

بسمه تعالی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

### چوقا باف بختیاری

#### گروه شغلی

#### صنایع دستی ( بافت )

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۵	۴	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۵۴۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی ( بافت )					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	اعظم موسایی	فوق دیپلم	بهداشت	مدیر عامل شرکت ترنج زرین	۱۰ سال
۲	کبری موسایی	پایان دوره ابتدایی	مربی	بازرس اصلی شرکت ترنج زرین	۲۵ سال
۳	صدیقه رضاخواه	کارشناسی	شیمی	رئیس گروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی	۲۴ سال
۴	مرتضی محمدیان دهکردی	فوق لیسانس	برق و الکترونیک	کارشناس آموزش	۷ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه

سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسؤلیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مریبان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

**نام استاندارد آموزش شغل:**

چوقا باف بختیاری

**شرح استاندارد آموزش شغل :**

چوقا باف بختیاری یکی از مشاغل مربوط به صنایع دستی بافت می باشد که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط: تهیه مواد اولیه و آماده سازی دار و ابزار چوقابافی و آماده سازی دار جهت بافت وبافت چوقا و در نهایت رفع معایب چوقا درحین کار وانجام عملیات حین بافت وپایان کار ودر آخر بازاریابی وفروش محصولات را در بر میگیرد.

**ویژگی های کارآموز ورودی :**

حداقل میزان تحصیلات :پایان دوره ابتدایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : ندارد

**طول دوره آموزش :**

طول دوره آموزش : ۱۹۰ ساعت

- زمان آموزش نظری: ۵۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۱۴۰ ساعت

- زمان کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

**صلاحیت های حرفه ای مربیان :**

دیپلم باسابقه کار بیش از ۱۰سال

\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

چوقا بافی بختیاری : چله کشی و بافت چوقا با استفاده از خامه طبیعی و رفع عیوب موجود در چوقا هنگام بافت و پس از آن و دوخت مرتب آن می باشد .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

Traditional dress weaver (chogha baf bakhtiari)

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- قالببافی

- گلیم بافی

- چله کشی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	تهیه مواد اولیه
۳	آماده سازی دار جهت بافت چوقا
۴	طراحی و نقشه کشی چوقا
۵	بافت چوقا
۶	رفع معایب چوقا حین بافت
۷	انجام عملیات حین بافت و پایان کار

	زمان آموزش			عنوان : رعایت بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۲	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-جعبه کمک های اولیه -خاموش کننده های آتش (دستی) -وسایل حفاظت فردی				دانش :
				-عوامل زیان اور محیطی
				-روش طبقه بندی ابزار کار مواد کالا و حمل انها
				-جعبه کمک های اولیه
				-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
				مهارت :
				-استفاده صحیح از ابزار کار مواد کالا و حمل انها
				-استفاده صحیح از جعبه کمکهای اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-جلوگیری از اسببهای ناشی از حوادث شغلی
				-صرفه جویی در استفاده از موادمصرفی و زمان
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش وماسک و...)	
			-رعایت اصوات ارگونومی درحین کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-مدیریت پسماند	
			-	

	زمان آموزش			عنوان : تهیه مواد اولیه
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار چوبی و فلزی				دانش :
دفعه یا دفتین				-انواع دار از نظر جنس (چوبی و فلزی)
سوزن				-انواع ابزار چوقا (دفعه یا دفتین و سوزن...)
انواع الیاف پشمی، پنبه ای و مرینوس				-مشخصات و ویژگیهای انواع الیاف (پشمی، پنبه ای و مرینوس)
نخ چله				-انواع نخ چله بر اساس شماره گذاری
کپسول آتش نشانی				مهارت :
جعبه کمکهای اولیه				-انتخاب ابزار چوقابافی
دار کوچک				-انتخاب انواع الیاف (پشمی پنبه ای و مرینوس)
چوب شمشیرک				-انتخاب نخ چله
هاف چوبی یا فلزی				-شستشوی الیاف و روش تثبیت الیاف
دماسنج				نگرش :
رطوبت سنج				-صرفه جویی از مواد مصرفی
چوب زیر سری				-رعایت اخلاق حرفه ای
ظرف مخصوص جمع آوری نخهای اضافی				ایمنی و بهداشت :
آچار فرانسه				-مجهز بودن کارگاه به نور کافی
چکش				-استفاده در وسایل حفاظت فردی
انبردست				توجهات زیست محیطی :
سوزن دوخت				-عدم آلودگی محیط زیست
خط کش آهنی				-مدیریت پسماند
قیچی				



	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی دار جهت بافت چوقا
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار چوبی و فلزی				دانش :
دفعه یا دفتین				-روش سیه بندی وتنظیم دار
سوزن				-انواع چله کشی (چله کشی یک طرفه ودوطرفه)
انواع الیاف پشمی، پنبه ای و				-روش نصب کوچی
مربوس				-
نخ چله				مهارت :
کیسول آتش نشانی				-سیه بندی وتنظیم دار
جعبه کمکهای اولیه				-انجام چله کشی (یکطرفه ودوطرفه)
دار کوچک				-نصب کوچی
چوب شمشیرک				-
هاف چوبی یا فلزی				نگرش :
دماسنج				-رعایت اخلاق حرفه ای
رطوبت سنج				-صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی
چوب زیر سری				-دقت زیاد در یکنواختی ویکدست بودن کشش نخ چله
ظرف مخصوص جمع آوری				ایمنی و بهداشت :
نخهای اضافی				-مجهرز بودن کارگاه به نور کافی ودستگاه تهویه
آچار فرانسه				-استفاده از وسایل حفاظت فردی همچون دستکش وماسک...
چکش				توجهات زیست محیطی :
انبردست				-جمع آوری نخهای اضافی در ظروف مخصوص واستفاده آن در چرخه بازیافت
سوزن دوخت				-مدیریت پسماند
خط کش آهنی				
قیچی				

	زمان آموزش			عنوان : طراحی و رنگ بندی چوقا
	جمع	عملی	نظری	
	۱۹	۱۴	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نقشه چوقا میز نور تخته وایت برد ماده رنگزای طبیعی (پوست گردو) میخ سوزن متوسط پاکن ماژیک وایت برد مداد و کاغذ کاغذ شطرنجی				دانش :
				- مفهوم طراحی
				- ابزار و وسایل طراحی
				- روش طراحی نقشه چوقا
				- انواع رنگ بندی طرح و نقشه
				مهارت :
				- طراحی نقشه چوقا
				- رنگ بندی و رنگ آمیزی طرح و نقشه چوقا
				-
				-
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی			
	- رعایت اصول و فرهنگ بومی منطقه			
ایمنی و بهداشت :				
- مجهز بودن کارگاه به نور کافی				
- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار				
توجهات زیست محیطی :				
- جمع آوری کاغذهای اضافی در ظروف مخصوص استفاده از آن در چرخه بازیافت				
- مدیریت پسماند				

	زمان آموزش			عنوان : بافت چوقا
	جمع	عملی	نظری	
	۶۵	۵۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار چوبی و فلزی دفعه یا دفتین سوزن انواع الیاف پشمی، پنبه ای و مرینوس نخ چله کپسول آتش نشانی جعبه کمکهای اولیه دار کوچک چوب شمشیرک هاف چوبی یا فلزی دماسنج رطوبت سنج چوب زیر سری ظرف مخصوص جمع آوری نخهای اضافی آچار فرانسه چکش انبردست سوزن دوخت خط کش آهنی قیچی نقشه چوقا میز نور تخته وایت برد ماده رنگزای طبیعی (پوست گردو) میخ سوزن متوسط پاکن ماژیک وایت برد مداد و کاغذ کاغذ شطرنجی نخ چله (پشمی، پنبه ای، ابریشمی) خامه (پشمی، ابریشمی، مرینوس) دستکش خامه شماره ۱۴ و ۱۶				دانش :
				-روش شیرازه پیچی
				-روش بافت چوقای کوچک
				- روش بافت چوقای بزرگ
				-قطعات چوقا (بالاتنه پایین تنه)
				مهارت :
				- شیرازه پیچی
				- بافت چوقای کوچک
				- بافت چوقای بزرگ
				-بافت بالاتنه و پایین تنه چوقا
				-دوخت بالاتنه و پایین تنه چوقا به یکدیگر
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای -توجه به کاربردی بودن محصول تولید شده باتوجه به حفظ اصالت و فرهنگها -صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
			-مجهز بودن کارگاه به نور کافی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			--جمع آوری کاغذهای اضافی در ظروف مخصوص واستفاده از آن در چرخه بازیافت -مدیریت پسماند	

	زمان آموزش			عنوان : رفع معایب چوقا حین بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۰	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<p>دار چوبی و فلزی دغه یا دفتین سوزن انواع الیاف پشمی، پنبه ای و مربوس نخ چله کیسول آتش نشانی جعبه کمکهای اولیه دار کوچک چوب شمشیرک هاف چوبی یا فلزی دماسنج رطوبت سنج چوب زیر سری ظرف مخصوص جمع آوری نخهای اضافی آچار فرانسه چکش انبردست سوزن دوخت خط کش آهنی قیچی نقشه چوقا میز نور تخته وایت برد ماده رنگزای طبیعی (پوست گردو) میخ سوزن متوسط پاکن ماژیک وایت برد مداد و کاغذ کاغذ شطرنجی نخ چله (پشمی، پنبه ای، ابریشمی) خامه (پشمی، ابریشمی، مربوس) دستکش خامه شماره ۱۴ و ۱۶</p>	دانش :			
				-انواع عیوب چوقابافی حین بافت(سرکجی، بالازدگی وایین زدگی.نخ نما شدن.بازشدگی یا جمع شدگی در عرض کارو...)
				-روش جلوگیری از ریش شدن و پارگی چله و رفع آن
				-روش جلوگیری از بالازدگی و پایین زدگی و رفع آن
				-روش جلوگیری از نخ نما شدن و رفع آن
				مهارت :
				- جلوگیری از ریش شدن
				- جلوگیری از نخ نما شدن و رفع آن
				- جلوگیری از بالازدگی و پایین زدگی و رفع آن
				-جلوگیری از سرکجی و نخ نما شدن ، بازشدگی یا جمع شدگی در عرض کار
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی -دقت لازم در انجام کار
				ایمنی و بهداشت :
				-مجهز بودن کارگاه به نور کافی ودستگاه تهویه -استفاده از وسایل حفاظت فردی همچون دستکش وماسک... -رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار
			توجهات زیست محیطی :	
			-جمع آوری کاغذهای اضافی در ظروف مخصوص واستفاده از آن در چرخه بازیافت -مدیریت پسماند	

	زمان آموزش			عنوان : انجام عملیات حین بافت و پایان کار
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار چوبی و فلزی دفعه یا دفتین سوزن انواع الیاف پشمی، پنبه ای و مرینوس نخ چله کپسول آتش نشانی جعبه کمکهای اولیه دار کوچک چوب شمشیرک هاف چوبی یا فلزی دماسنج رطوبت سنج چوب زیر سری ظرف مخصوص جمع آوری نخهای اضافی آچار فرانسه چکش انبردست سوزن دوخت خط کش آهنی قیچی نقشه چوقا میز نور تخته وایت برد ماده رنگزای طبیعی (پوست گردو) میخ سوزن متوسط پاکن ماژیک وایت برد مداد و کاغذ کاغذ شطرنجی نخ چله (پشمی، پنبه ای، ابریشمی) خامه (پشمی، ابریشمی، مرینوس) دستکش خامه شماره ۱۴ و ۱۶				دانش :
				-روش قیچی زدن چله ها در اتمام کار
				-روش پایین کشی چله در اتمام بافت
				-روش قیچی زدن چله هادر اتمام کار
				-روش شستشو و حفاظت از بافت
				مهارت :
				اجرای مراحل شستن و حفاظت از بافت
				-پایین کشی چله در اتمام بافت
				-قیچی زدن چله در اتمام بافت
				-تمیز کاری بافت
				نگرش :
				-دقت در کنترل کیفیت محصول
				-
				ایمنی و بهداشت :
			-مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و ماسک)	
			-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار	
			-توجهات زیست محیطی	
			-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱ دستگاه	
۲	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۳	دار کوچک	۹۰ در ۸۰	۱۵ دستگاه	
۴	چوب شمشیرک	باضخامت کمتر از ۵ میلی متر	۱۵ عدد	
۵	هاف	(چوبی یا فلزی و...)	۱۵ عدد	
۶	تخته وایت برد	۱۵۰ cm در ۱۰۰ cm	۱ عدد	
۷	رایانه	p4	۱ دستگاه	
۸	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۹	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۰	صندلی یانیمکت کاراموز	چوبی یا فلزی	۵ عدد	
۱۱	دماسنج	متوسط	۱ دستگاه	
۱۲	رطوبت سنج	دیجیتالی	۱ دستگاه	
۱۳	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۱۴	ظروف مخصوص جمع اوری نخ های اضافی	پلاستیکی	۲ عدد	
۱۵	چوب	کوچی	۱۵ عدد	
۱۶	زیرسری	کوچی	۳۰ عدد	
۱۷	ترازو	دیجیتال	۱ دستگاه	
۱۸	دماسنج	جیوه ای	۳ عدد	
۱۹	میز نور	۷۰ سانتی متر در ۵۰	۳ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مدادرنگی	۲رنگ	۳بسته	
۲	نج چله	پشمی، پنبه ای، ابریشمی	ازهرکدام ۱۵۰۰گرم	
۳	خامه بافت	پنبه ای، ابریشمی، مریнос	ازهرکدام ۳۰۰۰گرم	
۴	ماژیک وایت برد	مشکی، سرمه ای	از هرکدام ۱ عدد	
۵	مداد	HB	۱۵ عدد	
۶	کاغذ	A۴	۱ بسته	
۷	ماژیک	ضد آب	۱۵ عدد	
۸	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۹	دستکش	پزشکی و یا نخی	۱۵ عدد	
۱۰	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۱	میخ	استاندارد	۵۰۰گرم	
۱۲	سوزن	متوسط	۱۵ عدد	
۱۳	اسپری	حشره کش	۳ عدد	
۱۴	کاغذ شطرنجی	۳۰ و ۶۰ عرجی	۱۵ عدد	
۱۵	ماده رنگزای طبیعی	پوست گردو	به مقدار لازم	
۱۶	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد	
۱۷	خامه بافت	مخصوص بافت چوقا شماره ۱۴ و ۱۶	به مقدار لازم	
۱۸	نایلون بسته بندی	در ابعاد بزرگ و کوچک	به مقدار لازم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی	معمولی	۱۵ عدد	
۲	خط کش	اهنی در ابعاد بزرگ	۱۵ عدد	
۳	ماشین حساب	معمولی	۴ عدد	
۴	چکش	فلزی	۴ عدد	
۵	اچار فرانسه	اهنی	۱۵ عدد	
۶	انبردست	معمولی	۵ عدد	
۷	دفتین یا دفه	کوچک	۱۵ عدد	
۸	سوزن دوخت	متوسط	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .