب و یا تعمیر قطعات)</p>	۱۲
۱۵	۱۱	۴	<p><b>توانایی کار با دستگاه بخار</b></p> <p>۱۳-۱ آشنایی با مکانیزم دستگاه بخار و قطعات تشکیل دهنده</p> <p>۱۳-۲ آشنایی با اصول ایمنی</p> <p>۱۳-۳ آشنایی با نحوه روشن کردن دستگاه بخار</p> <p>۱۳-۴ آشنایی با درجه بخار</p> <p>۱۳-۵ شناسایی اصول بخار زدن قواره</p> <p>۱۳-۶ شناسایی اصول بخار زدن نوار مغزی و یقه</p> <p>۱۳-۷ شناسایی اصول بخار زدن کار کامل و تا کردن کار</p> <p>۱۳-۸ شناسایی اصول تعویض روکش صفحه بخار</p> <p>۱۳-۹ شناسایی اصول استفاده از قالب های بخار</p> <p>۱۳-۱۰ شناسایی اصول عیب یابی دستگاه (تعمیر یا تعویض قطعات)</p>	۱۳
۱۳	۵	۸	<p><b>توانایی سرویس و نگهداری ماشین آلات</b></p> <p>۱۴-۱ آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین کوک</p> <p>۱۴-۲ آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین راسته دوز</p>	۱۴

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۴-۳	آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین سردوز (Over lock)			
۱۴-۴	آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین دانه گیری (Lin king)			
۱۴-۵	آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین میاندوز			
۱۴-۶	آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین دکمه مادگی			
۱۴-۷	آشنایی با سرویس و نگهداری ماشین دستگاه بخار			
۱۴-۸	شناسایی اصول روغن کاری هر یک از ماشین های ذکر شده			
۱۴-۹	شناسایی اصول تمیز کردن هر یک از ماشین ها			
۱۴-۱۰	شناسایی اصول تعویض و نصب قطعات بر روی ماشین آلات (راسته دوز- میاندوز)			
۱۴-۱۱	شناسایی اصول تعویض پایه های مختلف در ماشین های راسته دوز- میاندوز			
۱۵	<b>توانایی عیب یابی دستگاه و برطرف کردن عیوب (مکانیکی- الکترونیکی)</b>	۶	-	۶
۱۵-۱	آشنایی با علل پارگی نخ در ماشین در ماشین های راسته دوز ، میاندوز ، سردوز ، دانه گیری ، دکمه مادگی			
۱۵-۲	آشنایی با علل نامرتب بودن دوخت در ماشین آلات راسته دوز ، میاندوز، سردوز (Over lock) ، دانه گیری ، دکمه مادگی			
۱۵-۳	آشنایی با علل جمع کردن نخ زیر کار در ماشین های راسته دوز			
۱۵-۴	آشنایی با سیستم برق رسانی به دستگاه و توانایی رفع عیوب آن			
۱۶	<b>توانایی شناخت عوامل موثر در بالای بردن فرآیند تولید</b>	۶	-	۶
۱۶-۱	آشنایی با استانداردهای محیط			
۱۶-۲	آشنایی با وظایف هر یک از عوامل تولید			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۷	<b>توانایی کنترل کیفی</b> ۱۷-۱ آشنایی با کنترل پوشاک حلقوی پودی ۱۷-۲ شناسایی اصول کنترل ابعاد قواره قبل از تولید ۱۷-۳ شناسایی اصول کنترل کیفی دوخت در هر یک از مراحل تولید ۱۷-۴ شناسایی اصول کنترل کیفی دوخت بعد از تکمیل ۱۷-۵ شناسایی اصول کنترل کیفی در مرحله دسته بندی	۲	۳	۵
۱۸	<b>توانایی بسته بندی و لات بندی</b> ۱۸-۱ آشنایی با بسته بندی پوشاک حلقوی پودی ۱۸-۲ شناسایی اصول وصل کارت آویز ۱۸-۳ شناسایی اصول تا کردن کار ۱۸-۴ شناسایی اصول بسته بندی و سلفون کردن ۱۸-۵ شناسایی اصول لات بندی ۱۸-۶ شناسایی اصول چسباندن لیبل و کارتن کردن کار	۲	۳/۵	۵/۵
۱۹	<b>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</b> ۱۹-۱ آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی در کارگاه لکه گیری و شستشو پارچه‌های پشمی و فاستونی -حفاظت از پارچه در هنگام آوردن به جلوی ماشین و جلو گیری از سوراخ شدن یا کثیف شدن آن ۱۹-۲ آشنایی با بهداشت و نظافت فردی در محیط کار ۱۹-۳ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آن ها و نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه ۱۹-۴ شناسایی اصول کاربرد کپسول های آتش نشانی و انواع آن	۴	۵	۹



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>شناسایی اصول کاربرد نکات حفاظتی در محیط کار</p> <p>- استفاده از حفاظ های مخصوص در دستگاه و اطمینان از صحت عملکرد آن ها</p> <p>- بازدید از قسمت های منتهی به برق</p> <p>- رعایت فاصله ایمنی قسمت های متحرک</p> <p>- اتصال سیم آرت دستگاه به زمین</p> <p>- دقت در حمل و نقل مواد و محصول تولید شده</p> <p>- چیدمان صحیح کارگاهی بر اساس ضوابط کارگاه</p> <p>- تامین نور طبیعی و لازم در کارگاه</p> <p>- تامین نور مصنوعی کارگاه (تعبیه لامپ های فلورسنت در سقف کارگاهی یا سایر نقاط بر اساس ضوابط و استاندارد های رایج)</p> <p>- احداث کف کارگاه بر اساس ضوابط و استاندارد های رایج به بطوریکه هیچگونه سرخوردگی پیش نیامده و یا مانعی در کار نباشد .</p> <p>- تعبیه سیستم مرکزی هوا و ذرات مواد مصرفی از نوع زمینی</p> <p>- استفاده از هواکش های فیلتری و تمیز نگه داشتن محیط کار</p> <p>- استفاده از جعبه های کمک های اولیه با کلیه تجهیزات و متعلقات آن</p> <p>- استفاده از تابلو های ایمنی در کارگاه جهت هشدار به افراد</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی (کفش ایمنی ، عینک و ماسک حفاظتی ، لباس کار مناسب)</p> <p>- عدم استفاده از زیور آلات و آستین های بلند و پهن در هنگام کار</p> <p>- طرز استفاده از بالابرها و کارهای دستی و سالم</p> <p>- اصول پیشگیری از حوادث ناشی از مواد شیمیایی</p>	۱۹-۵



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: کارور دوخت و برش پارچه های حلقوی پودی

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار و پیشگیری از حوادث ناشی از کار	۱۹-۶



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماشین تخت باف کامپیوتری		
۲	ماشین کشوی دستی		
۳	ماشین کوک		
۴	ماشین راسته دوز		
۵	ماشین سردوز		
۶	ماشین دانه گیری		
۷	ماشین میاندوز		
۸	ماشین دکمه مادگی		
۹	دستگاه بخار		
۱۰	قیچی بخار		
۱۱	میز برش $۱/۷۵ \times ۲/۵$		
۱۲	گونیا		
۱۳	خط کش فلزی		
۱۴	متر		
۱۵	خط کش منحنی		
۱۶	قیچی کاغذبر		
۱۷	قیچی برش فولادی		
۱۸	سوزن		
۱۹	بشکاف		
۲۰	نخ چین		
۲۱	قلاب		
۲۲	کرنومتر		
۲۳	جعبه ابزار		
۲۴	پایه های مختلف		