

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شایستگی ساخت ظروف و وسایل اکریلیکی

## گروه شغلی

## هنرهای تزئینی

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۹	۲	۰	۸	۵	۰	۰	۹	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۸۰/۳/۱  
۹-۶-۶

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۰/۳/۱



<b>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</b>	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
<b>مشخصات عمومی شغل :</b>	
سازنده وسایل و ظروف اکریلیکی کسی است که از عهده ابزارشناسی، تهیه ورقهای اکریلیکی و برش آن با توجه به الگوهای مورد نظر، حرارت دادن ورق در فر و حالت دادن ورق داغ در قالب و سرانجام ساخت انواع وسایل از قبیل پیش‌دستی، جا میوه‌ای، جا شکلاتی، جای جعبه دستمال کاغذی، آجیل‌خوری، جای قاشق و چنگال، سینی‌های متفاوت برآمده و از حوادث احتمالی پیشگیری نماید.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی : متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد : طبق استاندارد	
<b>طول دوره آموزشی :</b>	
طول دوره آموزش	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۹ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۱ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
<b>روش ارزیابی مهارت کارآموز :</b>	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای : ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵٪	
<b>ویژگیهای نیروی آموزشی:</b>	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: سازنده وسایل و ظروف اکریلیکی

### فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی ابزار شناسی و بکارگیری مواد اولیه
۲	توانایی تهیه ورق های اکریلیکی و برش آن
۳	توانایی حرارت دادن ورق اکریلیک در فر
۴	توانایی قالب گیری ورق اکریلیک
۵	توانایی ساخت وسایل و اشکال متفاوتی که نیاز به فر ندارند
۶	توانایی ساخت نمونه هایی از وسایل اکریلیکی
۷	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳	۲	۱	<p><b>توانایی ابزارشناسی و بکارگیری مواد اولیه</b></p> <p>۱-۱ آشنایی با ورقهای اکریلیک در ضخامتهای متفاوت (از ۳ میلی‌متر تا ۵ میلی‌متر) در طرح و رنگهای مختلف</p> <p>۱-۲ آشنایی با گاز فردار و کاربرد آن</p> <p>۱-۳ آشنایی با دستکش و جنس آن (نخی)</p> <p>۱-۴ آشنایی با قالب، انواع و کاربرد هر کدام</p> <p>۱-۵ آشنایی با سنباده آبی و کاربرد آن</p> <p>۱-۶ آشنایی با چسب کلروفرم و کاربرد آن</p> <p>۱-۷ آشنایی با اره برقی و کاربرد آن</p> <p>۱-۸ شناسایی اصول تشخیص ابزار مناسب و بکارگیری آنها</p>	
۶	۵	۱	<p><b>توانایی تهیه ورق‌های اکریلیکی و برش آن</b></p> <p>۲-۱ آشنایی با ابعاد ورقهای اکریلیک (۱۹۰*۱۳۰)</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول ترسیم الگوی اولیه انواع ظروف و وسایل روی ورق اکریلیک</p> <p>۲-۳ آشنایی با اندازه‌های ظروف</p> <p>- سینی بزرگ ۳۰*۳۸</p> <p>- سینی کوچک ۲۲*۳۰</p> <p>- کیک خوری ۳۰*۳۰</p> <p>- پیش‌دستی ۲۰*۲۰</p> <p>- جا میوه‌ای ۳۰*۳۰</p> <p>- جا شکلاتی ۲۰*۲۰</p> <p>- لوستر</p> <p>- وسایل تزئینی دیگر</p> <p>۲-۴ آشنایی با اشکال هندسی وسایل</p> <p>- دایره</p> <p>- مستطیل</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲-۵	- مربع - اشکال هندسی			
۲-۶	آشنایی با ابزار و وسایل برش شناسایی اصول برش ورق اکریلیک طبق الگوی مورد نیاز			
۳	<b>توانایی حرارت دادن ورق اکریلیک در فر</b> ۳-۱ آشنایی با فر و درجه حرارت‌های آن ۳-۲ آشنایی با موارد ایمنی استفاده از فر ۳-۳ شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت فر ۳-۴ شناسایی اصول روشن نمودن و گرم کردن فر ۳-۵ شناسایی اصول قرار دادن ورق برش خورده اکریلیک در فر ۳-۶ آشنایی با مدت زمان لازم جهت حرارت دیدن ورق ۳-۷ شناسایی اصول استفاده از دستکش‌های نخی ۳-۸ شناسایی اصول درآوردن ورق از فر بعد از مدت زمان لازم	۱	۱۲	۱۳
۴	<b>توانایی قالب‌گیری ورق اکریلیک</b> ۴-۱ آشنایی با انواع قالب‌های مورد نیاز ۴-۲ شناسایی اصول قرار دادن ورق اکریلیک داغ در قالب ۴-۳ شناسایی اصول شکل دادن و حالت دادن ورق طبق الگوی قالب ۴-۴ شناسایی اصول سنباده زدن لبه‌های کار با سنباده آبی	۱	۸	۹
۵	<b>توانایی ساخت وسایل و اشکال متفاوتی که نیاز به فر ندارند</b> ۵-۱ آشنایی با چسب کلروفرم و ویژگی‌های آن ۵-۲ شناسایی اصول ترسیم اشکال مورد نیاز ۵-۳ شناسایی اصول برش ورق اکریلیک طبق الگو ۵-۴ شناسایی اصول چسباندن قطعات برش خورده و تهیه وسیله مورد نظر ۵-۵ شناسایی اصول سنباده‌کاری وسایل	۲	۸	۱۰



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۶	۱۵	۱	<b>توانایی ساخت نمونه‌هایی از وسایل اکریلیکی</b> ۶-۱ شناسایی اصول ساخت چند نمونه پیش‌دستی ۶-۲ شناسایی اصول ساخت چند نمونه آجیل‌خوری ۶-۳ شناسایی اصول ساخت چای دستمال کاغذی ۶-۴ شناسایی اصول ساخت جای قاشق و چنگال ۶-۵ شناسایی اصول ساخت وسایل متفرقه و تزئینی	۶
۳	۱	۲	<b>توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار</b> ۷-۱ آشنایی با حوادث ناشی از کار ۷-۲ شناسایی اصول رعایت احتیاطات ایمنی در استفاده از گاز ۷-۳ شناسایی اصول انجام کمک‌های اولیه ۷-۴ شناسایی اصول اطفاء حریق ۷-۵ شناسایی اصول رعایت نکات بهداشتی در محیط کارگاه	۷



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ورقهای اکریلیک در ضخامت های متفاوت از ۳ میلی‌متر تا ۵ میلی‌متر در طرح و رنگ های متفاوت		
۲	گاز فردار		
۳	دستکش نخی		
۴	انواع قالب		
۵	سنباده آبی		
۶	چسب کلروفرم		
۷	اره برقی		
۸	ورقهای اکریلیک در ابعاد (۱۹۰*۱۳۰)		
۹	انواع نمونه ظروف و وسایل - سینی بزرگ ۳۰*۳۸ - سینی کوچک ۲۲*۳۰ - کیک خوری ۳۰*۳۰ - پیش‌دستی ۲۰*۲۰ - جا میوه‌ای ۳۰*۳۰ - جا شکلاتی ۲۰*۲۰		
۱۰	لوستر		
۱۲	ورق‌های اکریلیک برش خورده		
۱۳	ابزار و وسایل ترسیم‌الگو		
۱۴	چسب		