

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور دوخت و تکمیل جوراب

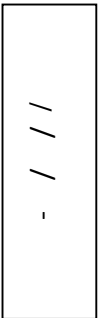
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۰/۵/۱





نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷-۵۵/۳۰/۲/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

-
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و

حرفه ای کشور ، پلاک ۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل ■ شایستگی □

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	جمیله پیشداد	دیپلم	اقتصاد	مربی جوراب بافی	۹ سال	تلفن ثابت: ۲۲۶۵۶۸۱ تلفن همراه: ۰۹۱۸۸۷۸۹۴۳۰ ایمیل: آدرس: سنندج - خیابان انقلاب - بلوار ۲۸ دی - کوچه مهاباد -
۲	تقی حائری	دیپلم	تجربی	مدیر تولید	۱۲ سال	تلفن ثابت: ۳۳۸۳۳۵۴ تلفن همراه: ۰۹۱۸۱۷۱۰۱۰۶ ایمیل: آدرس: سنندج - شهرک صنعتی شماره یک - شرکت آلومین
۳						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۱ :
کارور دوخت و تکمیل جوراب
شرح استاندارد آموزش شغل / شایستگی :
از مشاغل زیر مجموعه صنایع نساجی است که وظایفی چون کنترل عیوب جوراب، سر دوزی پنجه جوراب، پس دوزی لبه کش جوراب، اطو کردن، کنترل نهایی وبسته بندی جوراب، سرویس و نگهداری دستگاه های تکمیل جوراب را شامل می گردد و با شغل کارور ماشین جوراب بافی (مکانیکی) در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی:
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز :
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۰۳ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۳۳ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۷۰ ساعت
- زمان کارورزی :
- زمان پروژه :
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۶۵%
- عملی : ۲۵%
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
فوق دیپلم رشته نساجی با ۵ سال سابقه کار و یا لیسانس نساجی با ۲ سال سابقه کار مربوطه



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور ماشین جوراب بافی (مکانیکی)

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۲

- شایستگی ها / کارها^۳

ردیف	عناوین
۱	کنترل عیوب جوراب
۲	سر دوزی پنجه جوراب
۳	پس دوزی لبه کش جوراب
۴	اطو کردن
۵	کنترل نهایی و بسته بندی جوراب
۶	سرویس و نگهداری دستگاه های تکمیل جوراب
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	

¹. Occupational / Competency Standard

³. Competency / task



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل عیوب جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۰	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ با نمره مورد نظر جوراب تمام شده پنس جوراب معیوب قلاب دانه گیر سوزن مخصوص جهت دانه گیری			۲	دانش : -عیوب نخ از نظر ضخامت و رنگ و جنس - انواع عیب های مربوط به بافت جوراب و دلایل آن (در رفتگی حلقه در طول جوراب □ دانه در رفته، سوراخ شدن پاشنه و پنجه □ پارگی نخ ها، انداختن خط مستقیم در بافت)
			۴	مهارت : -تشخیص نوع عیب جوراب جهت اطلاع رسانی به بافنده - برطرف نمودن دانه در رفته توسط سوزن های جوراب
		۳		
			۷	
	نگرش رعایت دقت در کنترل جوراب بافته شده			
	ایمنی و بهداشت :			
توجهات زیست محیطی :				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : سردوزی پنجه جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۹	۱۳	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جوراب تمام شده چرخ سردوز آنتن تیغ الماسه وعادی انواع سوزن مخصوص چرخ سردوز میل لنگ قلاب پنس تیغ صفحه کار پیش بر کلید خاموش و روشن دینام آچار الن پیچ گوشتی چهار سو			۱ ۱ ۱ ۱ ۲	دانش: -انواع چرخ های سردوزی جوراب -قسمت های مختلف چرخ سردوزی -اصول تنظیم قسمتهای مختلف چرخ سردوزی -انواع نخ دوخت سر پنجه جوراب -اصول کار با چرخ سر دوز
		۱ ۲ ۲ ۳ ۴ ۱		مهارت: -تعویض سوزن شکسته -تنظیم کشش نخ زیر و روی چرخ سردوز -انتخاب نخ مناسب برای سردوزی (از نظر نمره وقطرو جنس ورنگ) -تنظیم لبه دوخت سر پنجه جوراب - کار کردن با چرخ سر دوزی -تنظیم وتعویض تیغ برش وضایعات چرخ سردوزی
	نگرش:			
	ایمنی وبهداشت: -رعایت اصول ونکات ایمنی کار با چرخ سردوز وعدم استفاده از سوزن خم شده واطمینان کامل از سالم بودن سیم ودو شاخه برق			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان: پس دوزی لبه کش جوراب		
	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۵	۱۱	۱۶
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
جوراب تمام شده چرخ پس دوز آنتن قلاب پایه بلند کن زانو سوزن پیچ گوشتی آچار الن چهار سو	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۲ ۲
	۲	۱	۱
	۴	۳	
	دانش: -انواع چرخ پس دوزی جوراب بافی -قسمت های مختلف چرخ پس دوزی -اصول تنظیم قسمت‌های مختلف چرخ پس دوزی -اصول کار با چرخ پس دوزی		
	مهارت: -تعویض سوزن شکسته -تنظیم کشش نخ دوخت -انتخاب نخ مناسب برای پس دوزی لبه کش -کار کردن با چرخ پس دوزی -تنظیم لبه کش بافت جوراب هنگام پس دوزی		
	نگرش:		
	ایمنی و بهداشت: - رعایت اصول ونکات ایمنی هنگام کار با چرخ پس دوز وعدم استفاده از سوزن خم شده واطمینان کامل از سالم بودن سیم ودو شاخه برق		
	توجهات زیست محیطی : -		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: اطو کردن	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۶	۱۱	۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
جوراب بافته شده قالب برقی دستگاه پرس فیبر تخته اتو میز			۳۰ دقیقه	دانش: - انواع اتو شامل (قالب برقی یا دستگاه پرس و فنیش) - انواع قالب اتو (زنانه ، مردانه، بچگانه) - اصول اتو کردن جوراب (دما و مدت زمان حرارت دهی به جوراب برای اطو) - عیوبی که در اثر نا مناسب بودن عمل اطو در جوراب ایجاد می شود	
			۳۰ دقیقه		
			۲		
			۲		
		۲		مهارت: - اتو کردن جوراب یا قالب برقی - تنظیم زمان مورد نیاز جهت اتو کردن جوراب - تنظیم درجه حرارت و زمان اتو در دستگاه پرس یا فنیش	
		۴			
		۵			
		نگرش: - نسوزاندن جوراب - صرفه جویی کردن در مصرف برق			
		ایمنی و بهداشت: - رعایت نکات ایمنی هنگام اتو کردن جوراب و کنترل سیم و دوشاخه اتو و تنظیم درجه حرارت			
		توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: کنترل نهایی و بسته بندی جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جوراب تمام شده بست یا بر چسب مخصوص جوراب انواع گیره نایلون بسته بندی از جنس سلفون			۲	دانش: - کنترل نهایی جوراب و تعیین درجه کیفیت آن - انواع بر چسب و روش وصل آن بر روی جوراب
			۱	-انواع گیره و روش اتصال آن به جوراب
			۱	-روش تا کردن جوراب
			۱	-روش های بسته بندی کردن جوراب
		۴		مهارت: - کنترل نهایی جوراب و تعیین درجه کیفیت آن
		۲		-انتخاب نوع برچسب مورد نظر برای جوراب
		۳		-تا کردن و گیره زدن به جوراب
		۱		-قرار دادن کارت و نام تولیدی جوراب
		۴		- بسته بندی جوراب
		نگرش: دقت در هنگام کار		
	ایمنی و بهداشت:			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : سرویس و نگهداری دستگاه های تکمیل جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۱	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع روغن روغن دان پنس قلاب پارچه کرباس			۱	دانش: -روش تمیز کردن چرخ های دوخت جوراب و اطوی جوراب
			۲	-انواع روغن مورد مصرف برای روغن کاری چرخ های دوخت جوراب
			۲	-روش روغن کاری و سرویس چرخ های دوخت جوراب
		۵		مهارت: -تمیز کردن دستگاه دوخت و اطوی جوراب
		۶		- روغنکاری و سرویس دستگاه های دوخت جوراب
	نگرش: -دقت در روغن کاری - دقت در تعویض ابزار خراب و شکسته شده			
	ایمنی و بهداشت: -خودداری از ریختن گریس و روغن و مواد لغزنده -رعایت نکات ایمنی هنگام عوض کردن سوزنها و تیغه های الماسه و...			
توجهات زیست محیطی : -				



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چرخ سردوز	مخصوص جوراب	۳ عدد برای هر کارگاه	
۲	چرخ پس دوز	مخصوص جوراب	۳ عدد برای هر کارگاه	
۳	قلاب اتو	در اندازه های ۲۶، ۲۸، ۲۹، ۳۰	هر کدام ۲ جفت	
۴	فیبر برای قالب گیری جوراب		۶ عدد	
۵	میز	در سایز ۲ × ۱	۲ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع نخ چرخ سردوز و پس دوز	پولیستر یا ترویرا	هر کدام یک دوک	
۲	بست مخصوص جوراب و برچسب		۵۰ عدد برای هر نفر	
۳	انواع گیره		۵۰ عدد برای هر نفر	
۴	نایلون بسته بندی	از جنس سلوفان	۵۰ عدد	
۵	جعبه		۴ عدد برای هر نفر	
۶	انواع روغن	زرد و بی رنگ و سفید	۱ لیتر برای ۶ نفر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن چرخ پس دوز	Rw*x6t	۱ بسته برای ۴ نفر	
۲	سوزن چرخ سردوز	dc	۱ بسته برای ۴ نفر	
۳	آنتن		۳ عدد	
۴	قلاب		۳ عدد	
۵	تیغ الماسه		۳ عدد	
۶	صفحه کار پیش بر		۳ عدد	
۷	کلید خاموش و روشن دینام		۳ عدد	
۸	آچار الن		یک سری	
۹	آچار پیچ گوشتی و چهار سو		یک سری	
۱۰	پنس		۶ عدد	

توجه : - ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	جزوه کارور دوخت و تکمیل جوراب	۱۳۸۱	جمیله پیشداد				جزوه مذکور از سال ۸۱ در کارگاه های مربوطه مورد استفاده قرار گرفته است



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	