



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه برنامه‌ریزی درسی صنایع دستی

استاندارد آموزش

قلابدوزی رشت

کد استاندارد ۷۳۱۸۲۰۸۱۰۰۰۰۰۷۱



تدوین کنندگان استاندارد

اعضای کارگروه تدوین استاندارد :

ردیف	نام و نام خانوادگی	محل کار	زمینه تخصصی
۱	شهلا حسن پور	مرکز فنی و حرفه ای کشاورزی و بومگردی	مربی صنایع دستی
۲	عالیه صادقی	آموزشگاه آزاد	مربی صنایع دستی
۳	سیده خدیجه جعفری	آموزشگاه آزاد	مدرس دانشگاه
۴	لیلی مصطفی پور	مرکز فنی و حرفه ای شماره ۴ خاوران زینبیه (رشت)	مربی صنایع دستی
۵	آمنه صدیق چافجیری	آموزشگاه آزاد	مربی صنایع دستی
۶	معصومه حسینی	مرکز فنی و حرفه ای شماره ۴ خاوران زینبیه (رشت)	مربی صنایع دستی
۷	عباسعلی بی پناه	سازمان آموزش فنی و حرفه ای	مربی صنایع دستی
۸	زهرا هزار دستانی	آموزشگاه آزاد	مربی صنایع دستی
۹	مصطفی قلی پور	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گیلان	معاون آموزش اداره کل
۱۰	رامین رفیع زاده	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گیلان	رئیس اداره آموزش
۱۱	فاطمه حسین جانی	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گیلان	کارشناس مسئول پژوهش
۱۲	فاطمه ایرجی	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای گیلان	کارشناس مهارت های پیشرفته

استاندارد آموزشی قلابدوزی رشت در جلسه مورخ ۹۹/۲/۲۱ توسط اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی ذیل بررسی و به تصویب رسید.

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت
۱	اصغر فیضی	مدیرکل پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
۲	رامک فرح‌آبادی	معاون برنامه‌ریزی درسی
۳	سید محسن جلالی	رئیس گروه برنامه‌ریزی درسی
۴	لیلا فرهادی راد	رئیس گروه برنامه‌ریزی درسی
۵	منامنتظری هدشی	دبیر کارگروه برنامه‌ریزی درسی

فاطمه سادات حسینی	تایپ و ویراستاری
-------------------	------------------



تعاریف اصطلاحات بکار رفته در این استاندارد

- **استاندارد آموزش؛** نقشه یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل می‌باشد.
- **کد ۱ استاندارد؛** مجموعه‌ای از اعداد برگرفته از سند بین المللی طبقه بندی مشاغل و شناسه‌های قراردادی است که به منظور شناسایی استانداردها تعیین می‌شود.
- **شرح استاندارد؛** بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل یا شایستگی از قبیل جایگاه، کارها، ارتباط با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز می‌باشد.
- **ویژگی کارآموز ورودی؛** حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.
- **طول دوره آموزش؛** حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی است.
- **کارورزی؛** صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص، محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.
- **صلاحیت حرفه‌ای مربیان؛** حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.
- **شایستگی؛** توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد می‌باشد.
- **دانش؛** حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی است که می‌تواند شامل علوم پایه، تکنولوژی و زبان فنی باشد.
- **مهارت؛** حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.
- **نگرش؛** مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیرفنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.
- **ایمنی و بهداشت؛** مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.
- **توجهات زیست محیطی؛** ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت شود تا کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.
- **تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی؛** حداقل امکانات مورد نیاز برای اجرای آموزش و ارزشیابی مطابق استاندارد شایستگی است.



عنوان استاندارد: قلابدوزی رشت

عنوان استاندارد (انگلیسی): Crochet Of Rasht

مشخصات استاندارد آموزش

شرح استاندارد

این استاندارد شامل دانش، مهارت و نگرش لازم جهت انجام کار «قلابدوزی رشت» در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا بر اساس استانداردهای محیط کار و مراحل کاری زیر می‌باشد.

۱- انتخاب و بکارگیری ابزار و مواد مصرفی

۲- انتخاب و انتقال طرح روی پارچه

۳- دوخت زنجیره به وسیله قلاب

۴- لکه گیری، شستشو و اتوکاری

ویژگی کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمی و ذهنی

پیش‌نیاز: ندارد

طول دوره آموزش

زمان آموزش: ۱۲۰ ساعت

نظری: ۳۰ ساعت

عملی: ۹۰ ساعت

کارورزی: - ساعت

صلاحیت حرفه‌ای مربیان

حداقل میزان تحصیلات: فوق دیپلم صنایع دستی

حداقل سابقه کار: ۲ سال سابقه کار مرتبط

سایر شرایط مورد نیاز: ندارد



محتوای آموزشی

دانش

- ۱- انواع نخ طبیعی (ابریشم، پنبه، کتان) ، ضخامت و تاب آن
- ۲- انواع نخ مصنوعی (ویسکوز، نایلون، ریون، پلی استر) ، ضخامت و تاب آن
- ۳- انواع ابزار و وسایل مورد استفاده در قلابدوزی رشت (جریده ، کتل ، قلاب ، پلاستیک ساده ضخیم ، سوزن، هویه، مل، سریش، سینکا ، قلمو، کاغذ کالک، مداد و خط کش)
- ۴- رنگ های اولیه ، ثانویه ، ثالثیه و رنگ های سنتی
- ۵- انواع پارچه مناسب قلابدوزی رشت
- ۶- انواع نخ های رنگی در قلابدوزی رشت
- ۷- انواع طرح مناسب قلابدوزی رشت
- ۸- انواع قلابدوزی به روش ساده (زنجیره، دندان موشی، ساقه دوزی، پیچ، کومه، سه دانه، آلبالو، غنچه، سربرگ، دو دانه، سه برگ بسته جقه ای، گل و برگ، سه برگ تاجی، پنج پره هلالی، پبله، گل لاله، برگ ریز، برگ چاکدار، شاه برگ، هشت پر یا ستاره، گل چاکدار، گل شانه ای، گل آهار، گل بزرگ، گل داودی و پیچک)
- ۹- نحوه انجام قلابدوزی برجسته یا ضخیم دوزی و معرق
- ۱۰- نحوه برطرف کردن انواع لکه ها روی پارچه
- ۱۱- روش شستشوی پارچه قلابدوزی شده
- ۱۲- انواع اتو (ساده ، سرد ، بخار)
- ۱۳- نحوه اتوکاری پارچه قلابدوزی شده

مهارت

- ۱- استفاده از انواع نخ طبیعی (ابریشم، پنبه، کتان)
- ۲- استفاده از انواع نخ مصنوعی (ویسکوز، نایلون، ریون، پلی استر)
- ۳- استفاده از ابزار و وسایل مورد استفاده در قلابدوزی رشت (جریده ، کتل ، قلاب ، پلاستیک ساده ضخیم ، سوزن، هویه، مل، سریش، سینکا ، قلمو، کاغذ کالک، مداد و خط کش)
- ۴- انتخاب پارچه مناسب قلابدوزی رشت
- ۵- انتخاب نخ های رنگی در قلابدوزی رشت
- ۶- انتخاب انواع طرح مناسب قلابدوزی رشت



مهارت

- ۷- انجام قلابدوزی به روش ساده (زنجیره، دندان موشی، ساقه دوزی، پیچ، کومه، سه دانه، آلبالو، غنچه، سربرگ، دو دانه، سه برگ بته جقه ای، گل و برگ، سه برگ تاجی، پنج پره هلالی، پبله، گل لاله، برگ ریز، برگ چاکدار، شاه برگ، هشت پر یا ستاره، گل چاکدار، گل شانه ای، گل آهار، گل بزرگ، گل داودی و پیچک)
- ۸- انجام قلابدوزی برجسته یا ضخیم دوزی و معرق
- ۹- برطرف کردن انواع لکه ها روی پارچه های مختلف
- ۱۰- شستشوی پارچه قلابدوزی شده
- ۱۱- اتوکاری پارچه قلابدوزی شده

نگرش

- استفاده از مواد مصرفی مناسب و با کیفیت
- استفاده بهینه و نگهداری صحیح ابزار و تجهیزات مورد استفاده در کار
- دقت در انجام کار
- دقت در ضد عفونی و تمیز کردن ابزار و تجهیزات کار با استفاده از مواد مناسب
- رعایت اخلاق حرفه‌ای
- رعایت ارگونومی هنگام کار
- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
- رعایت نظم و انضباط فردی و کارگاهی
- صرفه جویی در مواد مصرفی
- مدیریت زمان در ارائه خدمات
- مشتری مداری

ایمنی و بهداشت

- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
- جلوگیری از انتقال عفونت
- رعایت اصول ارگونومی
- رعایت اصول ایمنی حین استفاده از ابزار و تجهیزات کار
- رعایت بهداشت محیط کار



ایمنی و بهداشت

- ضد عفونی و تمیز کردن ابزار و تجهیزات
- کار ایمن با ابزار و تجهیزات مورد استفاده در کار

توجهات زیست محیطی

- رعایت اصول حفاظت از محیط زیست در جهت توسعه پایدار
- مدیریت صحیح دفع ضایعات و پسماند حاصل از کار
- مدیریت صحیح منابع انرژی
- مدیریت صحیح مواد مصرفی مورد استفاده در کار

* مباحث مربوط به نگرش، توجهات زیست محیطی، ایمنی و بهداشت در حین آموزش بخش دانش و مهارت آموزش داده می‌شوند.



ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
تجهیزات			
۱	میز نور	فلزی	۱۵ عدد
۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ عدد
۳	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ عدد
۴	رایانه	باتمام متعلقات	۱ عدد
۵	ترازو	دوکفه ای	۳ عدد

ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
ابزار			
۱	جریده	چوبی	۱۵ عدد
۲	قیچی	فلزی	۱۵ عدد
۳	قلاب	فلزی - دسته چوبی	۱۵ عدد
۴	متر	پارچه ای	۱۵ عدد
۵	خط کش	فلزی	۱۵ عدد
۶	هویه	۴۰ وات	۱۵ دستگاه
۷	کتل	چوبی	۱۵ عدد
۸	برس	مویی	۱۵ عدد

ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
مواد مصرفی			
۱	پارچه	ماهوت	۱۵ متر
۲	نخ	ابریشم در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱۵ کلاف
۳	مداد	B6	۱۵ عدد
۴	پلاستیک	ضخیم - شفاف	۱۵ متر
۵	کاربن	سفید یا زرد	۵ بسته
۶	سینکا	پودری	۱۵ بسته

ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
مواد مصرفی			
۷	مل	پودری	۱۵ بسته
۸	سریش	پودری	۱۵ بسته
۹	قلم	مویی	۱۵ عدد
۱۰	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد
۱۱	کاغذ	کالک	۱۵ برگ
۱۲	سوزن	معمولی	۱۵ عدد