

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

اپراتوری میکروتوربین ها

گروه شغلی

فناوری انرژی های نو و تجدیدپذیر

کد ملی آموزش شایستگی

۳	۱	۳	۱	۳	۰	۰	۷	۰	۳	۴	۰	۰	۲	۱
isco-۰۸	مهارت	سطح	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه	شناسه	نسخه							

۰۶-۰۶-۱۴

تاریخ تدوین استاندارد : ۹۰/۱۰/۱

نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی شایستگی: ۳۱۳۱-۱۶:



اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع شیمیایی:

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شایستگی :

اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان زنجان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۹۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۹۴۴۱۲۰

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تبیه کنندگان استاددار شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبه	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	جواد محبی	کارشناسی ارشد	شیمی کاربردی	کارشناس	۴ سال	j.mohebbi2@yahoo.com
۲	عطاء رنجبر	کارشناس ارشد	مهندسی شیمی	کارشناس پتروشیمی	۵ سال	a_ranjbar@yahoo.co
۳	وحید حسین پور	کارشناس ارشد	مهندسی شیمی - ترموسیتیک	کارشناس پتروشیمی	۵ سال	vahid_h4132@yahoo.co m



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوتو در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شاپیستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگوش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد .



نام شایستگی :

اپراتوری میکروتوربین‌ها

شرح شایستگی

اپراتوری میکروتوربین در حوزه‌ی صنایع شیمیایی و برق و مکانیک بوده و کارهایی از قبیل بررسی بررسی اجزاء ژنراتورهای میکرو توربین ، برقی و کنترل ژنراتورهای میکروتوربین نسل جدید، توسعه ژنراتورهای میکروتوربین - سیکل‌های ترکیبی، اجرای طرح قابل اطمینان میکروتوربین‌ها را عهده دار بوده و این شغل با مهندسین شیمی ، برق ، مکانیک و کارشناسان مرتبط با تبدیل انرژی در ارتباط است.

ویژگی‌های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : کاردانی شیمی - برق - مکانیک

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل

مهارت‌های پیش نیاز این استاندارد : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش	:	۷۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۱۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۵۳ ساعت
- کارورزی	:	- ساعت
- زمان پروژه	:	- ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

آزمون عملی : ۶۵٪

آزمون کتبی عملی : ۲۵٪

اخلاق حرفه‌ای : ۱۰٪

صلاحیت‌های حرفه‌ای مریبان

- دارا بودن حداقل مدرک تحصیلی لیسانس مهندسی شیمی یا برق یا مکانیک، با ۲ سال سابقه کار در صنعت رول فرمینگ



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

کار با ژنراتور میکروتورین و تجهیزات کمگی آن جهت تبدیل انرژی و نگهداری از تجهیزات ژنراتور میکروتورین
جهت جلوگیری از وارد آمدن صدمات بنيادین به تجهیزات دستگاه

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

operation of Micro-turbine

* مهنم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| طبق سند و مرجع | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب <input type="checkbox"/> |
| طبق سند و مرجع | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت <input type="checkbox"/> |
| طبق سند و مرجع | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور <input type="checkbox"/> |
| | د : نیاز به استعلام از وزارت کار <input checked="" type="radio"/> |



استاندارد شایستگی

- کارها

ردیف	توانایی ها
۱	بررسی اجزاء ژنراتورهای میکرو توربین
۲	بررسی و کنترل بررسی و کنترل ژنراتورهای میکرو توربین نسل جدید
۳	تعمیر و توسعه ژنراتورهای میکروتوربین سیکل های ترکیبی
۴	بهره برداری از قابلیت اطمینان میکرو توربین ها
۵	گزارش نویسی
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- موتورهای میکروتوربین - تناوبگر توربو - رکاپوریتور - کاندیشنر توان - کمپرسورهای تقویت گاز - میکروتوربین‌های تکنولوژی Bowman	دانش : - موتورهای میکروتوربین - تناوبگر توربو - رکاپوریتور(Recuperator) - کاندیشنر توان (Power conditioner) - کمپرسورهای تقویت گاز - میکروتوربین‌های تکنولوژی Bowman (Bowman)			
تکنولوژی Bowman	مهارت : - بررسی اجزای موتورهای میکروتوربین - بررسی اجزای تناوبگر توربو - بررسی اجزای رکاپوریتور(Recuperator) - بررسی اجزای کاندیشنر توان (Power conditioner) - بررسی اجزای کمپرسورهای تقویت گاز - بررسی اجزای میکروتوربین‌های تکنولوژی Bowman (Bowman)			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				نگرش : - تمرکز حواس به حین کار با اجزاء ژنراتورهای میکروتوربین
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار در همه حال وقتی که در حال کار با دستگاه هستیم.
				توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از پخش زباله‌های صنعتی در محیط زیست



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۹	۷	۲		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
- ست آموزشی MTGS - رایانه	<p>دانش : - MTGS - مفهوم - روش های کنترل MTGS - خطاهای مربوط به کارکرد MTGS</p> <p>مهارت : - راه اندازی MTGS - کنترل MTGS - آنالیز خطاهای ناشی از کار با MTGS - رفع عیوب مربوط به MTGS</p>				
	<p>نگرش :</p> <p>- کنترل صحیح میکروتوربین ها به منظور کاهش مصرف انرژی</p>				
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از لباس کار و تجهیزات ایمنی در همه حال وقتی که در حال کار با دستگاه هستیم.</p> <p>- وجود کپسول آتش نشانی در محل</p> <p>- آموزش و اطلاع رسانی (استفاده از علایم ایمنی، پوسترهاي ایمنی، سیستم های انجام کار)</p>				
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جلوگیری از پخش زباله های صنعتی در محیط</p>				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۹	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
- ژراتور میکروتوربین	دانش : - علائم، اختصارات، زیروندها و سرnamهای مختص فرآیندهای میکروتوربین‌ها - تکنولوژی سیکل ترکیبی - اصول ترکیب MGT و سیکل ترکیبی با کمپرسورهای سرعت متغیر - اصول ترکیب MGT و سیکل ترکیبی با چیلهای جذبی			
	مهارت : - راه اندازی سیستم ترکیبی میکروتوربین-سیکل ترکیبی و رفع عیوب مربوطه - بررسی و ترکیب سیکل ترکیبی با کمپرسورهای سرعت متغیر و رفع عیوب مربوطه - بررسی و ترکیب سیکل ترکیبی با چیلهای جذبی و رفع عیوب مربوطه			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
				تعمیر و توسعه ژنراتورهای میکروتوربین سیکل‌های ترکیبی
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	<p>نگرش :</p> <p>- بهینه سازی مصرف انرژی</p> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از لباس کار در همه حال وقتی که در حال کار با دستگاه هستیم.</p> <p>- استفاده از تجهیزات ایمنی شخصی در حین کار با دستگاه</p> <p>- وجود کپسول آتش نشانی در محل</p> <p>- آموزش و اطلاع رسانی (استفاده از علایم ایمنی، پوسترهاي ایمنی، سیستم های انجام کار)</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جلوگیری از پخش زباله‌های صنعتی در محیط زیست</p>			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

بهره برداری از قابلیت اطمینان میکروتوربین ها

زمان آموزش				عنوان توانایی :
جمع	عملی	نظری		
۱۲	۹	۳		
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ژنراتور میکروتوربین				دانش : - زیرسیستم‌های مکانیکی میکروتوربین - زیرسیستم‌های الکتریکی میکروتوربین - زیرسیستم‌های سوخت میکروتوربین
				مهارت : - بررسی و بکارگیری زیرسیستم‌های مکانیکی میکروتوربین - بررسی و بکارگیری زیرسیستم‌های الکتریکی میکروتوربین - بررسی و بکارگیری زیرسیستم‌های سوخت میکروتوربین
	نگرش : - کنترل و توسعه فناوری های نوین			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار در همه حال وقتی که در حال کار با دستگاه هستیم. - استفاده از تجهیزات ایمنی شخصی در حین کار با دستگاه - وجود کپسول آتش نشانی در محل - آموزش و اطلاع رسانی (استفاده از علایم ایمنی، پوسترهاي ایمنی، سیستم های انجام کار)			
	توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از پخش زباله‌های صنعتی در محیط زیست			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

زمان آموزش				عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	گزارش نویسی
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- رایانه - دیتا پروژکتور	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none">• گزارش کتبی• گزارش شفاهی• معیارهای انتخاب روش مناسب• خواست گزارشخواه• هزینه• زمان• امکانات• ثبت و بایگانی			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : گزارش نویسی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : <ul style="list-style-type: none">- تهیه گزارش در مورد کار با زیر سیستم‌های میکروتوربین• زیرسیستم‌های مکانیکی میکروتوربین• زیرسیستم‌های الکتریکی میکروتوربین• زیرسیستم‌های سوخت میکروتوربین <ul style="list-style-type: none">- تهیه گزارش در مورد اجرای پروسه MTGS- تهیه گزارش در مورد اجزاء مختلف میکروتوربین• موتورهای میکروتوربین• تناوبگر توربو• رکاپوریتور(Recuperator)• کاندیشنر توان (Power conditioner)• کمپرسورهای تقویت گاز



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : گزارش نویسی	
	جمع	عملی	نظری		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
	نگرش : - تهیه گزارش کار برای مسئول زیربط				
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار در محیط کار در همه حال				
	توجهات زیست محیطی : - تلاش جهت استفاده از حداقل منابع مصرفی از قبیل کاغذ و ...				



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	رایانه	حداقل ۲ گیگابایت رم با پردازنده دو هسته ای	۳	
۲	دیتا پروژکتور	-	۱	
۳	موتورهای میکروتوربین	سایز آزمایشگاهی	۱	
۴	تناوبگر توربو	سایز آزمایشگاهی	۱	
۵	رکاپوریتور	سایز آزمایشگاهی	۱	
۶	کاندیشنر توان	سایز آزمایشگاهی	۱	
۷	کمپرسورهای تقویت گاز	سایز آزمایشگاهی	۱	
۸	میکروتوربین های تکنولوژی بومن	سایز آزمایشگاهی	۱	
۹	ست آموزشی MTGS	سایز آزمایشگاهی	۱	
۱۰	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۲۰ کیلویی	۱ عدد	
۱۱	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱ عدد	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	لباس کار – عینک و کفش ایمنی	-----	یک عدد برای هر کارآموز	
۲				

: توجه

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه ابزار	ترجیحاً آلمانی یا ژاپنی	۵ عدد	
۲				
۳				

: توجه

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	Micro-turbine Generators	M J Moore	-	۲۰۰۲	London	Professional Engineering Publishing

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱							
۲							
۳							



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

۱. www.microturbine.com/

۲.

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
				ندارد