

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور رنگرز پارچه با ماشین اتوکلادو

(بیم رنگ کنی)

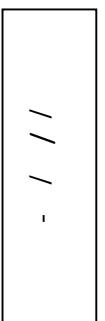
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۹/۶/۱



نام استاندارد : کارور درجه ۲ رنگرز پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم‌رنگ‌کنی)

دبیر کمیسیون : نامدار حکیم‌پور

طرح روی جلد : فریبا خدابخش

حروفچین : محمد مختاری نهال

ناشر : سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

تیراژ : ۳۰۰ نسخه

نوبت چاپ : اول

سال انتشار : اسفند ۱۳۸۰

لیتوگرافی، چاپ و صحافی: چاپخانه سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنایی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسایی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانایی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : طبق استاندارد

تعریف :

کارور درجه ۲ رنگری پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم رنگ کنی) کسی است که بتواند از عهده قانون کار، قوانین مربوطه، آموزش و اشتغال قوانین و مقررات تأمینی اجتماعی، مقررات مشکل کارگری و کارفرمایی، پیشگیری از حوادث، ایاف نخ شناسی، روشن و خاموش کردن ماشین، آماده کردن پارچه، شستشوی پارچه قبل از رنگری، خارج کردن پارچه از ماشین، تمیز کردن ماشین و مراحل تولید پارچه برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۴۴ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۵۶ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۸۸ ساعت

« فهرست توانایی‌های کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم رنگ کنی) »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بکارگیری قانون کار	۱
۲	توانایی بکارگیری قوانین کار مربوطه به آموزش و اشتغال	۲
۳	توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۳
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکلهای کارگری و کارفرمایی	۴
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵
۶	توانایی طبقه‌بندی الیاف نساجی	۶
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم، برگ و الیاف ساقه)	۷
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین- فیروئین)	۸
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۹
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه‌مصنوعی و انواع آن (الیاف منشأ پروتئین و سلولزی)	۱۱
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۱۲
۱۳	توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳
۱۴	توانایی روشن و خاموش کردن و شناخت اجزاء اصلی ماشین	۱۴
۱۵	توانایی آماده کردن پارچه و ماشین	۱۵
۱۶	توانایی شستشوی پارچه قبل از رنگرزی در صورت نیاز	۱۶
۱۷	توانایی رنگرزی پارچه	۱۷
۱۸	توانایی نمونه گرفتن پارچه رنگ شده در صورت لزوم	۱۸
۱۹	توانایی اضافه کردن رنگ و مواد مجدد	۱۹
۲۰	توانایی شستشوی پارچه بعد از رنگرزی	۲۰

« فهرست توانایی‌های کارور درجه ۲ رنگ‌رزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی) »

صفحه	عنوان	ردیف
۲۷	توانایی خارج کردن پارچه از ماشین	۲۱
۲۸	توانایی تمیز کردن ماشین	۲۲
۲۹	توانایی تشخیص مراحل تولید پارچه	۲۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فیلم - اسلاید - جزوات - قانون کار و مراجع حل اختلافات	۱	۱	- بکارگیری قانون کار	توانایی بکارگیری قانون کار	۱
				آشنایی با قانون کار	۱-۱
				آشنایی با کارگر، کارفرما و کارگاه	۱-۲
				آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸)	۱-۳
				آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلافات	۱-۴
			شناسایی اصول بکارگیری قانون کار	۱-۵	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیمبرنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۱/۱		توانایی بکارگیری قوانین کار مربوطه به آموزش و اشتغال	۲
				آشنایی با مراکز کارآموزی	۲-۱
				آشنایی با کارآموز و مقررات کارآموزی	۲-۲
				آشنایی با مراکز خدمات اشتغال	۲-۳
			- بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	شناسایی اصول بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲-۴

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیمه رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	رده
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۳
				۳-۱ آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی	
				۳-۲ آشنایی با حقوق بیمه شدگان	
				۳-۳ آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار	
			- بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۳-۴ شناسایی اصول بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بهرنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۱۷		توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکیل های کارگری و کارفرمایی ۴-۱ آشنایی با تشکلهای کارگری و کارفرمایی ۴-۲ آشنایی با انجمن اسلامی شورای انجمن های صیغی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار ۴-۳ شناسایی اصول بکارگیری مقررات و آئین نامه های شغلی	
			- بکارگیری مقررات و آئین نامه های شغلی		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیرنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - فرآیند کار - وسایل ایمنی و بهداشتی	۷	۳		توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵
- وسایل آتش نشانی			- طرز پانسمان نمودن	شناسایی اصول کمک‌های اولیه و فردی و عمومی	۵-۱
- وسایل کمک‌های اولیه			- طرز کاربرد وسایل ایمنی	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آن	۵-۲
			- طرز کار با کپسول آتش‌نشانی	شناسایی اصول کار با کپسول آتش‌نشانی برای اطفاء حریق	۵-۳
			- حفاظت‌های ماشین	شناسایی حفاظ‌های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن	۵-۴
			- علل برق گرفتگی و رعایت کمک‌های اولیه	آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۵-۵
			- لباس‌های ایمنی	شناسایی لباس‌های ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۵-۶
			- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵-۷

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- الیاف طبیعی - الیاف مصنوعی	۱	۱		توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۶
- الیاف نیمه طبیعی				آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی)	۶-۱
- انواع پشم - پنبه - فیلم				آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی، الیاف حیوانی و الیاف معدنی)	۶-۲
- اسلاید - کاتالوگ - جزوات آموزشی			- طبقه بندی الیاف نساجی	شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی	۶-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیمبرنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- کلیه الیاف گیاهی	۱	۱		توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم، برگ و الیاف ساقه)	۷
				آشنایی با برگ الیاف بمانند سیال	۷-۱
				آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه، کتان، چتایی، همپ، رامی، کنف و غیره)	۷-۲
			- تشخیص الیاف گیاهی	شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
-الیاف حیوانی	۱	۱	- نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین- فیبروئین) آشنایی با الیاف کراتین بمانند: پشم و انواع آنها (پشم مریئوس، پشم متوسط، پشم قالی و موهر، آلیاکا، کشمیر، پشم شتر، پشم خرگوش، ابریشم و غیره) آشنایی با الیاف فیبروئین بمانند: ابریشم طبیعی و ابریشم مصنوعی	۸ ۸-۱ ۸-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بهرنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- الیاف معدنی	۱	۱	- نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف معدنی آشنایی با الیاف معدنی بمانند: آزبست، الیاف شیشه و الیاف فلزی	۹ ۹-۱
			- تشخیص الیاف معدنی	شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی	۹-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۱	- نشان دادن الیاف مصنوعی و قایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
				آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند: نایلون ها، پرلون، ارلون، سیلون و غیره	۱۰-۱
				آشنایی با الیاف پلی استر بمانند: تریلن، داکرون، ترگال و غیره	۱۰-۲
				آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند: ارلون، ریلن، کورتل، دانیل، ساران و غیره	۱۰-۳
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰-۴
آشنایی با الیاف پلی پروپیلن p.p.	۱۰-۵				

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگری پارچه با ماشین اتوکلاد (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۱		توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشأ پروتئین و سلولزی)	۱۱
			- نشان دادن الیاف و انواع آن بمانند (گازوئین، فیبرون و ویکارا)	۱۱-۱	
			مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	۱۱-۲	
			آشنایی با الیاف منشأ سلولزی و انواع آن (ویسکوز، کوپر آمونیوم، استات و تری استات)	۱۱-۳	
			- تشخیص ظاهری الیاف بوسیله دست	شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رتگرزی پارچه با ماشین اتوکلاد (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- مقیاسی الیاف طبیعی- مصنوعی کیریت - میکروسکوپ - مواد شیمیایی - نمونه الیاف - حرارت سنج - رطوبت سنج - ترازو - پشم فاسد - پشم مرده - پشم سالم - پشم دباغی شده - پشم نارس	۸	۴	- مشاهده نمودن الیاف بوسيله سوزاندن - بوئیدن دود - لمس نمودن خاکستر بجای مانده - تهیه سطح مقطع الیاف و مشاهده نمودن آن در زیر میکروسکوپ و تهیه نمودار سطح مقطع - تشخیص دادن الیاف بوسيله مواد شیمیایی، حل شدن، بوئیدن، رنگ و (ماده) خاکستر بجای مانده - ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی آشنایی با جنس الیاف، خواص و تعریف لیف شناسایی الیاف به روش فیزیکی (سوزاندن) شناسایی الیاف به روش میکروسکوپی (از طریق تهیه سطح مقطع) آشنایی الیاف به روش شیمیایی	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳ ۱۲-۴

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- تشخیص دادن الیاف مرغوب و نامرغوب از شکل ظاهری		۱۲-۵ آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب
			- مزایا و معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)		۱۲-۶ آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا و معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)
			- کاربرد دستگاه حرارت سنج، رطوبت سنج، ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها		۱۲-۷ آشنایی با دستگاه حرارت سنج، رطوبت سنج، ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها
			- کنترل محیط کار (رطوبت، حرارت، آلودگی و سر و صدا)		۱۲-۸ آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت، حرارت، آلودگی و سر و صدا)
					۱۲-۹ آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچها و باکتریها) بوسیله میکروسکوپ
					۱۲-۱۰ آشنایی با الیاف پشم مرده
					۱۲-۱۱ آشنایی با الیاف دباغی شده
					۱۲-۱۲ آشنایی با الیاف نارس پنبه
					۱۲-۱۳ آشنایی با نام تجارتمی الیاف و گروه آنها (پلی اترا، تروینرا و داکرون)
			- بررسی کلیه الیاف در این آیتم		۱۲-۱۴ شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگری پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۶		توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی آشنایی با نخ و انواع آن، توصیف نخ، کاربرد آنها در مورد خاص و طرز تهیه هر یک از آنها آشنایی با نخهای رسیده شده، نخ رشته بلند (فیلامنت) نخهای چندلا، شانزده، نخ تار، نخ پود، نخ پشمی، نخ فاستونی، نخهای مخلوط، نخ کتف (چتایی)، نخ ابریشمی، نخهای الیاف مصنوعی، نخهای رنگی، نخ شسته شده، نخ تکمیل شده، نخ مرسریزه شده، نخهای کم تاب و پر تاب، نخ بدون پرز، نخ خیاطی، نخهای فانتزی، نخ چند رنگ (مولینسه)، نخ ملانژ (شال برفی)، نخ رابط، نخ اسلاب دار، نخ نپ دار (دانه دار)، نخهای فانتزی مخصوص، نخ کادویی، نخ زنجیری، نخهای فلزی (زری)، نخ کاغذی، نخهای کزاسپان و غیره	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلان (بهرنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- تشخیص نمره نخ با نمره سنج	آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج	۱۳-۳
			- مشخص نمودن تاب نخ با روش دستی (تاب سنج)	آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاب)	۱۳-۴
			- تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی بوسیله شکل ظاهری نخها	شناسایی اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳-۵

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاد (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- یکدستگاه ماشین اتوکلاد - فیلم - اسلاید - کاتالوگ - جزوات آموزشی	۳	۹		توانایی روشن و خاموش کردن و شناخت اجزاء اصلی ماشین	۱۴
				آشنایی با ماشین اتوکلاد و انواع آن	۱۴-۱
				آشنایی با کلیدها، سوئیچ‌ها، درجات، اتومات‌ها و شیر فلکه‌های آب و بخار	۱۴-۲
				آشنایی با مخزن یا حمام اصلی ماشین، منبع تغذیه رنگ و مواد و منبع ذخیره	۱۴-۳
				آشنایی به دانستن ظرفیت حمام یا مخزن ماشین از نظر آب و پارچه	۱۴-۴
				آشنایی با اسنو یا بیم ماشین که پارچه بر روی آن پیچیده می‌شود	۱۴-۵
				آشنایی با قسمت گرم کن و خنک کن محلول حمام	۱۴-۶
آشنایی با عملکرد پمپ بزرگ و کوچک ماشین	۱۴-۷				

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	رده
			- روشن و خاموش کردن و شناخت اجزاء اصلی ماشین	شناسایی اصول روشن و خاموش کردن و شناخت اجزاء اصلی ماشین	۱۴-۸

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- مقداری آستری - مقداری پارچه	۱۱	۳		توانایی آماده کردن پارچه و ماشین	۱۵
				آشنایی با جنس پارچه	۱۵-۱
				آشنایی با علایم و اصطلاحات مربوط به پارچه که مشخص کننده جنس آن است	۱۵-۲
			- باز کردن درب ماشین اتو کلاو	شناسایی اصول باز کردن درب ماشین اتو کلاو	۱۵-۳
			- پیچیدن آستری مناسب با مقدار نیاز بر روی بیم یا استوی خالی در صورت لزوم	شناسایی اصول پیچیدن آستری مناسب با مقدار نیاز بر روی بیم یا استوی خالی در صورت لزوم	۱۵-۴
			- پیچیدن پارچه بر روی بیم آستری پیچیده شده	شناسایی اصول پیچیدن پارچه بر روی بیم آستری پیچیده شده	۱۵-۵
			آستری پیچیده شده	آشنایی به مقدار متراژ و وزن پارچه پیچیده شده	۱۵-۶
			- پیچیدن آستری مناسب بر روی پارچه بیم شده	شناسایی اصول پیچیدن آستری مناسب بر روی پارچه بیم شده در صورت لزوم	۱۵-۷

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- بستن تسمه‌های مناسب به تعداد مورد نیاز به دو طرف قسمت‌های خالی استو که پارچه بر روی آن پیچیده شده است (پوشاندن سوراخهای خالی استو دو طرف استو)	شناسایی اصول بستن تسمه‌های مناسب به تعداد مورد نیاز به دو طرف قسمت‌های خالی استو که پارچه بر روی آن پیچیده شده است (پوشاندن سوراخهای دو طرف استو)	۱۵-۸
			- حمل پارچه بیم‌شده آماده به توسط خرک یا چرخ مخصوص تا پای ماشین	شناسایی اصول حمل پارچه بیم‌شده آماده به توسط خرک یا چرخ مخصوص تا پای ماشین	۱۵-۹
			- جا انداختن پارچه بیم‌شده به داخل ماشین	شناسایی اصول جا انداختن پارچه بیم‌شده به داخل ماشین	۱۵-۱۰
			- بستن درب ماشین	شناسایی اصول بستن درب ماشین	۱۵-۱۱
			- آماده کردن پارچه و ماشین	شناسایی اصول آماده کردن پارچه و ماشین	۱۵-۱۲

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۸	۵		توانایی شستشوی پارچه قبل از رنگرزی در صورت نیاز	۱۶
			- پر کردن آب مخزن یا ماشین هوا گردد	شناسایی اصول پر کردن حمام یا مخزن ماشین از آب تا عاری از هوا گردد	۱۶-۱
			- تنظیم نمودن درجه حرارت اولیه ماشین	شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت اولیه ماشین	۱۶-۲
				آشنایی با مواد شستشو که بستگی به نوع جنس پارچه دارد	۱۶-۳
			- حل و آماده ساختن مواد رنگرزی	شناسایی اصول حل و آماده ساختن مواد رنگرزی	۱۶-۴
			- ریختن مواد در تانک تغذیه و هدایت آن به مخزن	شناسایی اصول ریختن مواد در تانک تغذیه و هدایت آن به مخزن	۱۶-۵
	- کنترل و تنظیم درجه حرارت و زمان فشار ماشین تا پایان کار	شناسایی اصول کنترل و تنظیم درجه حرارت و زمان فشار ماشین تا پایان کار	۱۶-۶		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- تخلیه محلول حمام	شناسایی اصول تخلیه نمودن محلول حمام شستشو بعد از پایان کار	۱۶-۷
			- شستشوی پارچه قبل از رنگرزی	شناسایی اصول شستشوی پارچه قبل از رنگرزی در صورت نیاز	۱۶-۸

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۳	۱۴	- روش پرکردن آب به حمام رنگرزی	توانایی رنگرزی پارچه	۱۷
			- تنظیم درجه حرارت اولیه حمام رنگرزی	۱۷-۱ شناسایی اصول پرکردن آب به حمام رنگرزی ماشین	
			- تنظیم درجه حرارت اولیه حمام رنگرزی	۱۷-۲ شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت اولیه حمام رنگرزی	
			- تنظیم درجه حرارت اولیه حمام رنگرزی	۱۷-۳ آشنایی با رنگها و موادهای کمکی مورد مصرف که به نوع جنس پارچه بستگی دارد	
			- حل و آماده کردن رنگ و مواد	۱۷-۴ شناسایی اصول حل و آماده کردن رنگ و مواد	
			- وارد کردن رنگ و مواد	۱۷-۵ شناسایی اصول وارد کردن رنگ و مواد به ماشین توسط تانک تغذیه	
			- کنترل و تنظیم درجه حرارت، زمان و فشار ماشین تا پایان کار	۱۷-۶ شناسایی اصول کنترل و تنظیم درجه حرارت، زمان و فشار ماشین تا پایان کار	
- رنگرزی پارچه	۱۷-۷ شناسایی اصول رنگرزی پارچه				

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

گام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۴		توانایی نمونه گرفتن پارچه رنگ شده در صورت لزوم	۱۸
				آشنایی به زمان و ابعاد نمونه گیری پارچه	۱۸-۱
			- پائین آوردن درجه حرارت حمام رنگرزی به درجه مورد نظر	شناسایی اصول پائین آوردن درجه حرارت حمام رنگرزی به درجه مورد نظر جهت نمونه گرفتن	۱۸-۲
			- طرز تخلیه نمودن محلول حمام رنگرزی به منبع ذخیره	شناسایی اصول تخلیه نمودن محلول حمام رنگرزی به منبع ذخیره	۱۸-۳
			- تنظیم نمودن فشار داخل حمام تخلیه شده با فشار محیط	شناسایی اصول تنظیم نمودن فشار داخل حمام تخلیه شده با فشار محیط	۱۸-۴
			- باز کردن درب ماشین	شناسایی اصول باز کردن درب ماشین	۱۸-۵
		- خارج کردن دستگاه بیم پارچه از ماشین	شناسایی اصول خارج کردن دستگاه بیم پارچه از ماشین	۱۸-۶	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتو کلاو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- باز کردن تسمه‌های مخصوص دور پارچه بیم شده	شناسایی اصول باز کردن تسمه‌های مخصوص دور پارچه بیم شده	۱۸-۷
			- باز کردن آستری از دور بیم در صورت داشتن آستری	شناسایی اصول باز کردن آستری از دور بیم در صورت داشتن آستری	۱۸-۸
			- طرز نمونه گرفتن به اندازه مورد نظر	شناسایی اصول نمونه گرفتن به اندازه مورد نظر از سر پارچه	۱۸-۹
			- بستن آستری و تسمه‌ها به دور پارچه	شناسایی اصول بستن آستری و تسمه‌ها به دور پارچه بیم شده (مجدداً)	۱۸-۱۰
			- وارد کردن بیم یا استوی حامل پارچه به داخل ماشین	شناسایی اصول وارد کردن بیم یا استوی حامل پارچه به داخل ماشین	۱۸-۱۱
			- بستن درب ماشین	شناسایی اصول بستن درب ماشین	۱۸-۱۲
			- وارد کردن محلول حمام رنگرزی از منبع ذخیره به حمام رنگرزی	شناسایی اصول وارد کردن محلول حمام رنگرزی از منبع ذخیره به حمام رنگرزی	۱۸-۱۳
				آشنایی به ادامه کار رنگرزی	۱۸-۱۴

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۳	۲		توانایی اضافه کردن رنگ و مواد مجدد	۱۹
			- پائین آوردن درجه حرارت حمام رنگرزی در صورت لزوم	شناسایی اصول پائین آوردن درجه حرارت حمام رنگرزی در صورت لزوم	۱۹-۱
			- آماده کردن رنگ و مواد در مخزن تغذیه و تزریق آن به درون حمام رنگرزی	شناسایی اصول آماده کردن رنگ و مواد در مخزن تغذیه و تزریق آن به درون حمام رنگرزی	۱۹-۲
			- تنظیم و کنترل درجه حرارت، فشار و زمان تا انتهای کار	شناسایی اصول تنظیم و کنترل درجه حرارت، فشار و زمان تا انتهای کار	۱۹-۳
			- تخلیه محلول حمام رنگرزی بعد از پایان کار	شناسایی اصول تخلیه محلول حمام رنگرزی بعد از پایان کار	۱۹-۴
			- اضافه کردن رنگ و مواد مجدد در صورت لزوم	شناسایی اصول اضافه کردن رنگ و مواد مجدد در صورت نیاز	۱۹-۵

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلارو (بیم رنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۴		توانایی شستشوی پارچه بعد از رنگرزی	۲۰
			- وارد کردن آب به حمام	۲۰-۱ شناسایی اصول وارد کردن آب به حمام شستشو	
			- تنظیم نمودن درجه حرارت اولیه حمام شستشو	۲۰-۲ شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت اولیه حمام شستشو	
			حمام شستشو	۲۰-۳ آشنایی با مواد شستشو که بستگی به نوع جنس و رنگ پارچه دارد	
			- حل و آماده ساختن مواد در منبع تغذیه	۲۰-۴ شناسایی اصول حل و آماده ساختن مواد در منبع تغذیه	
			- تزریق یسا وارد نمودن مواد شستشو به داخل ماشین	۲۰-۵ شناسایی اصول تزریق یا وارد نمودن مواد شستشو به داخل ماشین	
			- تنظیم درجه حرارت، فشار و زمان عملیات تا انتها	۲۰-۶ شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت، فشار و زمان عملیات تا انتها	
			- تخلیه محلول بعد از اتمام کار شستشو	۲۰-۷ شناسایی اصول تخلیه محلول بعد از اتمام کار شستشو	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاد (بیمبرنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۴	۲		توانایی خارج کردن پارچه از ماشین	۲۱
			- باز کردن درب ماشین	شناسایی اصول باز کردن درب ماشین	۲۱-۱
			- بیرون کشیدن استوی پارچه از ماشین	شناسایی اصول بیرون کشیدن (در آوردن) استوی پارچه از ماشین	۲۱-۲
			- حمل و نقل استوی پارچه با چرخ به جای مربوطه	شناسایی اصول حمل و نقل استوی پارچه با ارابه مخصوص در جای مربوطه	۲۱-۳
			- تمیز کردن ماشین	شناسایی اصول تمیز کردن ماشین	۲۱-۴
			- بکارگیری دستورالعمل‌های داده شده	شناسایی اصول بکارگیری دستورالعمل‌های داده شده مراحل کار از ابتدا تا انتهای آورده شده در فرم‌های مخصوص	۲۱-۵
		- خارج نمودن پارچه از ماشین	شناسایی اصول خارج نمودن پارچه از ماشین	۲۱-۶	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلاو (بهرنگ کنی)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۲		توانایی تمیز کردن ماشین	۲۲
				آشنایی با قطعات اساسی ماشین جهت نظافت	۲۲-۱
				آشنایی با زمان و وسایل نظافت ماشین	۲۲-۲
				آشنایی با اصطلاحات فنی قسمتهای مختلف ماشین	۲۲-۳
				آشنایی با قسمتهای روغن و گریس خور ماشین	۲۲-۴
				شناسایی اصول روغن و گریس زدن ماشین	۲۲-۵
شناسایی اصول تمیز کردن ماشین	۲۲-۶				
			- روغن و گریس زدن ماشین - تمیز کردن ماشین با پارچه نم دار		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ رنگرزی پارچه با ماشین اتوکلادو (بیم رنگ کنی)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
- فرآیند کار - وسایل کمک آموزشی	۲	۸		توانایی تشخیص مراحل تولید پارچه	۲۳
				آشنایی با قسمت ریسندگی	۲۳-۱
				آشنایی با قسمت مقدمات بافندگی، بافندگی و کنترل پارچه	۲۳-۲
				آشنایی با مقدمات رنگرزی، رنگرزی، چاپ، تکمیل و بسته بندی	۲۳-۳
			- مراحل تولید پارچه	شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید پارچه	۲۳-۴