

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل ماشین چپ گود رتاسیون

گروه شغلی

صنعت چاپ

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۲	۲	۲	۰	۱	۷	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۷/۴/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : مهارت چاپ افست ورقی

تعریف

=====

ماشین چپی گودرتاسیون کسی است که علاوه بر مهارت چاپ افست ورقی بتواند از عهده کار با ماشین های گودرتاسیون برآید.

- | | |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۲۴۰ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵۶ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۸۴ ساعت |

«فهرست توانایی های ماشین چي گودرتاسيون»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی کار با ماشین های چاپ گودرتاسيون	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چى گودرتاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات كارگاهى	استاندارد مهارت	
	تئورى	عملى		عنوان توانائى و مطالب تئورى	رديف
- ماشين هاى چاپ گودرتاسيون - ميكرومتر - ذره بين - خط كش - آمپر اندازه گيرى - قيچى - چسب - تيز بر - قلم حكاكى - سمبه - ظروف مخصوص براى نگهدارى مواد حلال - خودكار - ماژيك - بنزين - كاردك - دستكش - سمباده نرم - دوربين - ميز روتوش	۱۸۴	۵۶	- كار با ماشينهاى گودرتاسيون ثابت و متغير - بسته و رديفى - تركيبى - يك باندى - دوباندى - و چهار باندى - عكاسى و تهيه فيلم، رتوش و مونتاژ - آماده سازى كاغذ پيكمنت - كپى ترام و تصوير	توانايى كار با ماشين هاى چاپ گودرتاسيون ۱-۱ آشنايى با انواع ماشين هاى چاپ گودورقى ۱-۲ شناسايى ابعاد و نوع ماشين هاى گودرتاسيون ۱-۲-۱ - ثابت و متغير ۱-۲-۲ - بسته و رديفى ۱-۲-۳ - تركيبى ۱-۲-۴ - يك باندى - دوباندى و چهارباندى ۱-۳ شناسايى اصول كار با ماشينهاى گودرتاسيون ۱-۴ شناسايى اصول تهيه فيلم، روتوش و مونتاژ (دستى - و دوربين) ۱-۵ شناسايى اصول آماده سازى كاغذ پيكمنت ۱-۶ شناسايى اصول كپى ترام و تصوير	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۲-۱ ۱-۲-۲ ۱-۲-۳ ۱-۲-۴ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چى گودرتاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات كارگاهى	استاندارد مهارت	
	تئورى	عملى		عنوان توانائى و مطالب تئورى	رديف
			غير اتوماتيك		۱-۱۷ شناسايى پرزگير و گاز گير مكنده
			بستن انواع سيلندر		۱-۱۸ شناسايى اصول بستن انواع سيلندر فرم در ماشين رتاسيون و تشخيص نواقص و تشخيص نواقص
					۱-۱۹ آشنايى با قطر سيلندر چاپ
			تنظيم تيغه مركب گير		۱-۲۰ شناسايى اصول تنظيم تيغه مركب گير
			تيز كردن تيغه مركب گير		۱-۲۱ شناسايى اصول تيز كردن تيغه مركب گير
					۱-۲۲ شناسايى انواع مركب چاپ و متعلقات
			تركيب مركب چاپ و متعلقات و استفاده صحيح از آن متناسب با نوع كار		۱-۲۳ شناسايى اصول تركيب مركب چاپ و متعلقات و استفاده صحيح از آن متناسب با نوع كار
			تنظيم وان مركب		۱-۲۴ شناسايى سيستم هاى وان مركب
			محاسبه وان مركب		۱-۲۵ شناسايى اصول تنظيم وان مركب
			نسبت به تيراژ و نوع كار		۱-۲۶ شناسايى اصول محاسبه مقدار مركب نسبت به تيراژ و نوع كار
			رتوش سيلندر فرم		۱-۲۷ شناسايى اصول رتوش سيلندر فرم
			تاو كترل علايم مونتاژ كارهاى ساده و رنگى		۱-۲۸ شناسايى اصول تاو كترل علايم مونتاژ كارهاى ساده و رنگى
			تشخيص نوع ترام		۱-۲۹ شناسايى اصول تشخيص نوع ترام
			مقابله نمونه چاپى با		۱-۳۰ شناسايى اصول مقابله نمونه چاپى

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چی گودرتاسیون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			اصل و کنترل پیوسته کار در حین چاپ	با اصل و کنترل پیوسته کار در حین چاپ	
			- کاربرد مواد شیمیایی مورد مصرف در چاپ گودرتاسیون	شناسایی اصول کاربرد مواد شیمیایی مورد مصرف در چاپ گودرتاسیون	۱-۳۱
				آشنایی با سیستم های خشک کن	۱-۳۲
				آشنایی با سیستم های تبدیل برگردان گازهای متصاعد از حلال مرکب به مایع	۱-۳۳
			- چاپ کارهای رنگی از یک رنگ به بالا	شناسایی اصول چاپ کارهای رنگی از یک رنگ به بالا	۱-۳۴
			- سیستم کنترل الکترونیک تطبیق	شناسایی اصول سیستم کنترل الکترونیک تطبیق	۱-۳۵
			- خارج کردن سیلندر فرم پس از چاپ	شناسایی اصول خارج کردن سیلندر فرم پس از چاپ	۱-۳۶
			- نگهداری و حفاظت سیلندر فرم پس از چاپ	شناسایی اصول نگهداری و حفاظت سیلندر فرم پس از چاپ	۱-۳۷
			- اندازه گیری مرکب روی کاغذ با دست و دنسیتومتر	شناسایی اصول اندازه گیری قشر مرکب روی کاغذ با دست و دنسیتومتر	۱-۳۸
				آشنایی با مراحل کار بعد از چاپ	۱-۳۹
				- مراحل کار بعد از چاپ دوخت، مفتول، شمارش و کنترل	۱-۳۹-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چپی گودرتاسیون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی مشکلات ناشی از نامیزانی و کندی تیغه مرکب گیر	۱-۴۰
				شناسایی مشکلات ناشی از فشار نامناسب سیلندرها	۱-۴۱
			تنظیم نقاط حساس ماشین و رفع اشکالات جزئی	شناسایی اصول تنظیم نقاط حساس ماشین و رفع اشکالات جزئی	۱-۴۲
				تنظیم کلید قسمت هایی که به ورود و خروج کاغذ وابسته هستند	۱-۴۲-۱
				تنظیم قسمت مرکب دهی (وان مرکب) و تیغه مرکب گیر	۱-۴۲-۲
				تنظیم فشار سیلندرها نسبت به یکدیگر	۱-۴۲-۳
				رفع کلیه نواقص که در قسمت های ذکر شده به وجود می آید	۱-۴۲-۴
			کار با انواع نقاله	شناسایی اصول کار با انواع نقاله	۱-۴۳
			کار با قسمت تاکن و برش ماشین	شناسایی اصول کار با قسمت تاکن و برش ماشین	۱-۴۴
				آشنایی با مراحل کار در صحافی	۱-۴۵
				آشنایی با روشهای اولیه چاپ گود	۱-۴۶
				آشنایی با سیستم چاپ یونی پرینت	۱-۴۷
				انواع سیلندر فرم	۱-۴۷-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي گودرتاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات کارگاہي	استاندارد مهارت	
	تئوري	عملي		عنوان توانائي و مطالب تئوري	رديف
				- ترکیبات مرکب یونی پرینت	۱-۴۷-۲
			- سرویس و نگهداری ماشین ها	شناسایی اصول سرویس و نگهداری ماشین ها	۱-۴۸
			- رعایت موارد ایمنی، حفاظتی و بهداشت	شناسایی اصول رعایت و موارد ایمنی، حفاظتی و بهداشت	۱-۴۹
			- کار با ماشین های چاپ گودرتاسيون	شناسایی اصول کار با ماشین های چاپ گودرتاسيون	۱-۵۰