

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

قالبگیری و ریخته گری مواد ترکیبی (کامپوزیت) گروه شغلی

متالورژی

۱۳۷۷/۰۵/۰۱

کد ملی آموزش شایستگی

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--------------|------------|-----------|---------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ۷ | ۲ | ۱ | ۱ | ۲ | ۰ | ۳ | ۳ | ۰ | ۰ | ۲ | ۰ | ۰ | ۲ | ۱ |
| ISCO--۸ | سطح مهارت | شناسه گروه | شناسه شغل | شناسه شایستگی | نسخه | | | | | | | | | |

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۷/۰۵/۰۱



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : قالبگیر و ریخته گر مواد ترکیبی (کامپوزیت)

خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آنلاین: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول : به مفهوم مبانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل :

قالبگیر و ریخته گر مواد ترکیبی (کامپوزیت) کسی است که پس از گذراندن دوره آموزشی بتواند از عهده ساخت قالبهای موقت و دائم ، قطعات کوچک و بزرگ کامپوزیتی با استفاده از تکنیکهای قالبگیری و ریخته گری برآید.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : -

طول دوره آموزشی :

طول دوره آموزش ۶۵ ساعت

- زمان آموزش نظری ۲۷ ساعت

- زمان آموزش عملی ۳۸ ساعت

- زمان کارورزی در محیط کار : - ساعت

- زمان اجرای پروژه - ساعت

- زمان سنجش مهارت - ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز :

۱- امتیاز سنجش نظری (دانش فنی) : ۲۵ %

۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %

۳- امتیاز سنجش مشاهده ای : ۱۰ %

۴- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %

ویژگیهای نیروی آموزشی :

حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبه

فهرست توانایی های شغل

| ردیف | عنوان توانایی |
|------|---|
| ۱ | توانایی ساخت قالبها موقت |
| ۲ | توانایی ساخت قطعه با استفاده از قالب موقت |
| ۳ | توانایی ساخت قالبها دائم |
| ۴ | توانایی ساخت قطعه با استفاده از قالبها دائم |
| ۵ | توانایی ترمیم قطعات فایبر گلاس |
| ۶ | توانایی ساخت قطعات فوم پلی پورتان سرد |
| ۷ | توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت هنگام کار در محیط کار |

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|-----|------|------|--|---|
| جمع | جمع | عملی | نظری | | |
| ۱۰ | ۶ | ۴ | | توانایی ساخت قالب‌های موقت آشنایی با انواع قالب‌های کامپوزیت شناسایی مواد اولیه مورد استفاده در ساخت قالب موقت شناسایی خواص فیزیکی و شیمیایی مواد اولیه انتخاب شده آشنایی با نحوه سوار و پیاده کردن قالب‌های کامپوزیت چند تکه شناسایی اصول ساخت قالب‌های موقت - آماده‌سازی مواد اولیه ساخت قالب‌های موقت - بررسی مشخصات قالب موقت - کادریندی قالب موقت - ساخت قالب موقت - خشک کردن قالب موقت شناسایی اصول عیوب‌یابی قالب موقت و رفع آن | ۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶ |
| ۱۰ | ۴ | ۶ | | توانایی ساخت قطعه با استفاده از قالب موقت آشنایی با مفهوم کامپوزیت ، انواع و طبقه‌بندی آنها و کاربردشان در صنایع مختلف آشنایی با انواع الیاف ، رزین ، فیلر ، جداکننده ها مورد استفاده در ساخت کامپوزیتها آشنایی با gel-coat و کاربرد آن آشنایی با انواع فومها شناسایی اصول ساخت قطعه با استفاده از قالب موقت - تعیین مواد اولیه و توزین آنها - ترکیب مواد اولیه با یکدیگر - قرار دادن ترکیب مواد اولیه درون قالب موقت | ۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ |

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | <ul style="list-style-type: none"> - تعیین زمان لازم برای شکل‌گیری و باز کردن قالب - بکارگیری روش مناسب در جداسازی قطعه از قالب - فرآوری و تمیز کاری قطعه ساخته شده <p>شناسایی اصول عیب‌یابی از قطعه ساخته شده و برطرف کردن عبوب ایجاد شده</p> | ۲-۶ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | | <p>توانایی ساخت قالب‌های دائم</p> <p>آشنایی با مواد مورد استفاده در ساخت قالب‌های دائم</p> <p>شناسایی خواص فیزیکی و شیمیایی مواد مورد مصرف در ساخت قالب‌های دائم</p> <p>شناسایی اصول ساخت قالب‌های دائم</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده‌سازی مواد اولیه - ترکیب مواد اولیه - ساخت قالب دائم با استفاده از مواد مختلف <p>شناسایی اصول عیب‌یابی و رفع عیب قالب ساخته شده</p> | ۳ |
| ۱۲ | ۸ | ۴ | | <p>توانایی ساخت قطعه با استفاده از قالب‌های دائم</p> <p>شناسایی خواص فیزیکی و شیمیایی مواد اولیه قطعه</p> <p>شناسایی اثرات مواد اولیه قطعه و قالب به یکدیگر</p> <p>شناسایی درصد ترکیب مواد اولیه و پرکننده مورد نیاز در ساخت قطعه</p> <p>شناسایی اصول ساخت قطعه با استفاده از قالب‌های دائم</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب قطعات و ملحقات سوار شونده روی قطعه - ساخت قالب مدل مورد نظر - ساخت قطعه | ۴ |



نام شغل : قالبگیر و ریخته‌گر مواد ترکیبی (کامپوزیت)

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

اهداف و ریز برنامه درسی

| زمان آموزش | | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|--|---|
| جمع | عملی | نظری | | | |
| | | | | شناسایی اصول عیب‌یابی از قطعه ساخته شده و برطرف کردن عبوب ایجاد شده | ۴-۵ |
| ۸ | ۴ | ۴ | | توانایی ترمیم قطعات فایبر گلاس آشنایی با انواع چسبها و قدرت چسبندگی هر کدام - اپوکسی ، اکرولیک، سیلیکون ، پلی اورتان آشنایی با مواد بتنی فایبر گلاس و نحوه ساخت آنها شناسایی اصول بتنی کاری فایبر گلاس آشنایی با انواع سنباده و نحوه سنباده کاری فایبر گلاس آشنایی با انواع رنگها (روغنی ، پودری و سایر رنگها) و نحوه ساخت رنگ مورد نظر شناسایی اصول ترمیم قطعات فایبر گلاس - آماده‌سازی فایبر گلاس جهت ترمیم - رنگ زدن قطعات | ۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶ |
| ۶ | ۴ | ۲ | | توانایی ساخت قطعات فوم پلی پورتان سرد آشنایی با انواع فوم پلی پورتان سرد و ترکیبات مختلف آن آشنایی با نحوه ساخت قطعات بوسیله فوم پلی پورتان سرد شناسایی اصول ساخت قطعات فوم پلی پورتان سرد | ۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ |
| ۷ | ۴ | ۳ | | توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت هنگام کار در محیط کار شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی و حفاظتی هنگام استفاده از وسایل برقی شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی و حفاظتی هنگام جابجایی قالبها شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی و حفاظتی هنگام کار با مواد شیمیایی | ۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ |

| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | آشنایی با نحوه تهییه کارگاه با استفاده از هواکش مناسب | ۷-۴ |
| | | | آشنایی با نحوه استفاده از لباس و وسایل ایمنی | ۷-۵ |
| | | | آشنایی با مثلث آتش و نحوه اطفا حریق | ۷-۵ |
| | | | آشنایی با کمکهای اولیه | ۷-۶ |
| | | | شناسایی اصول بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت هنگام کار در محیط کار | ۷-۷ |

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|----------------------|-------|-------|
| ۱ | کپسول آتش نشانی | | |
| ۲ | جبهه کمکهای اولیه | | |
| ۳ | vhs-vcd ویدیو | | |
| ۴ | وایت بورد | | |
| ۵ | تلویزیون رنگی | | |
| ۶ | کادر قالب | | |
| ۷ | کفه | | |
| ۸ | گیره مهار کننده کادر | | |
| ۹ | غلطک دستی | | |
| ۱۰ | کاردک | | |
| ۱۱ | قیچی | | |
| ۱۲ | چکش پلاستیکی | | |
| ۱۳ | قلم ضربه زن | | |
| ۱۴ | ظرف pvc | | |
| ۱۵ | رنده | | |
| ۱۶ | لیسه | | |
| ۱۷ | سرنگ | | |
| ۱۸ | انواع پین | | |
| ۱۹ | مقار | | |
| ۲۰ | پنس | | |
| ۲۱ | ظرف آلومینیمی | | |
| ۲۲ | المنت برقی | | |
| ۲۳ | همزن | | |
| ۲۴ | شیر جوش | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : قالبگیر و ریخته گر مواد ترکیبی (کامپوزیت)

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|--------------------|-------|-------|
| ۲۵ | ژلاتین | | |
| ۲۶ | متال پلاستیک | | |
| ۲۷ | آرالدیت | | |
| ۲۸ | اپوکسی | | |
| ۲۹ | رزین پلی استر | | |
| ۳۰ | گچ | | |
| ۳۱ | خمیر قالبگیری | | |
| ۳۲ | پنبه | | |
| ۳۳ | الکل | | |
| ۳۴ | پودر تالک | | |
| ۳۵ | اسپری جدا کننده | | |
| ۳۶ | کامپوزیت | | |
| ۳۷ | کاتالیزور | | |
| ۳۸ | سیلیکون | | |
| ۳۹ | فوم پلی پورتان | | |
| ۴۰ | چسب فایبر گلاس | | |
| ۴۱ | بتوونه فایبر گلاس | | |
| ۴۲ | سوهان | | |
| ۴۳ | سنباوه | | |
| ۴۴ | قلممو | | |
| ۴۵ | قطعات فایبر گلاس | | |
| ۴۶ | واکس | | |
| ۴۷ | CD و فیلم آموزشی | | |
| ۴۸ | کتاب و جزوه آموزشی | | |



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل : قالبگیر و ریخته گر مواد ترکیبی (کامپوزیت)

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسائل رسانه ای

| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|------------------|-------|-------|
| ۴۹ | لباس کار | | |
| ۵۰ | ماژیک وايت برد | | |
| ۵۱ | دستنکش | | |
| ۵۲ | ماسک يك بار مصرف | | |
| ۵۳ | هواکش برقی | | |
| ۵۴ | هود صنعتی | | |
| ۵۵ | میز کار | | |