

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل متصدی دستگاه برش شیشه

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۸	۱	۲	۰	۱	۵	۰	۲	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۸-۹۱/۵۸/۱۲

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

- ۱- حد اقل تحصیلات : پایان دوره **راهنمایی**
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : —

تعریف

متصدی دستگاه برش شیشه کسی است که از عهده شناسایی اجزای مختلف دستگاه برش شیشه ، کنترل تابلو و دستگاه و کار با دستگاه برآمده و بتواند معایب شیشه را تشخیص داده و بر طرف نماید.

- مدت دوره کارآموزی : **۱۱۲** ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : **۴۰** ساعت
 - ۲- زمان آموزش عملی : **۷۲** ساعت

« فهرست توانایی های متصدی دستگاه برش شیشه »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی کار با دستگاه برش	۱
۳	توانایی کنترل دستگاه جهت برش شیشه	۵
۴	توانایی کنترل تابلوی دستگاه	۶
۵	توانایی رفع معایب شیشه	۷
۶	توانایی برش شیشه	۸
۷	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- محیط کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۲	تشخیص عوامل موثر کار	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار	۱-۳
				شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱-۴
- دستگاه برش - محیط کار - شاسی دستگاه - کلیدهای قطع و وصل - الماس طولی و عرضی	۲۴	۱۵۵		توانایی کار با دستگاه برش	۲
				آشنایی با دستگاه برش شیشه	۲-۱
				شاسی دستگاه	۲-۱-۱
				کلیدهای قطع و وصل	۲-۱-۲
				آشنایی با دستگاه الماس ، انواع و کاربرد آنها	۲-۲
				الماس طولی	۲-۲-۱
				الماس عرضی	۲-۲-۲
				آشنایی با شلینگ های مربوط به دستگاه	۲-۳
				آشنایی با منبع نفت ، انواع و کاربرد آن	۲-۴

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				منبع اتوماتیک و شلینگ های مربوط به آن	۲-۴-۱
				منبع دستی	۲-۴-۲
			استفاده از منبع نفت	شناسایی اصول استفاده از منبع نفت دستی	۲-۵
			دستی طبق دستورالعمل	آشنایی با شیرهای منبع نفت	۲-۶
				آشنایی با دستگاههای جلو و عقب برنده دستگاه	۲-۷
				آشنایی با وسیله اندازه گیری طول شیشه	۲-۸
			کم و زیاد کردن طول شیشه طبق دستورالعمل	شناسایی اصول کم و زیاد کردن طول شیشه	۲-۹
				آشنایی با وزنه های دستگاه برش	۲-۱۰
				آشنایی با رنگ دستگاه و کلید مربوطه	۲-۱۱
				آشنایی با میکروسویچ دستگاه برش	۲-۱۲
				آشنایی با سینی جلوی دستگاه برش	۲-۱۳
			تنظیم سینی جلوی غلطک قطع کننده شیشه	شناسایی اصول تنظیم سینی جلوی غلطک قطع کننده شیشه	۲-۱۴
			تنظیم غلطک قطع کننده شیشه	آشنایی با غلطک قطع کننده شیشه	۲-۱۵
			تنظیم غلطک قطع کننده شیشه	شناسایی اصول تنظیم غلطک قطع کننده شیشه	۲-۱۶

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با پیچ تنظیم غلطک و کاربرد آن	۲-۱۷
				آشنایی با جک های مربوطه	۲-۱۸
				آشنایی با کلیدهای بالابرو پایین بر آن	۲-۱۹
				آشنایی با مقدار تنظیم غلطک جهت ضخامت های مختلف	۲-۲۰
				آشنایی با بغل گیرهای شیشه و کاربرد آن	۲-۲۱
			تنظیم بغل گیرهای شیشه طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تنظیم بغل گیرهای شیشه	۲-۲۲
				آشنایی با دستگیره تنظیم بالابرو پایین بر	۲-۲۳
				آشنایی با مقدار تنظیم دستگیره تنظیم بالابرو و پایین بر در ضخامت های مختلف	۲-۲۴
				آشنایی با دستگیره های عقب بر و جلو بر	۲-۲۵
				آشنایی با دولبه گیر پایینی و بالایی	۲-۲۶
			تنظیم دولبه گیر پایینی و بالایی در ضخامت های مختلف طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تنظیم دولبه گیر پایینی و بالایی در ضخامت های مختلف	۲-۲۷
				آشنایی با شیرهای هوایی لبه گیر بالایی	۲-۲۸
				آشنایی با مقدار هوای لبه گیرها در ضخامت های مختلف	۲-۲۹

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با فن هوای روی شیشه	۲-۳۰
				آشنایی با میزروست و کاربرد آن	۲-۳۱
				آشنایی با هوای فشرده زیرمیز روست و نحوه عملکرد آن	۲-۳۲
				آشنایی با نوار وسط میزروست (حرکت دهنده شیشه)	۲-۳۳
				آشنایی با هوای فشرده روی الماس ها و عملکرد آن	۲-۳۴
				آشنایی با شیر هوای فشرده و کاربرد آن	۲-۳۵
				آشنایی با شیر الکتریکی هوا	۲-۳۶
				آشنایی با تر مزدستگاه	۲-۳۷
				آشنایی با غلطکهای بغل گیر دستگاه	۲-۳۸
				آشنایی با چشم الکتریکی	۲-۳۹
			تنظیم چشم الکتریکی طبق دستور کار	شناسایی اصول تنظیم چشم الکتریکی	۲-۴۰
				آشنایی با مقدار فاصله چشم باشیشه	۲-۴۱
				آشنایی با پیچ تنظیم میله چشم الکتریکی	۲-۴۲
			کار با دستگاه برش	شناسایی اصول شناخت و کار با دستگاه برش	۲-۴۳

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
متر - انبردست - الماس دستی - پیچ گوشتی دوسو	۸	۱۲		توانایی کنترل دستگاه جهت برش شیشه	۳
				آشنایی با ابزار و وسایل مورد نیاز	۳-۱
				متر	۳-۱-۱
				انبردست	۳-۱-۲
				الماس دستی	۳-۱-۳
				پیچ گوشتی دوسو	۳-۱-۴
				آشنایی با اندازه های شیشه	۳-۲
				خواسته شده	
				آشنایی با پایه الماس و اجزاء آن	۳-۳
				نیش الماس	۳-۳-۱
				پیچ پایه الماس	۳-۳-۲
				جای نیش الماس	۳-۳-۳
				پیچ جهت بستن پایه الماس	۳-۳-۴
				فتر فشار پایه الماس	۳-۳-۵
				جک الماس	۳-۳-۶
				شیلنگ هوای الماس	۳-۳-۷
				شناسایی اصول بستن نیش دستگاه	۳-۴
				درداخل پایه الماس	
				شناسایی اصول کشیدن پایه آماده شده	۳-۵
				کشیدن پایه آماده شده	
روی شیشه جهت	۳-۶				
سالم بودن پایه					
آزمایش سالم بودن پایه					
شناسایی اصول بستن پایه آماده	۳-۶				
بستن پایه آماده روی					
مقرآن در دستگاه	۳-۶				
شده روی مقرآن در دستگاه					

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			زدن کلید دستگاه الماس جهت پایین آوردن الماس	شناسایی اصول زدن کلید دستگاه الماس جهت پایین آوردن الماس	۳-۷
			تنظیم فشار الماس روی شیشه	شناسایی اصول تنظیم فشار الماس روی شیشه	۳-۸
				پیچ تنظیم	۳-۸-۱
				سیم تنظیم	۳-۸-۲
				فتریچ تنظیم	۳-۸-۳
			کنترل دستگاه جهت برش شیشه	آشنایی با تعداد الماس های خواسته شده جهت بستن به دستگاه	۳-۹
				آشنایی با تنظیم ابعاد شیشه (عرضی و طولی)	۳-۱۰
				شناسایی اصول کنترل دستگاه جهت برش شیشه	۳-۱۱
	۸	۲		توانایی کنترل تابلوی دستگاه	۴
- تابلوی دستگاه				آشنایی با اجزای تشکیل دهنده تابلو و کاربرد آنها	۴-۱
- کلید قطع و وصل دستگاه				کلید قطع دستگاه	۴-۱-۱
- کلید الماس ها				کلید الماس های مربوطه	۴-۱-۲
- کلید جک غلطک قطع کننده				کلید جک غلطک قطع کننده	۴-۱-۳
- کلید قطع و وصل هوای فشرده				کلید قطع هوای فشرده زیر میز	۴-۱-۴
				کلید قطع و وصل هوای فشرده روی شیشه	۴-۱-۵

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
کلید چشم الکتریکی			کنترل تابلوی دستگاه	کلیدهای چشم الکتریکی و لبه گیرهای بالا	۴-۱-۶
				شناسایی اصول کنترل تابلوی دستگاه	۴-۲
ابزار و وسایل لازم جهت رفع معایب شیشه	۳۰	۲	رفع معایب شیشه طبق دستورالعمل	توانائی رفع معایب شیشه	۵
				آشنایی با معایب شیشه	۵-۱
				شیشه ذوب نشده	۵-۱-۱
				شیشه سرد	۵-۱-۲
				تاب برداشتن شیشه و یا بغل های آن	۵-۱-۳
				ترک عرضی	۵-۱-۴
				ترک طولی	۵-۱-۵
				آشنایی با ابزار و وسایل لازم جهت رفع معایب شیشه	۵-۲
				شناسایی اصول رفع معایب شیشه	۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاههای برش شیشه - چرخ انتقال شیشه - ابزار توزین شیشه - ابزار ارتباطی - ابزار گزارش نویسی	۸	۱۶	اندازه گیری شیشه های بریده شده	توانایی برش شیشه	۶
			انتقال شیشه توسط چرخ	آشنایی با کلیه دستگاههای برش شیشه	۶-۱
			توزین شیشه	آشنایی با واحدهای اندازه گیری شیشه	۶-۲
			همکاری با متصدی خط و کنترل کیفیت شیشه	شناسایی اصول اندازه گیری شیشه های بریده شده	۶-۳
			برش شیشه ۵۰ سانت در عرض	آشنایی با چرخ های حمل شیشه	۶-۴
			برش شیشه ۵۰ سانتی و وزن کردن آن	شناسایی اصول انتقال شیشه	۶-۵
			همکاری با کارگران قسمت شیشه گیری	با چرخ	۶-۶
			قسمت شیشه گیری	آشنایی با واحدهای توزین شیشه	۶-۷
			واپار	شناسایی اصول توزین شیشه	۶-۸
			کنترل الماس ها جهت برش شیشه	شناسایی اصول همکاری با متصدی خط و کنترل کیفیت شیشه	۶-۹
			برش شیشه	شناسایی اصول برش شیشه ۵۰ سانت در عرض	۶-۱۰
			شمارش شیشه های	شناسایی اصول وزن کردن آن	۶-۱۱
				شناسایی اصول همکاری با کارگران قسمت شیشه گیری و ابزار	۶-۱۲
	شناسایی اصول کنترل الماس ها جهت برش شیشه	۶-۱۳			
	شناسایی اصول شمارش شیشه تحویلی به انبار و تهیه گزارش				

استاندارد مهارت و آموزشی: متصدی دستگاه برش شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تحویلی به انبار و تهیه گزارش مربوطه به مقام مافوق برش شیشه توسط دستگاه برش طبق دستورالعمل	مربوطه به مقام مافوق شناسایی اصول برش شیشه توسط دستگاه برش	۶-۱۴
- وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار - وسایل آتش نشانی - وسایل کمکهای اولیه	۳	۳	کشف خطرات محل کار پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار انجام کمکهای اولیه انجام آتش نشانی	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار ۷-۱ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها ۷-۲ آشنایی با کانونهای خط در محیط کار ۷-۳ آشنایی با اصول کشف خطرات محل کار ۷-۴ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار ۷-۵ آشنایی با عوارض جانی ، وسایل و اصول انجام کمک های اولیه ۷-۶ آشنایی با آتش سوزی ، وسایل و اصول انجام آتش نشانی	۷