

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور لوله سازی آلومینیم

گروه شغلی

متالورژی

۷-۲۲/۶۱/۱/۲

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۲	۱	۲	۰	۳	۳	۰	۰	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۶۹/۱۰/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : -

تعریف

=====

کارور لوله سازی کسی است که علاوه بر دارا بودن مهارت کمک اپراتور لوله سازی از عهده انجام شناسایی (عیوب محصول ، دایره نبودن سطح مقطع لوله ، انحراف طولی لوله ، تیرانس غیر مجاز ابعاد لوله ، متخلخل بودن جوش ، شکنندگی ناحیه جوش ، اتصال سرد در ناحیه جوش ، وجود خراش در سطح لوله ، نامرغوب بودن کیفیت جوش) رفع عیوب محصول ، کنترل دستگاه لوله سازی ، راه اندازی دستگاه لوله سازی و تهیه گزارش تولید ضایعات و پر کردن کارتهای مخصوص با رعایت اصول ایمنی و بهداشت برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۴۹۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۸۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۴۰۲ ساعت

« فهرست توانایی های کاور لوله سازی آلومینیوم »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی کنترل دستگاه لوله سازی	۱
۲	توانایی راه اندازی دستگاه لوله سازی	۲
۳	توانایی تهیه و گزارش تولید و ضایعات و پر کردن کارت های مخصوص	۴

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور لوله سازی آلومینیوم

رشته: متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کولیس - میکرومتر - دستگاه لوله سازی - وایپر - مخزن قیچی - لباس کار - کفش ایمنی - دستکش	۷۸	۷	- اندازه گیری با کولیس و میکرومتر و کنترل دستگاه طبق دستورالعمل	توانایی کنترل دستگاه لوله سازی آشنایی با کولیس و نحوه کار آن آشنایی با میکرومتر و نحوه کار آن آشنایی با کنترل روغن مخزن قیچی آشنایی با کنترل کل دستگاه لوله سازی آشنایی با کنترل و تعویض وایپر شناسایی اصول کنترل دستگاه لوله سازی شناسایی اصول ایمنی و حفاظت و بهداشت کار در کنترل دستگاه لوله سازی	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۵-۲ ۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور لوله سازی آلومینیوم

رشته: متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه لوله سازی - کوپل آلومینیوم - تنکسین - رگلاتور - کپسول گاز آرگون - ترانسفورماتور - جوشکاری - انواع اره - آب و صابون - کفش ایمنی - لباس کار - دستکش - متر	۸۰	۳۳۳	- راه اندازی دستگاه لوله سازی و تعویض آرایش طبق دستورالعمل - تنظیم غلطک ها طبق دستورالعمل - تنظیم برآش طبق دستورالعمل	توانایی راه اندازی دستگاه لوله سازی	۲
				آشنایی با کلیدهای تابلو اصلی	۲-۱
				آشنایی با نقشه کار	۲-۲
				شناسایی تریمر و تنظیم آن (برش دهنده)	۲-۳
				شناسایی اصول تنظیم غلطک ها	۲-۴
				شناسایی اصول تنظیم برآش (تمیز کردن شیمیایی ورق)	۲-۵
				آشنایی با تنظیم قفسه جوشکاری	۲-۶
				قفسه جوش	۲-۶-۱
				گاز آرگون	۲-۶-۲
				انتخاب نوع تنگستن طبق نقشه	۲-۶-۳
				تنظیم فشار رگلاتور	۲-۶-۴
				آمپر جوش	۲-۶-۵
				گیج های فشار گاز آرگون	۲-۶-۶
				تنظیم گایدها	۲-۶-۷
				تنظیم ترانسفورماتورهای جوشکاری	۲-۶-۸
آشنایی با تنظیم اره	۲-۷				
انواع اره	۲-۷-۱				
لپمیت سویچ ها	۲-۷-۲				
تنظیم آب و صابون	۲-۷-۳				

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور لوله سازی آلومینیوم

رشته: متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با عیوب لوله سازی و رفع عیب	۲-۸
				خم شدن لوله	۲-۸-۱
				قطر لوله	۲-۸-۲
				بیضی بودن لوله	۲-۸-۳
				آشنایی با تنظیم کردن متراژ لوله	۲-۹
				آشنایی با کنترل کار کمک اپراتور در هنگام تست لوله	۲-۱۰
			راه اندازی دستگاه لوله سازی و تولید آن	شناسایی اصول راه اندازی دستگاه لوله سازی و تولید آن	۲-۱۱
			طبق دستورالعمل رعایت ایمنی و بهداشت کار در راه اندازی دستگاه لوله سازی	شناسایی اصول رعایت ایمنی، حفاظت و بهداشت کار در راه اندازی دستگاه لوله سازی	۲-۱۲
			دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور لوله سازی آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کارت مخصوص - فرم گزارش	۲	۱	- تهیه گزارش و پر کردن کارت های مخصوص طبق دستورالعمل	توانایی تهیه و گزارش تولید و ضایعات و پر کردن کارت های مخصوص ۳-۱ آشنایی با برنامه تولید ۳-۲ آشنایی با شماره آلیاژهای آلومینیوم ۳-۳ آشنایی با پرکردن کارت کوئل و همکاری با واحد تعمیرات ۳-۴ شناسایی اصول تهیه گزارش تولید و ضایعات و پرکردن کارت های مخصوص	۳