



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# دوخت لباس محلی زنان سنگسر

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۸	۱	۰	۲	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۳/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۵۳۱۲۰۸۱۰۲۳۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (دوخت های سنتی)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	گلنساء کسائیان	فوق دیپلم	صنایع دستی	مربی سازمان	۲۵ سال
۲	معصومه معروفی	فوق دیپلم	صنایع دستی	مربی سازمان	۲۴ سال
۳	گلبانو صفائی	کارشناسی	صنایع دستی	مربی سازمان	۱۵ سال
۴	صدیقه امیدوار	کارشناسی	صنایع پوشاک	مربی سازمان	۱۶ سال
۵	منامنتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (دوخت های سنتی)	۱۵ سال
۶					
۷					
۸					
۹					
۱۰					

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی  
تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور  
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸  
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸  
آدرس الکترونیکی: [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
دوزنده لباس محلی زنان سنگسر	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس محلی زنان سنگسر یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار ،راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ،ترسیم الگوی لباس محلی زنان سنگسر ،برش لباس محلی زنان سنگسر ،تزئین لباس محلی زنان سنگسر ودوخت لباس محلی زنان سنگسرو در ضمن این شغل با مشاغل سوزن دوزی سنتی و خرازی در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۳۲ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-فوق دیپلم طراحی دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
-دیپلم طراحی دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

دوزنده لباس محلی زنان سنگسر شامل قطعات ، قردار (فراخ) شوال ، مکنه ، کژین شوی ، جلیقه ، سرگیرا می باشد و زنان سنگسر از آن استفاده می کنند .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

Sangesari Traditional Female Costume Tailor

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-نازک دوز زنانه

-سوزن دوز سنتی سنگسر

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت	۸	۱۰	۱۸
۳	ترسیم الگوی لباس محلی زنان سنگسر	۵	۱۵	۲۰
۴	برش لباس محلی زنان سنگسر	۱۰	۲۵	۳۵
۵	تزئین لباس محلی زنان سنگسر	۱۵	۴۸	۶۳
۶	دوخت لباس محلی زنان سنگسر	۵	۲۴	۲۹
		۴۸	۱۳۲	۱۸۰

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه رایانه سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش				دانش :
				عوامل زیان آور محیطی(فیزیکی)
				عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
				جعبه کمک های اولیه
				انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
				انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
				روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
				مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
				استفاده صحیح از ابزار کار، مواد کالا و حمل آن ها
				استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه ( ماشین دوخت رایانه و اتو)
				نگرش :
			جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش) توجهات زیست محیطی : تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها			



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ، سرویس ونگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۰	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
سیستم تهویه				-انواع ماشین دوخت (راسته دوز صنعتی، سر دوز صنعتی و همه
دستکش				کاره خانگی)
روپوش				انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت ( راسته دوز صنعتی ، همه
روغن ماشین دوخت				کاره خانگی و سر دوز صنعتی )
پیچ گوشتی				انواع نخ مخصوص ماشین دوخت( مرسریزه ، نایلونی و
برس				ابریشمی )
انواع ماشین دوخت (راسته دوز				انواع پایه مخصوص ماشین دوخت ( ساده دوزی و قیطان
صنعتی،همه کاره خانگی و				دوزی )
سردوز صنعتی )				روش راه اندازی ماشین های دوخت
انواع نخ ماشین های دوخت				روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
(مرسریزه، نایلونی و ابریشمی)				مهارت :
انواع سوزن مخصوص				انتخاب سوزن ماشین های دوخت ( راسته دوز صنعتی ، همه
ماشینهای دوخت (راسته				کاره خانگی ، سر دوز صنعتی ) با توجه به نوع پارچه
دوزصنعتی، همه کاره خانگی				انتخاب نخ مخصوص ماشین های دوخت ( مرسریزه ، نایلونی و
و سردوز صنعتی)				ابریشمی )
انواع پایه ماشین های دوخت				انتخاب پایه ماشین های دوخت (ساده دوزی و قیطان دوزی)
(ساده دوزی و قیطان دوزی)				پرکردن ماسوره ماشین های دوخت
				نخ کردن ماشین های دوخت
				جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت
				تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				تعویض پایه و سوزن ماشین های دوخت
				سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				نگرش : عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت : رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت خاموش کردن ماشین های دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش و روپوش )
				توجهات زیست محیطی : جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ ترسیم الگو (سفید ، پوستی و گراف) متر خط کش اشل گونبای خیاطی قیچی مخصوص کاغذ انواع چسب(نواری، مایع و لوله ای) کاربن مداد پاک کن				دانش : انواع کاغذ ترسیم الگو ( سفید ، پوستی و گراف ) انواع وسایل اندازه گیری (متر، خط کش، اشل و گونبای خیاطی) روش اندازه گیری قسمت های مختلف اندام روش استفاده از جدول سایزبندی روش استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو روش ترسیم الگوی پیراهن ( کژین شوی) روش ترسیم الگوی یقه و سجاف ( گرد و هفت) روش ترسیم الگوی جلیقه روش ترسیم الگوی شلوار ( فراخ شوال سرپاره دار) روش ترسیم الگوی شال بلند (مکنه) روش ترسیم الگوی چادر پشمی ( سرگیرا)
				مهارت : اندازه گیری قسمت های مختلف اندام استفاده از جدول سایز بندی استفاده از علائم قرار دادی ترسیم الگو ترسیم الگوی پیراهن ( کژین شوی) ترسیم الگوی یقه و سجاف ( گرد و هفت) ترسیم الگوی جلیقه ترسیم الگوی شلوار ( فراخ شوال سرپاره دار) ترسیم الگوی شال بلند (مکنه) ترسیم الگوی چادر پشمی ( سرگیرا)

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو صرفه جویی در زمان			
	ایمنی و بهداشت : استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش) رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو			
	توجهات زیست محیطی : جمع آوری کاغذ های باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
	۳۵	۲۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع پارچه (کدری، کژین "ابریشمی دستباف"، پشمی، پنبه ای و چلوار "قمیس") رولت کاربن قیچی برش کاغذ قیچی برش پارچه سوزن ته گرد جاسوزنی وسایل علامت گذاری (مل و صابون خیاطی) روپوش				دانش :
				انواع پارچه لباس (کدری، کژین "ابریشمی دستباف"، پشمی، پنبه ای و چلوار "قمیس")
				روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض آن
				روش انتقال الگو روی پارچه
				روش برش پیراهن ( کژین شوی)
				روش برش یقه و سجاف پیراهن ( گرد و هفت )
				روش برش جلیقه
				روش برش شلوار ( فراخ شوال سرپاره دار)
				روش برش شال بلند (مکنه)
				روش برش چادر پشمی ( سرگیرا)
				مهارت :
				انتخاب پارچه لباس (کدری، کژین "ابریشمی دستباف"، پشمی، پنبه ای، ابریشمی و چلوار "قمیس")
				تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
				انتقال الگو روی پارچه
				برش پیراهن ( کژین شوی)
				برش یقه و سجاف پیراهن ( گرد و هفت )
				برش جلیقه
			برش شلوار ( فراخ شوال سرپاره دار)	
			برش شال بلند (مکنه)	
			برش چادر پشمی ( سرگیرا)	

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <p>صرفه جویی در مصرف پارچه</p> <p>صرفه جویی در زمان</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش )</p> <p>رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه</p> <p>رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>جمع آوری پارچه های اضافی در ظرف مخصوص و استفاده در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان: تزئین لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
	۶۳	۴۸	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع قیطان				دانش :
انواع نخ های تزئینی (دمسه ، ابریشم ، عمامه ای و نخ کژ)				انواع نخ های تزئینی ( دمسه ، ابریشمی، عمامه ای و نخ کژ)
تور شماره دوزی				روش نصب تور شماره دوزی
کارگاه قلاب دوزی				روش انجام شماره دوزی
سوزن				روش جدا سازی تور از پارچه زمینه
قلاب در شماره های مختلف				روش قرار دادن پارچه داخل کارگاه
قیچی				روش کشیدن طرح قلاب دوزی بر روی پارچه
نخ چین				نحوه قلاب دوزی روی پارچه
پیچ گوشتی				روش جدا سازی کارگاه قلاب دوزی از پارچه
روپوش				انواع قیطان ( شیار دار و مدور)
				روش دوخت قیطان ( مدور و ساده)
				مهارت :
				انتخاب نخ های تزئینی ( دمسه ، ابریشمی، عمامه ای ، نخ کژ) با توجه به نوع پارچه
				نصب تور شماره دوزی
				انجام شماره دوزی
				جدا سازی تور از پارچه زمینه
				قرار دادن پارچه داخل کارگاه
				کشیدن طرح قلاب دوزی بر روی پارچه
				قلاب دوزی روی پارچه
				جدا سازی کارگاه قلاب دوزی از پارچه

	زمان آموزش			عنوان: تزئین لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				انتخاب قیطان (شیار دار و مدور)
				دوخت قیطان (مدور و ساده)
				نگرش :
				رعایت اخلاق حرفه ای صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
			استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از سوزن	
			توجهات زیست محیطی :	
			جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	



	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس محلی زنان سنگسر
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۲۴	۲۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع ماشین دوخت	دانش :			
(راسته دوز صنعتی ، همه				روش دوخت بالا تنه پیراهن ( کژین شوی )
کاره خانگی ، سردوز صنعتی ) انواع نخ ماشین های دوخت				روش دوخت سجاف یقه
(مرسریزه ، نایلونی و ابریشمی)				روش پیلی دادن دامن پیراهن و وصل آن به بالا تنه
اتو				روش دوخت زیب لباس
میز اتو				روش وصل آستین به پیراهن (کژین شوی)
انواع سوزن مخصوص				روش دوخت شال (ساخته مکنه)
ماشینهای دوخت( راسته دوز				روش دوخت چادر ( سرگیرا )
صنعتی ، همه کاره خانگی ،				روش دوخت جلیقه
سردوز صنعتی)				روش دوخت شلوار ( فراخ شوال)
انواع پایه مخصوص ماشین				روش اتوکاری قسمت های مختلف لباس
دوخت ( ساده دوزی و قیطان				مهارت :
دوزی)				دوخت بالا تنه پیراهن (کژین شوی)
سوزن دستی				دوخت سجاف یقه
قیچی				پیلی دادن دامن پیراهن و وصل آن به بالا تنه
نخ چین				دوخت زیب لباس
بشکاف				وصل آستین به پیراهن (کژین شوی)
سوزن ته گرد				دوخت شال (مکنه)
لایی چسب				دوخت چادر ( سرگیرا )
کش				دوخت جلیقه
زیپ				
انواع اتو(بخار، پرس و سرد)				
انواع ملزومات اتو( بالشستک اتو ،				
ژانت و آب پاش)				

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس محلی زنان سنگسر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				دوخت شلوار ( فراخ شوال)
				اتو کاری قسمت های مختلف لباس
				نگرش :
				رعایت اخلاق حرفه ای صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت: استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش ) رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو
			توجهات زیست محیطی : جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن ها در چرخه بازیافت	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	سر دوز صنعتی	۲ دستگاه	
۲	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۴ دستگاه	
۳	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۷ دستگاه	
۴	میز کار آموز	60*100cm	۱۰ عدد	
۵	میز برش	90*200cm	۲ عدد	
۶	اتو	بخار	۳ دستگاه	
۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک - ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۸	تخته وایت برد	100*200cm	۱ عدد	
۹	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۱۰	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۱	صندلی کار آموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۲	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۳	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۴	ملزومات اتو	بالشتک اتو ، ژانت و آب پاش	از هر کدام ۳ عدد	
۱۵	پایه های مخصوص ماشین دوخت	ساده دوزی و قیطان دوزی	از هر کدام ۱۱ عدد	
۱۶	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۷	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل)	۲ عدد	
۱۸	مانکن زنانه	اندازه های استاندارد با سایز های ۳۸،۴۰،۴۲،۴۴،۴۶	از هر کدام ۱ عدد	
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روپوش	نخی	۱ دست	
۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	
۳	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۴	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۵	روغن	ماشین دوخت	۵ قوطی	
۶	نخ ماشین دوخت	مرسریزه- نایلونی - ابریشمی- در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱۵ دوک	
۷	سوزن دوخت دستی	شارپ- در شماره های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۸	کاغذ ترسیم الگو	سفید - پوستی و گراف	از هر کدام ۱۰ برگ	
۹	پارچه	کدری، کژین "ابریشمی دستباف"، پشمی، پنبه ای و چلوار "قمیس"	از هر کدام ۲۰ متر	
۱۰	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۱	وسایل علامت گذاری	مل و صابون خیاطی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۲	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	
۱۳	سوزن ماشین دوخت	سر دوز، راسته دوز، همه کاره خانگی، ساده	از هر کدام یک بسته	
۱۴	چسب	مایع، نواری و لوله ای	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۵	تراش	کوچک	۱۵ عدد	
۱۶	سوزن ته گرد	بلند، تیز و معمولی- مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۱۷	کاربن	روشن	۱۰ برگ	
۱۸	کاربن	تیره	۱۰ برگ	
۱۹	بند شلوار	پهن و باریک	از هر کدام ۲ متر	
۲۰	نخ های تزئینی	دمسه، ابریشم، عمامه در رنگ های مختلف	از هر کدام ۴۰ کلاف	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۲	قیچی	کاغذ و پارچه - در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۳	خط کش	فلزی	۱۰ عدد	
۴	خط کش	شیشه ای	۱۰ عدد	
۵	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۶	رولت	دندانه دار	۵ عدد	
۷	گونیا	ساده	۵ عدد	
۸	گونیا	منحنی	۵ عدد	
۹	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۱۰	جا سوزنی	پر شده	۱۵ عدد	
۱۱	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۱۲	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک	۵ عدد	
۱۳	پیچ گوشتی ماشین دوخت	بزرگ	۵ عدد	
۱۴	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۱۵	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۱۶	اشل	کوچک	۵ عدد	
۱۷	اشل	بزرگ	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.