

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# گیوه باف

## گروه شغلی

## صنایع دستی ( بافت )

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۱	۱	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱-۱۱-۰۷۵-۷۳۱۸

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۷/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۱۱-۰۷۵-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (بافت)  
-فاطمه عرفانی کارشناس صنایع دستی، صنایع دستی سازمان میراث فرهنگی  
-صدیقه رضاخواه

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:  
- اداره فنی حرفه ای استان کردستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :  
-دفتر طرح و برنامه های درسی  
-کمیته تخصصی صنایع دستی (یافت)

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی  
تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد محمدی نوره	فوق دیپلم	صنایع دستی	مربی آموزشی	۱۴ سال	تلفن ثابت : ۰۸۷۱۳۲۴۶۰۷۷ تلفن همراه : ۰۹۱۸۹۸۲۶۹۸۹ ایمیل : آدرس :
۲	جمال کاظمی	دیپلم	تجربی	استادکار	۱۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۸۹۸۲۶۹۸۸ ایمیل : آدرس :
۳	سهیلا محمدی	دیپلم	ادبیات	استاد کار	۹ سال	تلفن ثابت : ۰۸۷۱۶۶۲۷۸۹۲ تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	هیوا ویسی	دیپلم	تجربی	استاد کار	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۸۹۷۰۲۷۷۱ ایمیل : آدرس :
۵	فیروز چاردولی	لیسانس		کارشناس صنایع دستی	۱۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۸۷۷۲۴۱۲۹ ایمیل : آدرس :
۶	سروه دولت آبادی	فوق لیسانس		کارشناس پژوهش و برنامه ریزی	۵ سال	تلفن ثابت : ۳۲۸۶۷۷۱-۳ تلفن همراه : ایمیل : آدرس : اداره کل آموزش فنی و حرفه ای کردستان



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی :**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>
<b>گیوه باف</b>
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>
گیوه بافی یکی از مشاغل گروه صنایع دستی (بافت) است که شایستگی هایی از قبیل طراحی نقشه گیوه ، نقشه خوانی، بافت گیوه ، ایجاد تزئینات گیوه ، قالب کشی، پرس کاری و شیرازه بافی را در بر می گیرد و با مشاغل قلاب باف و کفاش در ارتباط می باشد.
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش : ۱۶۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۴۴ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۲۱ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>
- لیسانس صنایع دستی با دو سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم صنایع دستی با چهار سال سابقه کار مرتبط - دیپلم با شش سال سابقه کار مرتبط



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

- گیوه نوعی پای پوش سنتی است که از مواد طبیعی مانند الیاف ابریشمی و چرم دباغی متناسب با فرم و سایزهای مختلف ساخته شده و در فصول گرم سال مورد استفاده قرار می گیرد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

Shoe maker weaving (Giveh bafi)

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- کلاش باف

- قلاب باف

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	طراحی نقشه گیوه
۲	نقشه خوانی
۳	بافت گیوه
۴	انجام تزئینات گیوه
۵	قالب کشی
۶	پرس کاری
۷	شیرازه بافی
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی نقشه گیوه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۱۸	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- کاغذ شطرنجی - مداد - مداد رنگی - گواش - تخته وایت برد				دانش : - مبانی طراحی (اصول اولیه طراحی گیوه) - نحوه پیاده سازی نقشه بر روی کاغذ شطرنجی
			۴	
			۳	
		۵		مهارت : - علامت گذاری روی نقشه ( پیاده سازی نقشه بر روی کاغذ شطرنجی)
		۵		- رنگ آمیزی طرح
		۵		- قرینه سازی طرفین نقشه
		۳		- تعیین محل تزئینات متناسب بر روی طرح
				نگرش : - دقت در طراحی
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی توجهات زیست محیطی : -





استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : -نقشه خوانی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- طرح یا نقشه منابع: - جزوه گیوه بافی			۳	دانش : -انواع نقوش واشکال(هندسی، اسلیمی، ختایی وانتزاعی) - نحوه نقشه خوانی
			۲	
		۲		مهارت: -انتخاب نخ مناسب از لحاظ ضخامت متناسب با طرح یا نقشه بافت
		۵		-محاسبه تعداد گره در یک سانتی متر مربع نقشه نسبت به نوع نخ
		۵		-محاسبه تناسب بافت نقشه با سایز و اندازه قالبها
		۳		-ایجاد شیب در قسمتهای مختلف بافت گیوه با اضافه و بیاکم کردن گره
				نگرش :
			ایمنی و بهداشت :	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بافت گیوه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۱۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع الیاف(ابریشمی - نخ پنبه ای و....)		۱		دانش : - انواع سائز قلاب از نظر ضخامت (۰۱، ۰۲، ۰۰)
- نخ پنبه ای نمره ۱۲ لا		۱		- انواع الیاف (ابریشمی - نخ پنبه ای)
-انواع قلاب در ضخامت (۰۱-۰۲-۰۰)		۲		- انواع نخ ابریشمی از نظر شماره (۶، ۸، ۱۰ و ۱۲)
-قیچی		۱		- نحوه تناسب در تغییر گره‌های بافت (یک پایه به چند پایه و یا ذرتی)
-نخ ابریشمی شماره (۶-۸)		۲		- نحوه تناسب در ترکیب نخ‌های رنگی
منابع: -جزوه آموزشی گیوه بافی	۳			مهارت : -تاب دادن نخ (تنظیم اندازه تاب متناسب با نوع الیاف نخ) -ساده بافی: -بافت رج های افقی شیاری -بافت رج های عمودی شیاری -بافت رج های صاف -بافت گره ها: -بافت گره ذرتی -بافت گره پایه کوتاه -بافت گره دوپایه -بافت گره چندپایه
	۴			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - بافت گیوه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۴		مهارت : - دورنگ بافی و چندرنگ بافی : پیوند دادن نخ پنهان و مهار کردن اضافه های نخ ایجاد کردن نقوش انتزاعی در بافت ایجاد کردن نقوش اسلیمی و ختایی در بافت
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک هنگام تاب دادن به نخ
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : -انجام تزئینات گیوه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-بیجاده - منجوق - ملیله -سوزن - انواع یراق آلات مخصوص در کفاشی منابع: -جزوه آموزشی گیوه بافی			۲	دانش : - ملزومات تزئین گیوه (منجوق، ملیله، انواع یراق آلات و سنگ های تزئین ) -نحوه تزئین گیوه با روش های : منجوق کاری، ملیله کاری و گلدوزی
			۳	مهارت : - منجوق کاری گیوه - ملیله کاری گیوه - گلدوزی روی بافت گیوه - نصب یراق آلات روی گیوه
		۴		نگرش : -
		۴		ایمنی و بهداشت : - توجه به وجود نور کافی در محیط - تهویه مناسب در محیط کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با سوزن
		۳		توجهات زیست محیطی : -جمع آوری ضایعات کار
		۲		



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - قالب کشی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۱۷	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چکش - میخ - انبر کفافی - دم باریک - قالب - چرم کفه - چرم زیره - چسب کفافی - رویه - تیغه یافتر منابع: - جزوه آموزشی گیوه بافی			۱ ۲ ۲ ۴ ۴ ۲ ۴ ۳	دانش : - انواع قالب (قالب تخت، قالب پاشنه ۲ سانتی، ۳ سانتی و ۵ سانتی) - انواع چرم مخصوص قالب کشی (چرم گاوی، چرم شتر، چرم بزی، تکسن) - ملزومات قالب کشی (چسب کفافی، میخ کفافی، انواع پاشنه، فنر یا تیغه) مهارت : - برش چرم و تکسن کفه - برش چرم زیره - برش گلچه (گلچه از مصنوعات چرمی و یا چرم مصنوعی است که بر روی قسمت داخلی پاشنه قرار می‌گیرد) - نصب کفه چرمی یا تکسن به قالب - کشیدن رویه (پسای) بر قالب واتصال موقت نگرش : - انتخاب چرم مرغوب و مقرون به صرفه ایمنی و بهداشت : - تهیه مناسب در محیط کار توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات کار



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - پرس کاری
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۴	۴۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چسب - چکش - میخ - سندان - دستگاه پرس - گازنه - چرم کفه - تکسن - چرم زیره (گاوی) - انواع قالب - فتر یا تیغه - نخ دوخت - موم - درفش - سوزن - دستگاه پرداخت		۲ ۴ ۴ ۴ ۴ ۵ ۳ ۶ ۴		دانش : - انواع کفه (چرمی و پلاستیکی) - اجزاء دستگاه پرس (کمپرسور باد، شیر فلکه قطع کن باد و..) - اجزاء دستگاه پرداخت (سمباده ، کله سنگ، فرچه یا برس و..) مهارت : - تعیین سایز کفه متناسب با رویه - تعیین مقدار چرم لازم برای پرسکاری - چسب کاری و چسباندن رویه به کفه - نصب تیغه یا فتر در حد فاصل پاشنه و سینه - چسباندن زیره - دوخت یا میخ کوبی زیره بر روی سندان - بکار گیری دستگاه پرس - پرداخت اضافه های چرم زیره و کناره های آن و پولیش زدن زیره نگرش : - عدم استفاده از ماشین های برقی (دستگاه های پرس و پرداخت) در ساعات اوج مصرف برق ایمنی و بهداشت : - استفاده از عینک و دستکش و ماسک هنگام کار با دستگاه پرداخت توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات کار
منابع: - جزوه آموزشی گیوه بافی				



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - شیرازه بافی	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۴	۹	۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
-انواع نخ - قلاب - سوزن منابع: -جزوه آموزشی گیوه بافی			۱	دانش : - انواع نخ شیرازه بافی (نخ ۱۸ لایه ابریشم مصنوعی، نخ ۱۸ لایه ابریشم طبیعی ، نخ ۱۸ لایه نخی ) - نحوه تعیین تاب نخ - محل اتصال نخ شیرازه در بافت	
			۲		
			۲		
		۳		مهارت : - اندازه گیری نخ موردنیاز - اتصال نخ شیرازه - گره زدن شیرازه	
		۳			
		۳			
		نگرش : - صرفه جویی در مواد مصرفی -			
		ایمنی و بهداشت : - -			
		توجهات زیست محیطی : - -			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه پرداخت	باتمام متعلقات	۳دستگاه	
۲	دستگاه پرس		۳دستگاه	
۳	صندلی		۱۵عدد	
۴	میز کارگاهی		۵عدد	
۵	کمد کارآموز		۲عدد	
۶	تخته وایت برد		۱عدد	
۷	کپسول آتش نشانی	۶کیلویی پودر خشک	۱عدد	
۸	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل	۱عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .





- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ پنبه ای	۱۲ل	۱۵ کیلوگرم	
۲	نخ ابریشم	۶-۸-۱۰-۱۲ل	از هر کدام یک کیلوگرم	
۳	چرم کفه		۲۱ کیلوگرم	
۴	چرم زیره		۳۰ کیلوگرم	
۵	تکسن		۵ ورق	
۶	میخ	کبریتی و سیاه	از هر کدام ۷ کیلوگرم	
۷	چسب		۱۵ لیتر	
۸	یراق آلات		۱۵ سری	
۹	منجوق		۱۵۰ گرم	
۱۰	بیجاده		۶۰۰ گرم	
۱۱	ملیله		۶۷۵۰ گرم	
۱۲	کاغذ شطرنجی	A۳	۴۵ برگ	
۱۳	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۴	مداد رنگی	۱۲ رنگ	۱۵ بسته	
۱۵	گواش	۱۲ رنگ	۱۵ سری	
۱۶	طرح		۱۵ عدد	
۱۷	نخ دوخت	ابریشمی	۱۵ دوک	
۱۸	موم		۱/۵ کیلوگرم	
۱۹	سوزن		۱۵ عدد	
۲۰	تخته پاکن		۱ عدد	
۲۱	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، مشکی	از هر کدام ۱ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قالب		۵ سری	
۲	چکش		۳ عدد	
۳	سندان		۳ عدد	
۴	قیچی		۳ عدد	
۵	انبر کفافی		۳ عدد	
۶	گازنه		۳ عدد	
۷	قلاب		۳ عدد	
۸	تیغه یافنر		۲۴ عدد	
۹	دم باریک		۳ عدد	
۱۰	درفش		۳ عدد	

توجه :- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
	جزوه آموزشی گیوه بافی	محمد محمدی جمال کاظمی				

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات



## فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	