

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## کارور ماشین حلاجی نخ

### گروه شغلی

### صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۱	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۴	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۱/۶/۱

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
  - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
  - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
  - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
  - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
  - ۳- سایر شرایط : —

## تعریف : کارگر درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

=====

کارگر درجه ۲ ماشین حلاجی نخ کسی است که بتواند از عهده بکارگیری قانون کار - قوانین مربوط به آموزش و اشتغال - قوانین و مقررات تأمین اجتماعی - قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی - پیشگیری از حوادث ناشی از کار، ایاف و نخ شناسی - مخلوط کردن ایاف - راه اندازی و متوقف کردن ماشین عدل شکن - خوراک دادن به انبار عدل شکن - کنترل زننده ها - کنترل تسمه ها - راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی - عبور ایاف باز شده - برداشتن بالش از روی ماشین کنترل و تنظیم تسمه - تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی - نظافت ماشینهای عدل شکن و مراحل تولید برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۷۳ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۶۴ ساعت
  - ۲- زمان آموزش عملی : ۱۰۹ ساعت

نام استاندارد: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

طرح روی جلد: فریبا خدابخشی

حروفچین: سید خدیجه طباطبایی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۸۱

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

«فهرست توانایی های کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بکار گیری قانون کار	۱
۲	توانایی بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲
۳	توانایی بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۳
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی	۴
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵
۶	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۶
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)	۷
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۸
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۹
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوین و سلولزی)	۱۱
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در نساجی	۱۲
۱۳	توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳
۱۴	توانایی مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل شکن ها	۱۴
۱۵	توانایی راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل شکن	۱۵
۱۶	توانایی تشخیص خوراک دادن به انبار عدل شکن	۱۶
۱۷	توانایی کنترل زنده های بالای حصیر بالابرنده و طرز کار آن	۱۷

«فهرست توانایی های کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱۹	توانایی کنترل تسمه ها و یا چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها	
۲۰	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی	
۲۱	توانایی کنترل عبور الیاف باز شده از بین غلطکهای ماشین حلاجی (کالندر)	
۲۲	توانایی برداشتن بالش از روی ماشین و توزین آن و قرار دادن آن در جای مخصوص	
۲۳	توانایی کنترل و تنظیم تسمه یکنواخت کننده از نظر ثابت بودن وزن بالشها (تسمه کله قندی - پیانویی)	
۲۴	توانایی تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های آجاقی	
۲۵	توانایی نظافت ماشینهای عدل شکن - بالش (حلاجی)	
۲۶	توانایی تشخیص مراحل تولید	

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فیلم ۲- اسلاید ۳- جزوات قانون کار و مراجع حل و اختلاف	۱	۴		توانایی بکارگیری قانون کار ۱-۱ آشنایی با قانون کار ۱-۲ آشنایی با کارگر، کارفرما، کارگاه ۱-۳ آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸) ۱-۴ آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلاف ۱-۵ شناسایی اصول بکارگیری قانون کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵
	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال ۲-۱ آشنایی با مراکز کارآموزی و انواع آن ۲-۲ آشنایی با کارآموز و مقررات کارآموزی	۲ ۲-۱ ۲-۲

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

۱

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با مراکز خدمات اشتغال	۲-۳
				شناسایی اصول بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲-۴
	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۳
				آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی	۳-۱
				آشنایی با حقوق بیمه شدگان	۳-۲
				آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار	۳-۳
				شناسایی اصول بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۳-۴

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۲		توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با انجمن اسلامی شورای اسلامی انجمنهای صنفی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار	۴ ۴-۱ ۴-۲
۱- بانند- گاز- محلولهای ضد عفونی کننده (الکل- ساولون) ۲- کپسول آتش نشانی و انواع آن	۶	۳	- طرز پانسمان نمودن - طرز کاربرد وسایل ایمنی	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه شناسایی اصول کمک های اولیه فردی و عمومی آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها	۵ ۵-۱ ۵-۲

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
(فشار و دگمه ای) ۳- نردبان ۴- ماسک ۵- دستکش ایمنی ۶- کفش ایمنی ۷- لباس ایمنی مخصوص و مناسب با کار				۵-۳ آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی	۵-۳
			- طرز کار با کپسول آتش نشانی	۵-۴ شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق	۵-۴
			- حفاظ های ماشین	۵-۵ شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن	۵-۵
			- علل برق گرفتگی و رعایت کمک های اولیه	۵-۶ آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۵-۶
			- لباس های ایمنی	۵-۷ شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۵-۷
			- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی	۵-۸ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵-۸



## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱-الیاف حیوانی	۱	۲	- نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۸
				۸-۱ آشنایی با الیاف کراتین - بمانند پشم و انواع آنها (پشم مرینوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلیاکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره (...)	۸-۲ آشنایی با الیاف فیبروین بمانند (ابریشم طبیعی - ابریشم مصنوعی)
۱-الیاف معدنی	۱	۲	نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۹
				۹-۱ آشنایی با الیاف معدنی بمانند: ازیست - الیاف شیشه - الیاف فلزی	۹-۲ شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۳	نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
				آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون - ارلون - سیلون و غیره ...	۱۰-۱
				آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره ...	۱۰-۲
				آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند ازلون - الریلن - کورتل - دانیل - ساران و غیره ...	۱۰-۳
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰-۴
				آشنایی با الیاف P.P پلی پروپیلن	۱۰-۵

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۱	نشان دادن الیاف پروتوئین و انواع آن بمانند (گازوئین - فیبرون - ویکارا) مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر آشنایی با الیاف منشا سلولزی و انواع آن و اسکوز ظاهر الیاف - کوپرامونیوم - استات و بوسیل دست تری استات شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوئین و سلولزی)	۱۱
				آشنایی با الیاف منشا پروتوئین و انواع آن بمانند (گازوئین - فیبرون - ویکارا)	۱۱-۱
				آشنایی با الیاف منشا سلولزی و انواع آن و اسکوز - کوپرامونیوم - استات و تری استات	۱۱-۲
				شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	۱۱-۳

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

### رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی کبریت	۸	۵		توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۱۲
۲- میکروسکپ			شناسایی الیاف بروش - مشاهده نمودن	۱۲-۱	
۳- مواد شیمیایی			الیاف بوسیله سسوزاندن -	۱۲-۲	
۴- نمونه الیاف			بوییدن دود - لس	۱۲-۳	
۵- حرارت سنج			نمودن خاکستر بجای مانده	۱۲-۴	
۶- رطوبت سنج			تهیه سطح	۱۲-۵	
۷- ترازو			مقطع الیاف و	۱۲-۶	
۸- پشم فاسد - پشم مرده - پشم سالم - پشم دباغی شده - پشم نارس	مشاهده نمودن آن در زیر - میکروسکوپ و تهیه نمودار سطح مقطع	۱۲-۷			
			آشنایی الیاف بروش شیمیایی		
			آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب		
			آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا - معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)		
			آشنایی با دستگاه حرارت سنج - رطوبت سنج - ترازو - تشخیص دادن		

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			الیاف بوسیله مواد شیمیایی حل شدن - بویدن - رنگ و (ماده) خاکستر بجا مانده	و انواع آن و طرز استفاده از آنها آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت - حرارت - آلودگی و سر و صدا)	۱۲-۸
			- ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی	آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچ ها - باکتریها)	۱۲-۹
			- تشخیص دادن الیاف مرغوب و نامرغوب از شکل ظاهری	آشنایی با الیاف پشم مرده	۱۲-۱۰
			- کاربرد دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج و ترازو	آشنایی با الیاف دباغی شده	۱۲-۱۱
			- کنترل محیط کار	آشنایی با الیاف نارس پنبه	۱۲-۱۲
			- بررسی کلیه الیاف در این آیتم	آشنایی با نام تجاری الیاف و گروه آنها (پلی اتر - ترویرا - داکرون)	۱۲-۱۳
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۱۲-۱۴





## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف	
				نخ چند رنگ (مولینه) - نخ ملانژ (شال برفی) - نخ رابط - نخ اسلاب دار - نخ نپ دار (دانه دار) - نخهای فانتزی مخصوص - نخ کادویی - نخ زنجیری - نخهای فلزی (زری) - نخ کاغذی - نخهای گزاسپان و غیره...		
			- تشخیص نمره نخ با نمره سنج	آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج	۱۳-۳	
			- مشخص نمودن تاب نخ با روش دستی (تاب سنج)	آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاب)	۱۳-۴	
			- تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی بوسیله شکل ظاهری - حالت زیر	شناسایی اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳-۵	

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- انواع الیاف	۱۶	۴		توانایی مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل شکن ها	۱۴
۲- الیاف برگشتی				آشنایی با باز کردن عدل الیاف با وسایل موجود	۱۴-۱
۳- آنتی استاتیک				کارگاه و درجه بندی نوع الیاف	
۴- فیلم				آشنایی با الکتریسته ساکن و چگونگی برطرف نمودن آن (برای الیاف مصنوعی)	۱۴-۲
۵- اسلاید				شناسایی الیاف برگشتی - نحوه تکفیک و مخلوط کردن آن با الیاف مورد مصرف	۱۴-۳
۶- کاتالوگ			الیاف برگشتی و نسبت مخلوط کردن آنها با الیاف مورد مصرف		
۷- جزوات آموزشی				آشنایی با روشهای مختلف مخلوط کردن الیاف	۱۴-۴
۸- سیم چین				آشنایی با درصد مخلوط کردن الیاف مختلف	۱۴-۵
۹- قیچی				آشنایی با مواد آنتی استاتیک (ضد الکتریسته) برای الیاف مصنوعی در صورت نیاز	۱۴-۶
۱۰- چرخ					
۱۱- حمل و نقل					
۱۱- قلاب					

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	وسایل	عملی		تئوری	عنوان توانایی و مطالب تئوری
				آشنایی با میزان رطوبت و درجه حرارت لازم جهت الیاف مورد مصرف	۱۴-۷
				آشنایی با وسایل و ابزار جهت باز کردن عدل های الیاف (سیم چین - قیچی - چرخ حمل و نقل و قلاب)	۱۴-۸
			مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل شکن ها	شناسایی اصول مخلوط کردن الیاف در قسمت عدل شکن ها	۱۴-۹
۱- یکدستگاه ماشین عدل شکن با کلیه متعلقات آن	۸	۴		توانایی راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل شکن	۱۵
				آشنایی با عدل شکن و انواع آن	۱۵-۱
۲- حصیر				آشنایی با حصیر تغذیه و تنظیم و انواع آن	۱۵-۲

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
سالم و معیوب جهت مقایسه آن ۳- الیاف مورد استفاده			- عیوب حصیر تغذیه و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	شناسایی اصول عیوب حصیر تغذیه و برطرف نمودن معایب آن را در حد امکان	۱۵-۳
			در حد امکان	آشنایی با غلتکهای حرکت دهنده حصیر تغذیه و جهت حرکت آن	۱۵-۴
			- عیوب غلتکهای حرکت دهنده	آشنایی با عیوب غلتکهای حرکت دهنده حصیر تغذیه	۱۵-۵
			حصیر تغذیه	شناسایی اصول ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه	۱۵-۶
			- میزان ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه	آشنایی با میزان ریختن الیاف بر روی حصیر تغذیه	۱۵-۷
			- جلوگیری از ورود مواد زائد به قسمت حصیر تغذیه	شناسایی اصول جلوگیری از ورود مواد زائد به قسمت حصیر تغذیه (سیم - میخ - سوزن - ضایعات عدل)	۱۵-۸
			تغذیه	آشنایی با کلیدهای قطع و وصل ماشین و تابلو کلید اصلی	۱۸-۹

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- حصیر بالا برنده	۸	۲	- راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل شکن	آشنایی با کلیدهای سیستم هشدار دهنده	۱۵-۱۰
				شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن دستگاه عدل شکن	۱۵-۱۱
				توانایی تشخیص خوراک دادن به انبار عدل شکن	۱۶
				آشنایی با میزان ارتفاع الیاف در انبار جهت قطع و وصل حصیر بالا برنده (فتوسل - چشم الکترونیکی - سنسور)	۱۶-۱
				آشنایی با حصیر بالا برنده (حصیر سوزنی)	۱۶-۲
				آشنایی با نوع سوزن (خار) و عیوب آن	۱۶-۳

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- برس	۸	۲	شناسایی اصول تمیز کردن سوزنهای حصیر	۱۶-۴	شناسایی اصول تمیز کردن سوزنهای حصیر
			آشنایی با عواملی که موجب صدمه زدن به سوزنها می شود	۱۶-۵	آشنایی با عواملی که موجب صدمه زدن به سوزنها می شود
			آشنایی با صحیح کار کردن حصیر سوزنی (تنظیم بودن حصیر)	۱۶-۶	آشنایی با صحیح کار کردن حصیر سوزنی (تنظیم بودن حصیر)
			آشنایی با کنترل و نظارت حصیر سوزنی	۱۶-۷	آشنایی با کنترل و نظارت حصیر سوزنی (بالا برنده)
			شناسایی اصول تشخیص خوراک دادن به عدل شکن	۱۶-۸	شناسایی اصول تشخیص خوراک دادن به انبار عدل شکن
			توانایی کنترل زننده های بالای حصیر بالا برنده و طرز کار آن	۱۷	توانایی کنترل زننده های بالای حصیر بالا برنده و طرز کار آن
			آشنایی با زننده ها و انواع زننده های ماشین مربوط و کاربرد آنها	۱۷-۱	آشنایی با زننده ها و انواع زننده های ماشین مربوط و کاربرد آنها

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با عیوب زنده ها	۱۷-۲
				آشنایی با تنظیم فاصله زنده ها	۱۷-۳
				آشنایی با برس تمیزکننده زنده ها	۱۷-۴
				آشنایی با آهن ربای داخل کانال جهت گرفتن ضایعات فلزی	۱۷-۵
				آشنایی با مسیر عبور الیاف باز شده - تسمه نقاله	۱۷-۶
			تمیز کردن آهن ربای داخل کانال	شناسایی اصول تمیز کردن آهن ربای داخل کانال	۱۷-۷
			کنترل زنده های بالای حصیر بالابرنده	شناسایی اصول کنترل زنده های بالای حصیر بالابرنده و طرز کار آن	۱۷-۸

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخعی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- تسمه های سالم و معیوب جهت مقایسه	۸۰	۴		توانایی کنترل تسمه ها و یا چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها	۱۸
				آشنایی با جهت حرکت تسمه ها یا چرخ دنده ها	۱۸-۱
				آشنایی با نوع تسمه های حرکت دهنده	۱۸-۲
				شناسایی اصول عیوب تسمه های حرکت دهنده و برطرف نمودن معایب آن و تعویض آن	۱۸-۳
				شناسایی اصول جا انداختن و درآوردن تسمه ها و کشیدگی آنها	۱۸-۴
				آشنایی با پولی و چرخ دنده ها و عیوب آنها	۱۸-۵
				شناسایی اصول کنترل تسمه	



## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			کنترل تسمه ها و یا چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها	ها و یا چرخ دنده های حرکت دهنده حصیرها آشنایی با جهت حرکت تسمه نقاله و عیوب آن و تنظیم نمودن آن بوسیله مستول مربوط آشنایی با مسیر عبور الیاف باز شده به ماشین حلاجی	۱۸-۶       ۱۸-۷      ۱۸-۸
۱- یک دستگاه ماشین حلاجی با کلیه متعلقات آن	۳	۲		توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی آشنایی با ماشین حلاجی و انواع آن آشنایی با کلیدهای قطع و وصل ماشین و علایم هشدار دهنده آن	۱۹  ۱۹-۱  ۱۹-۲

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی	شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین حلاجی	۱۹-۳
				آشنایی با مراحل انتقال الیاف پس از زده شدن از کانال مربوط (جریان هوا) به پشت ماشین کاردینک انتقال می یابد. برای ماشینهای حلاجی شوت فیت	۱۹-۴
	۴	۲		توانایی کنترل عبور الیاف باز شده از بین غلطکهای ماشین حلاجی (کالندر)	۲۰
			- تنظیم و یکنواخت کردن الیاف در شروع کار	شناسایی اصول تنظیم و یکنواخت کردن الیاف بوسیله دست در شروع کار	۲۰-۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- پیچیدن لایه بالش بدور غلتک پیش	شناسایی اصول پیچیدن لایه بالش بدور غلتک پیش آشنایی با مقدار متراژ لایه بالش به مقدار تعیین شده بدور غلتک کش	۲۰-۲ ۲۰-۳
			- کنترل عبور الیاف باز شده از بین غلتکهای ماشین حلاجی	شناسایی اصول کنترل عبور الیاف باز شده از بین غلتکهای ماشین حلاجی (کالندر)	۲۰-۴
۱- چند عدد بالش ۲- باسکول	۶	۴		توانایی برداشتن بالش از روی ماشین و توزین آن و قرار دادن آن در جای مخصوص آشنایی با میله بالش	۲۱ ۲۱-۱
			- قراردادن میله بالش در جای مخصوص	شناسایی اصول قراردادن میله بالش در جای مخصوص	۲۱-۲

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با باسکول و طرز کار آن	۲۱-۳
				آشنایی با وزن میله بالش	۲۱-۴
				آشنایی با وزن استاندارد بالش و تغییرات مجاز آن در کارگاه	۲۱-۵
			توزین بالشها	شناسایی اصول توزین - بالشها	۲۱-۶
			برداشتن بالش از روی ماشین	شناسایی اصول برداشتن بالش از روی ماشین	۲۱-۷
			قرار دادن بالش در جای مخصوص	شناسایی اصول قرار دادن بالش در جای تعیین شده	۲۱-۸
				شناسایی اصول تنظیم فشار روی میله بالش	۲۱-۹
			تنظیم فشار روی میله بالش	شناسایی اصول تنظیم فشار روی میله بالش	۲۱-۱۰
			کنترل کار بازوهای فشار دهنده میله بالش	شناسایی اصول کنترل کار بازوهای فشار دهنده میله بالش	

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلید و تسمه کله قندی و پیانو سالم و معیوب	۴	۴		توانایی کنترل و تنظیم تسمه یکنواخت کننده از نظر ثابت بودن وزن بالشها (تسمه کله قندی - پیانوها)	۲۲
				آشنایی با تسمه کله قند و پیانوها و انواع آن	۲۲-۱
				آشنایی با محل قرار گرفتن تسمه کله قندی در مراحل مختلف پیچش بالش	۲۲-۲
				شناسایی میزان کشیدگی - میزان کشیدگی تسمه کله قندی از لحاظ شل و سفت بودن آنها	۲۲-۳
				آشنایی با نقش وزنه پیانو در تنظیم بالش	۲۲-۴
				آشنایی با تعداد میله پیانو	۲۲-۵
				آشنایی با عیوب تسمه کله قندی و پیانو	۲۲-۶
شناسایی اصول کنترل و تنظیم تسمه یکنواخت کننده از نظر ثابت بودن وزن بالشها (تسمه کله قندی و پیانوها)	۲۲-۷				

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخی

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- استوانه های آبکشی	۶	۶		توانایی و تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی	۲۳
				آشنایی با استوانه های آبکشی	۲۳-۱
				شناسایی اصول عیب یابی - عیب یابی استوانه های آبکشی و در صورت امکان تعویض آن	۲۳-۲
				آشنایی با طرز کار مکنده های استوانه آبکشی	۲۳-۳
				شناسایی اصول عیب یابی - عیب یابی مکنده های استوانه آبکشی و در صورت امکان تعمیر یا تعویض آن	۲۳-۴
				آشنایی با میله های اجاقی و تخلیه ضایعات زیر آبکشی آن ها و میله های اجاقی	۲۳-۵
	شناسایی اصول تنظیم - تنظیم فواصل فواصل میله های اجاقی	۲۳-۶			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری
			- کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی و کنترل آنها	۲۳-۷	شناسایی اصول تشخیص کاربرد استوانه های آبکشی و کار میله های اجاقی و کنترل آنها
۱- پارچه نم دار ۲- کمپرسور	۸۰	۲		۲۴	توانایی نظافت ماشینهای عدل شکن - بالش (حلاجی) آشنایی با زمان و طرز نظافت قسمت های مختلف ماشین (مکنده ها - زننده ها - حصیرها - تسمه نقاله ها و کناریاتاقانها در صورت پیچیدگی الیاف بدور آنها) آشنایی با محل تجمع ضایعات
				۲۴-۱	
				۲۴-۲	

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین حلاجی نخ

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل های تعیین شده	شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل های تعیین شده	۲۴-۳
			تعیین شده	آشنایی با هواکش و مکنده - دستگاه باد (کمپرسور)	۲۴-۴
				آشنایی با پارچه های نم دار جهت تمیز کردن ماشین	۲۴-۵
			- نظافت ماشینهای عدل شکن بالش (حلاجی)	شناسایی اصول نظافت ماشینهای عدل شکن بالش (حلاجی)	۲۴-۶
				توانایی تشخیص مراحل تولید	۲۵
				آشنایی با قسمت ریسندگی و بافندگی	۲۵-۱
				آشنایی با قسمت رنگرزی چاپ و تکمیل و بسته بندی	۲۵-۲
			- مراحل تولید	شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید	۲۵-۳