

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## دوزنده لباس محلی بختیاری مردانه

### گروه شغلی

### صنایع دستی (دوخته‌های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۸	۱	۰	۰	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱-۰۱۰۰۱۰۱۰۰۱-۰۱  
۱۷۵۳۱۳۵۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۱۰/۱۵



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۱۰-۵۱-۷۵۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :  
علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی  
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
محمود تقی پور مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان چهارمحال و بختیاری  
مرتضی محمدیان دهکردی کارشناس اداره آموزش استان چهار محال و بختیاری  
شهبین پزشکی درجه ۱ هنری ( دوخت های سنتی )  
منا منتظری هدشی رئیس گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :  
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان چهارمحال و بختیاری  
- این استاندارد طبق تفاهم نامه شماره ۱۰۰/۹۱۹۹ مورخ ۹۳/۳/۲۱ بین سازمان و معاونت صنایع دستی سازمان میراث فرهنگی ، صنایع دستی و گردشگری تدوین شده است .

فرآیند اصلاح و بازنگری :  
- با توجه به نیاز بازار کار و قدیمی بودن استاندارد خیاط لباس زنان و مردان بختیاری مورد بررسی مجدد قرار گرفته، بازنگری و به دو استاندارد دوزنده لباس محلی بختیاری مردانه و دوزنده لباس محلی بختیاری زنانه تبدیل شده است .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:Daftar_tarh@irantvto.ir)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	معصومه بابامیر	کاردانی	طراحی و دوخت	مدیر و مربی آموزشگاه خیاطی ترمه نگار	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۳۸۳۴۴۴۸۴۰۰ تلفن همراه : ۰۹۱۳۸۷۸۰۴۳۵ ایمیل : termehnegar۱@gmail.com آدرس : لردگان، خ امام ، نرسیده به بانک ملی ، آموزشگاه خیاطی ترمه نگار
۲	زهرا حسنی	دیپلم	خیاطی	خیاط لباس محلی بختیاری	۱۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۳۷۰۴۸۳۰۴ ایمیل : آدرس : لردگان ، خ ولی عصر ، خیاطی اطلس
۳	کفایت بابامیر	دیپلم	خیاطی	خیاط لباس محلی بختیاری	۱۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۳۳۷۵۲۲۰۳۴ ایمیل : آدرس : لردگان ، خیابان عشایر ، پاساژ شریفی ، خیاطی فائزه
۴	مهناز صیدالی	دیپلم	خیاطی	خیاط لباس محلی بختیاری	۹ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۳۷۷۲۲۷۳۳ ایمیل : آدرس : لردگان ، خیابان چشمه نرم ، خیاطی ترمه



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسؤلیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
<b>دوزنده لباس محلی بختیاری مردانه</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
دوزنده لباس محلی بختیاری مردانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ، ترسیم الگوی لباس بختیاری مردانه ، برش لباس بختیاری مردانه ، دوخت لباس بختیاری مردانه را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغل از قبیل خرازی و پارچه فروشی در ارتباط است .	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه ( پایان دوره راهنمایی ) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۵۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۵۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۰۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط -فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	



**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

دوزنده لباس محلی بختیاری مردانه دارای قطعات پیراهن ، شلوار دپیت ، شال ، کمر و چُخا می باشد و در مناطق مختلف چهارمحال و بختیاری کاربرد دارد .

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :**

**Traditional Bakhtiari male costume trailor**

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

ناز کدوز مردانه

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
۳	ترسیم الگوی لباس بختیاری مردانه
۴	برش لباس بختیاری مردانه
۵	دوخت لباس بختیاری مردانه



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	دانش :			
- جعبه کمک های اولیه			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیطی ( فیزیکی)
- کپسول آتش نشانی			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
- میز مربی			۳۰ دقیقه	- جعبه کمک های اولیه
- صندلی مربی			۳۰ دقیقه	- انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
- تخته وایت برد			۱	- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
- تخته پاک کن			۳۰ دقیقه	- روش طبقه بندی ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آن ها
- رایانه			۱	- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
- مائیک وایت برد			۳۰ دقیقه	- عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
- صندلی کارآموز				مهارت :
- سیستم تهویه		۲		- استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آنها
- دستکش یک بار مصرف		۲		- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
- روپوش		۲		- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۲		- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
		۲		- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت ، رایانه و...)





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۵	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	دانش :			
-کپسول آتش نشانی -جعبه کمک های اولیه -تخته وایت برد -رایانه		۲		-انواع ماشین دوخت (راسته دوز صنعتی ، سر دوز صنعتی و همه کاره خانگی)
-تخته پاک کن -صندلی کار آموز		۱		-انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (راسته دوز صنعتی ، سردوز صنعتی ، سرسوخته ، ساده و ...)
-میز مربی -صندلی مربی		۲		-انواع نخ مخصوص ماشین دوخت (مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، کتانی )
-روپوش -روغن ماشین دوخت -پیچ گوشتی		۱		-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (دگمه دوزی ، جادگمه زنی، مغزی دوزی و ...)
-برس		۱		-روش راه اندازی ماشین های دوخت
-انواع ماشین دوخت (راسته دوز، همه کاره خانگی و سر دوز)		۱		-روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	مهارت:			
-انواع سوزن ماشین های دوخت (راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی ، سرسوخته ، ساده و ... با توجه به نوع پارچه)		۲		-انتخاب سوزن ماشین های دوخت (راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی ، سرسوخته ، ساده و ... با توجه به نوع پارچه)
-انواع نخ ماشین های دوخت -انواع پایه مخصوص ماشینهای دوخت (دگمه دوزی ، جادگمه زنی ، مغزی دوزی و ...)		۲		-انتخاب نخ ماشین های دوخت ( مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، کتانی )
		۱		-انتخاب پایه ماشین دوخت(دگمه دوزی، جادگمه زنی ، مغزی دوزی و ...)
		۱		-پر کردن ماسوره ماشین های دوخت
		۲		-نخ کردن ماشین های دوخت
		۱		-جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت:	
	۲		-تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت	
	۲		-تعویض پایه و سوزن ماشین های دوخت	
	۲		-سرویس و نگهداری ماشین های دوخت	
	نگرش :			
	- عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق			
	ایمنی و بهداشت :			
	-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت			
	-خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جلو گیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار			
	-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۶	۲۳	۱۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-کپسول آتش نشانی			۳۰دقیقه	-انواع کاغذ ترسیم الگو ( سفید ، پوستی ، گراف و ... )
-جعبه کمک های اولیه			۳۰دقیقه	-انواع وسایل اندازه گیری ( متر ، خط کش ، اشل ، گونیای خیاطی و ... )
-تخته وایت برد			۳۰دقیقه	-روش اندازه گیری قسمت های مختلف اندام
-تخته پاک کن			۳۰/۲دقیقه	-روش ترسیم الگوی پیراهن ( جومه )
-صندلی کارآموز			۲	-روش ترسیم الگوی یقه پیراهن (سه سانت،شومیز و جما)
-میز مربی			۲	-روش ترسیم الگوی آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )
-صندلی مربی			۱	-روش ترسیم الگوی مرغک آستین
-روپوش			۳۰/۱دقیقه	-روش ترسیم الگوی شلوار
-مداد			۳۰دقیقه	-روش ترسیم الگوی شال کمر
-پاک کن			۲	-روش ترسیم الگوی چوخا
-ماژیک وایت برد				مهارت :
-میز کارآموز			۳۰دقیقه	-انتخاب ملزومات ترسیم الگو ( کاغذ گراف، خط کش، متر و ... )
-ماشین حساب			۱	-اندازه گیری قسمت های مختلف اندام
-خط کش			۴	-ترسیم الگوی پیراهن ( جومه )
-متر			۴	-ترسیم الگوی یقه پیراهن (سه سانت ، شومیز و جما)
-قیچی			۲	-ترسیم الگوی آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )
-چسب (نواری،مایع ، لوله ای)			۲	-ترسیم الگوی مرغک آستین
-کاغذ الگو (گراف ، پوستی ، سفید )				
-کاربن				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				ترسیم الگوی لباس بختیاری مردانه
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
		۴		-ترسیم الگوی شلوار
		۱/۳۰ دقیقه		-ترسیم الگوی شال کمر
		۴		-ترسیم الگوی چوخی
				نگرش :
				-صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش )
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو
				توجهات زیست محیطی :
				-جمع آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت
				-



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۲۵	۱۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			برش لباس بختیاری مردانه
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه		۳۰ دقیقه		-انواع الیاف پارچه ( طبیعی ، مصنوعی ، نیمه مصنوعی )
تخته وایت برد		۳۰ دقیقه		-انواع پارچه لباس ( تترن ، دبیت ، ترگال و ... )
تخته پاک کن		۳۰ دقیقه		-محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض آن
ماژیک وایت برد		۱		-روش انتقال الگو روی پارچه
فیچی برش		۲		-روش برش پیراهن ( جومه )
سنجاق ته گرد		۲		-روش برش یقه پیراهن ( سه سانت ، شومیز و جما )
میز مربی		۲		-روش برش آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )
صندلی مربی		۱		-روش برش مرغک آستین
میز کارآموز		۲		-روش برش شلوار
صندلی کارآموز		۳۰ دقیقه		-روش برش شال کمر
جاسوزنی		۲		-روش برش چوختا
لایی چسب				مهارت :
کاربن		۱		-انتخاب پارچه ( تترن ، ترگان ، دبیت و ... ) با توجه به سایز اندام و مدل لباس
رولت		۱		-تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
صابون خیاطی		۲		-انتقال الگو روی پارچه
روپوش		۴		-برش پیراهن ( جومه )
		۴		-برش یقه پیراهن ( سه سانت ، شومیز ، جما )
		۳		-برش آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس بختیاری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
		۲		-برش مرغک آستین
		۴		-برش شلوار
		۱		-برش شال کمر
		۳		-برش چوخا
				نگرش :
				-صرفه جویی در مصرف پارچه
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش )
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه
			-رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش	
			توجهات زیست محیطی :	
			-جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	
			-	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۲۷	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت لباس بختیاری مردانه
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه		۲		-روش دوخت پیراهن ( جومه )
تخته وایت برد		۲		-روش دوخت یقه پیراهن (سه سانت ، شومیز و جما )
تخته پاک کن		۲		-روش دوخت آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )
ماژیک		۲		-روش دوخت مرغک آستین
میز مربی		۲		-روش دوخت دگمه و جادگمه
صندلی مربی		۳۰ دقیقه		
میز کارآموز		۲		-روش دوخت شلوار
صندلی کارآموز		۱		-روش دوخت شال کمر
لایی چسب		۲		-روش دوخت چوختا
انواع نخ ماشین دوخت		۱		-روش اتوکاری قسمت های مختلف لباس
انواع پایه ماشین دوخت		۳۰ دقیقه		-روش شستشو و نگهداری لباس
جاسوزنی				مهارت :
سنجاق ته گرد		۴		-دوخت پیراهن ( جومه )
دگمه		۴		-دوخت یقه پیراهن ( سه سانت ، شومیز و جما )
قیچی پارچه		۴		-دوخت آستین پیراهن ( ساده ، مچ دار )
		۲		-دوخت مرغک آستین
		۱		-دوخت دگمه و جادگمه
		۴		-دوخت شلوار
		۱		-دوخت شال کمر
		۴		-دوخت چوختا
		۲		-اتوکاری قسمت های مختلف لباس
		۱		-شستشو و نگهداری لباس





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس بختیاری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف نخ و زمان - حفظ و احیاء پوشش های سنتی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش ) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	سردوز صنعتی	۳ دستگاه	
۲	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۵ دستگاه	
۳	میز کارآموز	۱۵۰*۶۰ سانتی متر	۸ عدد	
۴	اتو	بخار، پرس، سرد	از هر کدام ۳ دستگاه	
۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۶	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۷	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۷ دستگاه	
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۰	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۱	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۳	کمد کارآموز	قفسه ۶خانه ای	۲ عدد	
۱۴	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۵	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و...)	از هر کدام ۳ عدد	
۱۶	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(دگمه دوزی، جادگمه زنی، مغزی دوزی و...)	از هر کدام ۸ عدد	
۱۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	
۱۸	مانکن مردانه	اندازه های استاندارد با سایزهای (۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۹	سیستم تهویه	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین دوخت	راسته در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ دوک	
۲	سوزن دوخت دستی	شارپ، جادویی (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۳	پارچه	دبیت، ترگال، تترون و ...	از هر کدام ۱۰ متر	
۴	کاغذ	گراف، پوستی و ...	از هر کدام ۱۰ برگ	
۵	مداد	HB	۱۵ عدد	
۶	وسایل علامت گذاری	مل، صابون، علامت گذاری و ...	از هر کدام ۱۵ عدد	
۷	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	
۸	سوزن ماشین دوخت	سردوز، راسته دوز، همه کاره خانگی "دوقلو"	از هر کدام ۱ بسته	
۹	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۱۲ دوک	
۱۰	لایی چسب	معمولی	۲ متر	
۱۱	چسب	مایع، نواری، لوله ای	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۲	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۳	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	
۱۴	دکمه	در اندازه های مختلف (دو سوراخ، چهار سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۵	تراش	کوچک	۱۵ عدد	
۱۶	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۷	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۱۸	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ برگ	
۱۹	نخ ماشین دوخت	همه کاره خانگی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۷ قرقره	
۲۰	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	
۲۱	روپوش	نخی	۱ دست	

توجه:

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

