

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین بافندگی ایرجت

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۶	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۸/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۰۶۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : کارور ماشین بافندگی ایرجت					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	حسین آقاعلی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	مربی نساجی	۱۳ سال
۲	حسن عباسی عبدلی	دیپلم	-----	مکانیک نساجی	۲۵ سال
۳	بهزاد دست کشاورز	کارشناسی	-	دبیر کار گروه برنامه ریزی درسی	۱۵ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۱۴۰۰/۷/۱۰ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی نساجی برگزار گردید استاندارد آموزش شغل کارور ماشین بافندگی بدون ماکو (سیستم ایرجت و جت ایست) با کد ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۰۶۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل کارور ماشین بافندگی ایرجت با کد ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۰۶۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
کارور ماشین بافندگی ایرجت	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
کارور ماشین بافندگی ایرجت از مشاغل صنعت نساجی است که کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی، قراردادن نخ تار و پود و عبور آنها از مسیر خود، راه اندازی و توقف ماشین بافندگی، انجام اعمال اصلی ماشین بافندگی، رگولاتور چله و پارچه، انجام مکانیزم های فرعی و کنترل نخ تار و پود، بریدن و برداشت پارچه را به عهده دارد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : -----	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۸۳ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۸۰ ساعت
- زمان کارورزی	: -- ساعت
- زمان پروژه	: -- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس صنایع نساجی یا تکنولوژی نساجی با ۲ سال تجربه کاری و یا کاردانی نساجی با ۵ سال سابقه کاری	

*** تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):**

دستگاه بافندگی ایرجت از دستگاه های بافندگی تار پودی بدون ماکو بوده که وظیفه آن تولید پارچه های تار پودی با سیستم پودگذاری جت هوا می باشد .

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):**

Operator of air jet weaving looms

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

مکانیک ماشین های بافندگی (تاری پودی)، بافندگی تار پودی، کارور ماشینهای بافندگی بدون ماکو و ژاکارد، چله گذار و گره زن، رفوگر پارچه های تار پودی و پودی، طراح بافت پارچه های تار پودی و پودی، طراح بافت پارچه (بافندگی تار پودی - پودی) ، تجزیه فنی بافت پارچه تار پودی - پودی، چله بند-چله گذار، کارور کنترل پارچه خام و تکمیل نهایی

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی	۲۳	۲۶	۴۹
۲	قراردادن نخ تار و پود و عبور آنها از مسیر خود	۱۲	۲۶	۳۸
۳	راه اندازی و توقف ماشین بافندگی	۱۲	۲۸	۴۰
۴	انجام اعمال اصلی ماشین بافندگی	۲۳	۴۱	۶۴
۵	رگولاتور چله و پارچه	۱۲	۱۷	۲۹
۶	انجام مکانیزم های فرعی و کنترل نخ تار و پود	۱۰	۲۲	۳۲
۷	بریدن و برداشت پارچه	۱۱	۲۰	۳۱
جمع ساعات		۱۰۳	۱۸۰	۲۸۳

	زمان آموزش			عنوان : کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی
	نظری	عملی	جمع	
	۲۳	۲۶	۴۹	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد -ماژیک				- روش طبقه بندی الیاف نساجی
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				-انواع الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)
-عکس و پوستره‌های آموزشی				- انواع الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)
- CD و فیلم های آموزشی				- انواع الیاف معدنی
-کتاب علوم الیاف				- انواع الیاف مصنوعی
- کتاب خواص الیاف، نخ و پارچه				- انواع الیاف نیمه مصنوعی (با منشأ پروتئین و سلولزی)
- میکروسکپ نوری				- روش بررسی نوع الیاف مورد مصرف در نساجی
- چراغ الکلی، فندک				- روش بررسی نوع نخ های موجود در صنعت نساجی
- مقداری از الیاف مختلف				- روش بررسی سطح مقطع و عکس العمل الیاف در برابر شعله و حلالها
- مقداری از نخ های متداول(مصنوعی و طبیعی)				- انواع نمره نخ و محاسبه آن
- تاب سنج				-انواع تاب نخ و محاسبه آن
- ترازوی دیجیتال				مهارت :
-کمپرسور باد				- نشان دادن الیاف گیاهی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر
-کیسه ضایعات				- نشان دادن الیاف حیوانی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر
-ماسک				- نشان دادن الیاف معدنی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر
-لباس کار				- نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر
-کپسول آتش نشانی				- نشان دادن الیاف نیمه‌مصنوعی و مقایسه ظاهری با الیاف دیگر
-چاروب				- مشاهده عکس العمل الیاف در برابر شعله و دود و خاکستر آن
				- تهیه سطح مقطع عرضی و طولی الیاف زیر میکروسکپ
				- مشاهده عکس العمل الیاف در برابر انواع حلالهای شیمیایی
				- کار با دستگاه حرارت‌سنج و رطوبت سنج برای کنترل محیط
				- بدست آوردن تاب نخ به روش دستی (تاب سنج)
				- بدست آوردن نمره نخ های مختلف

	زمان آموزش			عنوان : کار با انواع الیاف و نخ های طبیعی و مصنوعی مورد مصرف در بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی			
	توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : قراردادن نخ تار و پود و عبور آنها از مسیر خود
	جمع	عملی	نظری	
	۳۸	۲۶	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کاتالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه بافندگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - گره نخ تار و پود و نخ پیوند ، اندازه و عیوب آن - نخ پود و رنگ های نخ پود جهت استفاده و مصرف آن - ورد، قاب ورد، تسمه ورد، قلاب ورد، اهرم های پاکش ورد -مسیر عبور نخ تار (میله چپ و راست، لامل، میل‌میلک و دندانه شانه) - لامل و میل میلک و انواع آن و نحوه عملکرد آن - نحوه نخ کشی تار از لامل ها و میل میلک وردها و شانه - نمره شانه و محاسبات آن - قفسه نخ پود و انواع آن - انواع عیوب بوبین پود - دستگاه رزرو نخ پود اجزاء و انواع آن - روش کار با اکومولاتور مهارت : - گره زدن نخ با سرشاخک های کوتاه و برطرف نمودن عیوب - عبور دادن نخ تار از لامل - نخ کشی تار از میل میلک وردها و اجرای انواع آن - عبور دادن نخ تار از دندانه شانه - عبور دادن نخ تار از مسیرهای مشخص - قراردادن بوبین نخ پود در جایگاه خود

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۸	۲۶	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-				- تنظیم شلی و سفتی نخ پیچیده شده روی بوبین
				- عیب یابی بوبین پر از نخ و رفع عیوب تا حد امکان
				- عبوردادن سرنخ پود از مسیردستگاه اکومولاتور به جت یا نازل
				- پیچیدن نخ پود دور توپی اکومولاتور
				- تغییر دادن مقدار نخ، کشش و طول نخ پود اکومولاتور
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی			
توجهات زیست محیطی :				
- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۲۸	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی و توقف ماشین بافندگی
				دانش :
-تخته وایت برد				- کلاچ ماشین بافندگی و انواع آن
-ماژیک				- الکتروموتور ماشین بافندگی و انواع آن
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				
-عکس و پوستره‌های آموزشی				
- CD و فیلم های آموزشی				- روش کار کلید اصلی برق دستگاه، چراغ های هشدار دهنده ماشین
- کاتالوگ				
- جزوات آموزشی				- موقعیت قرارگیری وردها و دهانه کار
- یک دستگاه بافندگی				
-کمپرسور باد				- روش خاموش و روشن کردن دستگاه بافندگی
-کیسه ضایعات				- روش پود گذاری ایستگاهی (تک پود زدن)
-ماسک				- نازل یا جت هوا و تعداد آنها در ماشین های جت
-لباس کار				- انباره یا مخزن جمع آوری ضایعات پود
-کپسول آتش نشانی				- روش پیدا کردن سرنخ پود پاره شده در دهانه کار
-چاروب				- هوای فشرده جهت پود گذاری ایستگاهی
				مهارت :
				- کار با اهرم یا سوئیچ جهت راه اندازی یا توقف ماشین
				- کار با دسته ترمز در محل مناسب
				- عبورنخ پود از راهنماهای قبل و بعد از آکومولاتور
				- کار با دستگاه آکومولاتور یا دستگاه رزرو پود
				- خارج نمودن نخ پود وضایعات از راهنمای حلزونی و دهانه کار
				- تمیز و باز کردن لوله های هوای مکنده
				- تخلیه مخزن ضایعات نخ و حمل آن در مکان تعیین شده

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی و توقف ماشین بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-				مهارت:
				- میزان نمودن لبه پارچه با شانه در نقطه مرگ جلو
				- پیدا نمودن سر نخ پود یا تار پاره شده در دهانه کار
				- کار با پدال هوای فشرده جهت پودگذاری ایستگاهی
				- تک پود زدن در دستگاه بافندگی ایرجت
				نگرش :
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی
			توجهات زیست محیطی :	
			- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان : انجام اعمال اصلی ماشین بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
	۶۴	۴۱	۲۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کاتالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه بافندگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				- مکانیزم های ایجاد دهانه کار توسط حرکت وردها - مکانیزمهای عمل پودگذاری - مکانیزمهای عمل دفتین زدن - مکانیزمهای عمل باز شدن چله - مکانیزمهای بسته شدن رگولاتور پارچه - اکسنتر ورد و انواع آن از نظر نقشه بافت - دستگاه دابی و انواع آن - کارت نقشه بافت دستگاه دابی و انواع آن - مکانیزم های ایجاد دهانه کار توسط بادامک، اکسنتر یا دابی - تمپل و انواع آن - سیستم لینو و انواع آن
				مهارت :
				- ترسیم مسیر انتقال حرکت به بخش های مختلف ماشین - ترسیم نقشه بافت و پیاده کردن روی کارت نقشه - انجام عمل دورمعکوس و آهسته حرکت ورد ها و نقشه دابی - تنظیم و برگرداندن نقشه دابی - کم و زیاد نمودن فشار هوا توسط مانومتر - تحویل نخ پود به جت یا نازل - برطرف نمودن عیوب کامفیوزر درحد امکان - تمیز و بازکردن لوله ها و یا کانال هوای دمنده و مکنده - دفتین زدن توسط کلید یا دکمه و اهرم های حرکت دفتین - عبور پارچه و نخ های کناره از بینن غلتک های تمپل - عبوردادن نخهای مسیر لینو و برطرف نمودن عیوب احتمالی

	زمان آموزش			عنوان : انجام اعمال اصلی ماشین بافندگی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
ایمنی و بهداشت :				
- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی				
توجهات زیست محیطی :				
- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان : رگولاتور چله و پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۹	۱۷	۱۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد				-روش باز و بسته شدن رگولاتور چله و پارچه
-ماژیک				- مسیر انتقال حرکت رگولاتورها توسط اهرمها از پایه دفتین
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- اجزاء رگولاتورها
-عکس و پوستره‌های آموزشی				- فلکه ها ضامن های رگولاتور چله و پارچه
- CD و فیلم های آموزشی				- انواع فنرها و وزنه های رگولاتور چله
- کاتالوگ				- روش ترمز بیم چله و اجزاء آن
- جزوات آموزشی				- غلتک و انواع آن(سمباده ای، خاردار، پارچه، پل اسنو)
- یک دستگاه بافندگی				- روش عبور دادن پارچه از بین غلتکهای مربوط
-کمپرسور باد				- لنگر چله و انواع آن
-کیسه ضایعات				- جکهای ضربه گیر پل اسنو
-ماسک				- روش باز و بسته شدن رگولاتور چله و پارچه
-لباس کار				مهارت :
-کپسول آتش نشانی				- انتقال حرکت رگولاتورها توسط اهرمها از پایه دفتین
-چاروب				- باز شدن رگولاتورچله و پارچه توسط گیربکس از پایه دفتین
				- شل و سفت نمودن غلتک پارچه و چله توسط دست
				- عبورپارچه از بین غلتک های مربوط
				- باز و بسته کردن رگولاتورچله
				- شل و سفت کردن نخ های تار چله توسط لنگر چله و وزنه‌ها
				- کار با غلتک و انواع آن(سمباده ای، خاردار، پارچه، پل اسنو)
				- تنظیم حرکت تنشی غلتک خرک یا پل اسنو نسبت به وردها
				- تنظیم لنگر چله
				- تنظیم جکهای ضربه گیر پل اسنو
				- باز و بسته شدن رگولاتور پارچه

	زمان آموزش			عنوان : رگولاتور چله و پارچه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : انجام مکانیزم های فرعی و کنترل تار و پود
	جمع	عملی	نظری	
	۳۲	۲۲	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوستره‌های آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کانالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه بافندگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - کمپرسور ها و محل آن - مانومتر یا فشار سنج - مکانیزم لینو -انواع عیوب کامفیوزر - محل قرارگیری دستگاه مکنده و دمنده هوا و کانال هواکش - دستگاه زیگ زاگ زنی کناره یا لبه پارچه - سیستم های کنترل کننده نخ پود وانواع آن (سنسور یا چشم) - روش عمل کنترل کننده نخ پود توسط چشم الکترونیکی - چراغ و دیود - دستگاه سنسور - فتو سل - انواع مکانیزمهای کنترل نخ پود - انواع مکانیزمهای کنترل نخ تار مهارت : - کار با رگولاتور تنظیم فشار هوا - تنظیم دستگاه کنترل نخ پود در حد امکان - برطرف نمودن معایب دستگاه کنترل نخ پود - کار با دستگاه کنترل نخ تار (لامل و تیغه اره) و انواع آن - کار با ترمز مکانیکی و الکتریکی دستگاه جهت توقف - اتصال جریان برق به دستگاه کنترل نخ تار - برطرف نمودن عیوب دسته فرمان تا حد امکان - تنظیم و کار با دستگاه کنترل نخ تار (سیستم الکتریکی) - کاربرد دستگاه زیگ زاگ زنی کناره یا لبه پارچه - نخ کشی در انواع سیستم های لینو - عبور نخ های لینو از شانه مربوط و برطرف نمودن معایب

	زمان آموزش			عنوان : مکانیزم های فرعی و کنترل نخ تار و پود
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی				
توجهات زیست محیطی :				
- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان : بریدن و برداشت پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۱	۲۰	۱۱	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوسترهای آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کاتالوگ - جزوات آموزشی - یک دستگاه بافندگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - کمپرسور ها و محل آن - مانومتر یا فشار سنج - مکانیزم لینو - عیوب کامفیوزر - محل قرارگیری دستگاه مکنده و دمنده هوا و کانال هواکش - دستگاه زیگ زاگ زنی کناره یا لبه پارچه - سیستم های کنترل کننده نخ پود وانواع آن (سنسور یا چشم) - روش عمل کنترل کننده نخ پود توسط چشم الکترونیکی - چراغ و دیود - دستگاه سنسور - فتو سل - انواع مکانیزمهای کنترل نخ پود - انواع مکانیزمهای کنترل نخ تار
				مهارت : - کار با رگولاتور تنظیم فشار هوا - تنظیم دستگاه کنترل نخ پود در حد امکان - برطرف نمودن معایب دستگاه کنترل نخ پود - کار با دستگاه کنترل نخ تار (لامل و تیغه اره) و انواع آن - کار با ترمز مکانیکی و الکتریکی دستگاه جهت توقف - اتصال جریان برق به دستگاه کنترل نخ تار - برطرف نمودن عیوب دسته فرمان تا حد امکان - تنظیم و کار با دستگاه کنترل نخ تار (سیستم الکتریکی) - کاربرد دستگاه زیگ زاگ زنی کناره یا لبه پارچه - نخ کشی در انواع سیستم های لینو - عبور نخ های لینو از شانه مربوط و برطرف نمودن معایب

	زمان آموزش			عنوان : بریدن و برداشت پارچه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی			
	توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه بافندگی ایرجت	استاندارد	۱	
۲	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۳	کپسول آتش نشانی	پودری ۶ کیلویی	۱	
۴	کمد لباس	استاندارد	۱	
۵	میکروسکپ نوری	استاندارد	۱	
۶	تاب سنج	استاندارد	۱	
۷	ترازوی دیجیتال	استاندارد	۱	
۸	کمپرسور باد	استاندارد	۱	
۹	چله پر و خالی	متناسب با عرض و نوع ماشین از هر نوع یک چله	۱	
۱۰	گریس پمپ	استاندارد	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع الیاف مختلف	استاندارد		
۲	روغن مخصوص	استاندارد		
۳	گریس	استاندارد		
۴	لباس کار	استاندارد		
۵	دستکش کار	استاندارد		
۶	بوبین بود	متناسب با نوع بافت و ماشین		
۷	لامل	متناسب با نوع بافت و ماشین		
۸	میل میلک	متناسب با نوع بافت و ماشین		

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماژیک وایت برد در چند رنگ	استاندارد	یک عدد	از هر رنگ
۲	تخته پاک کن وایت برد	استاندارد	یک عدد	
۳	عکس و پوستر های آموزشی	استاندارد	یک برگ	از هر دستگاه
۴	CD و فیلم های آموزشی	استاندارد	یک عدد از هر دستگاه	از هر دستگاه
۵	کتاب درسی	استاندارد	یک سری	از هر درس

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.