



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

# استاندارد آموزش شغل

دوزنده لباس محلی مردان عرب (کرانه خلیج فارس)

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۸	۱	۰	۲	۰	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۹/۶/۱۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۸۱۰۲۰۰۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (دوخت های سنتی)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	الهام نفرسفیددشتی	کارشناسی	مدیریت خانواده	مربی سازمان	۱۸ سال
۲	فاطمه نفرسفیددشتی	کارشناسی	عمران	مربی سازمان	۷سال
۳	کافیه حردانی	کاردانی	دینی و عربی	مربی سازمان	۱۶سال
۴	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۴سال
۵					
۶					
۷					
۸					
۹					
۱۰					

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی  
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور  
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸  
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸  
آدرس الکترونیکی : [rpe@irantvto.ir](mailto:rpe@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

موردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>	
دوزنده لباس محلی مردان عرب (کرانه خلیج فارس)	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
دوزنده لباس محلی مردان عرب (کرانه خلیج فارس) یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی های رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ، ترسیم الگوی لباس محلی مردان عرب (دشداشه و پیژامه)، برش لباس محلی مردان عرب و دوخت لباس محلی مردان عرب را در بر می گیرد. این شغل با مشاغلی از قبیل خرازی و پارچه فروش در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۸۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۳۹ ساعت
- زمان کارورزی	: -- ساعت
- زمان پروژه	: -- ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
- فوق دیپلم طراحی دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
- دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):

لباس محلی مردان عرب حوزه خلیج فارس دارای قطعات پیراهن ، شلوار می باشد و در مناطق مختلف حوزه خلیج فارس کاربرد دارد .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):

**Designer and Tailor Of Arabic Men s Clothing (Persian Gulf Sea Board)**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

-ناز کدوز مردانه

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت	۸	۱۵	۲۳
۳	ترسیم الگوی لباس محلی مردان عرب ( دشداشه و پیژامه )	۱۳	۵۰	۶۳
۴	برش لباس محلی مردان عرب	۱۰	۱۴	۲۴
۵	دوخت لباس محلی مردان عرب	۱۰	۵۰	۶۰
	جمع ساعات	۴۶	۱۳۹	۱۸۵

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه				-عوامل زیان آور محیطی ( فیزیکی)
رایانه				-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
سیستم تهویه				-جعبه کمک های اولیه
دستکش یکبار مصرف				-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
روپوش				-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
				-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
				-مخاطرات ناشی از جابه جایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
				-استفاده صحیح از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها
				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده از خاموش کننده های دستی
				-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار بادستگاه ( رایانه ، ماشین دوخت و اتو)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)				
توجهات زیست‌محیطی :				
- تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها				



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگه داری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۵	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
سیستم تهویه				-انواع ماشین های دوخت(راسته دوز صنعتی ، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)
روغن ماشین دوخت				-انواع سوزن مخصوص ماشین های دوخت(راسته دوز ، سردوز و همه کاره خانگی)
پیچ گوشتی				-انواع نخ مخصوص ماشین های دوخت (مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا و پلی استر)
برس				-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (ساده ، نیش، نیم ، یک
انواع ماشین دوخت(راسته دوز صنعتی ، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)				پایه ، جادکمه ، لول ، زیپ و پس دوزی)
انواع سوزن ماشین های دوخت (راسته دوز ، سردوز و همه کاره خانگی)				-روش راه اندازی ماشین های دوخت
انواع نخ ماشین های دوخت(مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا و پلی استر)				-روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (ساده ، نیش، نیم ، یک پایه ، جادکمه ، لول ، زیپ و پس دوزی)				مهارت :
انتخاب ماشین های دوخت (راسته دوز ، سردوز و همه کاره خانگی)				-انتخاب سوزن مخصوص ماشین های دوخت (راسته دوز ، سردوز و همه کاره خانگی)
انتخاب نخ مخصوص ماشین های دوخت (مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا و پلی استر)				-انتخاب پایه مخصوص ماشین های دوخت (ساده ، نیش، نیم ، یک پایه، جادکمه ، لول ، زیپ و پس دوزی)
انتخاب پایه مخصوص ماشین دوخت (ساده ، نیش، نیم ، یک پایه، جادکمه ، لول ، زیپ و پس دوزی)				-پر کردن ماسوره ماشین های دوخت
پر کردن ماسوره ماشین های دوخت				-نخ کردن ماشین های دوخت
نخ کردن ماشین های دوخت				-جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت
جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگه داری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت
				-تعویض پایه و سوزن ماشین های دوخت
				-سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				نگرش :
	- عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق			
	- صرفه جویی در مصرف نخ			
				ایمنی و بهداشت :
	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت			
	- خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
-استفاده از وسایل حفاظت فردی( دستکش و روپوش)				
			توجهات زیست‌محیطی :	
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				
- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار				

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس محلی مردان عرب ( دشداشه و پیژامه )
	جمع	عملی	نظری	
	۶۳	۵۰	۱۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
مداد				دانش :
پاک کن				-انواع کاغذ ترسیم الگو ( سفید، گراف و پوستی)
ماشین حساب				-انواع وسایل اندازه گیری (متر، خط کش، اشل، گونیای خیاطی)
خط کش ( فلزی و شیشه ای)				-روش اندازه گیری قسمت های مختلف اندام
متر				-روش ترسیم الگوی بالاتنه لباس
قیچی				-روش ترسیم الگوی یقه لباس (گرد ، هفت ، انگلیسی ، مردانه پایه "جدا و سرخود" و ایستاده)
چسب (نواری، مایع و لوله ای)				-روش ترسیم الگوی سجاف جلوی لباس
کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی)				-روش ترسیم الگوی آستین لباس (ساده ، بلیطی و چاکدار)
کاربن				-روش ترسیم الگوی جیب لباس (داخلی و خارجی)
رولت				-روش ترسیم الگوی مچ
سنجاق ته گرد				-روش ترسیم الگوی پیژامه
				مهارت :
				-انتخاب ملزومات ترسیم الگو (کاغذ گراف، خط کش، متر)
				-اندازه گیری قسمت های مختلف اندام
				-ترسیم الگوی بالاتنه لباس
				-ترسیم الگوی یقه لباس مردانه (گرد ، هفت ، انگلیسی ، مردانه پایه "جدا و سرخود" و ایستاده)
				-ترسیم الگوی سجاف جلوی لباس
				-ترسیم الگوی انواع آستین (ساده ، بلیطی و چاکدار)

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس محلی مردان عرب ( دشداشه و پیژامه )
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-ترسیم الگوی جیب لباس (داخلی و خارجی)
				-ترسیم الگوی میچ
				-ترسیم الگوی پیژامه
				نگرش :
				- صرفه جویی در مصرف کاغذالگو
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو
			توجهات زیست‌محیطی :	
			- جمع آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس محلی مردان عرب
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۴	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
روپوش وسایل علامت گذاری (مل و صابون خیاطی) قیچی پارچه کاربن رولت پارچه لایی چسب سنجاق ته گرد نخ کوک				دانش : -انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) -انواع پارچه لباس (کتان ، نایلونی، پلی استر ، ویسکوز وتترون) -روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض آن -روش انتقال الگو روی پارچه -روش برش بالاتنه لباس -روش برش یقه لباس (گرد ، هفت ، انگلیسی ، مردانه پایه " جدا و سرخود" وایستاده) -روش برش سجاف جلوی لباس -روش برش آستین لباس(ساده ، بلیطی و چاکدار) -روش برش جیب لباس(داخلی و خارجی) -روش برش میج -روش برش لایی یقه و میج -روش برش پیژامه
				مهارت : -انتخاب پارچه لباس(کتان ، نایلونی، پلی استر ، ویسکوز و تترون) باتوجه به مدل لباس -تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن -انتقال الگو روی پارچه -برش بالاتنه لباس

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس محلی مردان عرب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- برش یقه لباس (گرد، هفت، انگلیسی، مردانه پایه " جدا و سرخود" و ایستاده)
				- برش سجاف جلوی لباس
				- برش آستین لباس (ساده، بلیطی و چاکدار)
				- برش جیب لباس (داخلی و خارجی)
				- برش مچ
				- برش لایی یقه و مچ
				- برش پیژامه
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف پارچه - صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی برش - رعایت اصول ارگونومی در هنگام برش پارچه
				توجهات زیست‌محیطی : - جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۵۰	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			دوخت لباس محلی مردان عرب
قیچی پارچه				دانش :
پارچه				-روش دوخت بالاتنه لباس
لایی چسب				-روش چسباندن لایی به یقه و میچ
سوزن ته گرد				-روش دوخت یقه لباس (گرد، هفت، انگلیسی، مردانه پایه "جدا و سرخود" و ایستاده)
جا سوزنی				-روش دوخت سجاف جلوی لباس
انواع اتو (بخار، پرس و سرد)				-روش دوخت آستین لباس (ساده، بلیطی و چاکدار)
انواع ماشین دوخت (راسته دوز				-روش دوخت جیب لباس (داخلی و خارجی)
صنعتی، سردوز صنعتی و همه				-روش دوخت میچ
کاره خانگی)				-نحوه رودوزی روی میچ و یقه
انواع سوزن ماشین های				-روش دوخت پیژامه
دوخت (راسته دوز، سردوز				-روش دوخت دکمه و جادکمه لباس
و همه کاره خانگی)				-روش اتوکاری قسمت های مختلف لباس
انواع نخ ماشین های				-روش شستشوی و نگهداری لباس
دوخت (مرسریزه، نایلونی،				مهارت :
ابریشمی، ترویرا و پلی استر)				-دوخت بالاتنه لباس
انواع پایه مخصوص ماشین				-چسباندن لایی به یقه و میچ
دوخت (ساده، نیش، نیم، یک				-دوخت یقه لباس (گرد، هفت، انگلیسی، مردانه پایه "جدا و سرخود" و ایستاده)
پایه، جادکمه، لول، زیپ و				-دوخت سجاف جلوی لباس
پس دوزی)				-دوخت آستین لباس (ساده، بلیطی و چاکدار)
دکمه				
انگشتانه				
مواد شوینده				
آینه				
متر				

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس محلی مردان عرب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
برس				مهارت:
پیچ گوشتی				- دوخت جیب لباس (داخلی و خارجی)
بشکاف				- دوخت میچ
روپوش				- رودوزی روی میچ و یقه
مانکن				- دوخت پیژامه
سوزن دوخت دستی				- دوخت دکمه و جادکمه لباس
نخ دوخت دستی (گلابتون و عمامه)				- اتوکاری قسمت های مختلف لباس
نخ چین				- شستشوی و نگهداری لباس
دستکش				
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف نخ و زمان - حفظ و احیاء پوشش های سنتی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو			
	توجهات زیست‌محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت سردوز	سه نخ	۳ دستگاه	
۲	ماشین دوخت سردوز	پنج نخ	۳ دستگاه	
۳	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۵ دستگاه	
۴	ماشین دوخت همه کاره خانگی	نیمه یا تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	
۵	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(ساده ، نیش، نیم ، یک پایه ، جادکمه ، لول، زیپ و پس دوزی)	از هر کدام ۵ عدد	
۶	اتو	(بخار ، پرس و سرد)	از هر کدام ۳ دستگاه	
۷	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، زانت و آب پاش)	از هر کدام ۳ عدد	
۸	میز برش	۱۵۰*۲۰۰Cm	۲ عدد	
۹	میز اتو	پایه بلند	از هر کدام ۳ عدد	
۱۰	کپسول آتش نشانی	پودر خشک- ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰*۲۰۰Cm	۱ عدد	
۱۲	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۴	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۵	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۶	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۷	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۸	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۰	مانکن مردانه	اندازه های استاندارد با سایزهای ( ۳۸،۴۰،۴۲،۴۴ )	از هر کدام ۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین دوخت	مرسریزه ، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا و پلی استر	از هر کدام ۵ دوک	
۲	نخ دوخت دستی	کوک، گلابتون و عمامه	از هر کدام ۳ دوک	
۳	سوزن دوخت دستی	شارپ و جادویی (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۵	سوزن ماشین دوخت	سردوز، راسته دوز و همه کاره خانگی	از هر کدام ۱ بسته	
۶	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۷	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ لیتر	
۸	پارچه	کتان ، نایلونی، پلی استر ، ویسکو و تترون	از هر کدام ۴ متر	
۹	وسایل علامت گذاری	مل، صابون علامت گذاری	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۰	کاغذ	گراف، سفید و پوستی	از هر کدام ۳۰ برگ	
۱۱	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۲	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	
۱۳	تراش	کوچک	۱۵ عدد	
۱۴	چسب	نواری، مایع و ماتیکی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۵	ماژیک وایت برد	در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۶	تخته پاکن	وایت برد	۱ عدد	
۱۷	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ برگ	
۱۸	لایی	پارچه ای، کاغذی و سوزنی	از هر کدام ۱ توپ	
۱۹	دکمه	در اندازه و اشکال مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۲۱	روپوش	نخی	۱ دست	
۲۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	
۲۳	مواد شوینده	مایع	۱ لیتر	
۲۴	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی ، رنگ روشن و نسوز	۳ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۲	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۳	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۴	رولت	دندانه دارو بدون دندانه	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۶	خط کش	فلزی ، شیشه ای و منحنی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۷	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۹	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۱۰	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۱۲	ماشین حساب	معمولی	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.