

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مکانیک ماشین آلات پرایمری

(نم زنی، برش و تهیه سس)

گروه شغلی

مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۱	۵	۳	۰	۴	۱	۰	۰	۷	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۶/۱۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۳۱۱۵۳۰۴۱۰۰۷۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی : مکانیک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	اکبر شکراللهی	کارشناسی ارشد	مدیریت اجرایی	کارشناس مسئول (مدیر فرآوری)	۲۲
۲	سیدحمیدرضا مولانا	کارشناسی ارشد	مدیریت صنعتی	معاون صنعتی تولید	۲۲
۳	سید ابراهیم جزایری	کارشناسی	اقتصاد	مدیر تولید	۲۲
۴	افشین فراهی	فوق دیپلم	مدیریت صنعتی	رئیس کارخانه عمل آوری	۲۲
۵	زهرا میرزاده مدرسی	کارشناسی ارشد	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی مکانیک	۱۴
۶					
۷					
۸					
۹					

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
مکانیک ماشین آلات پرایمری (نمزی، برش و تهیه سس)	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
<p>مکانیک ماشین آلات پرایمری شغلی است از حوزه مکانیک و دارای شایستگی های بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار، تعمیر ماشین آلات نمزی (تهیه سس)، تعمیر ماشین آلات نمزی (ماشین اسلایسر)، تعمیر ماشین آلات نمزی، تعمیر ماشین آلات نمزی (سیلندر تزریق سس)، تعمیر ماشین آلات نمزی (سیلوی ذخیره برگ)، تعمیر ماشین آلات برش (یونی کاتر هائونی)، تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خشک کننده)، تعمیر ماشین آلات برش (ماشین دمارریز)، تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خنک کننده)، تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر تزریق اسانس)، تعمیر ماشین آلات برش (سیلوی ذخیره توتون بریده)، تهیه گزارش و ارائه به سرپرست است و با مشاغلی از قبیل اپراتور اسلایسر، اپراتور سیلندر و اپراتور ماشین برش و اپراتور سیلوی ذخیره در ارتباط می باشد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم فنی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۴۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۵۱۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸۸۵ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۰%
- عملی :	۷۰%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>مربیان خیره حوزه صنعت دخانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه کار مرتبط مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخانی و مهندسی صنایع، مکانیک و... با حداقل ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

مکانیک ماشین آلات پر ایمری شخصی است که وظیفه راه اندازی و تنظیم دستگاه را جهت تولید محصول بر عهده دارد و در کارخانجات صنعت دخانیات مشغول به کار می شود.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی) :

Mechanical Engineering Technicians (Primer Factory)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- اپرتور ماشین آلات پر ایمری

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۵	۲۰
۲	تعمیر ماشین آلات نمزنی (تهیه سس)	۴۰	۶۰	۱۰۰
۳	تعمیر ماشین آلات نمزنی (ماشین اسلابسر)	۴۰	۷۰	۱۱۰
۴	تعمیر ماشین آلات نمزنی	۴۰	۷۰	۱۱۰
۵	تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلندر تزریق سس)	۴۰	۹۰	۱۳۰
۶	تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلوی ذخیره برگ)	۵۰	۹۰	۱۴۰
۷	تعمیر ماشین آلات برش (یونی کاتر هائونی)	۷۰	۱۱۰	۱۸۰
۸	تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خشک کننده)	۵۰	۹۰	۱۴۰
۹	تعمیر ماشین آلات برش (ماشین دمارریز)	۳۰	۴۰	۷۰
۱۰	تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خنک کننده)	۵۰	۸۰	۱۳۰
۱۱	تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر تزریق اسانس)	۴۰	۷۰	۱۱۰
۱۲	تعمیر ماشین آلات برش (سیلوی ذخیره توتون بریده)	۶۰	۸۰	۱۴۰
۱۳	تهیه گزارش و ارائه به سرپرست	۵	۱۵	۲۰
	جمع ساعات	۵۲۰	۸۸۰	۱۴۰۰

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
ویدیو پروژکتور				- عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
پرده نمایش				- عوارض شغلی ناشی از کار
صندلی کارآموز				- انواع علائم هشدار دهنده ها
صندلی مربی				-انواع خاموش کننده های دستی
میز مربی				- روش های نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
کپسول آتشنشانی				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- استفاده از خاموش کننده های دستی
ماژیک وایت برد				-تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
تخته وایت برد				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
تخته پاک کن وایت برد				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشداردهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				نگرش :
				- رفتارمناسب وایمن درمحیط کار
				- کاهش موارد نا ایمن
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی و بهداشت فردی و محیطی
				توجهات زیست محیطی :
				- جلوگیری ازآلودگی محیط زیست

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (تهیه سس)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۶۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گیج فشار بخار الکترو موتور سنسور حرارتی کلید استارت واستپ تسمه دور سیلندر شیر آلات بخار و آب				دانش :
				- انواع روغن‌ها و گریسها
				- انواع قسمتهای مختلف میکسر مخازن
				- انواع قسمتهای مختلف گیج ها و شیرآلات
				-میزان رطوبت مورد نیاز
				مهارت :
				- بررسی قطعات معیوب و تعویض صحیح و تنظیم آنها
				- تعویض قطعات ولوازم مصرفی
				- چک کردن بخار و بازدید فشار استاندارد گیج های بخار
				-چک کردن عملکرد صحیح میکسر مخزن
				نگرش :
				- دقت در عملکرد صحیح میکسر ها
				- دقت در سالم بودن شیرآلات و گیج های بخار
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			- استفاده صحیح از ابزار آلات	
			توجهات زیست محیطی :	
			- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	
			-مدیریت انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (ماشین اسلایسر)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱۰	۷۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تیغه گیوتین پرس اسلایسر شیر پنوماتیک بادی گیج فشار هوای فشرده نوار انتقال توتون الکترو موتور سنسور حرکتی (چشم الکترونیکی) کلید استارت واستپ	دانش :			
	-چگونگی تنظیمات قسمتهای مختلف دستگاه			
	-نحوه صحیح عملکرد نوار تغذیه دستگاه			
	- نحوه راه اندازی دستگاه اسلایسر			
	-نحوه گریسکاری و روغن کاری قسمتهای مختلف دستگاه			
	مهارت :			
	-تنظیم صحیح قطعات و ماشین			
	- تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن			
	-مراقبت دائمی از ماشین آلات			
	-تنظیم میزان ورودی و اندازه کاتر توتون خروجی			
	-چک کردن گیج های فشار باد			
	-چک کردن عملکرد صحیح چشمی اکترونیکی			
	-چک کردن عملکرد صحیح تیغه کاتر			
	نگرش :			
- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین				
- دقت در حمل و نقل قطعات فنی				
- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی				
ایمنی و بهداشت :				
- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب				
-استفاده صحیح از ابزار آلات				

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (ماشین اسلایسر)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات - تفکیک و دفع صحیح پسماندها - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱۰	۷۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گیج فشار بخار الکترو موتور سنسور حرارتی کلید استارت واستپ تسمه دور سیلندر شیر آلات بخار و آب				دانش :
				- چگونگی تنظیمات قسمتهای مختلف دستگاه
				- نحوه صحیح عملکرد الکترو موتور سیلندر
				- نحوه صحیح عملکرد سیلندر نرم زنی
				- میزان رطوبت مورد نیاز
				مهارت :
				-تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- بازدید عملکرد صحیح الکترو موتور دور متغییر
				-تنظیم میزان ورودی توتون و خروجی آن
				-چک کردن تسمه های حرکتی ماشین
				نگرش :
				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			- استفاده صحیح از ابزار آلات	
			توجهات زیست محیطی :	
			- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	
			-مدیریت انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلندر تزریق سس)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳۰	۹۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گیج فشار بخار				دانش :
الکترو موتور				- چگونگی تنظیمات قسمتهای مختلف دستگاه
سنسور حرارتی				- نحوه صحیح عملکرد الکترو موتور سیلندر
کلید استارت واستپ				- نحوه صحیح عملکرد سیلندر نم زنی
تسمه دور سیلندر				- مقدار تزریق سس مورد نیاز
شیر آلات بخار و آب				- میزان رطوبت مورد نیاز
نازل تزریق سس				
دمپر خروجی بخار				مهارت :
وینتیلاتور				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
هوای فشرده				- بازدید عملکرد صحیح الکترو موتور دور متغییر
مخزن ذخیره سس				- تنظیم میزان ورودی توتون و خروجی آن
				- چک کردن تسمه های حرکتی ماشین
				- چک کردن مقدار سس مورد نیاز
				- چک کردن واطمینان از سالم بودن نازل سس
				- چک کردن مسیر انتقال سس به مخزن و سیلندر
				- اطمینان از وجود هوای فشرده مخزن سس
				نگرش :
				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
				- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلندر تزریق سس)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده صحیح از ابزار آلات			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات - تفکیک و دفع صحیح پسماندها - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلوی ذخیره برگ)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۰	۹۰	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تسمه انتقال نیرو گیربکس سیلو الکتروموتور دور متغییر الکتروموتور تاندول نوارنقاله فلزی کف سیلو میکروسویچ تنظیم مکان تایمر تنظیم ایستگاه چنک سیلو یاتاقان ثابت و متحرک گریسخور نوار انتقال گهواره سیلو				دانش :
				- نحوه بازدید کلی ظاهری قسمتهای مختلف دستگاه
				- نحوه عملکرد میکرو سویچ ها
				- نحوه بازدید عملکرد صحیح تایمر های تعیین ایستگاه
				- نحوه بازدید چنگک ها و تسمه های الکترو موتور ها
				- اصول تنظیم مقدار بارگیری و تخلیه
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلوی ذخیره برگ توتون
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				- گریسکاری مستمر و سرویس ادواری ماشین
				نگرش :
				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			- استفاده صحیح از ابزار آلات	

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات نمزنی (سیلوی ذخیره برگ)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات - تفکیک و دفع صحیح پسماندها - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (یونی کاتر هائونی)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۰	۱۱۰	۷۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
الکتروموتور دورمتغییر				دانش :
نوار برنجی				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین برش
چاقوی درام				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه برش و ماشین آلات الحاقی
سنگ چاقو تیز کن				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
الماسه سنگ				- انواع روانکارها، یاتاقانها، نوار برنجی، پارویی
هوای فشرده				- اصول کاتالوگ خوانی
گیج هوای فشرده				
جک پنوماتیک				مهارت :
زنجیردوبل چرخ دنده				- انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و
چرخ دنده خورشیدی				قسمتهای الحاقی
رولبرینگ و بلبرینگ				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین برش
پارویی				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
میکروسویچ کنترلی				- انجام سرویسهای ادواری ماشین
انواع آچارهای مربوطه				نگرش :
اسپندل و کاریل				- دقت در دریافت تغذیه ماشین
سیمودرایوهای plc				- دقت در عملکرد صحیح ماشین
چیلرخنک کننده				- استفاده صحیح و بموقع از قطعات مصرفی
کابل های مربوطه				ایمنی و بهداشت :
سنسور تنظیم سرعت				- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب
تسمه درام				- استفاده صحیح از ابزار آلات
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید
				- تفکیک و دفع صحیح پسماندها

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خشک کننده)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۰	۹۰	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون بریده شده بخار هوای فشرده رطوبت استاندارد تسمه دور سیلندر کله گاوی رادیاتور هوای گرم لوله های جدنی انواع اورینگ کاسه نم کله گاوی چرخ پولیومیتی کف گرد نگه دارنده خاک گیر سیلندر				دانش : - نحوه تنظیم مقدار ورودی توتون و مقدار خروجی - نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر خشک کننده و ماشین آلات الحاقی - چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار - کاربرد قسمت های مختلف ماشین - نحوه تنظیم مقدار دمای ایده آل فضای داخل سیلندر خشک کن مهارت : - انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی - تنظیم صحیح قطعات و ماشین - تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن - مراقبت دائمی از ماشین آلات - بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر خشک کننده - مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات نگرش : - دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خشک کننده)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب - استفاده صحیح از ابزار آلات			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها - هدایت پساب حاصل از نظافت سیلندربه فاضلاب			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (ماشین دمارریز)
	جمع	عملی	نظری	
	۷۰	۴۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دمارپف داده شده رطوبت استاندارد نوار نقاله بغل بند چنگک الکترو موتور دور متغیر				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح دمار پف داده بر تغذیه ماشین دمارریز
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه دمارریز و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین دمارریز و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه بر روی ماشین دمارریز
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
				- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			- استفاده صحیح از ابزار آلات	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خنک کننده)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳۰	۸۰	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون عمل آوری شده				دانش :
جداسازی خاک توتون هوای فشرده				- روش هدایت صحیح توتون خشک شده بر ماشین سیلندر خنک کننده
رطوبت استاندارد				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر خنک کننده و ماشین آلات الحاقی
وکیوم دستگاه خاک گیر الکتروموتور				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
توری داخل سیلندر دمپر مکش خاک استحصالی				- نحوه صحیح مکش خاک استحصالی از توتون خنک شده
تسمه دور سیلندر				مهارت :
				- انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین سیلندر خنک کننده و قسمتهای الحاقی
				- هدایت صحیح توتون بریده داخل سیلندر خنک کننده
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				- بررسی و بازدید توری داخل سیلندر
				- بررسی و بازدید از عملکرد صحیح دریچه های مکش خاک توتون
				نگرش :
				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
				- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب
				- استفاده صحیح از ابزار آلات

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر خنک کننده)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر تزریق اسانس)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱۰	۷۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون عمل آوری شده آب ، اسانس موردنظر گلیسرین الکل سفید هوای فشرده رطوبت استاندارد شیرآلات مربوطه نازل اسانس گیج مخزن الکتروموتور تسمه دورسیلندر				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه داخل مخزن اسانس تزریق اسانس
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر تزریق اسانس وماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				- عملکرد صحیح نازل تزریق اسانس
				مهارت :
				- انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه داخل ماشین سیلندر تزریق اسانس
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب - استفاده صحیح از ابزار آلات	

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلندر تزریق اسانس)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها			

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلوی ذخیره توتون بریده)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۰	۸۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون بریده شده				دانش :
هوای فشرده				- روش بارگذاری صحیح توتون بریده شده داخل سیلوی ذخیره
انواع آچار آلات مربوطه				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلوی ذخیره و ماشین آلات الحاقی
چنگک سیلو				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
انواع سفت کننده ها				- نحوه صحیح بارگیری وایمن توتون بریده داخل سیلندر
نوار انتقال توتون				- نحوه صحیح تخلیه توتون بریده شده
چشمی الکترونیکی				مهارت :
غلطک نوار نقاله				- انجام بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
جگ دریچه				- بارگذاری صحیح توتون بریده روی ماشین سیلوی ذخیره
شیر پنوماتیک جکها				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
الکتروموتور دور متغییر				نگرش :
الکتروموتور ر دور ثابت				- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین
انواع قطعات برقی				- دقت در حمل و نقل قطعات فنی
				- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب
				- استفاده صحیح از ابزار آلات

	زمان آموزش			عنوان : تعمیر ماشین آلات برش (سیلوی ذخیره توتون بریده)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها			

	زمان آموزش			عنوان : تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستور کار فرم های مربوطه رایانه کاغذ قلم				دانش :
				- انواع فرم های مورد نیاز
				- نحوه تکمیل فرم ها
				- چگونگی دریافت برنامه کار و ارائه گزارش تولید به سرپرست
				مهارت :
				- تنظیم و تهیه گزارش
				- ارائه گزارش تولید به سرپرست
				- بایگانی گزارش ها
				نگرش :
				- دقت در دریافت اطلاعات از روی مانیتور ماشین
			- دقت در ثبت داده ها	
			- استفاده صحیح از داده ها و گزارش ارائه شده	
			- رعایت اخلاق حرفه ای	
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- مدیریت انرژی	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	لپ تاپ	صنعتی	۱ عدد	
۲	تخته وایت برد	1.5*2.5	۱ عدد	
۳	ماشین آلات نمزنی	خط تولید کامل نم زنی	۱ سری	
۴	ماشین آلات برش	خط تولید کامل برش	۱ سری	
۷	ماشین آلات تهیه سس	مخزن دوجداره ۲۵۰۰ لیتری	۱ سری	
۸	میز کار	1.20*2.5	۵ عدد	
۹	گیره	رو میزی - متوسط	۵ عدد	
۱۰	میز	مخصوص کارآموز - ۱،۲۰*۲	۱۵ عدد	
۱۱	میز	مخصوص مربی - ۱،۵*۲	۱ عدد	
۱۲	صندلی	گردان	۱۵ عدد	
۱۳	صندلی	مخصوص مربی	۱ عدد	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت	دست کامل	۳ دست	
۲	دسته آلن	استاندارد	۳ دست	
۳	انبردست	متوسط	۳ عدد	
۴	پیچ گوشتی دو سو	ضربه ایی	۳ سری	
۵	پیچ گوشتی چهارسو	ضربه ایی	۳ سری	
۶	جعبه بکس	استاندارد	۳ جعبه	
۷	سنگ فرز	دستی - کوچک	۳ عدد	
۸	آچار فرانسه	سایز متوسط - ۱۸	۳ عدد	
۹	دریل	بزرگ دو حالت	۳ عدد	
۱۰	کولیس	استاندارد - دیجیتالی	۳ عدد	
۱۱	آچار رینگ	استاندارد	۳ دست	
۱۲	چراغ قوه	شارژی - متوسط	۳ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن	۴۰هنگل کلوبری	۵لیتر	
۲	روغن گیربگس	۹۰-۱۴۰	۵ لیتر	
۳	اسپری خشک و چرب	TUNER	۱ عدد	
۴	گریس	NBU	۳کیلو گرم	
۵	مواد شوینده قطعات	نفت، گازوئیل	۲۰ لیتر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .